



KjelDigester K-446 / K-449

Plus d'échantillons par jour

Le KjelDigester peut réduire la durée de la minéralisation en bloc alu jusqu'à deux heures tout en respectant les normes de sécurité les plus strictes. Le haut niveau d'automatisation convient parfaitement au KjelMaster System permettant ainsi un débit d'analyse inégalé.



Efficacité élevée
Processus raccourci
jusqu'à deux heures



Sûr et pratique

Transfert efficace des fumées
via un système d'étanchéité
innovant



Prouvé

Reconnu par de nombreuses
réglementations officielles



KjelDigester K-446 / K-449

Caractéristiques essentielles et avantages



KjelDigester K-446
Maniement manuel des échantillons et réglage manuel de la température.

KjelDigester K-449
Programmable avec mécanisme de levage pratique.



Scrubber K-415
Neutralisation

«Le KjelDigester contribue à obtenir plus rapidement des résultats et est le complément idéal à notre système Kjeldahl automatisé. La fiabilité de ces instruments étant essentielle pour notre laboratoire de services, nous apprécions réellement la remarquable assistance que propose l'équipe de services BUCHI.»

Barbara Vogel, Directeur du laboratoire Nutrient Analysis UFAG Laboratorien, Suisse



Débit le plus élevé d'échantillons

Débit d'échantillons sans précédent jusqu'à 120 échantillons par jour de travail grâce à une montée en température rapide et une minéralisation accélérée.



Procédure confortable et sûre

Transfert direct de l'intégralité du rack contenant tous les tubes vers le KjelSampler K-376 ou K-377.



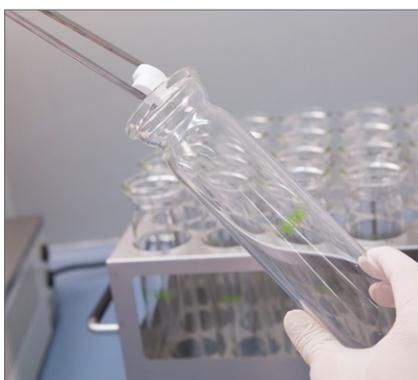
Système d'étanchéité

L'étanchéification individuelle de chaque tube échantillon permet de transférer efficacement des vapeurs d'acide vers le Scrubber K-415 tout en assurant une protection maximale de l'opérateur et de l'environnement.



Moins d'intervention de l'opérateur

Fonctionnement sûr et pratique grâce au système de levage automatique. Processus de minéralisation non surveillé grâce à la programmation des méthodes.



Compatibilité parfaite et résultats optimisés

Obtenez des niveaux d'azote plus faibles grâce aux tubes échantillons BUCHI d'origine. Ils ont un large diamètre, une zone de condensation resserrée, des parois de verre épaisse et une plus grande contenance.

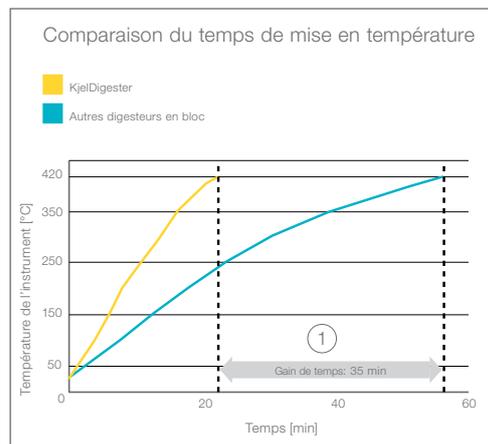
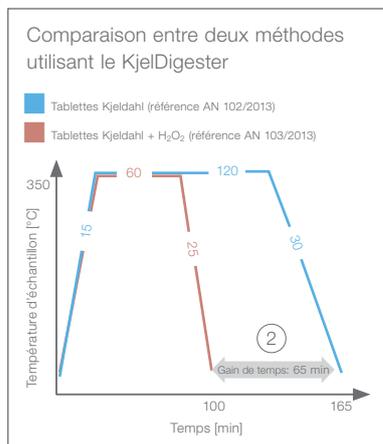


Maniement ergonomique

Le module d'aspiration équipé de deux poignées et de supports magnétiques garantit un maintien solide et sûr. Rangez le bassin collecteur dans son support en cours de minéralisation.

Débit le plus élevé d'échantillons

Le KjelDigester minéralise jusqu'à 120 échantillons par jour. Le processus de minéralisation est plus court d'une à deux heures comparativement à d'autres blocs de minéralisation. Le temps de mise en température est diminué de 35 minutes (1) et le temps de refroidissement de 25 minutes. En outre, le temps de minéralisation peut-être réduit de 65 minutes (2) supplémentaires. Il en résulte des minéralisations Kjeldahl très rapides et efficaces. Grâce à un haut degré d'automatisation, le KjelDigester



K-449 est en parfaite adéquation avec le KjelSampler. Placez les racks à tubes échantillons des deux instruments directement dans le KjelSampler K-376 et K-377 pour une détermination entièrement automatisée, à débit élevé, de l'azote et des protéines selon la méthode Kjeldahl.

K-446 / K-449: Aperçu des avantages les plus importants



Efficacité élevée

- Accélération des étapes de chauffage et de refroidissement, raccourcies de près de deux heures
- Transfert direct du rack à 20 positions vers le KjelSampler
- Fonctionnement sans surveillance grâce à un élévateur automatique et la possibilité de programmer l'heure de démarrage (uniquement pour le K-449)
- Profils de température/durée programmables et commande complète du Scrubber K-415 (uniquement pour le K-449)



Sûr et pratique

- Meilleure étanchéité pour une aspiration efficace des fumées nocives
- Contact de l'utilisateur avec les échantillons chauds évité grâce à un élévateur automatique (uniquement pour le K-449)
- Fixation magnétique aisée du module d'aspiration
- Durée de vie étendue grâce au bac récepteur du bloc et aux accessoires



Prouvé

- Conforme aux réglementations officielles (AOAC, ISO, EN)
- Réglage précis de la température suivant le profil programmé
- Minéralisation reproductible grâce à une meilleure homogénéité thermique

Complétez votre gamme de produits



KjelMaster System
K-375 / K-376 / K-377
Distillation, titration et
échantillonnage automatique



Scrubber
K-415
Neutralisation



Mixer
B-400
Broyage et
homogénéisation



Kjeldahl Tablets
Catalyseurs

