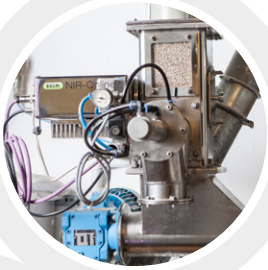
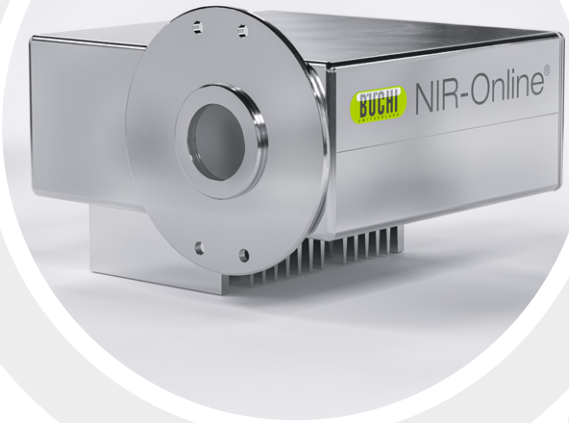
NIR-Online®

เครื่องวิเคราะห์กระบวนการผลิต NIR-Online
ควบคุมกระบวนการผลิตแบบต่อเนื่อง

การตรวจติดตามค่าพารามิเตอร์ที่สำคัญอย่างใกล้ชิด เช่น ความชื้น ไขมัน หรือโปรตีน มีส่วนช่วยให้สามารถปรับปรุงแก้ไขข้อผิดพลาดที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตได้อย่างถูกต้อง เครื่องวิเคราะห์ NIR-Online® ของ BUCHI ให้ผลการวัดที่แม่นยำอย่างต่อเนื่องภายในเวลาไม่กี่วินาที ทำให้รับประกันได้ถึงประสิทธิภาพการผลิตระดับสูงสุด

ใช้งานง่าย
สะดวก แก้ไขหรือปรับแต่ง
เครื่องมือน้อย





คืนทุนเร็ว
ระยะเวลาคืนทุนโดยเฉลี่ย
ไม่ถึงหนึ่งปี

มีผู้เชี่ยวชาญพร้อมให้บริการทุกขั้นตอน
ระบบการดำเนินงานที่
ครอบคลุมตั้งแต่การผลิตตาม
ความต้องการไปจนถึงการ
สนับสนุนทางเทคนิคและการ
ประยุกต์ใช้งานระยะยาว

NIR-Online®

เครื่องวิเคราะห์กระบวนการผลิต **NIR-Online**

คุณลักษณะที่สำคัญ

กำหนดค่าได้ตามความต้องการของลูกค้า

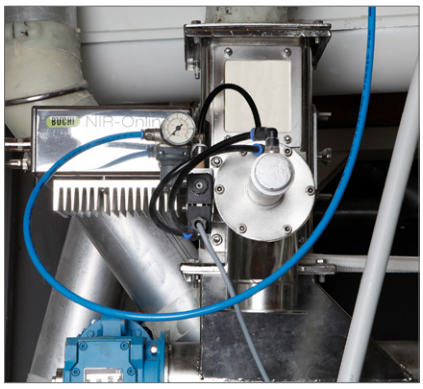
ตัวเลือกเสริมได้แก่:

- ความยาวคลื่น NIR เพิ่มเติม (900-1700 nm หรือ 1000-2200 nm ขึ้นอยู่กับชนิดของเซ็นเซอร์และองค์ประกอบ)
- ช่วงแสงที่มองเห็นได้ (VIS) (350-920 nm)
- กล้อง CCD ความละเอียดสูง
- การทำงานผสานกันกับกระบวนการผลิต
- สเปกโตรมิเตอร์ความเร็วสูงพิเศษ

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม โปรดเข้าไปที่เว็บไซต์:
www.buchi.com/nir-online

คุณสมบัติที่ดีเยี่ยม

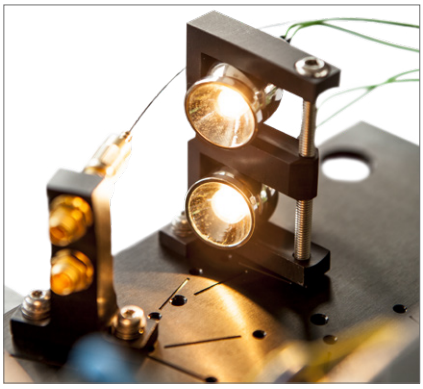
เทคโนโลยีไดโอดอาร์เรย์
การตรวจวัดผลผลิตที่เคลื่อนที่เร็วด้วยความเร็วสูง



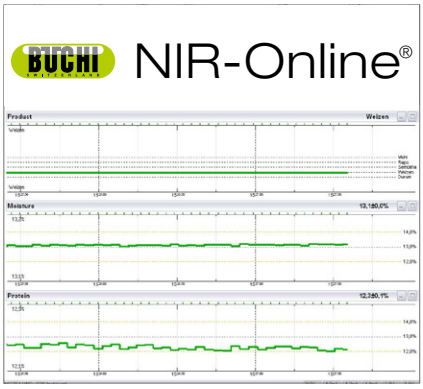
การออกแบบที่อุตสาหกรรมให้การยอมรับ
ออกแบบให้มีความทนทานสูงโดยที่ส่วนประกอบไม่มีการเคลื่อนที่เพื่อรับมือกับสภาพการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น การสั่นสะเทือน อุณหภูมิสูงสุด/ต่ำสุด ลม และความชื้น

วิธีการตรวจวัดที่หลากหลาย
ได้รับข้อมูลสูงสุดจากการทำงานร่วมกันระหว่าง NIR, VIS และกล้อง CCD ความละเอียดสูง

ได้รับการรับรอง ATEX
ผ่านการรับรองสำหรับการใช้งานในสภาพที่อาจมีก๊าซที่เกิดการระเบิดได้และสภาพที่เต็มไปด้วยฝุ่น มีความปลอดภัยขั้นสูงสุดตลอดเวลา



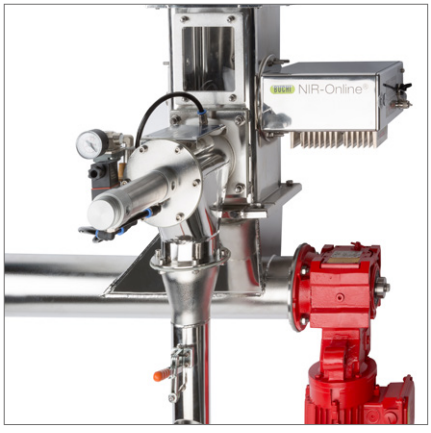
หลอดไฟคู่
ระบบที่มีความพร้อมใช้งานสูงสุดผ่านการเปลี่ยนแหล่งกำเนิดแสงสำรองอัตโนมัติ



การผสานรวมการทำงานเข้ากับซอฟต์แวร์
อินเตอร์เฟสมาตรฐานอุตสาหกรรมที่หลากหลายเพื่อความสะดวกในการโอนย้ายข้อมูลที่ได้ไปยังระบบควบคุมกระบวนการทำงาน เช่น จาก I/O แบบอนาล็อกผ่านทาง Modbus และ Profibus ไปยัง TCP/IP

การผสานรวมการทำงานเข้ากับฮาร์ดแวร์

อุปกรณ์เสริมของเรามีให้เลือกใช้มากมายและเป็นที่ยอมรับในตลาด โดยครอบคลุมทั้งตัวอย่างที่เป็นของแข็ง ของเหลว เหนียว หนืด หรือมีฤทธิ์กัดกร่อนที่ระดับความดันและอุณหภูมิอันหลากหลาย อีกทั้งยังผสานรวมเข้ากับกระบวนการผลิตได้อย่างรวดเร็ว ทำให้สามารถคืนทุนได้เร็ว



BUCHI NIR-Online®: ประโยชน์ที่คุณจะได้รับ

ใช้งานง่าย

แสดงค่าพารามิเตอร์หลักในระบบควบคุมกระบวนการผลิตที่มีอยู่ได้โดยตรง
ระบบอัตโนมัติทั้งกระบวนการ:
· ระบบจัดการเอกสารสำเร็จรูปโดยใช้ฟังก์ชันการสร้างรายงานและการตรวจสอบความถูกต้อง
· ฟังก์ชันปรับเทียบสำหรับการปรับสมการที่ง่ายที่สุด
· การเก็บตัวอย่างอ้างอิงโดยเครื่องถ่ายตัวอย่างแบบบายพาส

คืนทุนเร็ว

· ระยะเวลาคืนทุนโดยเฉลี่ยไม่ถึง 1 ปี
· การปรับแก้กระบวนการอย่างทันท่วงที ช่วยลดการผลิตที่ไม่ตรงตามค่าที่กำหนดและการทำงานซ้ำ
· การปรับค่าพารามิเตอร์หลักให้เหมาะสมเพื่อให้ได้ผลกำไรสูงสุด
· ฟังก์ชั่น AutoCalibration ที่ได้รับการจดสิทธิบัตรแล้ว ช่วยกำจัดความต้องการในการพัฒนาการปรับเทียบเฉพาะภายในองค์กรหรือการซื้อฐานข้อมูลการปรับเทียบ

มีผู้เชี่ยวชาญพร้อมให้บริการทุกขั้นตอน

· การผสานรวมกับระบบควบคุมกระบวนการผลิตได้โดยตรง
· ได้รับการรับรองระดับความสามารถในการป้องกันฝุ่นและน้ำแรงดันสูง (IP66, IP66K/68), และมาตรฐาน ATEX (ก๊าซและฝุ่น)
· เทิร์นคีย์โซลูชั่นสำหรับการตรวจวัดที่ต้องการ เช่น ความผันผวนของการไหลของตัวอย่างในระบบลำเลียงแบบคอนเวเยอร์
· ผลการวิเคราะห์มีความน่าเชื่อถือแม้อยู่ในสภาพแวดล้อมและอุณหภูมิของตัวอย่างไม่คงที่ด้วยชุดควบคุมอุณหภูมิ

ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

NIR-Online sensor with X-Rot module

สำหรับการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ

ProxiMate™

สำหรับการวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการหรือใกล้สายการผลิต

KjelMaster K-375

การกลั่นไอน้ำและการไทเทรต

FatExtractor E-500

รวดเร็วและสอดคล้องตามมาตรฐาน การสกัดไขมัน

11593181E th 2005 / ข้อมูลทางเทคนิคอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ/มาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 เอกสารนี้มีเนื้อหาต้นฉบับเป็นภาษาอังกฤษ ซึ่งเป็นภาษาหลักที่ใช้สำหรับการแปลเป็นภาษาอื่นๆ ทั้งหมด