



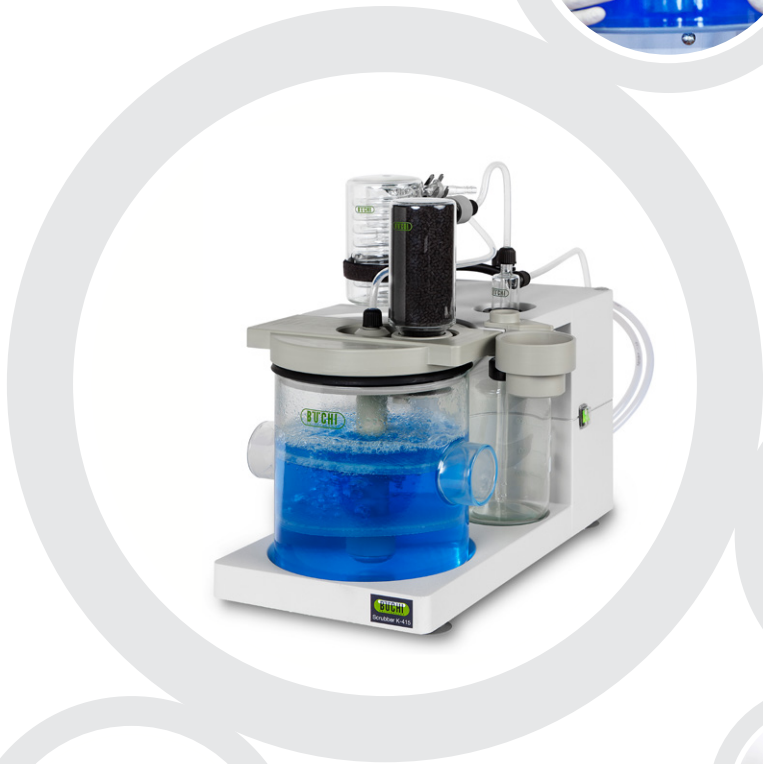
Scrubber K-415 (เครื่องดักจับไอกรด) สี่ขั้นตอนสำหรับความปลอดภัยในการทำงาน

Scrubber (เครื่องดักจับไอกรด) ซึ่งมีขั้นตอนในการทำงาน 4 ขั้นตอนพร้อมให้ความปลอดภัยในระดับสูงสุด โดยช่วยปกป้องผู้ใช้และสิ่งแวดล้อมไม่ใช่แค่เพียงทำให้ควันพิษมีฤทธิ์เป็นกลางเท่านั้น แต่ยังช่วยลดการใช้น้ำหล่อเย็นให้น้อยที่สุดด้วย



ปลอดภัย

รักษาห้องปฏิบัติการของคุณให้ปราศจากควันของกรดที่เป็นอันตราย



คุ้มค่า

ลดต้นทุนในการดำเนินการและประหยัดน้ำในการทำงาน



เหนือกว่าการทำให้เป็นกลาง
ดูดซับก๊าซที่ทำปฏิกิริยาเฉพาะ
(เช่น NO_x) โดยใช้ QuadScrub^{ECO}
(เครื่องดักจับไอกรดแบบ 4 ขั้นตอน)

K-415: ประโยชน์ที่คุณจะได้รับ



ปลอดภัย

- เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานไม่ต้องสัมผัสกับไอกรดที่เป็นอันตราย
- ความปลอดภัยระดับสูงสุดในที่ทำงานจากการออกแบบระบบของตัวเครื่อง
- สามารถทำการปรับระดับประสิทธิภาพการดักจับไอกรดเพื่อควบคุมการแห้งของตัวอย่าง
- กระบวนการทำให้เป็นกลางที่มีประสิทธิภาพสูงสุดเนื่องจากมีพื้นที่สัมผัสก๊าซ/ของเหลวขนาดใหญ่



คุ้มค่า

- การควบคุมน้ำหล่อเย็นแบบอัตโนมัติสำหรับเครื่องดักจับไอกรดแบบ Scrubber^{ECO} ทุกรุ่น
- ควบคุมเครื่องดักจับไอกรดได้อย่างสมบูรณ์ผ่านเครื่องย่อย
- ไม่มีการกักกรองของตู้ดูดควัน
- เพิ่มประสิทธิภาพการทำให้เป็นกลางสูงสุดด้วยแผ่นรูพรุน
- การระเหยที่ง่ายขึ้นของตัวอย่างที่เป็นน้ำ (TKN)



เหนือกว่าการทำให้เป็นกลาง

- สามารถใช้งานได้หลากหลายด้วยขั้นตอนในการทำงาน 4 ขั้นตอน
- ขั้นตอนที่ 1: การควบคุมแน่นเบื้องต้นของไอกรดหรือด่าง
 - ขั้นตอนที่ 2: การทำให้ไอกรดหรือด่างเป็นกลาง
 - ขั้นตอนที่ 3: การดูดซับสารอินทรีย์หรือสารอนินทรีย์
 - ขั้นตอนที่ 4: ปฏิกิริยารีดอกซ์ของไอที่เฉพาะเจาะจง

ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง



KjelMaster
K-375
การกลั่นไอน้ำและการ
ไทเทรต



SpeedDigester
K-439 / K-425 / K-436
การย่อยด้วยอินฟราเรด



KjelDigester
K-446 / K-449
การย่อยแบบบล็อก



Wet Digester
B-440
การเผาเป็นถ้ำ

