NIR-Online®

NIR-Online Multipoint System

ควบคุมการผลิตทั้งกระบวนการได้อย่างคุ้มค่าสูงสุด

ผลิตภัณฑ์ BUCHI NIR-Online® ช่วยให้การตรวจติดตามค่าพารามิเตอร์หลัก เช่น ความชื้น โปรตีน ไขมัน เถ้า แป้ง ไฟเบอร์ หรือน้ำมันตกค้างในทุกขั้นตอนการผลิตเป็นไปอย่างต่อเนื่อง หัว Multipoint นวัตกรรมใหม่ให้วิธีที่คุ้มค่าอย่างยิ่งในการตรวจติดตามจุดตรวจสอบที่เกี่ยวข้องในอุตสาหกรรมเมล็ดพืชและเมล็ดพืชน้ำมัน รวมทั้งอุตสาหกรรมการผลิตอาหารและอาหารสัตว์ เป็นต้น

ประหยัด

เพิ่มขีดความสามารถของ Multipoint Sensor หนึ่งตัวด้วย Multipoint head ถึงเก้าหัว ทั้งยังใช้ประโยชน์สูงสุดจากเส้นใยแก้วนำแสงที่ผ่านการจดสิทธิบัตรแล้ว ช่วยให้ประหยัดค่าใช้จ่ายสูงสุด

คืนทุนเร็ว

ระยะเวลาคืนทุนโดยเฉลี่ยไม่ถึงหนึ่งปี

มีผู้เชี่ยวชาญพร้อมให้บริการทุกขั้นตอน

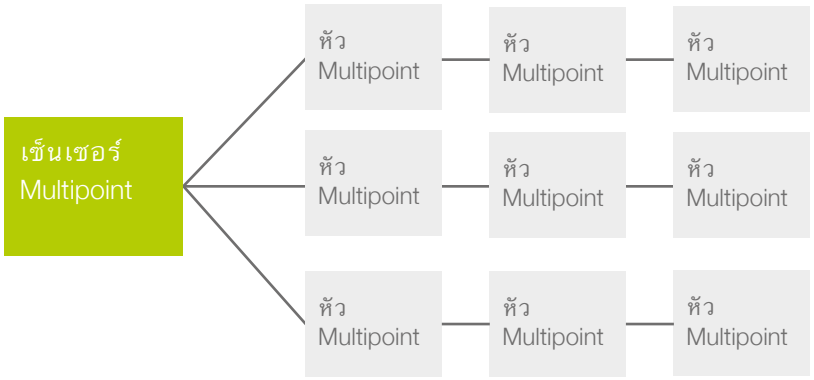
ระบบการดำเนินงานที่ครอบคลุมตั้งแต่การผลิตตามความต้องการไปจนถึงการสนับสนุนทางเทคนิคและการประยุกต์ใช้งานระยะยาว

NIR-Online®

NIR-Online Multipoint System

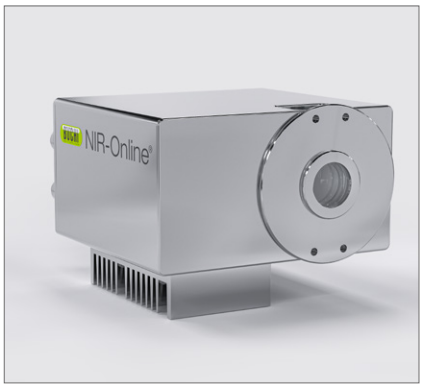
คุณลักษณะที่สำคัญ

เพิ่มขีดความสามารถของเซ็นซอร์หนึ่งตัวด้วยจำนวนหัวที่มีมากถึง 9 หัว



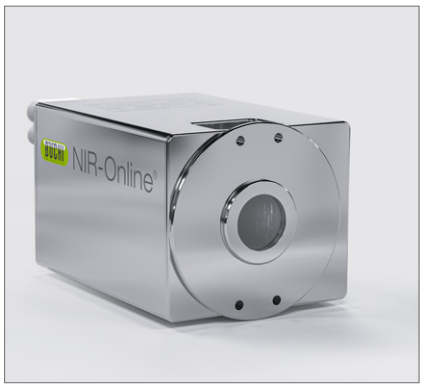
กำหนด NIR-Online Multipoint System ในแบบที่คุณต้องการ:
www.buchi.com/nir-online

คุณสมบัติที่ดีเยี่ยม



เซ็นเซอร์ Multipoint

เซ็นเซอร์ของเราพร้อมเป็นอุปกรณ์ตรวจวัดชิ้นแรกสำหรับคุณ เหมาะสำหรับการเริ่มต้นใช้งานและสามารถเพิ่มจำนวนหัว Multipoint ได้ทุกเมื่อ



ขยายจุดวัดได้หลายจุดตามต้องการ

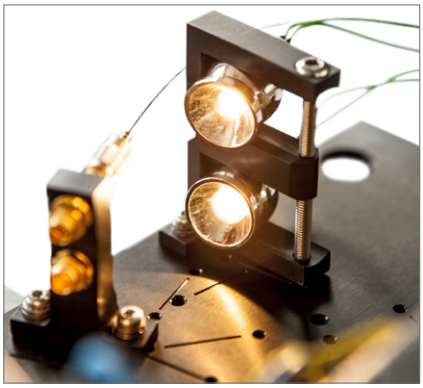
เพิ่มขีดความสามารถของเซ็นเซอร์ Multipoint หนึ่งตัวด้วยหัว Multipoint จำนวนเก้าหัวได้ทุกเมื่อ มีความยืดหยุ่นสูงและสามารถควบคุมกระบวนการผลิตได้สูงสุด

การเชื่อมต่อแบบ Daisy chain (สิทธิบัตร)

การเชื่อมต่อหัว Multipoint แบบ Daisy Chain ที่ผ่านการจดสิทธิบัตรแล้ว เป็นเทคนิคพิเศษที่ช่วยให้สามารถติดตั้งจุดวัดได้ทุกที่แม้ในระยะไกลในราคาประหยัด

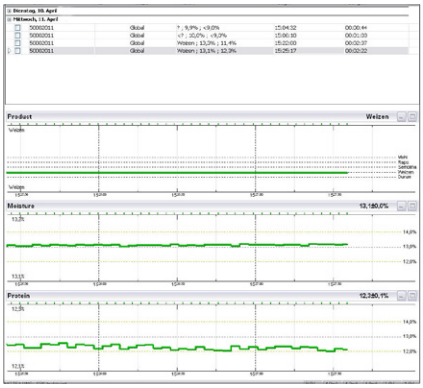
ได้รับการรับรอง ATEX

เซ็นเซอร์และหัว Multipoint ผ่านการรับรองสำหรับการใช้งานในสิ่งแวดล้อมที่อาจมีก๊าซที่เกิดการระเบิดและสภาพที่เต็มไปด้วยฝุ่นได้



หลอดไฟคู่

หลอดไฟสำรองที่สามารถสลับการใช้งานได้โดยอัตโนมัติ ช่วยรับประกันว่าระบบจะทำงานได้อย่างต่อเนื่องสูงสุด

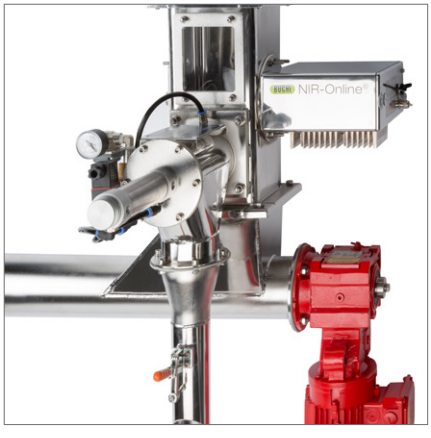


การผสานรวมการทำงานเข้ากับซอฟต์แวร์

รองรับอินเทอร์เฟซต่างๆ ที่ได้มาตรฐานอุตสาหกรรมเพื่อความสะดวกในการโอนย้ายข้อมูลที่ได้ไปยังระบบควบคุมกระบวนการทำงาน เช่น จาก I/O แบบอนาล็อกผ่านทาง Modbus และ Profibus ไปยัง TCP/IP

การผสานรวมการทำงานเข้ากับฮาร์ดแวร์

อุปกรณ์เสริมของเรามีให้เลือกใช้มากมายและเป็นที่ยอมรับในตลาด โดยครอบคลุมทั้งตัวอย่างที่เป็นของแข็ง ของเหลว เหนียว หนืด หรือมีฤทธิ์กัดกร่อนที่ระดับความดันและอุณหภูมิอันหลากหลาย อีกทั้งยังผสานรวมเข้ากับกระบวนการผลิตได้อย่างรวดเร็ว ทำให้ได้สามารถคืนทุนได้เร็ว



NIR-Online Multipoint System: ประโยชน์ที่คุณจะได้รับ

ประหยัด

- ควบคุมการผลิตได้ทั้งกระบวนการในราคาที่ไม่แพงด้วยจำนวนหัว Multipoint ถึงเก้าหัวที่สามารถใช้ร่วมกันในเซ็นเซอร์ Multipoint เพียงตัวเดียว
- ลดการใช้ใยแก้วนำแสงที่มีราคาเพงด้วยการเชื่อมต่อหัว Multipoint แบบ Daisy Chain ที่ได้รับการจดสิทธิบัตรแล้ว
- ระบบจัดการเอกสารสำเร็จรูปโดยใช้ฟังก์ชันการสร้างรายงานและการตรวจสอบความถูกต้องในรูปแบบอัตโนมัติ ทำให้ประหยัดเวลา
- ฟังก์ชัน AutoCalibration® ที่ได้รับการจดสิทธิบัตรแล้ว ช่วยกำจัดความต้องการในการพัฒนาการปรับเทียบเฉพาะภายในองค์กรหรือการซื้อฐานข้อมูลการปรับเทียบ

คืนทุนเร็ว

- ระยะเวลาคืนทุนโดยเฉลี่ยไม่ถึงหนึ่งปี
- การปรับแก้กระบวนการทำงานให้ถูกต้องสามารถดำเนินการได้ทันที ลดปริมาณของเสียให้น้อยลง และไม่ต้องทำงานซ้ำ
- การปรับค่าพารามิเตอร์หลักให้เหมาะสมเพื่อให้ได้ผลกำไรสูงสุด

ผู้เชี่ยวชาญด้านกระบวนการผลิตที่ได้รับการยอมรับ

- ออกแบบให้มีความทนทานเพื่อรับมือกับสภาพการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น การสั่นสะเทือน อุณหภูมิสูงสุด/ต่ำสุด ลม หรือความชื้น
- ใช้งานง่ายด้วยยูสเซอร์อินเทอร์เฟซที่มีประสิทธิภาพและผสานรวมเข้ากับระบบควบคุมกระบวนการผลิตได้อย่างลงตัว
- ความสามารถการป้องกันน้ำและฝุ่น (IP65) และได้รับการรับรองมาตรฐาน ATEX (ก๊าซและฝุ่น)
- ผลิตภัณฑ์แบบครบวงจรเพื่อการตรวจวัดตำแหน่งที่ต้องการ เช่น การไหลที่ไม่ต่อเนื่องของผลผลิตในอุปกรณ์ยกถ้วย

ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

NIR-Online sensor with X-Rot module

สำหรับการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ

ProxiMate™

สำหรับการวิเคราะห์ตัวอย่างในห้องปฏิบัติการหรือใกล้สายการผลิต

KjelMaster K-375

การกลั่นไอน้ำและการไทเทรต

FatExtractor E-500

รวดเร็วและสอดคล้องตามมาตรฐาน การสกัดไขมัน

11595300B th 2007 / ข้อมูลทางเทคนิคอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ/มาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 เอกสารนี้มีเนื้อหาต้นฉบับเป็นภาษาอังกฤษ ซึ่งเป็นภาษาหลักที่ใช้สำหรับการแปลเป็นภาษาอื่นๆ ทั้งหมด