



## NIR-Online Multipoint System (在线近红外多探头系统) 以最经济的方式为您掌控加工全过程

NIR-Online®

BUCHI NIR-Online® (在线近红外) 解决方案能够实现每一步工艺关键参数的连续监控, 例如水分、蛋白质、脂肪、灰分、淀粉、纤维或者残油。创新的多探头系统能够以最具性价比的方式监控以下行业的相关检查点: 油籽或面粉行业以及食品和饲料生产行业等。

### 经济性

可将一个主探头扩展至多达九个探头。  
光纤技术专利, 优化光纤利用率, 最大程度节省成本。



### 快速收回投资

平均投资回收周期不到一年



专业的过程控制技术  
完整的过程控制解决方案,  
从根据需求进行工程设计,  
到长期技术和应用支持

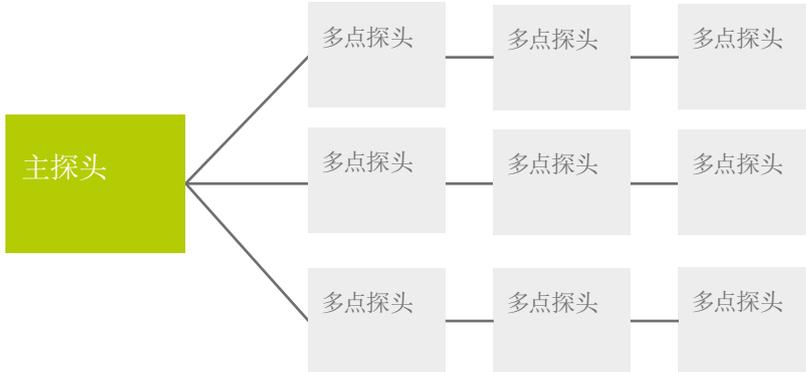


# NIR-Online Multipoint System (在线近红外多探头系统)

主要特征和优点

NIR-Online®

一个探头可扩展至多达 9 个探头



配置个性化的 NIR-Online 多点系统:  
[www.buchi.com/nir-online](http://www.buchi.com/nir-online)



## 主要特点



### 主探头

我们的主探头本身已是您的首个测量点。这是添加模块化多探头的基  
础，可随时在任何位置添加额外探  
头。



### 可扩展的多点探头

随时将一个主探头扩展至九个多点  
探头。极致灵活，最大程度掌控加  
工过程。



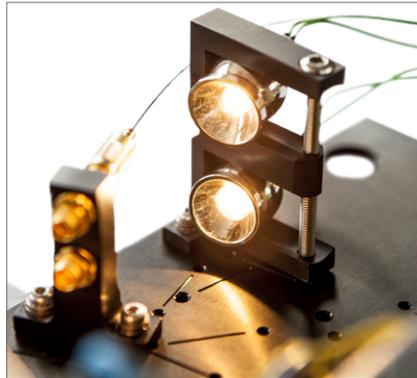
### 菊花链式连接专利

我们独创性地将多点探头进行菊  
链式连接，即便远程测量点也能实  
现价格实惠的安装。



### ATEX 认证

主探头及其多点探头已经通过防爆认  
证，可用于气体和粉尘防爆环境。



### 双灯源

自动开启备用灯，最大程度确保系  
统正常运行。



### 软件一体化

多种类型的行业标准接口，能够将  
所获得的数据方便地传输至各个过  
程控制系统，例如从模拟 I/O 经  
由 Modbus 和 Profibus 传输至  
TCP/IP。

### 硬件一体化

我们拥有坚固耐用的安装附件组合，  
可在各种压力和温度条件下使用，  
并适用于固体、液体、黏稠或腐蚀性  
的样品。硬件的一体化确保了投资  
快速回收。



## NIR-Online Multipoint System (在线近红外多探头系统): 您最重要的受益



### 经济性

- 一个主探头可以拓展额外九个探头, 以经济的方式控制全部加工过程
- 得益于多点探头的菊链式连接, 减少了成本昂贵的光纤的使用
- 自动生成报告, 还有审计功能可实现即时归档, 有效节省时间
- 凭借专利的 AutoCalibration Function® (自动校准功能), 无需再开发繁多的出厂前模型或购买数据库



### 快速收回投资

- 收回投资的平均时间不到一年
- 迅速即时的工艺偏差调整, 最大程度减少浪费和重复加工
- 优化关键参数, 实现利润最大化



### 久经考验的过程控制技术

- 坚固耐用的设计能够应对各种恶劣条件, 如振动、极端温度、大风或潮湿环境
- 操作简单的直观人机界面, 且与各种过程控制系统集成于一体
- 防护等级 (IP65) 和 ATEX 认证 (粉尘)
- 针对高要求测量点的交钥匙解决方案, 如斗式提升机中不连续产品的监控

## 完善您的组合



NIR-Online sensor  
with X-Rot module  
实验室测定



ProxiMate™  
专业旁线近红外分析  
仪



KjelMaster K-375  
蒸汽蒸馏和滴定



FatExtractor E-500  
快速且符合标准  
脂肪萃取

