



Systeme NIR-Online Multipoint

Contrôle économique de l'intégralité de votre process

NIR-Online®

Les solutions BUCHI NIR-Online® surveillent en continu les paramètres d'intérêt tels que la teneur en humidité, protéines, graisses, cendres, amidon, fibres ou huile résiduelle à chaque étape du processus. Des têtes Multipoint innovantes fournissent le moyen le plus économique de superviser les points de contrôle pertinents comme par exemple dans l'industrie meunière, des oléagineux ou des grains ainsi que dans la production agroalimentaire et l'alimentation animale.

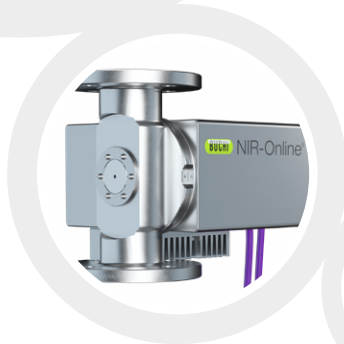
Économique

Complétez votre capteur en ajoutant jusqu'à neuf têtes Multipoint. L'utilisation optimisée des fibres optiques, breveté, permet des économies maximales



Rentabilité à court terme

Retour sur investissement moyen en moins d'un an



Expertise étendue du process

Solutions d'accompagnement complètes allant de l'ingénierie des exigences au support technique et applicatif personnalisé

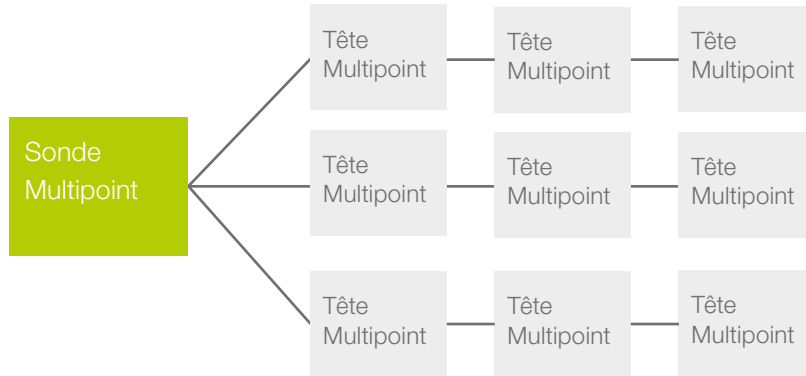


Système NIR-Online Multipoint

Caractéristiques principales et avantages

NIR-Online®

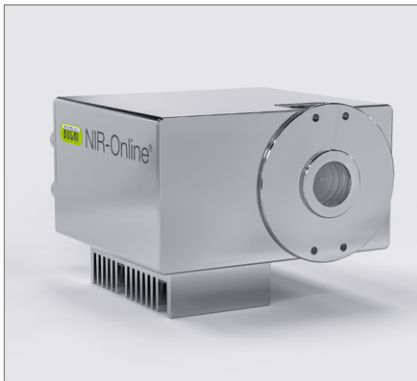
Compléter un capteur avec un maximum de neuf points



Pour une configuration personnalisée de votre Système NIR-Online Multipoint :
www.buchi.com/nir-online



Caractéristiques spécifiques



Capteur Multipoint

Notre capteur seul constitue déjà votre premier point de mesure. Un point de départ idéal pouvant être complété par des têtes Multipoint modulaires à n'importe quel moment.



Points de mesure multiples extensibles

Complétez votre capteur Multipoint en ajoutant jusqu'à neuf têtes Multipoint à n'importe quel moment. Flexibilité maximale et contrôle maximum des processus.



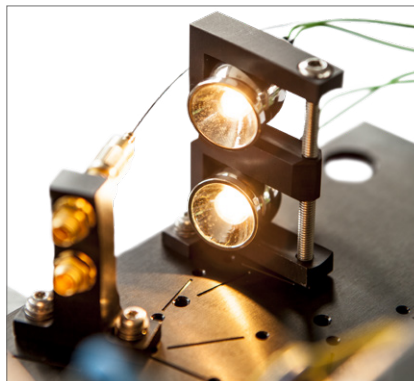
Connexion série brevetée

Notre approche spécifique connecte en série les têtes Multipoint pour une installation économique de point de mesure même distants.



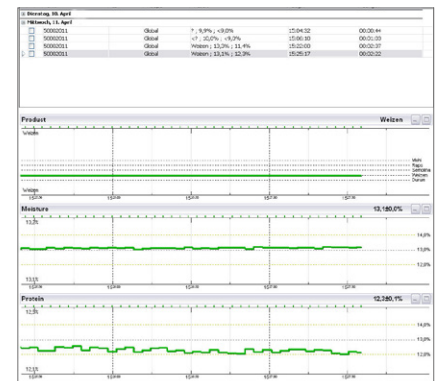
Certification ATEX

Le capteur et les têtes Multipoint sont certifiés pour une utilisation dans des atmosphères poussiéreuses potentiellement explosives. Sécurité accrue à tout moment.



Double lampe

Le passage automatique à la lampe de rechange garantit un temps de disponibilité maximum du système.



Intégration au logiciel de contrôle

Grande diversité d'interfaces standard industrielles pour le transfert pratique des données acquises aux systèmes de contrôle du process par exemple Modbus par signal analogique I/O et Profibus par TCP/IP.

Intégration matérielle au process

Notre large gamme d'accessoires éprouvés permet l'analyse par exemple des échantillons solides, liquides, pâteux, visqueux ou corrosifs pour une grande diversité de conditions de pression et de température. L'intégration rapide au process assure un retour sur investissement rapide.



Système NIR-Online Multipoint : Aperçu des principaux avantages



Économique

- Solution économique permettant de contrôler l'ensemble du process avec jusqu'à neuf têtes Multipoint partageant un même capteur Multipoint
- Réduction des coûts liés à l'utilisation de fibres optiques grâce à la connexion en série brevetée de têtes Multipoint.
- Génération de rapports automatisée pour un gain de temps et fonction d'audit pour une documentation instantanée
- Fonction AutoCalibration® qui supprime la nécessité de développer en interne des calibrations avec beaucoup d'échantillons ou d'acheter des bases de données de calibration



Rentabilité à court terme

- Période moyenne de retour sur investissement inférieure à un an
- Correction immédiate du process minimisant les pertes et le retraitement produit (« rework »)
- Optimisation des paramètres d'intérêt pour des marges bénéficiaires maximales



Expertise éprouvée du process

- Conception robuste résistant aux conditions les plus difficiles telles que les vibrations, les températures extrêmes, le vent ou l'humidité
- Facile d'utilisation grâce à une interface utilisateur intuitive et l'intégration aux logiciels de contrôle du process
- Indice de protection élevé (IP65) et certification ATEX poussières
- Solutions clé en main pour des points de mesure complexes tels que des flux de produits discontinus dans des élévateurs à godets

Complétez votre gamme de produits



Capteur NIR-Online avec l'accessoire X-Rot
Analyse en laboratoire avec simulation process



ProxiMate™
Pour contrôles rapides au laboratoire ou en productions



KjelMaster K-375
Distillation et titration



FatExtractor E-500
Rapide et conforme
Extraction

