



NIRMaster™ IP54

ประสิทธิภาพสูงสุดของ FT-NIR

ควบคุมคุณภาพและข้อมูลด้านโภชนาการของอาหารปศุสัตว์ อาหารสัตว์เลี้ยง เป้ง ข้าว และผลิตภัณฑ์ขนมอบได้อย่างรวดเร็ว โดย NIRMaster ถือเป็นเครื่องสเปกโตรมิเตอร์เครื่องแรกที่สามารถรวมความแม่นยำของเทคโนโลยี FT ในระบบโพลาริเซชันเข้ากับข้อกำหนดด้านสุขลักษณะและความสะอาดสำหรับเครื่องจักรในสายการผลิต



| | |
|----------|------|
| Ash | 8.11 |
| Cysteine | 2.45 |
| Lysine | 3.01 |

ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด

ความแม่นยำและความสามารถในการวัดซ้ำได้สูงสุด



ใช้งานง่าย

สามารถตรวจวัดได้บริเวณสายการผลิตพร้อมด้วยการออกแบบที่ถูกสุขลักษณะ



เชื่อถือได้

ใช้งานได้ต่อเนื่องในทุกสภาพการทำงาน

NIRMaster™ IP54: ประโยชน์ที่คุณจะได้รับ



ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด

- ให้ค่าการวัดซ้ำที่แม่นยำด้วยเทคโนโลยี Fourier Transform NIR (FT-NIR)
- ตรวจวัดหลายพารามิเตอร์ได้พร้อมกันอย่างแม่นยำ
- ข้อมูลที่ได้มีความถูกต้องแม่นยำเนื่องจากมีเลเซอร์ภายในระบบช่วยควบคุมความแม่นยำในการวัดความยาวคลื่นแสง



ใช้งานง่าย

- ประหยัดเวลาในการเก็บตัวอย่างด้วยสมการเทียบมาตรฐานสำเร็จรูป
- ติดตั้งได้กับจอมอนิเตอร์และแป้นพิมพ์มาตรฐานอุตสาหกรรม
- กันฝุ่นและน้ำตามมาตรฐาน IP54
- การออกแบบถูกสุขลักษณะและทำความสะอาดง่าย



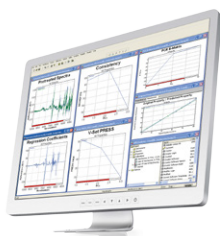
เชื่อถือได้

- ค่าที่อ่านได้มีความน่าเชื่อถือด้วยระบบแยกความยาวคลื่นแสงแบบ FT Polarization Interferometer ทนทานต่อแรงสั่นสะเทือนได้ดี
- มีชุดทดสอบมาตรฐานภายในตัวเครื่อง สามารถวัดประสิทธิภาพระบบได้ตลอดเวลาตามต้องการ
- คอมพิวเตอร์มาตรฐานอุตสาหกรรมได้รับการติดตั้งภายในตัวเครื่อง ทำให้มีความปลอดภัยสูง
- ใช้งานได้ต่อเนื่องด้วยระบบหลอดกำเนิดแสงสองหลอด

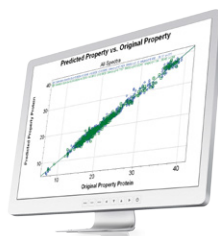
ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง



NIRAnywhere Software
โซลูชันด้านเครือข่าย



NIRCal® Software
การพัฒนาการปรับเทียบ
เคโมเมตริกซ์



Quick-start calibrations
อาหารสัตว์ อาหาร
การสี และเบเกอรี่



KjelMaster K-375
การกลั่นไนโตรเจนและการไทเทรต

