



NIR-Online Multipointsystem

Die wirtschaftliche Art der Prozesskontrolle

NIR-Online®

BÜCHI NIR-Online® Lösungen ermöglichen die kontinuierliche Überwachung wichtiger Parameter wie Feuchte, Protein, Fett, Asche, Stärke, Rohfaser oder Restöl in jedem Teilschritt eines Prozesses. Die innovativen Multipoint-Messköpfe sind der kostengünstige Weg, relevante Messpunkte in z.B. der Ölsaaten oder Getreide verarbeitenden Industrie sowie in der Lebens- und Futtermittelproduktion zu überwachen.

Wirtschaftlich

Erweitern Sie einen Multipoint-Sensor mit bis zu neun Multipoint-Messköpfen. Dank unserer patentierten Lichtwellenleiter erzielen Sie maximale Einsparungen



Schnelle Amortisation

Durchschnittliche Amortisation in weniger als einem Jahr



Umfangreiche Prozesskompetenz

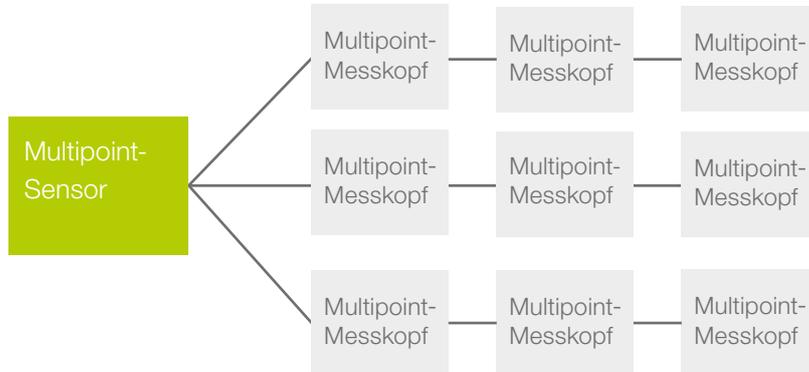
Komplette Prozesslösungen von der Anforderungsentwicklung bis hin zur langfristigen technischen Betreuung samt Applikationssupport



NIR-Online Multipointsystem Schlüsselmerkmale und Vorteile

NIR-Online®

Erweitern Sie einen Sensor um bis zu neun Messköpfe



Konfigurieren Sie Ihr individuelles NIR-Online Multipointsystem:
www.buchi.com/nir-online



Herausragende Leistungsmerkmale



Multipoint-Sensor

Unser Sensor ist bereits Ihr erster Messpunkt: ein idealer Ausgangspunkt zur modularen Erweiterung von Messköpfen zu jedem beliebigen Zeitpunkt.



Erweiterbar um zusätzliche Messpunkte

Erweitern Sie einen Multipoint-Sensor jederzeit um bis zu neun Multipoint-Messköpfe. Höchste Flexibilität und maximale Prozesskontrolle.



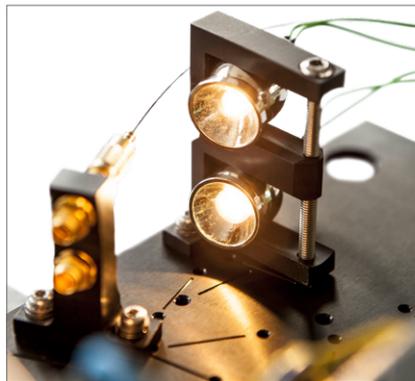
Patentierte Reihenschaltung

Multipoint-Messköpfe in Reihe geschaltet - ein herausragender, Ansatz, der es gestattet, selbst weit entfernte Messpunkte kostengünstig zu verbinden.



ATEX-Zertifizierung

Multipoint-Sensor und Multipoint-Messköpfe sind für den Einsatz in explosionsgefährdeten Staubatmosphären zertifiziert.



Doppellampenmodul

Maximale Systemverfügbarkeit durch automatisches Umschalten auf eine Ersatzlampe.



Software-Prozessintegration

Zahlreiche branchenübliche Standardschnittstellen für die komfortable Übertragung erfasster Daten an Prozessleitsysteme, z. B. von analogen E/A über Modbus und Profibus bis hin zu TCP/IP.

Hardware-Prozessintegration

Unser umfangreiches Zubehörportfolio deckt verschiedene Probenarten wie z. B. feste, flüssige, pastöse, viskose oder korrosive Proben für grosse Druck- und Temperaturbereiche ab. Schnelle Prozessintegration sichert eine zügige Amortisation.



NIR-Online Multipointsystem: Ihre wichtigsten Vorteile



Wirtschaftlich

- Kostengünstige Kontrolle des gesamten Prozesses mit bis zu neun Multipoint-Messköpfen an einem gemeinsamen Multipoint-Sensor
- Verringerung kostspieliger Lichtwellenleiter durch patentierte, in Reihe geschaltete Multipoint-Messköpfe
- Automatisierte Funktionen zur zeitsparenden Berichtsgenerierung, Auditierung und sofortigen Dokumentation
- Dank der patentierten AutoCalibration®-Funktion entfällt die Notwendigkeit, umfangreiche Kalibrationen in Eigenleistung zu entwickeln oder Kalibrationsdatenbanken zuzukaufen



Schnelle Amortisation

- Durchschnittliche Amortisation in weniger als einem Jahr
- Sofortige Prozesskorrekturen minimieren Ausschuss und Nacharbeit
- Optimierung wichtiger Produktparameter für maximale Gewinnspannen



Umfangreiche Prozesskompetenz

- Die robuste Konstruktion meistert selbst extreme Klimabedingungen, Wind, Luftfeuchtigkeit und Vibrationen
- Einfache Bedienung mit intuitiver Benutzeroberfläche und Anbindung an Prozessleitsysteme
- Staubdicht und gegen Strahlwasser geschützt (IP65), ATEX-Zertifizierung (Staub-Ex)
- Schlüsselfertige Lösungen für anspruchsvolle Messpunkte wie z. B. schwankende Produktströme in Kettenförderern

Vervollständigen Sie Ihr Portfolio



NIR-Online Sensor mit X-Rot Modul zur Vorab-Laboranalyse von Warenmustern



ProxiMate™ für die Labor- und Vor-Ort-Analyse von Proben.



KjelMaster K-375 Dampfdestillation und Titration



FatExtractor E-500 Schnell und methodenkonforme Fettextraktion

