



## **Soluciones de Evaporación Paralela** Máxima eficiencia para múltiples muestras

Si necesita optimizar su rendimiento en el campo de la I+D o el control de la calidad, BUCHI le ofrece una gran variedad de soluciones precisas y de eficacia demostrada idóneas para varios sectores.



## Mensajes clave para nuestros clientes

BUCHI crea valor añadido con “Quality in your hands”

“Quality in your hands” es el principio que guía nuestra filosofía y nuestras acciones. Nos alienta a proporcionar servicios excelentes adaptados específicamente a sus necesidades. Ello conlleva que establezcamos y mantengamos un estrecho contacto con nuestros clientes y trabajemos sin descanso para comprender cada vez mejor a sus necesidades y así adaptar a ellas nuestros productos.

Le ayudamos ofreciéndole productos, sistemas, soluciones, aplicaciones y servicios de elevada calidad que le dan un valor añadido. Esto le permite centrarse por completo en sus procesos y su trabajo.



### Sencillo

Usted gestiona procesos complejos, realiza un trabajo difícil y desea concentrarse en lo esencial. Nosotros le ayudamos proporcionándole soluciones diseñadas a conciencia e instrumentos y sistemas fáciles de utilizar.



### Competente

Usted necesita productos, sistemas, soluciones, aplicaciones y servicios adaptados específicamente a sus necesidades. Nosotros contamos con décadas de experiencia y los conocimientos técnicos necesarios para ofrecer una asistencia competente y trabajar con usted en la mejora continua de nuestros servicios comerciales.



### Sustentable

Usted desea poder confiar plenamente en su proveedor de productos, sistemas, soluciones, aplicaciones y servicios. Nosotros garantizamos la calidad y funcionalidad de nuestros equipos y continuaremos ayudándole de forma eficiente y rápida si algo no funciona satisfactoriamente.



### Ahorro en costos

Usted quiere obtener los mejores resultados posibles usando soluciones eficaces. Nosotros le ayudamos a gestionar sus trabajos y procesos de forma económica. Nos esforzamos por crear un nivel elevado de beneficios económicos y el máximo valor añadido para usted.



### Seguro

Usted trabaja en un entorno en que la seguridad tiene una gran prioridad. Al colaborar estrechamente con usted, no escatimamos esfuerzos para que nuestros productos, sistemas, soluciones, aplicaciones y servicios sean tan seguros como sea posible para las personas y para el entorno.



### Mundial

Usted aprecia el servicio personalizado y los canales de comunicación rápidos. Somos una empresa familiar de alcance internacional que cuenta con sus propias filiales y con distribuidores calificados, lo que nos permite estar presentes allí donde tengan la sede nuestros clientes. Nuestro personal local y el gran número de clientes satisfechos que tenemos en todo el mundo le aseguran que está trabajando con el socio adecuado.



### Sostenible

Usted prefiere trabajar con un socio que actúe de forma responsable ante los desafíos medioambientales actuales. Nosotros utilizamos procesos ecológicos y fabricamos productos de larga duración. Empleamos tecnologías avanzadas que permiten ahorrar energía y agua, dejando la mínima huella ambiental posible.



## Soluciones de evaporación para múltiples muestras

Aumente la eficiencia en el tratamiento de muestras

Desea obtener el método de evaporación paralela de muestras más eficiente y sostenible. BUCHI lleva más de 50 años suministrando soluciones de evaporación líderes del mercado. Estas incluyen productos, sistemas y soluciones innovadoras y confiables junto con asistencia personalizada para las aplicaciones.

### Alimentación/bebidas



Evaporación paralela en el ámbito del control de la calidad y el desarrollo de ingredientes.

- Concentración
- Extracción en fase sólida

### Análisis medioambiental



Concentración de muestras rápida y eficiente con fines de control de la contaminación del entorno.

- Concentración
- Extracción en fase sólida

### Pienso



Evaporación paralela en el ámbito del control de la calidad y el desarrollo de ingredientes.

- Concentración

### Industria farmacéutica



Control de la calidad en el sector farmacéutico y en el desarrollo de nuevos componentes.

- Secado
- Concentración
- Extracción en fase sólida

### Industria química



Para aplicaciones rutinarias de control de la calidad y trabajos en laboratorios de investigación y desarrollo donde es preciso preparar muchas muestras simultáneamente.

- Secado
- Concentración

### Sector académico/educativo



Sector académico/educativo  
Para distintas aplicaciones de investigación y del campo de la formación académica.

- Secado
- Concentración
- Extracción en fase sólida

## Proceso de preparación de múltiples muestras

Le ofrecemos soluciones que satisfacen todas sus necesidades y le permiten aumentar la cantidad de muestras que puede tratar. No importa si debe procesar múltiples volúmenes de tamaño pequeño, medio, si quiere concentrar o evaporar para secado: BUCHI cuenta con la solución adecuada.

|                                             |                                                                          |                                         |                                       |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------|
| Pasos previos a la evaporación              | Muestreo, Síntesis, Extracción, Purificación y Extracción en fase sólida |                                         |                                       |
| Pasos de la evaporación paralela            | Evaporación paralela                                                     |                                         |                                       |
| Aplicación                                  | Concentración en un volumen residual predefinido de 0,3, 1 o 3 mL        | Secado o evaporación                    | Secado o evaporación                  |
| Número de muestras                          | Múltiples muestras<br>4, 6 o 12                                          | Múltiples muestras<br>4 hasta 96        | Múltiples muestras<br>6 hasta 12      |
| Volumen de las muestras<br>Mínimo<br>Máximo | 5 mL<br>500 mL                                                           | 0,5 mL<br>500 mL                        | 0,5 mL<br>240 mL                      |
| Grado de automatización                     | ● ●                                                                      | ● ●                                     | ●                                     |
| Rendimiento de la evaporación               | ● ● ●                                                                    | ● ● ●                                   | ● ●                                   |
| Soluciones de BUCHI                         | «Evaporación Paralela Preamálisis» p. 6                                  | «Evaporación Paralela Rendimiento» p. 8 | «Evaporación Paralela Esencial» p. 10 |
| Pasos tras la evaporación                   | Análisis de purificación                                                 |                                         |                                       |

Puede encontrar información detallada en:  
[www.buchi.com/parallel-evaporation/solutions](http://www.buchi.com/parallel-evaporation/solutions)





## Solución «Evaporación Paralela Preamálisis»

### Concentración de múltiples muestras en volúmenes residuales

Desea concentrar hasta 12 muestras de una vez en un volumen específico. «Evaporación Paralela Preamálisis» es una solución sostenible y altamente eficiente que le ahorra tiempo y le garantiza máxima reproducibilidad y las tasas de recuperación más elevadas.

Tubo Analyst  
con apéndice



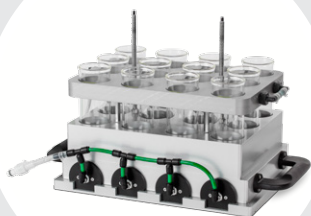
Interfaz I-300 Pro



Bomba de vacío  
V-300



Syncore® Analyst con  
condensador autónomo



Módulo Flushback  
para 12 muestras



Extracción en fase  
sólida (SPE)



Refrigerador recirculante Chiller  
F-314

## Las ventajas más importantes

### Confiable

- El más alto índice de recuperación de análisis gracias al módulo Flushback
- Sin pérdidas de compuestos volátiles gracias al apéndice refrigerado
- Sin contaminación cruzada gracias a los cierres independientes
- Sin contaminación por materiales inertes

### Rentable

- Aumento de la productividad gracias a la concentración de hasta 12 muestras en un volumen residual predefinido
- Bajo costo de funcionamiento porque no necesita nitrógeno
- Aumento de la eficiencia mediante la combinación de SPE (extracción en fase sólida) y concentración

### Sostenible

- Respetuoso con el medio ambiente gracias a su elevada tasa de recuperación de disolventes
- Sin emisión de disolventes
- Sin eliminación ni consumo de agua cuando se utiliza con el refrigerador ecológico

## Solución «Evaporación Paralela Preamálisis»



- Syncore® Analyst con condensador autónomo
- Refrigerador recirculante Chiller F-314
- Bomba de vacío V-300
- Interfaz I-300 Pro
- Módulo Flushback
- Extracción en fase sólida (SPE)
- Opciones: Tamaño de rack (4, 6, 12 muestras)



- Asistencia personalizada para la aplicación
- Folleto de aplicación
- Talleres de formación
- Minimización del tiempo improductivo gracias a nuestra línea de asistencia telefónica
- Mantenimiento preventivo
- Asistencia y documentación (IQ/OQ)

*“Utilizamos los tres evaporadores paralelos en el laboratorio y en el contenedor del laboratorio de a bordo. Facilitan notablemente la preparación de muestras.”*

Wolfgang Gerwinski, Agencia Marítima e Hidrográfica Federal, Alemania



## Solución «Evaporación Paralela Rendimiento»

Evaporación versátil y simultánea de múltiples muestras

Necesita un método altamente eficaz para evaporar múltiples muestras de una sola vez. Gracias a su tecnología de movimiento de torbellinos y su flexibilidad, nuestra solución «Evaporación Paralela Rendimiento» aumenta en gran medida la cantidad de muestras que se pueden tratar, de forma suave y económica.

Interfaz I-300



Bomba de vacío V-300



Rack Polyvap para  
48 muestras



Syncore® Polyvap



Cubierta de vacío



Refrigerador recirculante  
Chiller F-308

## Las ventajas más importantes

### Altamente productivo

- Mayor eficiencia porque concentra hasta 96 muestras simultáneamente
- Evaporación rápida de disolventes de alto punto de ebullición (por ejemplo, H<sub>2</sub>O/DMF/DMSO) gracias a la eficiencia de la transferencia del calor
- Sin contaminación cruzada gracias al sellado independiente de cada posición

### Versátil

- Máxima versatilidad cuando se trabaja con distintos volúmenes de muestras (0,5 mL – 500 mL)
- Aumento de la flexibilidad gracias a los racks que se pueden intercambiar por separado en una estación de trabajo
- Esfuerzo mínimo cuando se utilizan los racks Syncore® en el colector de fracciones Sepacore®

### Sostenible

- Respetuoso con el medio ambiente gracias a su elevada tasa de recuperación de disolventes
- Sin emisión de disolventes
- Ahorro de energía gracias a la evaporación simultánea de múltiples muestras
- Sin eliminación ni consumo de agua cuando se combina con el refrigerador ecológico

## Solución «Evaporación Paralela Rendimiento»



- Syncore® Polyvap
- Refrigerador recirculante Chiller F-308
- Bomba de vacío V-300
- Interfaz I-300
- Rack Polyvap para 96 muestras
- Cubierta de vacío
- Opciones: Distintos tamaños de rack (4, 6, 12, 24, 48, 96 muestras)



- Asistencia personalizada para la aplicación
- Folleto de aplicación
- Talleres de formación
- Minimización del tiempo improductivo gracias a nuestra línea de asistencia telefónica
- Mantenimiento preventivo
- Asistencia y documentación (IQ/OQ)

---

*“La unión de Sepacore® y Syncore® Polyvap nos permite trabajar mejor y con mayor rapidez. Las sustancias activas que se generan son más puras. Esa es la clave de un análisis rápido, rentable y de alta calidad”.*

Universidad de Agricultura de Bogor, Indonesia

---



## Solución «Evaporación Paralela Esencial»

Evaporación paralela para sus necesidades básicas

Necesita un método eficiente para procesar múltiples muestras de forma simultánea. La solución «Evaporación Paralela Esencial», con su evaporador compacto de movimiento tipo vórtex para 12 muestras en paralelo, ha sido diseñada para ahorrarle tiempo y aumentar la cantidad de muestras que puede procesar con suavidad.

Interfaz I-300



Bomba de vacío  
V-300



Multivapor™ P-12 con  
condensador autónomo



Rack de transferencia de muestras



Refrigerador recirculante Chiller  
F-308

## Las ventajas más importantes

### Versátil

- Compatible con una gran variedad de tubos de muestra (por ejemplo, matraces, tubos de fondo plano y redondeado, tubos Falcon)
- Los racks intercambiables con 6 y 12 posiciones amplían la gama para distintas necesidades

### Eficiente

- Aumento de la eficiencia gracias a la evaporación de múltiples muestras de una sola vez
- Bajo costo de funcionamiento porque no necesita nitrógeno
- Multiplique su Rotavapor® de forma rentable

### Fácil de utilizar

- Su uso es tan sencillo e intuitivo que requiere poca formación
- Control del proceso sencillo gracias al controlador de vacío y su biblioteca de disolventes integrada
- Máximo de grado de observación del proceso gracias a la visibilidad de la muestra

## Solución «Evaporación Paralela Esencial»



- Multivapor™ P-12 con condensador autónomo
- Refrigerador recirculante Chiller F-308
- Bomba de vacío V-300
- Interfaz I-300
- Rack de transferencia de muestras
- Opciones: Disponible también en la versión de 6 muestras, rack de cristal



- Asistencia personalizada para la aplicación
- Folleto de aplicación
- Talleres de formación
- Minimización del tiempo improductivo gracias a nuestra línea de asistencia telefónica
- Mantenimiento preventivo
- Asistencia y documentación (IQ/OQ)

---

*“Multivapor™ acelera y facilita el trabajo, y las sustancias activas generadas son más puras.*

*La clave para un análisis rentable con un alto grado de calidad en poco tiempo”.*

Dr. Andi Setiawan, Facultad de Matemáticas y Ciencias Naturales, Indonesia

---

## La mejor solución para sus necesidades

Comparación por necesidades, aplicación y características



Multivapor™

P-12

Syncore®

Polyvap

Analyst

| Necesidades/soluciones             | Pág. |   |   |   |
|------------------------------------|------|---|---|---|
| «Evaporación Paralela Preamálisis» | 6    |   |   | ● |
| «Evaporación Paralela Rendimiento» | 8    |   | ● |   |
| «Evaporación Paralela Esencial»    | 10   | ● |   |   |

### Aplicaciones

|                                 |   |   |   |
|---------------------------------|---|---|---|
| Evaporación                     | ● | ● | ● |
| Secado                          | ● | ● | ● |
| Concentración                   |   |   | ● |
| Extracción en fase sólida (SPE) |   |   | ● |

### Características

| Tipos de tubo                      | adaptable    | fijo         | fijo         |
|------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Punto de ebullición del disolvente | < 100 °C     | < 200 °C     | < 200 °C     |
| Volumen de trabajo                 | 0,5 - 160 mL | 0,5 - 500 mL | 0,5 - 240 mL |
| Reflujo                            |              | ●            | ●            |
| Función de temporizador            |              | ●            | ●            |
| Condiciones inertes                |              | ●            | ●            |



|   |   |   |   |   |   | Procesamiento de muestras<br>Múltiples muestras |
|---|---|---|---|---|---|-------------------------------------------------|
| ● | ● |   | ● |   | ● | 4/6/12                                          |
| ● | ● |   | ● |   | ● | (4-96)                                          |
| ● | ● | ● |   | ● |   | (6-12)                                          |

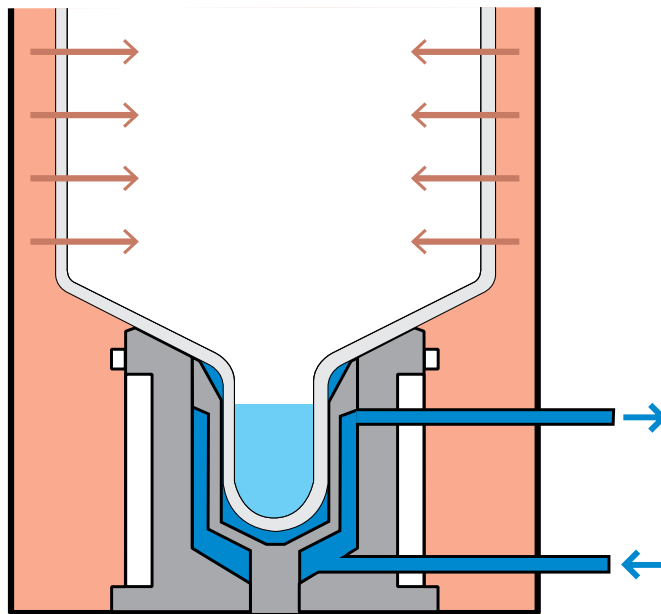
|          |          |  |  | Especificaciones |        |                            |
|----------|----------|--|--|------------------|--------|----------------------------|
|          |          |  |  | -10 °C – +25 °C  |        | Intervalo de refrigeración |
|          |          |  |  | 900 W            | 1400 W | Capacidad de refrigeración |
| 1,8 m³/h | 3,1 m³/h |  |  |                  |        | Capacidad de vacío         |
| < 5 mbar | 1.5 mbar |  |  |                  |        | Vacío final                |
|          |          |  |  | ●                | ●      | Biblioteca de disolventes  |
|          |          |  |  |                  | ●      | Gradiente                  |

#### ¿Puedo concentrar múltiples muestras en volúmenes residuales predefinidos?

Sí, es posible concentrar múltiples muestras en un volumen residual.

Syncore® Analyst es un producto de procesamiento paralelo que emplea tres racks intercambiables para concentrar hasta 12 muestras en un volumen residual predefinido, entre 0,3 mL, 1 mL y 3 mL por muestra. El volumen residual se recoge en el apéndice, refrigerado por agua, en el fondo del tubo de la muestra. Su diseño único permite evaporar los compuestos sensibles al calor en condiciones suaves.

Todos los componentes relevantes de Syncore® Analyst son resistentes a las sustancias químicas y están exentos de contaminantes.

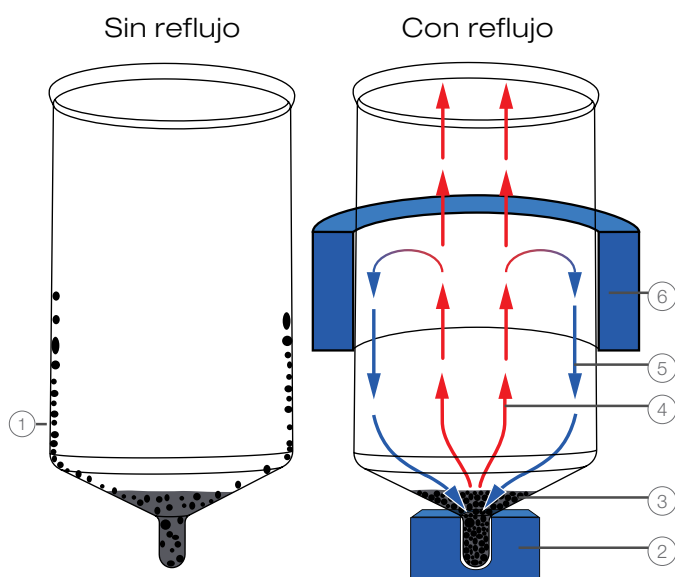


#### ¿Se pueden lograr altas tasas de recuperación?

Sí, se pueden obtener altas tasas de recuperación. En la mayoría de las aplicaciones de análisis es esencial conseguir altas tasas de recuperación para llevar a cabo investigaciones fiables.

El módulo Flushback para el rack R-6 y R-12 incluso aumenta la tasa de recuperación considerablemente porque impide que las muestras valiosas se adhieran a las paredes de vidrio durante el proceso de evaporación.

Además, el proceso de evaporación se puede observar en todo momento gracias al innovador rack de cristal.



- |                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| ① El analito se adhiere a la pared | ④ Evaporación    |
| ② Refrigeración                    | ⑤ Efecto reflujo |
| ② Analito concentrado              | ⑥ Refrigeración  |

## ¿Puedo evaporar con Syncore® solventes con un alto punto de ebullición como el DMF y el DMSO?

Sí. Con la configuración de vacío adecuada. Se puede adquirir un kit de aislamiento para los racks Syncore® con 24 y 96 posiciones para lograr una mayor eficiencia. Para obtener mejores resultados le recomendamos utilizar el kit de aislamiento y la Bomba de vacío V-300 en combinación con el Interfaz I-300 Pro.

## ¿Qué sustancias químicas pueden usarse con Syncore®?

Todos los componentes importantes de Syncore® están hechos con materiales de alta calidad como el vidrio de borosilicato, PTFE o EPDM, que son químicamente inertes y resistentes contra todo tipo de sustancias químicas agresivas. La mayoría de disolventes orgánicos, petroquímicos, aceites y ácidos como el ácido trifluoroacético (TFA) o el ácido clorhídrico pueden emplearse sin ningún tipo de restricción.

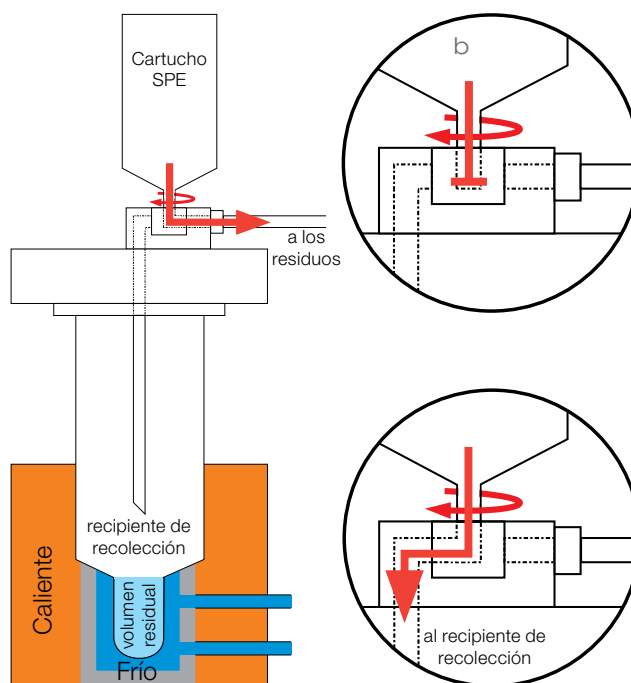
## ¿Cuál es la ventaja de los sistemas de extracción SPE integrados?

La combinación de la SPE y la evaporación aumenta la eficiencia de la preparación de muestras.

La extracción en fase sólida convencional, una fase esencial en muchos procedimientos de análisis, incluye varios pasos laboriosos. Gracias al evaporador paralelo modificado, Syncore® Analyst, todos los pasos de tratamiento final esenciales, incluida la evaporación de los eluatos, se llevan a cabo sin necesidad de manipular las muestras entre paso y paso.

Su característica clave es una llave de paso de tres vías que separa el líquido que atraviesa el cartucho SPE en un vaso de residuos o en un recipiente de recolección.

El eluato del recipiente de recolección se evapora después para secado o en un volumen residual predefinido sin necesidad de manipular las muestras entre la fase de procesamiento SPE y la fase de evaporación.



## Bomba de vacío



El diafragma de la Bomba de vacío V-300 aplica perfectamente a las aplicaciones de evaporación en paralelo. Impresiona por su operación económica y silenciosa.

## Interfaz



Las interfaces I-300 e I-300 Pro le permiten evaporar usando PEO's pre-configurados o modos de evaporación automática.

## Evaporación rotatoria



El Rotavapor® R-300 es una solución integral en evaporación rotatoria con modos de operación sofisticados para evaporar con seguridad en matraces de hasta de 5 litros.

## Módulos de vidrio



Utilice la más amplia gama de condensadores de vidrio y matraces para optimizar su aplicación de evaporación.

## Vidrio con revestimiento de plástico



Para trabajar con la máxima seguridad, BUCHI le ofrece revestimientos plásticos de alta calidad (P+G) para prácticamente todos los dispositivos de vidrio que impiden que se astillen.

## Refrigerador recirculante Chiller



Enfriamiento sustentable de acuerdo con sus necesidades económicas y ecológicas que se logra con el Refrigerador recirculante Chiller F-308 y el F-314

### Evaporador rotatorio Industrial Rotavapor®



Utilice el Rotavapor® R-220 SE Conti industrial de BUCHI para el reciclaje de disolvente continuo.

### Punto di Fusione



Compruebe la pureza de sus compuestos con los dispositivos Melting Point M-560 o M-565 para determinar el punto de fusión o punto de ebullición.

### Sistema de cromatografía



El sistema Sepacore® flexible para purificación flash simple o soluciones de cromatografía automatizadas completas.

### Encapsulador



Encapsule sus ingredientes activos en una matriz para protegerlos o controlar su liberación mediante el Encapsulador B-390 o B-395 Pro.

### Extractor presurizado



Optimice su proceso de extracción con SpeedExtractor E-914 o E-916, un extractor de disolventes presurizados paralelo.

### NIRFlex®



La espectroscopía de infrarrojo cercano es la tecnología perfecta para complementar la determinación clásica de grasa con un método de inspección rápido.



## Asistencia y atención al cliente

### De la viabilidad al mantenimiento preventivo

Usted aprecia un servicio eficiente y personalizado. Nuestra red de especialistas profesionales en aplicaciones y técnicos de asistencia, unida al gran número de clientes satisfechos que tenemos en todo el mundo, le aseguran que está trabajando con el socio adecuado.



### Más información sobre evaporación paralela y concentración

Estos folletos de aplicaciones constituyen una guía para la evaporación paralela y concentración de sus disolventes y mezclas específicos. Resumen muchos años de experiencia y le ayudan a encontrar la forma más eficiente y segura de utilizar los equipos Syncore® y Multivapor™ de BUCHI.

Descubra nuestros documentos en:  
[www.buchi.com/literature](http://www.buchi.com/literature)



### Mejore sus aplicaciones

Un equipo de especialistas altamente calificados puede ofrecerle asistencia para sus aplicaciones. En nuestro sitio web puede encontrar algunas aplicaciones y publicaciones a modo de ejemplo que le ayudarán a encontrar la configuración adecuada.

Descubra nuestros documentos en:  
[www.buchi.com/applications](http://www.buchi.com/applications)



### Más información sobre evaporación y concentración

Nuestras guías prácticas resumen más de 50 años de experiencia en el desarrollo de aplicaciones oficiales y personalizadas. Además, nuestro Laboratory Assistant le ofrece información teórica sobre los pasos esenciales de la preparación de muestras y consejos prácticos. Aproveche esta gran cantidad de recursos.

Descubra nuestros documentos en:  
[www.buchi.com/literature](http://www.buchi.com/literature)





## Aproveche nuestros talleres, cursos de formación y seminarios

Ofrecemos periódicamente talleres y seminarios prácticos, muchos de ellos en colaboración con otros socios del sector de la preparación y el análisis de muestras. Las contribuciones de nuestros clientes subrayan cómo facilitan nuestras soluciones la rutina diaria. Además asistimos a muchas conferencias científicas e industriales de ámbito local e internacional.

---

Encontrará un resumen de nuestras actividades en:  
[www.buchi.com/events](http://www.buchi.com/events)



## Utilice sus instrumentos de forma eficaz

Le ayudamos a configurar y preparar el instrumento para su uso. Proporcionamos servicios completos de calificación de instalación y operacional (IQ/OQ) para garantizar el cumplimiento de las normas FDA, BPL/BPF o GAMP. Ya sea que trate de la instalación inicial, de una recalificación o reubicación, proporcionamos certificación profesional de la conformidad.

---

Encontrará más información sobre nuestros servicios en:  
[www.buchi.com/service-support](http://www.buchi.com/service-support)



## Minimice los tiempos de inactividad

Evite los tiempos de inactividad mediante el mantenimiento preventivo y paquetes de servicios a medida. Ofrecemos una garantía de un año sobre el producto y garantizamos diez años de disponibilidad de repuestos.

---

Póngase en contacto con nosotros:  
[www.buchi.com/warranty](http://www.buchi.com/warranty)



## Red global

Nuestras filiales y socios de distribución calificados garantizan nuestra proximidad donde quiera que esté. Como ya estamos familiarizados con sus requisitos, aplicamos nuestra experiencia y nuestros conocimientos para proporcionarle soluciones de primera.

---

Póngase en contacto con nosotros:  
[www.buchi.com/worldwide](http://www.buchi.com/worldwide)

Distributors

## Quality in your hands

### Filiales de BUCHI:

#### BÜCHI Labortechnik AG

CH – 9230 Flawil 1  
T +41 71 394 63 63  
F +41 71 394 65 65  
buchi@buchi.com  
www.buchi.com

#### BUCHI Italia s.r.l.

IT – 20010 Cornaredo (MI)  
T +39 02 824 50 11  
F +39 02 57 51 28 55  
italia@buchi.com  
www.buchi.com/it-it

#### BUCHI Russia/CIS

United Machinery AG  
RU – 127787 Moscow  
T +7 495 36 36 495  
F +7 495 981 05 20  
russia@buchi.com  
www.buchi.com/ru-ru

#### Nihon BUCHI K.K.

JP – Tokyo 110-0008  
T +81 3 3821 4777  
F +81 3 3821 4555  
nihon@buchi.com  
www.buchi.com/jp-ja

#### BUCHI Korea Inc

KR – Seoul 153-782  
T +82 2 6718 7500  
F +82 2 6718 7599  
korea@buchi.com  
www.buchi.com/kr-ko

#### BÜCHI Labortechnik GmbH

DE – 45127 Essen  
Freecall 0800 414 0 414  
T +49 201 747 490  
F +49 201 747 492 0  
deutschland@buchi.com  
www.buchi.com/de-de

#### BÜCHI Labortechnik GmbH

Branch Office Benelux  
NL – 3342 GT  
Hendrik-Ido-Ambacht  
T +31 78 684 94 29  
F +31 78 684 94 30  
benelux@buchi.com  
www.buchi.com/bx-en

#### BUCHI China

CN – 200052 Shanghai  
T +86 21 6280 3366  
F +86 21 5230 8821  
china@buchi.com  
www.buchi.com/cn-zh

#### BUCHI India Private Ltd.

IN – Mumbai 400 055  
T +91 22 667 75400  
F +91 22 667 18986  
india@buchi.com  
www.buchi.com/in-en

#### BUCHI Corporation

US – New Castle,  
Delaware 19720  
Toll Free: +1 877 692 8244  
T +1 302 652 3000  
F +1 302 652 8777  
us-sales@buchi.com  
www.buchi.com/us-en

#### BUCHI Sarl

FR – 94656 Rungis Cedex  
T +33 1 56 70 62 50  
F +33 1 46 86 00 31  
france@buchi.com  
www.buchi.com/fr-fr

#### BUCHI UK Ltd.

GB – Oldham OL9 9QL  
T +44 161 633 1000  
F +44 161 633 1007  
uk@buchi.com  
www.buchi.com/gb-en

#### BUCHI (Thailand) Ltd.

TH – Bangkok 10600  
T +66 2 862 08 51  
F +66 2 862 08 54  
thailand@buchi.com  
www.buchi.com/th-th

#### PT. BUCHI Indonesia

ID – Tangerang 15321  
T +62 21 537 62 16  
F +62 21 537 62 17  
indonesia@buchi.com  
www.buchi.com/id-in

#### BUCHI Brasil Ltda.

BR – Valinhos SP 13271-570  
T +55 19 3849 1201  
F +41 71 394 65 65  
latinoamerica@buchi.com  
www.buchi.com/br-pt

### Centros de Asistencia Técnica de BUCHI:

#### South East Asia

BUCHI (Thailand) Ltd.  
TH-Bangkok 10600  
T +66 2 862 08 51  
F +66 2 862 08 54  
bacc@buchi.com  
www.buchi.com/th-th

#### Latin America

BUCHI Latinoamérica Ltda.  
BR – Valinhos SP 13271-570  
T +55 19 3849 1201  
F +41 71 394 65 65  
latinoamerica@buchi.com  
www.buchi.com/es-es

#### Middle East

BUCHI Labortechnik AG  
UAE – Dubai  
T +971 4 313 2860  
F +971 4 313 2861  
middleeast@buchi.com  
www.buchi.com

#### BÜCHI NIR-Online

DE – 69190 Walldorf  
T +49 6227 73 26 60  
F +49 6227 73 26 70  
nir-online@buchi.com  
www.nir-online.de

Estamos representados por más de 100 distribuidores en todo el mundo.  
Encuentre su representante más cercano en: [www.buchi.com](http://www.buchi.com)



11592868F es 1607 / Las características técnicas están sujetas a modificaciones sin previo aviso/  
Sistemas de calidad ISO 9001.  
La versión en inglés es la original y sirve de base para las traducciones en el resto de los idiomas.