



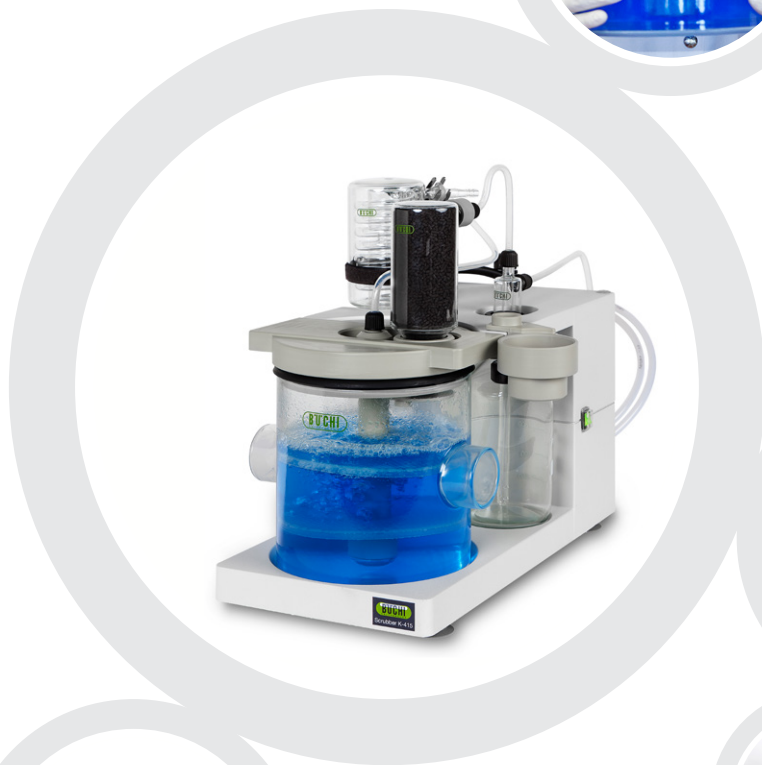
Scrubber K-415

Quatre étapes pour la sécurité au travail

Considérant la sécurité comme étant un élément essentiel dans votre laboratoire, le Scrubber offre une protection optimale de l'utilisateur grâce à ses quatre étapes de nettoyage. Il préserve l'environnement non seulement en neutralisant les fumées et les gaz réactionnels toxiques, mais également en minimisant l'utilisation d'eau de réfrigération.

Sécurité

Préservez votre laboratoire des fumées acides nocives



Économies d'argent

Permet de réduire vos frais d'exploitation et de réduire la consommation d'eau



Au delà de la neutralisation

Adsorber des gaz de réaction spécifiques (par ex. NO_x) grâce au QuadScrub^{ECO}

K-415: Aperçu des avantages les plus importants



Sécurité

- L'opérateur n'est pas exposé aux fumées acides dangereuses
- Sécurité maximale dans l'espace de travail grâce à une conception auto-contenue
- Puissance d'aspiration réglable pour éviter le dessèchement de l'échantillon
- Neutralisation très efficace grâce à la grande surface de contact gaz/liquide



Économies d'argent

- Les modèles Scrubber ^{ECO} sont équipés de dispositifs de contrôle de l'eau de refroidissement
- Le Scrubber peut être entièrement contrôlé via un digesteur
- La corrosion de la hotte est évitée car les fumées nocives sont entièrement neutralisées
- Les disques perforés augmentent l'efficacité de la neutralisation
- Évaporation sans problème des échantillons d'eau (NTK)



Au delà de la neutralisation

Large gamme d'applications grâce aux quatre étapes de nettoyage

- Étape 1 : précondensation des fumées
- Étape 2 : neutralisation de fumées acides ou alcalines
- Étape 3 : adsorption des substances organiques et inorganiques
- Étape 4 : réactions redox spécifiques

Complétez votre gamme de produits



KjelMaster
K-375
Distillation et titration
de la vapeur



SpeedDigester
K-439 / K-425 / K-436
Minéralisation IR



KjelDigester
K-446 / K-449
Minéralisation de bloc



Wet Digester
B-440
Incinération

