



# Analizador de procesos NIR-Online

## Control del proceso en tiempo real

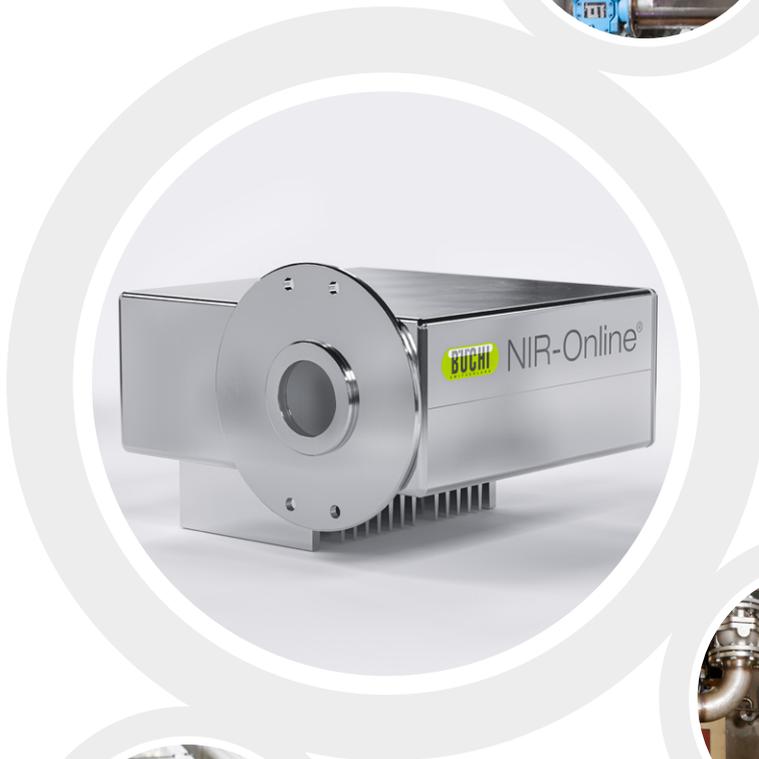
NIR-Online®

La estricta supervisión de los parámetros clave, como la humedad, la grasa o las proteínas, es de vital importancia para corregir las posibles desviaciones en cualquier proceso de fabricación. Los Analizadores NIR-Online® de BUCHI proporcionan continuamente mediciones exactas en segundos para garantizar una eficiencia de producción máxima.



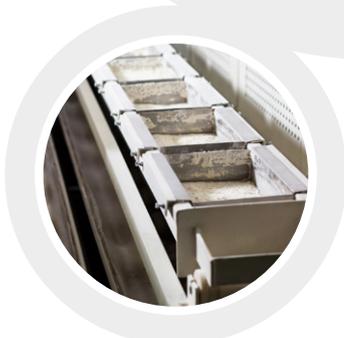
### Facilidad de manejo

Requiere de una mínima interacción del operador



### Recuperación rápida de la inversión

Periodo medio de recuperación de la inversión inferior al año



### Profundos conocimientos en procesos

Soluciones de procesos completas que abarcan desde los requisitos de ingeniería a la asistencia técnica a largo plazo y para las aplicaciones



## Analizador de procesos NIR-Online

Principales características y ventajas

NIR-Online®



Diseñado para satisfacer los requisitos de los clientes.

Entre las opciones se incluye:

- rango extendido de longitud de onda NIR (900 - 1700 nm o 1100 - 2200 nm dependiendo del tipo de sensor y la configuración)
- rango de luz visible (VIS) (350 - 920 nm)
- cámara CCD de alta resolución
- integración de procesos
- espectrómetro de ultra alta velocidad

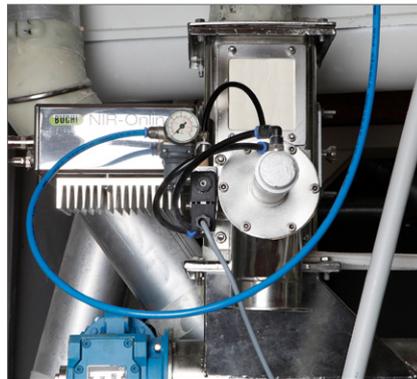
Más información en:  
[www.buchi.com/nir-online](http://www.buchi.com/nir-online)



## Las características más destacadas



**Tecnología de red de diodos**  
Medición de alta velocidad de artículos en movimiento.



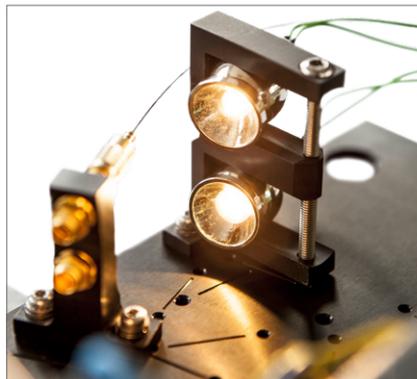
**Diseño de eficacia probada en su sector**  
Su diseño robusto sin partes móviles permite el trabajo en condiciones adversas, como en entornos con vibraciones, temperaturas extremas, viento o humedad.



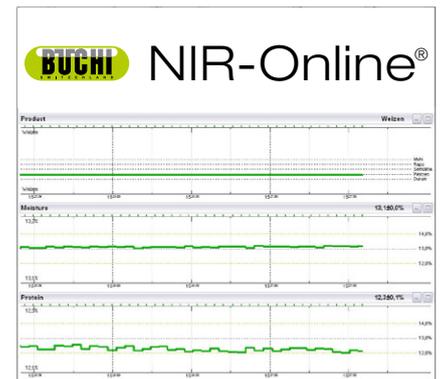
**Múltiples opciones de medición**  
Información exhaustiva gracias a la combinación de NIR, VIS y cámara CCD de alta resolución en una sola unidad.



**Certificado ATEX**  
Certificado para su empleo en atmósferas de polvo y gas potencialmente explosivas. Seguridad superior en todo momento.



**Doble lámpara**  
Máxima disponibilidad del sistema a través del cambio automático a una fuente de luz secundaria.



**Integración de procesos: software**  
Numerosas interfaces estándar de la industria para la cómoda transferencia de datos adquiridos a sistemas de control de procesos desde, por ejemplo, E/S analógicas mediante Modbus y Profibus a TCP/IP.

### Integración de procesos: hardware

Nuestra amplia cartera de accesorios de eficacia demostrada abarca desde muestras sólidas, líquidas, en forma de masa, sustancias viscosas o corrosivas en condiciones de temperatura y presión muy variadas. Una integración de procesos ágil garantiza un retorno de la inversión rápido.



## BUCHI NIR-Online®: Ventajas más importantes



### Facilidad de manejo

Visualización directa de los parámetros clave en el sistema de control de procesos existente  
Automatización completa:

- función de generación de informes y auditoría para una documentación instantánea
- función de calibración para la optimización del método sin esfuerzo
- colección de muestra de referencia mediante muestra de derivación opcional



### Recuperación rápida de la inversión

- Periodo medio de recuperación de la inversión inferior al año
- Corrección de procesos inmediata que reduce los residuos y evita repetir el trabajo
- Optimización de los parámetros clave para unos márgenes de beneficio óptimos
- La función de autocalibración patentada AutoCalibration Function elimina la necesidad de realizar numerosas calibraciones en la propia empresa o la necesidad de adquirir bases de datos de calibraciones



### Profundos conocimientos en procesos

- Integración sencilla en sistemas de control de procesos
- Protección contra polvo y chorro de agua (IP66, IP66K / 68), certificación ATEX (gas y polvo)
- Soluciones llave en mano para puntos de medición exigentes, como los flujos de productos fluctuantes en transportadores de cadena
- Resultados confiables incluso a diferentes temperaturas ambientales y del producto a través de la electrónica de temperatura estabilizada

## Complete su gama



NIR-Online sensor  
con X-Rot módulo  
para análisis de laboratorio



ProxiMate™  
para análisis de laboratorio  
y en línea de muestras  
previas a la entrega



KjelMaster K-375  
Destilación a vapor  
y titulación



FatExtractor E-500  
Rapidez y conformidad  
normativa Extracción

