



NIR-Online Process Analyzer (プロセス分析計) リアルタイムプロセス制御

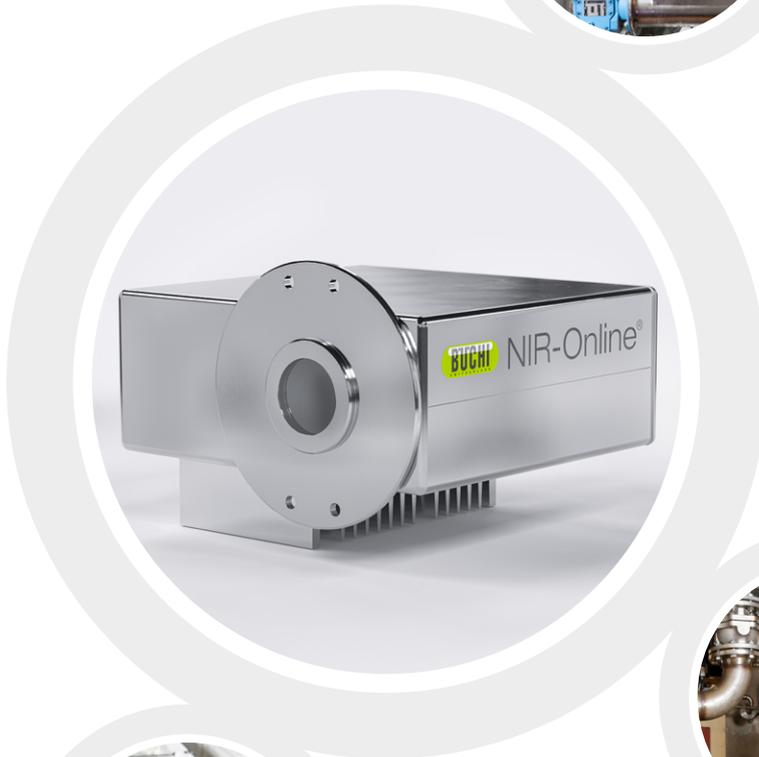
NIR-Online®

製造工程でのバラツキを防ぐには、水分、脂肪、たんぱく質などの重要なパラメータのリアルタイムでの監視がきわめて重要です。BUCHIのNIR-Online®分析計は、数秒以内で正確な測定を行うことにより、最大の製造効率を約束します。



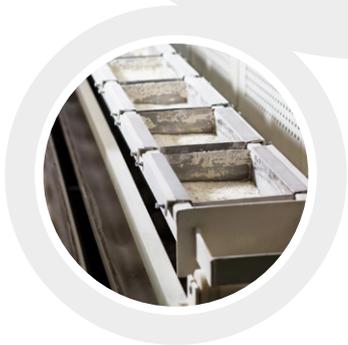
使いやすさ

最小限の操作で自動測定



短期間での設備投資の回収

一年以内に投資回収が可能



プロセス分析のノウハウ

要件計画から長期間の技術的サポートおよびアプリケーションサポートまでの包括的なソリューション



NIR-Online Process Analyzer (プロセス分析計) 主な特徴およびメリット

NIR-Online®



お客様のニーズに合わせて構成

オプション

- ・ より広い波長領域の近赤外検出器 (900-1700nmまたは1100-2200nm)
- ・ 可視光検出器 (350-920nm)
- ・ 高解像度CCDカメラ
- ・ プロセスの一元化
- ・ 超高速センサー

詳しくは
www.buchi.com/nir-online



優れた特性



ダイオードアレイ検出器
高速で流れる製品を高速測定



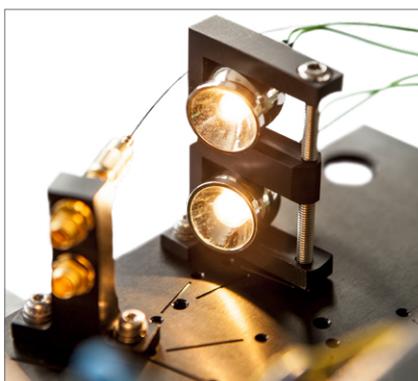
実績と定評のある設計
振動、極端な温度、風、湿度などの過酷な条件をクリアする、可動部のない堅固な設計



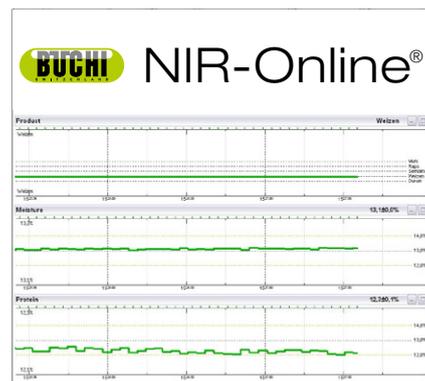
複数の検出器の組み合わせ
近赤外検出器、可視検出器、高解像度 CCDカメラを1つのユニットに内蔵し、最大限の情報を収集



防爆仕様 (ATEX規格)
爆発性のあるガスおよび塵埃環境での使用に適合。究極の安全性。



予備ランプ内蔵
予備ランプ内蔵により中断のない連続使用を実現



工程管理に対応したソフトウェア
ModbusやProfibusを介してのアナログI/OからTCP/IPへなど、プロセス制御システムへの収集したデータの転送に便利な、さまざまな工業標準インターフェース

様々な工程に組み込みが可能

BUCHI製の実績のあるアクセサリ群が、広範囲の圧力および温度条件で、固体、液体、高粘度サンプルまたは腐食性のあるサンプルの測定に対応します。短時間でのプロセス統合により、投資のリターンを短期間に得ることができます。



BUCHI NIR-Online®: 主な利点



使いやすさ

既存のプロセス制御システムでの主要パラメーターの直接表示
下記の完全な自動化

- ・ 必要な書類をすぐに作成できるレポート作成機能および監査機能
- ・ バイパスサンプラーによる検量線作成サンプルの取得



短期間での設備投資の回収

- ・ 投資の回収に要する期間の平均は1年以内
- ・ 即時にプロセスを修正することによる廃棄および再加工の最小化
- ・ 主要パラメーターの最適化による利益の最大化
- ・ 特許の AutoCalibration 機能により、労力を要する検量線作成や既成の検量線購入が不要です。



プロセス分析のノウハウ

- ・ プロセス制御システムへの統合が簡単
- ・ 防水構造 (IP66, IP66K/68) およびATEX適合 (ガスおよび塵埃)
- ・ パケットエレベーターでの不連続な製品の流れなど、測定の難しいポイントですぐに使用できるソリューション
- ・ 温度制御されたセンサーによる信頼性の高い結果

あわせてご使用ください



NIR-Online sensor
with X-Rot module
分析室向けNIR-Online



ProxiMate™
分析室および出荷前サンプルの検査に



KjelMaster K-375
水蒸気蒸留・滴定装置



FatExtractor E-500
迅速抽出で公定法に準拠
脂肪抽出

