



## **Soluções de Evaporação Paralela** Máxima eficiência para múltiplas amostras

Se você precisa otimizar seu rendimento em Pesquisa e Desenvolvimento ou no Controle de Qualidade, a BUCHI lhe oferece uma grande variedade de soluções precisas e comprovadas que abrangem diversos setores.



## Principais mensagens

A BUCHI agrega valor com “Quality in your hands”

“Quality in your hands” é um dos pilares que sustenta a nossa filosofia e as nossas ações. Ele nos desafia a fornecer serviços de excelente qualidade que são adaptados para atender precisamente a sua necessidade. Isto significa que estabelecemos uma sólida parceria com nossos clientes. Através dela nos mantemos em contato e trabalhamos arduamente para entender cada dia melhor nossos clientes e seus negócios.

Nós lhe ajudamos fornecendo produtos, sistemas, soluções, aplicações e serviços de alta qualidade que tragam valor agregado aos seus negócios. Desta forma você poderá manter-se totalmente concentrado em seu trabalho.



### Facilidade

Você lida com processos complexos, realiza trabalhos desafiadores e deseja concentrar-se naquilo que é essencial. Nós o ajudamos oferecendo soluções cuidadosamente desenvolvidas de acordo com suas necessidades assim como instrumentos e sistemas fáceis de operar.



### Competência

Você precisa de produtos, sistemas, soluções, aplicações e serviços que foram precisamente feitos para atender as suas necessidades. Nós contamos com tecnologia de ponta e décadas de experiência para lhe suprir de maneira competente e trabalharmos juntos a fim de obter a melhoria contínua de nossos serviços.



### Confiança

Você quer confiar completamente no seu fornecedor de produtos, sistemas, soluções, aplicações e serviços. Nós garantimos a qualidade e funcionalidade dos nossos equipamentos e continuaremos a lhe ajudar de maneira eficiente e rápida sempre que sua satisfação não for alcançada.



### **Rentabilidade**

Você quer obter os melhores resultados possíveis usando soluções eficientes. Nós o ajudamos a administrar economicamente suas tarefas e processos. Nós nos esforçamos para criar grandes benefícios econômicos e agregar o maior valor possível.



### **Segurança**

Você trabalha em um ambiente no qual segurança é prioridade máxima. Trabalhando juntos, fazemos tudo que estiver ao nosso alcance para que nossos produtos, sistemas, soluções, aplicações e serviços sejam os mais seguros possíveis para pessoas e para o meio ambiente.



### **Global**

Você valoriza o serviço personalizado e canais de comunicação rápidos. Como uma empresa familiar e internacional que conta com suas próprias filiais e distribuidores qualificados, estamos presentes independentemente de onde nossos clientes estejam localizados. Nossos colaboradores locais e o grande número de clientes satisfeitos em todo o mundo lhe oferecem a certeza de estar trabalhando com o parceiro certo.



### **Sustentável**

Você busca um parceiro que atue com responsabilidade quando o assunto são os desafios ambientais. Nós apoiamos processos ambientalmente corretos e manufaturamos produtos que possuem uma longa vida útil. Utilizamos tecnologias avançadas a fim de conservar energia e água e produzir o menor impacto ambiental possível.



## Soluções de evaporação para múltiplas amostras

Otimize a eficiência e o rendimento de suas amostras

Você procura o método mais eficiente e sustentável de evaporação paralela de amostras? Há mais de 50 anos, a BUCHI oferece soluções líder de mercado para evaporação. Elas incluem produtos, sistemas e soluções inovadoras e confiáveis, assim como assistência personalizada para aplicações.

### Alimentos/Bebidas



Evaporação paralela para o controle de qualidade e também para o desenvolvimento de ingredientes.

- Concentração
- Extração em fase sólida

### Análise Ambiental



Para concentração rápida e eficiente de amostras, para monitorar a poluição do ambiente.

- Concentração
- Extração em fase sólida

### Rações



Evaporação paralela para o controle de qualidade e também para o desenvolvimento de ingredientes.

- Concentração

### Indústria Farmacêutica



Para controle de qualidade na indústria farmacêutica e no desenvolvimento de novos componentes.

- Secagem
- Concentração
- Extração em fase sólida

### Indústria Química



Para aplicação rotineiras do Controle de Qualidade, assim como em laboratórios de Pesquisa e Desenvolvimento onde muitas amostras tem que ser preparadas simultaneamente.

- Secagem
- Concentração

### Instituições de ensino



Para diferentes aplicações em pesquisa e também para formação acadêmica.

- Secagem
- Concentração
- Extração em fase sólida

## Processo de preparo de múltiplas amostras

Para otimizar seu rendimento de amostras, lhe oferecemos soluções que satisfazem totalmente suas necessidades. Se você deseja trabalhar com múltiplos volumes pequenos ou médios ou pretende realizar a concentração ou evaporação para secagem, a BUCHI tem a solução adequada.

Etapas antes da evaporação	Amostragem, síntese, extração, purificação e extração em fase sólida		
Etapas da evaporação paralela	Evaporação paralela		
Aplicação	Concentração em um volume residual pré-definido de 0,3, 1 ou 3 mL	Secagem ou evaporação	Secagem ou evaporação
Número de amostras	Múltiplas amostras 4, 6 ou 12	Múltiplas amostras 4 até 96	Múltiplas amostras 4 até 12
Volume da amostra			
Mínimo	5 mL	0,5 mL	0,5 mL
Máximo	500 mL	500 mL	240 mL
Grau de automação	●●	●●	●
Rendimento da evaporação	●●●	●●●	●●
Soluções BUCHI	«Evaporação Paralela Pré-Análise» pág. 6	«Rendimento em Evaporação Paralela» pág. 8	«Evaporação Paralela Essencial» pág. 10
Etapas depois da evaporação	Análise da Purificação		

Encontre informações detalhadas em:  
[www.buchi.com/parallel-evaporation/solutions](http://www.buchi.com/parallel-evaporation/solutions)





## Solução «Evaporação Paralela Pré-Análise»

Concentração de múltiplas amostras em volumes residuais definidos

Você deseja concentrar até 12 amostras de uma única vez em volume específico? Nossa solução altamente eficiente e sustentável «Evaporação Paralela Pré-Análise», economiza tempo e garante máxima reprodutibilidade e as mais altas taxas de recuperação.

Tubo Analyst  
com apêndice



Interface I-300 Pro



Bomba de  
Vácuo V-300



Syncore® Analyst com  
condensador autônomo



Módulo Flushback  
para 12 amostras



Recirculador Chiller F-314



Extração em fase  
sólida (SPE)

## Benefícios mais importantes

### Confiável

- Altas taxas de recuperação do analito, graças ao módulo Flushback
- Sem perda de compostos voláteis devido ao apêndice resfriado
- Sem contaminação cruzada devido as selagens individuais
- Sem contaminação por materiais inertes

### Econômico

- Maior produtividade através da concentração de até 12 amostras em um volume residual pré-definido
- Baixos custos operacionais, por não precisar de nitrogênio
- Eficiência otimizada através da combinação de SPE (extração em fase sólida) e concentração

### Sustentável

- Ecologicamente correto devido à alta taxa de recuperação de solventes
- Sem emissão de solventes
- Sem eliminação ou consumo de água com o uso do chiller ecológico

## Sua solução «Evaporação Paralela Pré-Análise»



- Syncore® Analyst com condensador autônomo
- Recirculador Chiller F-314
- Bomba de Vácuo V-300
- Interface I-300 Pro
- Módulo Flushback
- Extração em fase sólida (SPE)
- Opções: tamanho do rack (4, 6, 12 amostras)



- Assistência personalizada para aplicações
- Notas de aplicação
- Workshops
- Redução do tempo não produtivo, graças à nossa linha direta de assistência
- Manutenção preventiva
- Assistência técnica e documentação IQ/OQ

---

*“Nossos três evaporadores paralelos são usados tanto no laboratório, como no contêiner laboratorial no barco e facilitam a preparação das amostras.”*

Wolfgang Gerwinski, Agência Federal Marítima e Hidrográfica, Alemanha

---



## Solução «Rendimento em Evaporação Paralela» Evaporação versátil e simultânea de múltiplas amostras

Você procura um método altamente eficiente de evaporar múltiplas amostras de uma única vez? Graças a sua tecnologia vórtex e flexibilidade, nossa solução «Rendimento em Evaporação Paralela» otimiza seu rendimento de amostras de forma branda e econômica.

Interface I-300



Bomba de Vácuo V-300



Rack Polyvap para  
48 amostras



Syncore® Polyvap



Tampa de vácuo



Recirculador Chiller F-308

## Benefícios mais importantes

### Altamente produtivo

- Maior eficiência porque concentra até 96 amostras simultaneamente
- Rápida evaporação de solventes com alto ponto de ebulição (p. ex., H<sub>2</sub>O/DMF/DMSO), graças a eficiente transferência de calor
- Sem contaminação cruzada devido às vedações independentes de cada posição

### Versátil

- Máxima versatilidade porque permite trabalhar com diferentes volumes de amostra (0,5 mL – 500 mL)
- Flexibilidade otimizada com os racks intercambiáveis que podem ser utilizados na mesma plataforma
- Esforço mínimo para se utilizar os racks Syncore® no coletor de frações Sepacore®

### Sustentável

- Ecologicamente correto devido à alta taxa de recuperação de solventes
- Sem emissão de solventes
- Economia de energia devido à evaporação simultânea de múltiplas amostras
- Sem eliminação ou consumo de água com o uso do chiller ecológico

## Sua solução «Rendimento em Evaporação Paralela»



- Syncore® Polyvap
- Recirculador Chiller F-308
- Bomba de Vácuo V-300
- Interface I-300
- Rack Polyvap para 96 amostras
- Tampa de vácuo
- Opções: tamanhos de rack diferentes (4, 6, 12, 24, 48, 96 amostras)



- Assistência personalizada para aplicações
- Notas de aplicação
- Workshops
- Redução do tempo não produtivo, graças a nossa linha direta de assistência
- Manutenção preventiva
- Assistência técnica e documentação IQ/OQ

---

*“Combinar o Sepacore® com o Syncore® Polyvap significa que você pode trabalhar melhor e mais rápido. As substâncias ativas produzidas são mais puras. Esta é a chave para uma análise rápida, econômica e de alta qualidade.”*

Universidade Agrícola de Bogor, Indonésia

---



## Solução «Evaporação Paralela Essencial»

Evaporação paralela para suas necessidades fundamentais

Se você procura um método eficiente para processar múltiplas amostras simultaneamente, a solução «Evaporação Paralela Essencial», com seu compacto evaporador de movimento tipo vórtex para 12 amostras em paralelo, foi criada para economizar tempo e melhorar seu rendimento de amostras.

Interface I-300



Bomba de Vácuo  
V-300



Multivapor™ P-12 com  
condensador autônomo



Rack de transferência de amostras



Recirculador Chiller F-308

## Benefícios mais importantes

### Versátil

- Compatível com uma grande variedade de tubos de amostra (p. ex., frascos, tubos de fundo plano e redondo, tubos Falcon)
- Os racks intercambiáveis com 6 ou 12 posições aumentam as possibilidades para as mais diversas necessidades

### Eficiente

- Eficiência otimizada através da evaporação de múltiplas amostras simultaneamente
- Baixo custo operacional porque não precisa de nitrogênio
- Multiplique seu Rotavapor® de forma rentável

### Fácil de usar

- Sua operação é tão simples que requer pouco treinamento
- Fácil controle de processo com o Controlador de Vácuo e sua biblioteca de solventes integrada
- Máxima observação do processo graças à facilidade de visualização das amostras

## Sua solução «Evaporação Paralela Essencial»



- Multivapor™ P-12 com condensador autônomo
- Recirculador Chiller F-308
- Bomba de Vácuo V-300
- Interface I-300
- Rack de transferência de amostras
- Opções: também disponível em versão para 6 amostras, rack de cristal



- Assistência personalizada para aplicações
- Notas de aplicação
- Workshops
- Redução do tempo não produtivo, graças à nossa linha direta de assistência
- Manutenção preventiva
- Assistência técnica e documentação IQ/OQ

---

*“Recomendo o Multivapor™ a todos os pesquisadores do mundo, pois ele ajuda a aumentar a eficiência das pesquisas.”*

Dr. Kazuhiro Takagi, Instituto nacional de ciências agroambientais, Japão.

---



Multivapor™

P-12

Syncore®

Polyvap

Analyst

Necessidades/Soluções	Pág.			
«Evaporação Paralela Pré-Análise»	6			●
«Rendimento em Evaporação Paralela»	8		●	
«Evaporação Paralela Essencial»	10	●		

#### Aplicações

Evaporação	●	●	●
Secagem	●	●	●
Concentração			●
Extração em fase sólida (SPE)			●

#### Características

	adaptáveis	fixos	fixos
Tipos de tubos			
Ponto de ebulição do solvente	< 100 °C	< 200 °C	< 200 °C
Volume de trabalho	0,5 – 240 mL	0,5 – 500 mL	5 – 500 mL
Flushback		●	●
Função de temporizador		●	●
Condições inertes		●	●



Bomba de Vácuo

V-300

V-600



I-300



I-300 Pro



F-308



F-314

Recirculador Chiller

Processamento de amostras  
Amostras Múltiplas

V-300	V-600	I-300	I-300 Pro	F-308	F-314	Processamento de amostras Amostras Múltiplas
●	●		●		●	4/6/12
●	●		●		●	(4-96)
●	●	●		●		(4-12)

Especificação

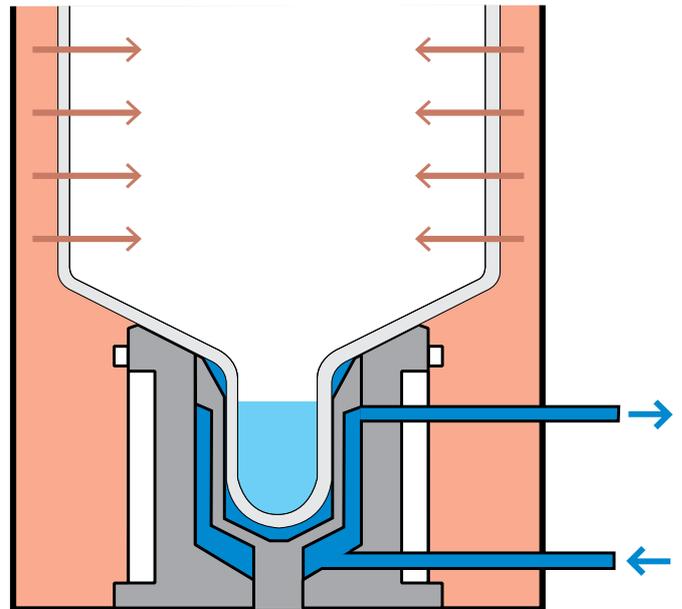
V-300	V-600	I-300	I-300 Pro	F-308	F-314	Especificação
				-10 °C	+25 °C	Faixa de temperatura
				800 W	1400 W	Capacidade de refrigeração
1,8 m³/h	3,1 m³/h					Capacidade de vácuo
< 10 mbar	1.5 mbar					Vácuo final
		●	●			Biblioteca de solventes
			●			Gradiente

## Posso concentrar múltiplas amostras a um volume residual pré-definido?

Sim, é possível concentrar múltiplas amostras a um volume residual.

O Syncore® Analyst é um equipamento para análises em paralelo, que utiliza três racks intercambiáveis, para concentrar até 12 amostras a um volume residual pré-definido, entre 0,3 mL, 1 mL e 3 mL por amostra. O volume residual é coletado em um apêndice refrigerado por água no fundo do tubo de amostra. Este design exclusivo permite evaporar compostos termo-sensíveis em condições amenas.

Todos os componentes relevantes do Syncore® Analyst são quimicamente resistentes e livres de contaminantes.

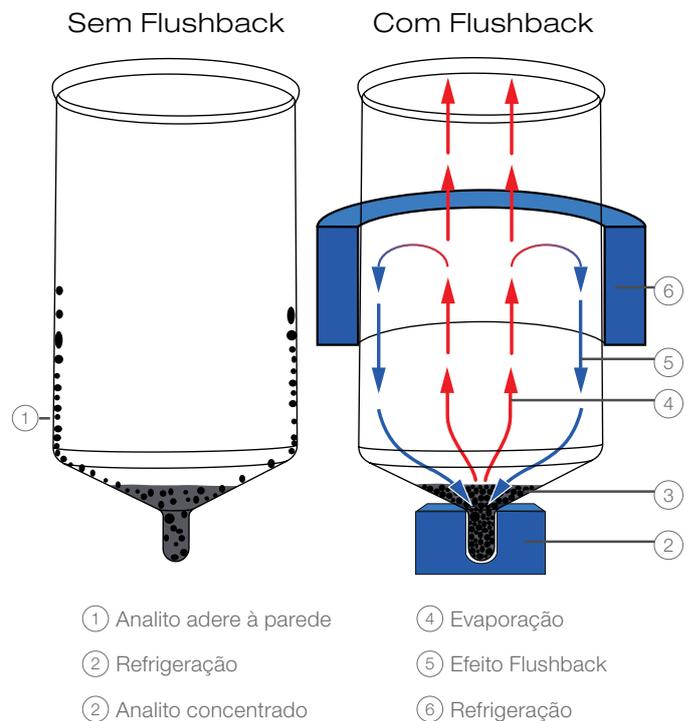


## É possível obter altas taxas de recuperação?

Sim, é possível obter altas taxas de recuperação. Na maioria das aplicações analíticas altas taxas de recuperação são essenciais para desenvolvimentos confiáveis.

O módulo Flushback para o rack R-6 e R-12 otimiza consideravelmente a taxa de recuperação porque evita que amostras valiosas adiram às paredes de vidro durante o processo de evaporação.

Além disso, o processo de evaporação é completamente visível devido ao inovador rack de cristal.



## Posso evaporar solventes com alto ponto de ebulição como o DMF e o DMSO com o Syncore®?

Sim. Desde que esteja com as configurações de vácuo adequadas. Um kit de isolamento para os racks Syncore® de 24 e 96 posições está disponível para conseguir maior eficiência. Para obter melhores resultados, recomendamos a utilização do kit de isolamento e da Bomba de Vácuo V-300 em conjunto com o Interface I-300 Pro.

## Quais substâncias químicas podem ser usadas com o Syncore®?

Todas as peças do Syncore® são feitas com materiais de alta qualidade como o vidro borossilicato, PTFE ou EPDM, que não reagem quimicamente e são muito resistentes a todo tipo de substância química agressiva. A maioria dos solventes orgânicos, as substâncias químicas derivadas do petróleo, os óleos e os ácidos (como o ácido trifluoroacético (TFA) ou o ácido clorídrico) podem ser usados sem restrições.

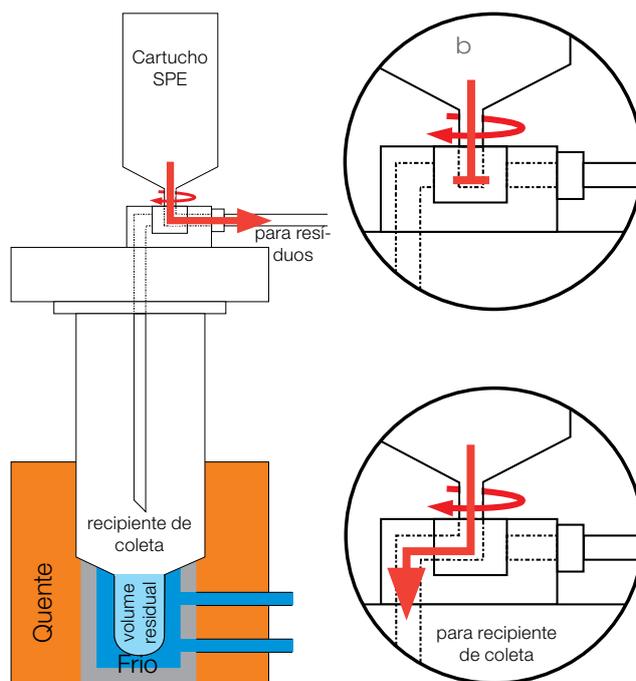
## Qual é a vantagem de uma extração SPE integrada?

Combinar SPE e evaporação melhora a eficiência da preparação de suas amostras.

A extração em fase sólida convencional, uma etapa essencial em muitos procedimentos analíticos, inclui várias etapas trabalhosas. Com ajuda do evaporador paralelo modificado, Syncore® Analyst, todas as etapas essenciais de análise, incluindo a evaporação dos eluídos, são alcançadas sem a necessidade de qualquer manipulação das amostras.

Sua característica principal é uma válvula de três vias, que destina o líquido que passa por pelo cartucho SPE para o recipiente de coleta ou para o descarte.

O eluído do recipiente de coleta é, então, evaporado até a secagem ou até um volume residual pré-definido sem qualquer manuseio necessitates de manipulação das amostras entre as etapas de análise SPE e de evaporação.



## Bomba de vácuo



O diafragma da Bomba de Vácuo V-300 é a combinação perfeita para aplicações em evaporação paralela. A bomba impressiona por sua operação silenciosa e econômica.

## Controlador de vácuo



As Interfaces I-300 Pro permitem evaporar utilizando POPs pré-configurados ou métodos automáticos de evaporação.

## Recirculador Chiller



Resfriamento sustentável, em conformidade com as necessidades econômicas e ecológicas, é obtido com o Recirculador Chiller F-308 e F-314.

## Modelos de vidros



Utilize a mais ampla gama de condensadores e frascos de vidro para otimizar sua aplicação de evaporação.

## Vidro revestido com plástico



Para maior segurança, a BUCHI oferece um revestimento de plástico de alta qualidade (P+G) para praticamente todos os vidros para evitar a fragmentação do vidro.

## Rotavapor®



O Rotavapor® R-300 é uma solução completa em evaporação rotativa com modo de operação sofisticado para uma evaporação segura com capacidade de até 5 L.

## Industrial Rotavapor®



Utilize o Rotavapor® Industrial R-220 SE Conti BUCHI para a reciclagem contínua de solventes.

## Ponto de Fusão



Verifique a pureza de seus compostos com o Ponto de Fusão M-560 ou M-565 para determinação dos pontos de fusão ou ebulição.

## Sistema de cromatografia



O flexível sistema Sepacore® purificação flash simples ou para soluções completas de cromatografia automatizada.

## Encapsulador



Faça o encapsulamento de suas substâncias ativas em uma matriz para proteção ou liberação controlada com o Encapsulador B-390 ou B-395 Pro.

## Extrator Rápido por Solvente



Otimize seu processo de extração com o Extrator Rápido por Solvente E-914 ou E-916, um extrator de solventes pressurizado em paralelo.

## NIRFlex®



A espectroscopia de infravermelho próximo é a tecnologia preferida para complementar a determinação de gorduras clássica como um método alternativo rápido.



## Suporte e serviço ao cliente

Da viabilidade à manutenção preventiva

Você aprecia um serviço personalizado e eficiente. Nossa rede de especialistas de aplicação e técnicos de serviço assim como o grande número de clientes satisfeitos no mundo todo lhe asseguram que você escolheu o parceiro certo.



### Aprenda mais sobre evaporação paralela e concentração

Estes folhetos de aplicações são um guia para evaporação paralela e concentração de seus solventes e misturas específicas. Eles resumem muitos anos de experiência e o ajudam a encontrar o modo mais eficiente e seguro de operar o Syncore® e Multivapor™ da BUCHI.

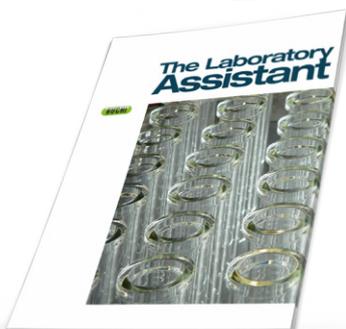
Encontre nossa literatura em:  
[www.buchi.com/literature](http://www.buchi.com/literature)



### Melhore suas aplicações

Uma equipe de especialistas altamente qualificados pode lhe ajudar com sua aplicação. Algumas aplicações e publicações estão disponíveis em nosso website, como exemplos para lhe ajudar a encontrar a configuração certa.

Encontre nossa literatura em:  
[www.buchi.com/applications](http://www.buchi.com/applications)



### Aprenda mais sobre evaporação e concentração

Nossos guias práticos resumem mais de 50 anos de experiência no desenvolvimento de aplicações oficiais e personalizadas. Além disso, o Laboratory Assistant oferece as informações teóricas essenciais para a preparação de amostras e dicas práticas. Aproveite esta grande variedade de recursos.

Encontre nossa literatura em:  
[www.buchi.com/literature](http://www.buchi.com/literature)





## Aproveite nossos workshops, treinamentos e seminários

Nós regularmente oferecemos seminários práticos e workshops, muitas vezes com a colaboração de outros parceiros da área de preparação de amostras e análises. As contribuições dos clientes enfatizam o quanto nossas soluções facilitam suas rotinas. Nós também participamos de muitos congressos industriais e científicos locais e internacionais.

---

Encontre um resumo das nossas atividades:  
[www.buchi.com/events](http://www.buchi.com/events)



## Utilize seus instrumentos de forma mais eficaz

Nós lhe ajudamos a configurar seu equipamento da forma mais adequada para sua aplicação. Proporcionamos serviços completos de qualificação de instalação e operação (IQ/OQ) para assegurar a conformidade com FDA, BPL/BPM e GAMP. Seja uma instalação inicial, requalificação ou realocação, lhe fornecemos verificação de conformidade.

---

Encontre mais informações sobre nossos serviços em:  
[www.buchi.com/service-support](http://www.buchi.com/service-support)



## Minimize os tempos de parada

Evite os tempos de paralização dos equipamentos com manutenção preventiva e pacotes de serviço feitos sob medida. Nós oferecemos uma garantia de um ano sobre o produto e dez anos de disponibilidade de peças de reposição.

---

Entre em contato conosco:  
[www.buchi.com/warranty](http://www.buchi.com/warranty)



## Rede global

Nossas filiais e distribuidores qualificados asseguram proximidade onde quer que você esteja. Como estamos familiarizados com suas necessidades, utilizamos nossa experiência e conhecimento para proporcionar soluções de alta qualidade.

---

Entre em contato conosco:  
[www.buchi.com/worldwide](http://www.buchi.com/worldwide)

Distributors

## Quality in your hands

### BUCHI Affiliates:

**BÜCHI Labortechnik AG**  
CH – 9230 Flawil 1  
T +41 71 394 63 63  
F +41 71 394 64 64  
buchi@buchi.com  
www.buchi.com

**BUCHI Italia s.r.l.**  
IT – 20010 Cornaredo (MI)  
T +39 02 824 50 11  
F +39 02 57 51 28 55  
italia@buchi.com  
www.buchi.com/it-it

**BUCHI Russia/CIS**  
United Machinery AG  
RU – 127787 Moscow  
T +7 495 36 36 495  
F +7 495 981 05 20  
russia@buchi.com  
www.buchi.com/ru-ru

**Nihon BUCHI K.K.**  
JP – Tokyo 110-0008  
T +81 3 3821 4777  
F +81 3 3821 4555  
nihon@buchi.com  
www.buchi.com/jp-ja

**BUCHI Korea Inc**  
KR – Seoul 153-782  
T +82 2 6718 7500  
F +82 2 6718 7599  
korea@buchi.com  
www.buchi.com/kr-ko

**BÜCHI Labortechnik GmbH**  
DE – 45127 Essen  
FreeCall 0800 414 0 414  
T +49 201 747 490  
F +49 201 747 492 0  
deutschland@buchi.com  
www.buchi.com/de-de

**BÜCHI Labortechnik GmbH**  
Branch Office Benelux  
NL – 3342 GT  
Hendrik-Ido-Ambacht  
T +31 78 684 94 29  
F +31 78 684 94 30  
benelux@buchi.com  
www.buchi.com/bx-en

**BUCHI China**  
CN – 200052 Shanghai  
T +86 21 6280 3366  
F +86 21 5230 8821  
china@buchi.com  
www.buchi.com/cn-zh

**BUCHI India Private Ltd.**  
IN – Mumbai 400 055  
T +91 22 667 75400  
F +91 22 667 18986  
india@buchi.com  
www.buchi.com/in-en

**BUCHI Corporation**  
US – New Castle,  
Delaware 19720  
Toll Free: +1 877 692 8244  
T +1 302 652 3000  
F +1 302 652 8777  
us-sales@buchi.com  
www.buchi.com/us-en

**BUCHI Sarl**  
FR – 94656 Rungis Cedex  
T +33 1 56 70 62 50  
F +33 1 46 86 00 31  
france@buchi.com  
www.buchi.com/fr-fr

**BUCHI UK Ltd.**  
GB – Oldham OL9 9QL  
T +44 161 633 1000  
F +44 161 633 1007  
uk@buchi.com  
www.buchi.com/gb-en

**BUCHI (Thailand) Ltd.**  
TH – Bangkok 10600  
T +66 2 862 08 51  
F +66 2 862 08 54  
thailand@buchi.com  
www.buchi.com/in-en

**PT. BUCHI Indonesia**  
ID – Tangerang 15321  
T +62 21 537 62 16  
F +62 21 537 62 17  
indonesia@buchi.com  
www.buchi.com/id-in

**BUCHI Brasil Ltda.**  
BR – Valinhos SP 13271-570  
T +55 19 3849 1201  
F +41 71 394 65 65  
latinoamerica@buchi.com  
www.buchi.com/br-pt

### BUCHI Support Centers:

**South East Asia**  
**BUCHI (Thailand) Ltd.**  
TH-Bangkok 10600  
T +66 2 862 08 51  
F +66 2 862 08 54  
bacc@buchi.com  
www.buchi.com/th-th

**Latin America**  
**BUCHI Latinoamérica Ltda.**  
BR – Valinhos SP 13271-570  
T +55 19 3849 1201  
F +41 71 394 65 65  
latinoamerica@buchi.com  
www.buchi.com/es-es

**Middle East**  
**BUCHI Labortechnik AG**  
UAE – Dubai  
T +971 4 313 2860  
F +971 4 313 2861  
middleeast@buchi.com  
www.buchi.com

**BÜCHI NIR-Online**  
DE – 69190 Walldorf  
T +49 6227 73 26 60  
F +49 6227 73 26 70  
nir-online@buchi.com  
www.nir-online.de

Estamos representados por mais de 100 parceiros de distribuição em todo o mundo. Encontre o seu representante local em: [www.buchi.com](http://www.buchi.com)



11593217G pt-b 1610 / Dados técnicos sujeitos a alterações sem aviso prévio/Sistemas de Qualidade ISO 9001.  
A versão em inglês é a versão no idioma original e serve de base para todas as traduções para outros idiomas.