



NIR-Online Prozessanalysator

Prozesskontrolle in Echtzeit

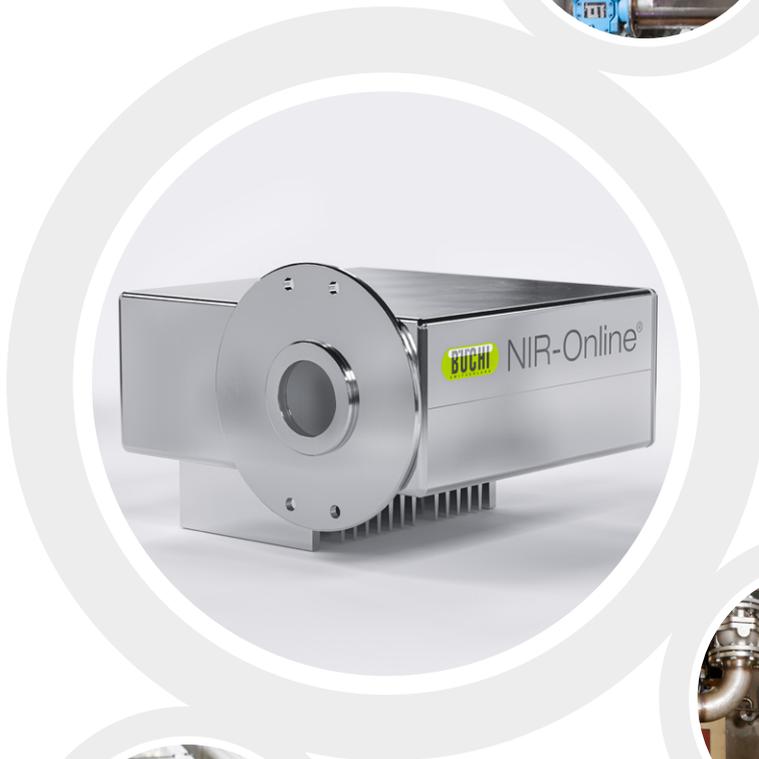
NIR-Online®

Durch die enge Überwachung von Schlüsselparametern, wie z. B. Feuchte, Fett oder Protein können Abweichungen eines Produktionsprozesses direkt korrigiert werden. BÜCHI NIR-Online® Sensoren messen kontinuierlich, sekundenschnell und exakt, um eine maximale Produktionseffizienz zu gewährleisten.



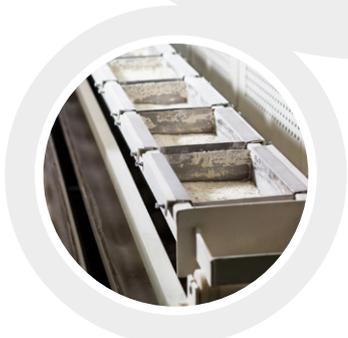
Benutzerfreundlich

Manuelles Eingreifen durch den Anwender ist auf ein Minimum reduziert



Schnelle Amortisation

Durchschnittliche Amortisation in weniger als einem Jahr



Umfangreiche Prozesskompetenz

Komplette Prozesslösungen von der Anforderungsentwicklung bis hin zur langfristigen technischen Betreuung samt Applikationssupport



NIR-Online Prozessanalysator

Schlüsselmerkmale und Vorteile

NIR-Online®



Für Ihre Anforderungen konfiguriert

Unsere Optionen umfassen:

- verschiedene NIR-Wellenlängenbereiche (900 – 1700 nm oder 1100 – 2200 nm abhängig vom jeweiligen Sensor-Typ und der Konfiguration)
- sichtbarer (VIS) Wellenlängenbereich (350 – 920 nm)
- hochauflösende CCD-Kamera
- Prozessintegration
- Hochgeschwindigkeitsspektrometer

Weitere Informationen:
www.buchi.com/nir-online



Herausragende Leistungsmerkmale



Dioden-Array-Technologie
Hochgeschwindigkeitsmessung
schneller Produktströme.



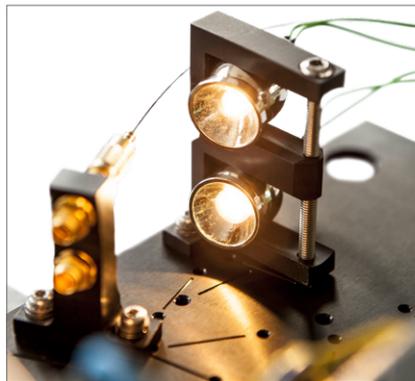
Industriebewährtes Design
Die robuste Konstruktion ohne bewegliche Teile meistert selbst extreme Klimabedingungen, Wind, Luftfeuchtigkeit oder Vibrationen.



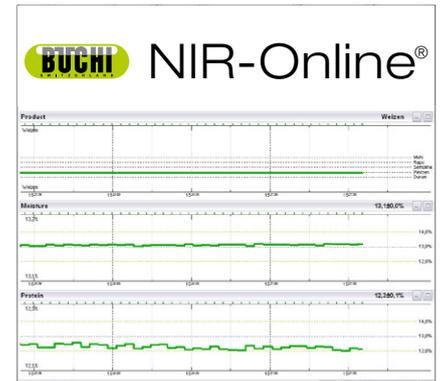
Verschiedene Messoptionen
Maximaler Informationsgehalt durch Kombination von NIR, VIS und CCD-Kamera in einer Messeinheit.



ATEX-Zertifizierung
Zertifiziert für den Einsatz in explosionsgefährdeten Gas- und Staubatmosphären. Maximale Sicherheit zu jeder Zeit.



Doppellampenmodul
Maximale Systemverfügbarkeit durch automatisches Umschalten auf eine Sekundärlampe.



Software-Prozessintegration
Zahlreiche branchenübliche Schnittstellen für die komfortable Übertragung erfasster Daten an Prozessleitsysteme, z. B. von Analog-Signal über Modbus und Profibus bis hin zu TCP/IP.

Hardware-Prozessintegration
Unser umfangreiches Zubehörportfolio deckt verschiedene Probenarten wie feste, flüssige, pastöse, viskose oder korrosive Proben für grosse Druck- und Temperaturbereiche ab. Schnelle Prozessintegration sorgt für eine zügige Amortisation.



BÜCHI NIR-Online®: Ihre wichtigsten Vorteile



Benutzerfreundlich

Direkte Übertragung aller wichtigen Parameter in das bestehende Prozessleitsystem
Vollautomatisierte:

- Funktionen zur zeitsparenden Berichtsgenerierung, Auditierung und sofortigen Dokumentation
- Kalibrierfunktion zur einfachen Methodenoptimierung
- Referenzmustererfassung durch optionalen Bypass-Probennehmer



Schnelle Amortisation

- Durchschnittliche Amortisation in weniger als einem Jahr
- Sofortige Prozesskorrekturen minimieren Ausschuss und Nacharbeit
- Optimierung wichtiger Produktparameter für maximale Gewinnspannen
- Dank der patentierten AutoCalibration-Funktion entfällt die Notwendigkeit, umfangreiche Kalibrationen in Eigenleistung zu entwickeln oder Kalibrationsdatenbanken zuzukaufen



Umfangreiche Prozesskompetenz

- Problemlose Anbindung an Prozessleitsysteme
- Staub und Strahlwasser geschützt (IP66, IP66K/68), ATEX-Zertifizierung (Gas und Staub)
- Schlüsselfertige Lösungen für anspruchsvolle Messpunkte wie z. B. diskontinuierliche Produktströme in Kettenförderern
- Zuverlässige Ergebnisse selbst bei variierenden Umgebungs- und Produkttemperaturen durch temperaturstabilisierte Elektronik

Vervollständigen Sie Ihr Portfolio



NIR-Online Sensor
mit X-Rot Modul
zur Vorab-Laboranalyse
von Warenmustern



ProxiMate™
für die Labor- und Vor-Ort-
Analyse von Proben.



KjelMaster K-375
Dampfdestillation
und Titration



FatExtractor E-500
Schnell und methoden-
konforme Fettextraktion

