



Rotavapor® R-220 EX / R-250 EX

Protection ATEX au plus haut niveau de sécurité

Une utilisation et un maniement intuitifs garantissent une distillation industrielle sûre et efficace. Personnalisez votre Rotavapor® Industriel selon vos besoins. En conformité avec les réglementations anti-explosion les plus récentes, vous opérerez en toute sécurité vos process d'évaporation jusqu'à des volumes de 50 litres.

Sûr

En conformité avec les normes ATEX pour une protection maximale



Facile

Commande intuitive et aisée à des niveaux de sécurité les plus élevés



Durable

Technologie et qualité éprouvées pour une plus grande longévité



Rotavapor® R-220 EX / R-250 EX

Caractéristiques essentielles et avantages



Rotavapor® R-220 EX



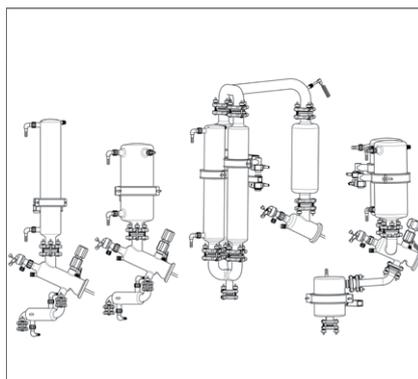
Rotavapor® R-250 EX

Caractéristiques :



Votre partenaire en Ex protection

La conformité des Rotavapors® avec les prescriptions actuelles en vigueur est garantie par une coopération intensive avec des experts externes.



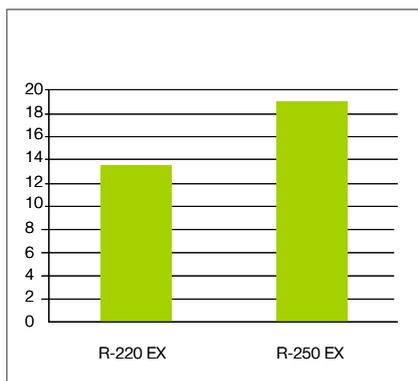
La configuration parfaite

Grâce à une large gamme d'assemblages en verre disponibles, nous vous proposons la solution parfaite pour une distillation efficace et en douceur de votre produit.



Matériaux de qualité élevée

L'utilisation de matériaux inertes d'excellente qualité garantit un fonctionnement durable et la protection de vos composés.



Fonctionnement 24 h/24 7 j/7

La conception robuste et des matériaux de première qualité permettent d'effectuer des opérations poussées dans des conditions de production les plus difficiles et garantissent une longue durée de vie.

Performances élevées

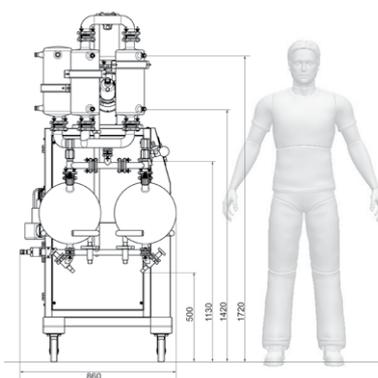
Comme un débit élevé est primordial, nous offrons des vitesses de distillation jusqu'à 19 L d'éthanol/heure sur le R-250 EX et jusqu'à 13,5 L d'éthanol/heure sur le R-220 EX

Simplicité et facilité d'utilisation

Des contrôles simples et auto-explicatifs assurent un processus sécuritaire et sans faille. Le porte-ballon en option garantit un fonctionnement sûr à une personne, même avec un ballon de 50 L

Personnalisation ? – Sans problème !

Bien que nous proposons une vaste gamme de configurations et de solutions, il peut arriver que les configurations standard ne satisfont pas complètement à vos exigences. Ainsi, des restrictions de hauteur ou une application spécifique peuvent entraîner des modifications. Toujours à vos côtés dans de tels cas, nous sommes en mesure de vous proposer une solution personnalisée



Restrictions de hauteur



Applications spéciales (Ex. : serpentin refroidisseur pour le bain)

R-220 EX / R-250 EX: Aperçu des avantages les plus importants



Sûr

- Agrément ATEX au plus haut niveau de sécurité
- Mise hors service immédiate grâce à arrêt de sécurité
- Fonctionnalité étendue et sécurité avec une large gamme d'accessoires
- Pompe à vide antidéflagrante optionnelle
- Conçu pour fonctionner en toute sécurité dans un environnement industriel difficile
- Maniement sûr et fixations Easy-Clamp protégeant la verrerie



Facile

- Utilisation intuitive du Rotavapor® et de son régulateur de vide intégré
- Commande remarquable grâce à un écran bien lisible
- Manipulation aisée du ballon grâce au raccord de ballon exclusif



Durable

- Longévité grâce à une utilisation exclusive d'acier inoxydable insensible à la corrosion
- Faible maintenance grâce à sa résistance aux substances chimiques
- Fonctionnement sans failles assuré par de robustes vannes industrielles

Complétez votre gamme de produits



Rotavapor®
R-250

Les meilleures performances associées à une sécurité optimale



Rotavapor®
R-220 Pro

Performance maximum à l'échelle de la production



Pompe à vide
antidéflagrante

La source de vide sécurisée pour votre équipement de laboratoire antidéflagrant.

