



NIR-Online マルチポイントシステム 最も経済的にプロセス全体を制御

NIR-Online®

ビュッチのNIR-Onlineソリューションは、すべての製造工程での、水分、たんぱく質、脂肪、灰分、澱粉、繊維、残油などの主要パラメーターの連続監視を可能にします。革新的なマルチポイントヘッドにより、製油・製粉産業や食品および飼料製造業などでの、管理が必要な工程の監視を最も低コストで行うことができます。

経済的

1台のマルチポイントセンサーで、最大9台のマルチポイントヘッドを使用するように拡張できます。光ファイバーの使用の最適化（特許申請中）により、最大限のコスト削減が可能です。



短期間での設備投資の回収

投資の回収に要する期間は平均1年以内



プロセス分析のノウハウ

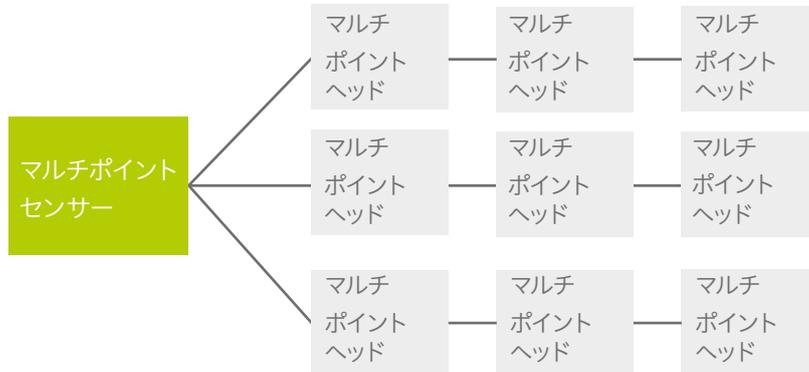
要件計画から長期間の技術的サポートおよびアプリケーションサポートまでの包括的なソリューション



NIR-Onlineマルチポイントシステム 主な特徴およびメリット

NIR-Online®

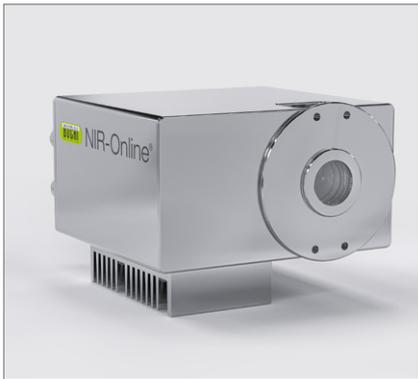
1台のマルチポイントセンサーで、最大9台のマルチポイントヘッドを使用するように拡張可能



ニーズに合わせたNIR-Onlineマルチポイントシステムの構成
www.buchi.com/nir-online



卓越した特性



マルチポイントセンサー

このユニット自体がセンサーとして利用できます。必要な時、必要な場所にマルチポイントヘッドを接続することが可能です。



多数の測定ポイントに拡張可能

1台のマルチポイントセンサーで使用できるマルチポイントヘッドは最大9台。いつでも拡張可能な高い柔軟性とプロセス制御能力が特徴です。



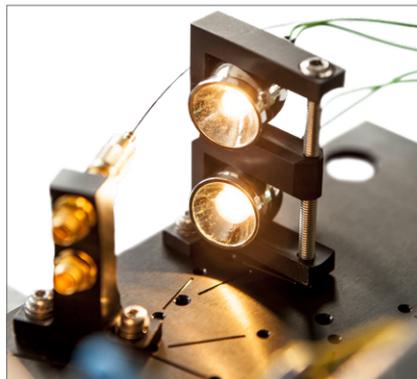
デージーチェーン接続

マルチポイントヘッドのデージーチェーン接続（特許申請中）は、離れた位置にも少ない予算で測定ポイントを設けることができる優れた接続方式です。



防爆仕様 (ATEX規格)

爆発の危険がある塵埃を伴う環境での使用規格に適合したマルチポイントセンサーとマルチポイントヘッドが常に高い安全性を確保します。



予備ランプ内蔵

ランプに問題が発生した場合は自動的に予備ランプに切り替わり、計測の中断時間を最小限にとどめます。



工程管理に対応したソフトウェア

ModbusおよびProfibusを経由したTCP/IPへのアナログI/Oなど、業界標準となっているさまざまなインターフェースに対応。制御システムへの収集データ転送を支援します。

様々な工程に組み込み可能

ビュッチ製の実績のあるアクセサリ群が、広範囲の圧力および温度条件において、固体、液体、糊状、または粘性、腐食性のあるサンプルの測定に対応します。短期間でプロセスに組み込むことにより短期間での投資のリターンを約束します。



BUCHI NIR-Online® マルチポイントシステム：主な利点



経済性

- ・ 1台のマルチポイントセンサーに最大9台のマルチポイントヘッドを連結することで、マルチポイント計測によるプロセス制御のコストを削減
- ・ マルチポイントヘッドのデジチェーン接続 (特許申請中) による高価な光ファイバーケーブルの使用量の削減
- ・ 必要な書類をすぐに作成でき、時間が節約できる自動レポート作成および監査機能
- ・ 特許のAutoCalibration®機能により、検量線の詳細な条件設定や市販の検量線の購入が不要



短期間での設備投資の回収

- ・ 投資の回収に要する期間は平均1年以内
- ・ 迅速なプロセス制御で廃棄および再加工の無駄を最小限に抑制
- ・ 主要パラメーターを最適化することで最大限の収益性を確保



プロセス分析のノウハウ

- ・ 振動、極端な温度、風、湿度などの過酷な条件に対応する堅牢性
- ・ 直感的に使用できるユーザーインターフェースとプロセス制御システムへの統合
- ・ 防水構造 (IP65) およびATEX適合 (塵埃)
- ・ バケットエレベーターでの不連続な製品の流れなど、測定が難しいポイントですぐに使用できるソリューション

あわせてご使用ください



NIR-Online sensor
with X-Rot module
分析室向けNIR-Online



ProxiMate™
分析室および出荷前サンプル
の検査に



KjelMaster K-375
水蒸気蒸留・滴定装置



FatExtractor E-500
迅速抽出で公定法に準拠
したソックスレー抽出装置

