操作说明 熔点 **监视软件**







目录

1	关于本	、说明书,概要信息...................................5
	1.1	关于本说明书
	1.2	参考文件
	1.3	商标
	1.4	缩写
2	安全.	
	2.1	本说明书使用的警告通知和消息6
	2.2	与软件相关的危险
3	技术参	数
	3.1	最低系统要求
4.	功能说	朔
	4.1	软件功能
5	投入使	9
	5.1	步骤1:安装程序
	5.2	步骤2:打开程序
	5.3	步骤3:连接熔点测定仪 M-5659
	5.4	软件安装指南
	5.5	注册
	5.6	授权12
6	操作.	
	6.1	程序窗口结构
	6.2	操作-熔点测定
	6.2.1	程序概览
	6.2.2	记录新的测定熔点
	6.2.3	处理记录的熔点结果
	6.2.4	熔点方法的处理
	6.3	操作-沸点测定
	6.3.1	程序概览
	6.3.2	记录新的测定沸点
	6.3.3	处理记录的沸点结果
	6.3.4	沸点方法的处理
	6.4	设置菜单
	6.5	其它程序功能
	6.6	系统生成的报告
	6.6.1	校准报告
	6.6.2	系统信息报告
	6.6.3	测试结果报告
	6.6.5	测定报告
7	LIMS 🕯	集成
8	常见问	题和故障排查

未经BUCHI公司事先书面同意,不得对软件进行任何技术修改。非授权修改可能影响系统安全性, 并可能造成事故。

本说明书受版权保护。不得复制、分发或使用说明书所载信息用于竞争目的,也不得提供给任何第 三方。并严禁在未得到事先书面同意的情况下,借助本说明书进行任何部件的制造。

如果你需要其它语言书写的说明书,可以从网站www.buchi.com下载。

1 关于本说明书, 概要信息

1.1 关于本说明书

本说明书构成产品的一个部分。说明书对熔点监视软件 进行了说明,并提供软件使用所需的全部信 息 。

本说明书专供实验室人员和操作人员使用。

- 使用前请阅读本操作说明书。
- 遵守所有安全规定。
- 在产品使用期间请保留本操作说明书。
- 向每一名产品使用者或拥有者移交本操作说明书。

1.2 参考文件

如需熔点测定仪 M-565的相关信息,请参阅对应的说明书。

说明书语言和相应的订购编号如下表所示:

语言	订购编号
英语	93256
德语	93257
法语	93258
意大利语	93259
西班牙语	93260

1.3 商标

本说明书使用的以下产品名称和注册与非注册商标仅用于指代目的,名称和商标仍是相关所有人的 专有财产:

• Windows®

1.4 缩写

PC: 个人电脑 CD: 光盘 XML: 可扩展标示语言 FAQ: 常见问题 USB: 通用串行总线

2 安全

本章节重点说明熔点监视软件软件的安全概念,包括产品的一般使用规则和产品使用过程中可能产生的危险警告。

只有严格遵守和执行各章节规定的安全指导和安全警告规定,才能确保使用者和人员的安全。. 因此,必须始终将本说明书提供给执行本手册所述任务的人员。

如需了解有关熔点测定仪M-565的进一步安全信息和指导信息,请参阅第1.2节:参考文件内容, 以查找相关文件。

2.1 本说明书使用的警告通知和消息

注

提示信息,用于优化软件和硬件的使用。

2.2 与软件相关的危险

尚未发现有与软件相关的危险。

3 技术参数

3.1 最低系统要求

操作系统	要求
Windows XP Professional (仅32位) ,	2.4GHz或更快的 Dual Core
SP3	15GB以上的可用硬盘空间,2 GB内存
Windows 7 Professional/Ultimate/Enterprise (32 位 或是 64 位)	CD-ROM光驱
	USB1.1或更高
	显示分辨率:1280 x 1024 (1024x768 至少有)

4. 功能说明

本章节将介绍软件的所有基本功能和软件结构。

4.1 软件功能

熔点监视软件软件仅仅是一种监控、方法处理和报告生成程序。因此,不可能在熔点测定仪M-565上 执行远程操作。

软件具有以下用于测定熔点和沸点的功能:

<u>方法管理</u>

熔点测定仪M-565提供一种方便易操作的界面,通过电脑和本软件可以更加便捷的对大量方法进行管理。

处理和储存测定结果

- 测定结果可以转换为报告
- 可储存所记录的视频顺序以便于回看
- 可以生成、打印和输出报告
- 提供视频回放选项(比如回放速度)

5 投入使用

本章节按时间顺序列出三个工作步骤。如果出现任何问题,请从头开始仔细检查各个步骤。

5.1 步骤1:安装程序

必须达到以下先决条件:

- 在安装时,必须断开与熔点测定仪 M-565的连接。
- 安装时,用户必须具备电脑的管理员权限。
- 电脑必须达到本软件的最低系统要求,见第3.1节。

软件安装:

将CD光盘插入电脑光驱,按照autostart-CD(自动运行-CD)的对话框提示进行安装。如需了解安装 过程和软件测试过程的详细信息,请参阅第5.4节和以下内容。

5.2 步骤2:打开程序

- 点击:开始(Start>)程序(Programs>)Buchi>熔点监视软件I.1 (MonitorX.X>)熔点监视软件X.X
- 或双击桌面上的程序快捷方式按钮。

5.3 步骤3:连接熔点测定仪 M-565

执行以下步骤:

- 1. 使用配送的USB线将熔点测定仪 M-565连接到电脑(见下图)。
- 2. 打开熔点测定仪 M-565。
- 3. 等待软件建立通讯连接(勾选'Connection status' 选项,见图6.1)。

软件现在可以开始接收数据。



注 USB线长度最大不超过5米!

5.4 软件安装指南

<u>安装流程</u>

打开电脑,用有管理员权限的用户身份登录。将熔点监视软件光盘插入光驱,几秒钟后自动打开安装对话框。

如果没有弹出对话框,则点击"我的电脑"。点击光驱,手动打开光盘。

注

软件安装期间不得将熔点测定仪 M-565连接到电脑!

🖉 Adobe Flash	Player 9	
	MeltingPoint Moni	tor
BUCHI	 Operation Manual License Agreement Install MeltingPoint Monitor Melting Point Buchi Web Exit 	

安装对话框

安装流程

点击"Install 熔点监视软件" (①) , 按照屏幕提示安装。

- 点击之后弹出的对话框上的"Next"按钮继续。
- "InstallShield Wizard"开始执行,列出的软件组件将安装到电脑(见下图)。
- | 点击"安装" (②) 继续,并按照屏幕的提示操作。

InstallShield Wizard		
Buchi MeltingPoint Monitor requires that the following requirements be installed on your computer prior to installing this application. Click Install to begin installing these requirements:		
Status Requirement		
Pending Buchi Communication Driver		
Windows安装向导		

对 Windows 7 用户的特别提醒

"用户账户控制"一旦启动,窗口就会弹出"您要允许以下程序在此计算机上安装软件吗?"的提示。请点击"确认"。

5.5 注册

<u>演示模式下的软件</u>

当你第一次打开软件时会出现"BUCHI Software Evaluation Information",点击"OK"打开演示模式的熔 点监视软件软件。该模式只有60天的试用期!试用期到期后,熔点监视软件软件不能再打开。这种 情况下,你必须购买授权版的程序。

<u>授权软件</u>

你需要注册才能激活软件。可以在熔点监视软件程序中选择"帮助(Help>)软件注册(Software Registration)"进行注册。程序会弹出一个注册表格,按照表格的提示信息操作(见下图)。

💵 Software Registration 📃 🗖 🔀				
Buchi software is license protected. The software will only be available on the computer where you fill out this registration form, because the license will be bound to the HostID of this computer. The HostID is a unique machine identifier that will be used by the software to ensure the license agreement. Please fill out the registration form below and send the registration to your buchi sales representative. Thank you for using buchi software!				
Software:	MeltingPointMonitor			
AN:	11055332	AN and SN numbers are		
SN:	1234567890	mandatory if the sticker is in the DVD-Box!		
HostID of this computer.	0015C54BB9AD			
Hostname of this computer.	CHNB0033			
Company.	Buchi Labortechnik AG			
Name and sumame:	John Smith			
Title:	Chemist			
eMail:	buchi@buchi.com			
Phone:	+41 71 394 63 63			
Adress:	Meierseggstr. 40			
Postal code:	9230			
City:	Flawil			
Country:	Switzerland	~		
Remark:				
		OK Cancel		

范例

AN和SN编号必须填写,点击"同意(OK)"保存注册文件的信息。

将本文件发送给你所在地区的BUCHI经销商。BUCHI将回复给你授权密钥。

注

只有授权软件才会标注上述编号,你可以在光盘盒内找到编号。

5.6 授权

要完成授权过程,你需要载入你的BUCHI合作伙伴向你提供的授权密钥。 打开软件,点击"帮助(Help>)载入证书(Import License),选择密钥文件, 点击"OK"即可激活软件。

6 操作

本章节将对不同的程序界面和处理步骤进行说明。分为两个独立的主题:熔点(6.2节) 和沸点(6.3节)。

6.1 程序窗口结构

MeltingPoint Monitor		
0		BUCHI
2		
3	(4)	
⑤ 系统状态		
-		

位置	说明
①菜单栏	点击文字展开下拉菜单
②工具条	通过按钮调出程序功能
③程序功能窗口	进入程序类别(将相应地改变"主视图")
④ 主视图	显示主程序信息,比如记录信息和屏幕布局
⑤ 系统状态	为用户提供熔点测定仪 M-565状态信息
	显示程序的连接状态和熔点测定仪 M-565的序号

6.2 操作-熔点测定

6.2.1 程序概览

按照第5章节的说明打开软件并建立与熔点测定仪 M-565的连接。开始视图将显示如下:

MeltingPoint Mo	nitor			x Iola		
XIS ST LA				BUCHI		
1 40 40 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 7用结果		2	- VER		
	日期 - 样品の	用户	文件名 -			
方法	2003/1/2013:42 GenericSampleName 2000/12/17.14:34 GenericSampleName	SCAC	GenericSample vista DefautMet			
括果	2008/12/17 14:32 GenericSampleName		xp.DelautMetho	3		
方法	2008/12/17 14:13 GenericSampleName 2008/12/17 14:12 GenericSampleName		vista DefaultMet xp.DefaultMetho			
w con	2008/12/17 13:54 GenericSampleName		vista DelaultMet			
	2008/12/17 13:40 Generics anglesvame 2008/12/17 10:51 MP Demo 01	PM	Meiting Point De			
	2008/12/16 12:27 MP Demo 02	PM	Melting Point De 👻			
		कार्ष 81	も 14で 14で 14で 14で 14で 14で 14で	700 90 80 70 60		
	手动: (6) 1 2 3	anii 	500 500	40 90 30 20		
	· 童徒 ·			10		
			(5) -	0 760 765 77.0 77.5 78.0 78.5 79.0 79.5 80.0 80.5 81.0 81.5 92.0		
			~			
			<u> </u>			
				14 A A A A A A A A A A A A A A A A A A A		
位置	说明					
	点击菜单栏的下拉菜单可以调用	更多	扩展程序功能	<u> </u>		
ി	下面的控制可以用工机演调用学	۶⊞₩≂	计 计 化	共岛村不动可以本手坎纽说明信自		
\bigcirc	下面的按钮可以用于厌困间用于	计小	/王功能。 休	狩鼠你个幼り以旦有按钮妩奶侣忌。		
	表格列出所有可用的测定记录信	息。	左栏的黑色	三角形表示当前选中项目。		
	• 西洪山—西门马则占土法纪					
0	● 标记一行或多行以选择多条记录(选中项目显示为蓝色)。					
	• 要删除记录,则选择一个或多个项目,然后点击键盘上的"Delete"键。					
	● 要对表格分类,则点击每一列的标题。					
			八新名称。 一			
	14区域显示选中测定影片的第−	一个画	闻。			
3	 点击下方曲线,在温度图上 与记录的时间戳保持一致。 	选择	一个关注点。	. 显示的图像将同步改变,		
	• 要以可调速度持续播放,则	l使用:	右下角的回放	放控件。		

	该图用不同颜色显示检测到的测定曲线。		
(4)	• 显示或隐藏曲线,使用相应的彩色复选框。		
5	使用"备注"文本框输入对任意时间测定记录的评论信息。		
	该区域显示两个不同的表。		
6	• 第一个表自动列出检测到的三个样品的沸点温度,包括其统计曲线。		
	 第二个表可以按照样本设置容纳3个值。在测定操作进行时, 用户可以在此手动添加标记。 		
7			

6.2.2 记录新的测定熔点

- 要记录新的测定熔点,熔点测定仪 M-565应首先连接到电脑。如果熔点测定仪 M-565 和电脑在测定开始之前就已连接,则记录数据将自动转移到电脑。此时,仍可以查看现有结果或修改已存储的方法。
- 熔点测定仪 M-565进行记录,并始终在内存中保持最后的测定结果。如果测定已经完成, 但熔点测定仪 M-565没有连接到电脑,则可以使用载入按钮将最后一批次的结果传输给电脑 (见6.2.3节)。

有关测定过程中系统状态的信息显示在"系统状态"区域。

"系统状态"区的状态	说明
待机	系统已准备好执行测定
进入	系统温度升高至选定方法/设置的启动温度。
准备就绪	系统已经达到了设定的启动温度,现在可插入样本。
测量	测定正在进行中。
	一些内部任务即将完成,系统正在冷却到环境温度。

在记录过程中进行实时查看

软件实时显示所有必要的测定值,因此,用户可以方便地对自动流程进行监控。

- 可以通过曲线查看温度历史,加热块的实际温度连续地显示。比例网格适合于记录曲线。
- 在记录期间,实况图像持续改变,同时熔点测定仪 M-565记录测定影片。

注

- 重启熔点测定仪 M-565或启动新的测定将清除前一记录!
- 样本ID只能在测量期间修改!
- 在记录期间, 在熔点测定仪 M-565和软件之间不能交换其它数据。
- 在电脑上,可存储结果的数量只取决于磁盘空间。

6.2.3 处理记录的熔点结果

软件提供全面的选项用于处理电脑上的记录。以下表单列出了各种可能操作的概括:

- 在"可用结果(Available results)"表格中分类和查看记录的结果(点击列标题)。
- 回放一次测定操作。
- 修改"备注"栏的评论信息。

按钮	说明
	点击该按钮,系统将选定的结果生成为PDF报告以便方便地打印和存 储(见第6.6.5条的报告实例)
	点击该按钮删除不再需要的视频数据,增加可用的记录空间
	点击该按钮在图和表格间切换(电子表格的输出请参阅工作流程说 明)
۵.	点击该按钮接收最近一批次的结果(只在熔点测定仪 M-565在没有 连接到电脑的情况下进行了记录时才需要)

- 视频数据一旦被删除将不能恢复!
- 每条结果都存储在单一文件中。这些文件的存储路径在"设置"中确定。储存在非指定目录下的文件不会在"可用结果"表格中显示。

可选数据输出到电子表格程序

记录的测定数据可以输入到任何电子表格程序。必要的工作流程如下:

从熔点监视软件将数据输入到电子表格程序



6.2.4 熔点方法的处理

电脑通过软件提供多重选择处理大量的方法,而熔点测定仪 M-565的存储量不超过50条熔点方法。 以下表单概括了各种可能操作:

- 在电脑上创建和编辑方法
- 在电脑和熔点测定仪M-565之间交换方法
- 删除方法(在列表中选择方法,点击键盘上的"Delete"键)

<u>如何修改"方法"视图</u>

单击鼠标在程序窗口中打开"方法"(①)。主视图"将立即显示所有可用的方法。

如何在Melting Point M-565和电脑之间传输方法

要传输方法,可选择一个或多个方法,选定的项目将显示为蓝色,使用双箭头按钮(②) 在上表(电脑)和下表(熔点测定仪 M-565)之间传输方法。

显示 工具 割助							
							BUC
				所有可用的	方法 — -		A REAL PROPERTY AND
第点 计量	和时初出	1056-10 (PC)	100 E # 171		MINA MINACIPUT (21)		16.47
告果	AUTP	direction (C)	SECONDER [ST	an account of contrast	JT Se Jonate Land	~	1740
	3	80	300	20.0 -	15	3.000	
36.0.	7777	75 🖽	90 冊	0.5 -	15 🗄	7777.mpm	
10月 日本 1	A	80 🖽	300 🖽	20.0 +	15	Ampm	
515 2011	ABC	232 🔠	247 🖽	10.0	15 🗄	ABC.mpm	
Rak.	B	00 🔣	300 🗄	20.0 -	15	8.mpm	
	8888	93 🖽	94 🗄	5.0 -	15 🗄	8888.mpm	
	Buch	204 🗃	307 🔠	5.0 +	14	Buch.mpm	
	C	80 🗄	300 🗄	20.0 -	15 🗄	C.mpm	
	D	00 🔣	300 🗄	20.0 +	15 🗄	D.mpm	
	đig	77 🗄	S2 🗄	50 +	15	dig.mpm	
	E	00 🔠	300 🗄	20.0 -	15	E.mpm	
	EEEE	40 🗄	41 🗄	20.0 •	15	EEEE.mpm	
	F	80 円	300 冊	20.0 •	15 8	F.mpm	
				2 😻 :	*		
<u>स</u> ंब	上约方法	PHIMIT		2 💙	*	25 AC 10820048/01 (11)	
2 12	上的方法	記載畫度 (*C)	始年温泉 (*C)]	② ¥:	*	开站均能的阈值 (2)	
<u>स</u> ह.	上約方法 名称 3	記於温度 (で) 80 75	·結甲温汞 (℃) 300	② ¥ : 温双梯度 (飞/min) 05	*	开始增幅的阈值 (%)	
45 •	上約方法 名称 3 1777	起始温度 (°C) 80 75	結甲温汞 ("C) 300 300 300	② ¥ : 温度構成 [°C/me] 200 05 200	*	开防增解的阈值 (2)	
ले ड •	上約方法 名称 3 77777 A	記絵温度 (で) 80 75 00 220	結束温度 (℃) 300 300 247	② 等: 温度構成 ℃/nee 200 05 200 100	*	开始始解的阈值 (%)	
± 205 201	上約方法 名称 3 77777 A A&C B	記処温度(で) 80 75 00 232 00	結束温吹 (°C) 300 90 300 247 200	② 等: 温度構成 [℃/toing] 200 05 200 100 200	*	并成始解的阈值(2)	
19.5 •	上的方法 2名称 3 7777 A ABC B BBBB	記た温度 (で) 80 75 00 232 00 93	始申退款 (°C) 300 90 300 247 300 247 300	2 50 200 200 05 200 100 200 50 50	*	开始始解的间值(1)	
4) 5	上約方法 名称 3 7777 A A ABC D B 8888 Buch	起た温度 (で) 80 75 00 232 00 33 204	通車温家 (1C) 300 90 300 247 300 34 307	② 答: 温度構成 [*C/mm] 200 05 200 100 200 100 200 50 50	*	开始指脚的间值(2)	
45 •	上約万法 	記た温度 (で) 80 75 00 232 00 33 204 80	精章温度 (飞) 300 90 200 247 300 94 307 300 94 307	② 答: 温度構成 [1C/mm] 200 05 200 100 200 50 50 200	*	开始始解的阈值 (太)	
± 2005 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	上約7万法 2月7 77777 A ABC B B B B B B B B B B B B B	記た温度 (*C) 80 75 00 232 00 93 204 80 00 90	精単温度 (℃) 300 300 247 300 34 307 300 34 307 300 300	(2) (2) 200 200 05 200 100 200 50 50 200 200 200	*	并防治制的间值 (大)	
18.5 	上約方法 名称 3 77777 A A 80 8 88888 88888 88888 88888 88888 88888 8888	記た温度 (で) 80 75 00 232 00 53 204 80 80 87 77	施華温度 [飞] 300 99 300 247 300 94 307 300 300 300 300 300 300 300	2 50 2000 200 05 200 100 200 100 200 50 50 200 200 200 200 200 200 200	*	并成均限的间值(次)	
4) 5	上約方法 名称 3 77777 A A ABC B BBuch C D dg E	起始温度 (°C) 80 75 00 232 00 93 204 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80	第章重要 (飞) 300 99 300 247 300 94 307 300 300 300 300 300 300	200 200 05 200 100 200 50 50 50 200 200 200 200	*	并防治解剖间值(大)	
4) S	上約万法 	起た温度 (*C) 80 75 00 232 00 33 204 80 80 90 77 80 40	精章基度 (飞) 300 90 247 300 344 300 347 300 300 300 300 300 41	② 答: 温度構成 [*C/mm] 200 05 200 100 200 50 200 50 200 200 200 200	*	开始指用的间值(2)	
	上約7方法 377777 A ABC 0 B888B Buch C C D dg E EEEE F F	記た温度 (*C) 80 75 00 232 00 93 204 80 90 77 80 00 77 80 00 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80	第単温訳 (℃) 300 200 247 300 94 307 300 94 307 300 94 300 41 300	(2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2)		并防治制的间值 (大)	
10.5 	上約方法 名称 3 77777 A A&C B B&S888 Buch C D d g g E E E E E E E E E E E E E E E E E	記た温度 (で) 80 75 00 232 00 83 204 80 83 204 80 00 83 204 80 00 80 80 80 80 80 80	精単温度 [飞] 300 99 300 247 300 94 307 300 300 41 300 41 300 300	(2) \$: 200 200 200 05 200 05 200 00 100 200 200 50 200 200 50 200 200 50 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200		并成均限的间值(次)	
20 S	上約方法 名称 3 7777 A A ABC B Bs888 Bsch C D dg E E E E E E E E E E E E E E E E E H	起た温度 (で) 80 75 00 232 00 53 204 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80	第二年二次(11) 300 99 300 247 300 94 94 307 300 300 41 300 300 300 300 300 300 300 300 300 30	2 5 : 200 200 200 100 200 100 200 50 50 200 200 200 200 200 200 200		并防治期的间值(大)	
4) 5	上約万法 	起始温度 (℃) 80 75 00 232 00 93 204 80 77 80 00 77 80 00 00 205 80 00 205 80 00 205 80 00 205 00 00 205 00 00 205 00 00 205 00 00 00 00 00 00 00 00 00	精単温度 (℃) 300 90 300 247 300 94 300 94 300 92 300 92 300 41 41 300 300 300 221	(2) (2) (2000		开始始解的阈值 (太)	

注

- 储存在熔点测定仪 M-565中的方法必须先复制到电脑进行编辑。
- 必须为所有方法确定"开始熔解的阀值(%)"值。 默认值为15%。该值只用于熔解范围确定。
 详细信息也可参阅熔点测定仪 M-565的使用说明书。
- 熔点测定仪 M-565最多可储存50条方法。在电脑上的存储数量只取决于磁盘空间。
- 每条结果都存储在单一文件中。这些文件的存储路径在"设置"中确定。储存在非指定目录下的文件不会在"可用结果"表格中显示。

6.3 操作-沸点测定

6.3.1 程序概览

按照第5章节的说明打开软件并建立与熔点测定仪 M-565的连接。 在程序功能中选择"沸点"下方的"结果",切换到沸点测定模式。下图包含了一些测定记录:

A MeltingPoint Mo	nitor	LON LON
文档 显示 工具		BUCHI
	2	
※ 第点 结果	日期 - 祥品10 用炉	
方法	2009/12/23 14:55 ET0H2 2009/12/23 11:16 ET0H	
7	2009/12/23 11:16 ETOH	
》 设置	2009/11/514.26	
1	2003/11/5 14:16 2003/11/5 14:11	
	2009/11/410:55 Schnapp: SCAC	<u>स</u> ज
	-en	
	参数: 記絵温度: 72 ℃	
	温度稀度: 1.0 ℃/tein	72.0
	大气压力: 949 mbar 浅磨极平: 0.6 Hz	1.0
	结果	0.9
	自动: 改正規制 法点	
	805 1 823	4
	***** (6) *************	¥ 0.5
	2	
	* <u> </u>	0.3
		- 02
	(5)	- 0.1
	L	× اس → ا
可用		Connected to M-565 S-/N: 1000005820
() m		
位置	说明	
	点击菜单栏的下拉菜单可以调用更多扩展程序	动能。
\bigcirc	卜面的按钮可以用于快速调用常用标准功能。	保持鼠标个动可以查看按钮说明信息。
	表格列出所有可用的测定记录信息。 左栏的黑	
	● 要选由一项记录则占未该行	
		日日二十花名)
(2)	• 标记一行或多行以远洋多余记录(远中坝	
U U	• 要删除记录,则选择一个或多个项目,然	后点击键盘上的"Delete"键。
	• 要对表格分类,则点击每一列的标题。	
	• 要修改用户名,点击白色区域输入新名称	0
	该区域显示选中确定影片的第一个画面。	
		上一日二的网络收回止改变
3	 点面下力曲线, 往温度图上远; 一个大法 与记录的时间; 现4:	ন。 亚
-		
	 要以可调速度持续播放,则使用右下角的 	回放控件。

4	该图用不同颜色显示检测到的测定曲线。
5	使用"备注"文本框输入对任意时间测定记录的评论信息。
6	 该区域显示两个不同的表。 第一个表自动列出检测到的三个样品的沸点温度,包括其统计曲线。 第二个表可以按照样本设置容纳3个值。在测定操作进行时, 用户可以在此手动添加标记。
$\overline{\mathcal{O}}$	

6.3.2 记录新的沸点确定

- 要记录新的测定沸点,熔点测定仪 M-565应首先连接到电脑。如果熔点测定仪 M-565 和电脑在测定操作开始之前就已连接,则记录数据将自动转移到电脑。此时,仍可以查看现有结果或修改已存储的方法。
- 熔点测定仪 M-565进行记录,并始终在内存中保持最后的测定结果。如果测定操作已经完成, 但熔点测定仪 M-565没有连接到电脑,则可以使用载入按钮将最后一批次的结果传输给电脑 (见6.2.3节)。

有关测定过程中系统状态的信息显示在"系统状态"区域。

"系统状态"区的状态	说明
待机	系统已准备好执行测定动作
进入	系统温度升高至选定方法/设置的启动温度。
准备就绪	系统已经达到了设定的启动温度, 现在可插入样本。
测量	测定正在进行中。
完成测量	系统正在冷却至环境温度。

在记录过程中进行实时查看

软件实时显示所有必要的测定值,因此,用户可以方便地对自动流程进行监控。

- 可以通过曲线查看温度历史,加热块的实际温度连续地显示。比例网格适合于记录曲线。
- 在记录期间,实况图像持续改变,同时熔点测定仪 M-565记录测定影片。

注

- 重启熔点测定仪 M-565或启动新的测定操作将清除前一记录!
- 样本ID只能在测量期间修改!
- 在记录期间, 在熔点测定仪 M-565和软件之间不能交换其它数据。
- 在电脑上,可存储结果的数量只取决于磁盘空间。

6.3.3 处理记录的沸点结果

软件提供全面的选项用于处理电脑上的记录。 以下表单列出了各种可能动作的概括:

- 在"可用结果(Available results)"表格中分类和查看记录的结果(点击列标题)
- 回放一次测定操作。
- 修改"备注"栏的评论信息。

按钮 (按出现顺序)	说明
	点击该按钮,系统将选定的结果生成为PDF报告以便打印和存储 (见第6.6.5条的报告实例)
	点击该按钮删除不再需要的视频数据,增加可用的记录空间
	点击该按钮在图和表格间切换(电子表格的输出请参阅工作流程说明)
ا	点击该按钮接收最近一批次的结果(只在熔点测定仪 M-565在没有连 接到电脑的情况下完成记录时需要)

注

- 视频数据一旦被删除将不能恢复!
- 每条结果都存储在单一文件中。 这些文件的存储路径在"设置"中确定。 储存在非指定目录下的文 件不会在"可用结果"表格中显示。

可选数据输出到电子表格程序

记录的测定数据可以输入到任何电子表格程序。 必要的工作流程如下:



6.3.4 沸点方法的处理

电脑通过软件提供多重选择处理大量的方法,而熔点测定仪 M-565的存储量不超过50条沸点方法。 以下表单概括了各种可能操作:

- | 在运行的电脑上创建和编辑方法
- | 在电脑和熔点测定仪 M-565之间交换方法
- 删除方法(在列表中选择方法,点击键盘上的"Delete"键)

<u>如何修改"方法"视图</u>

单击鼠标在程序窗口中打开"方法"(①)。 主视图"将立即显示所有可用的方法。

如何在Melting Point M-565和电脑之间传输方法

要传输方法,可选择一个或多个方法,选定的项目将显示为蓝色, 使用双箭头按钮(②) 在上表(电脑)和下表(熔点测定仪 M-565)之间传输方法。



注

- 储存在熔点测定仪 M-565中的方法必须先复制到电脑进行编辑。
- 熔点测定仪 M-565最多可储存50条方法。 在电脑上的存储数量只取决于磁盘空间。
- 每条结果都存储在单一文件中。这些文件的存储路径在"设置"中确定。储存在非指定目录下的文件不会在"可用结果"表格中显示。

6.4 设置菜单

在"程序功能"窗口中选择"设置",在"主视图"中打开一个表格,可以在此设置各种程序值。 要修改值,可以使用下属各种访问工具:

工具	解释
	点击该按钮打开文件浏览器窗口,该工具用于设置文件的存储路径。
	点击该按钮打开下拉菜单,从预设清单中选择所需值。
	使用向上和向下小按钮改变数值。
\checkmark	使用复选框启用或禁用一个设置项目。
(文本框)	只出现在"公司名称"中,点击文本框,键入新名称。

<u>"设置"表格:</u>

下表对"设置"行的每一个项目给出了简短的解释:

熔点	解释
方法文件的路径	熔点方法文件的存储路径
结果文件的路径	熔点结果文件的存储路径
保存图像	不选择,大幅度减低所需磁盘空间 注意: 这种情况下视频功能不可用!
熔点报告文件的路径	熔点报告文件的存储路径
沸点	解释
方法文件的路径	沸点方法文件的存储路径
结果文件的路径	沸点结果文件的存储路径
保存图像	不选择,大幅度减低所需磁盘空间 注意: 这种情况下视频功能不可用!
	沸点报告文件的存储路径

概况	解释
公司名称	录入公司名称,公司名称将插入到所有报告中
公司标志	选择新的标志供报告使用
地区设置	选择条目,设置日期、时间格式和界面语言 注: 如果是目前不支持的语言,则界面返回到英语版!
温度单位	使用下拉菜单选择所需物理单位
压力单位	使用下拉菜单选择所需物理单位
图像质量	较高的值将提高图像质量, 所需文件尺寸值较小则可将降低图像质量和所需文件尺寸
校准报告的路径	"校准"报告文件的存储路径
系统信息(sysInfo) 报告的路径	系统信息报告文件的存储路径
测试结果报告的路径	"测试结果"报告文件的存储路径

注

- 建议选择备份文件夹。
- 大部分修改都在退出视图后生效。对"地区设置"而言,需要重启程序才能使修改生效。
- Point M-565和软件可以独立定义公司名称、语言、温度单位和压力单位。

6.5 其它程序功能

在"目录栏"中,软件提供了不能通过"工具条"调用的特殊功能。更多信息见下表:

说明
将最后的校准报告(如果有)传送到电脑
将系统信息报告传送到电脑
将系统最后的报告(如果有)传送到电脑
打开本说明书
打开注册表格按照指导注册你的软件
载入证书文件,激活程序
将Demo文件传送到熔点测定仪 M-565
显示软件信息

6.6 系统生成的报告

6.6.1 校准报告

在进行一次成功的系统校准之后,如果连接了电脑,则软件将自动生成一份PDF格式的报告。如果没 有建立连接,报告则将才存在临时内存中,可以通过"工具" > "获得最后的校准"找到。

注

- 在校准期间,不能查看当前结果或修改存储在电脑上的方法。
- 校准结果存储在熔点测定仪 M-565上, 指导关闭系统或开始执行另一次新测定。

Calibration CompanyName				RUCH
Temp. gradient		0.5 °C/min		
Standard deviation limit		0.2 °C		
No. of required samples		6		
4-Nitrotoluene		Lot: 1234567890		
Automatic:		Left	Center	Right
	1:	50.1 °C	52.5 °C	52.3 °C
	2:	54.9 °C	52.5 °C	
	3:		52.6 °C	53.7 °C
	4:	52.8 °C	52.4 °C	56.0 °C
		Average	52.5 °C	
		Standard deviation	0.17 °C	
		Reference temperature	52.0 °C	
Diphenylacetic Acid		Lot: Subst. 2		
Automatic:		Left	Center	Right
	1:	148.1 °C	148.2 °C	148.3 °C
	2:		148.9 °C	148.5 °C
	3:	148.6 °C	148.7 °C	
	4:	148.8 °C	148.4 °C	148.0 °C
		Average	148.3 °C	
		Standard deviation	0.19 °C	
		Reference temperature	148.0 °C	
Caffeine		Lot: Coffein		
Automatic:		Left	Center	Right
	1:	237.1 °C	237.2 °C	237.3 °C
	0.		237.9 °C	237.5 °C
		237.6 °C	237.7 °C	
		^ 37.8 ° C	237.4 °C	237.0 °C
			237.3 °C	
			0.19 °C	

6.6.2 系统信息报告

系统信息报告包括熔点测定仪 M-565的所有设置和服务信息。如果需要,可使用该报告为客户服务 提供详细信息。

将熔点测定仪 M-565链接到电脑,并选择"工具">"获得系统信息"生成PDF文件。

M-565 SysInfo CompanyName		B	UCHI
Settings		Service	
Language	english	Serial number	12.12.12.1
Stop after detection	enabled	Firmware version	1.0.0
Param adjust. during Measurement	disabled	CPLD version	0.0
Result printout automaically	disabled	Operating hours	320
Result graph indication	enabled	No. of melting point measurements	55
Calibration interval	12 Months	No. of boiling point measurements	15
Sample ID Request	enabled	No. of calibrations	C
Barometric pressure request	never	Last calibration	1/28/2009
Boiling sample conditioning	30 s	Last verification	10/30/2008
Melting result	thermodynamic	Factory adjustment at 20°C	0.00 °C
Thermodynamic factor	1.5	Calibration value at 52 °C	0.00 °C
Company name	MARCEL	Calibration value at 148 °C	0.00 °C
Date (DD.MM.YYYY)	2/2/2009	Calibration value at 237 °C	0.00 °C
Time (24h)	12:06 PM	Calibration value at 335 °C	0.00 °C
Date format	DD MM YYYY	Factory adjustment at 400 °C	0.00 °C
Time format	european (24h)	Sample illumination brightness	50 %
Temperature unit	°C	Camera position horizontally	20
Pressure unit	mmHg	Camera position vertically	20
Buzzer volume	Ō	Color gain red for melting point	87
External keyboard	EN US	Color gain green for melting point	52
Display brightness	100 %	Color gain blue for melting point	38
		Color gain red for boiling point	20
		Color gain green for boiling point	18
		Color gain blue for boiling point	77
		Date of board test	1/1/0001
		Date of end test	1/1/0001
		d temperature	

6.6.3 测试结果报告

在熔点测定仪 M-565进行硬件测试后,可以生成一份"测试报告"。报告只包含硬件功能信息。 如果需要,可使用该报告为客户服务提供详细信息。

将熔点测定仪 M-565链接到电脑,并选择"工具">"获得测试报告"生成PDF文件。

M-565 Fest CompanyName		BU	CHI
est Result			
Keypad	ОК	Camera value without sample L	13
Rotary knob	OK	Camera value without sample C	11
24 V input present	OK	Camera value without sample R	11
24 V after fuse present	OK	Camera value with sample L	49
5 V present	OK	Camera value with sample C	57
Heating present	OK	Camera value with sample R	80
Cooling fan present	OK		
Housing fan present	OK		
Temperature sensor present	OK		
Temperature sensor function	OK		
External keyboard	Not tested		
Board temp. sensor	OK		
Heating function	OK		
Cooling fan	OK		
Housing fan	OK		
Sample illumination	OK		
Camera position	OK		
Camera brick	Not OK		

6.6.4 测定报告

选择结果并点击"显示报告"按钮可以生成熔点或沸点的测定报告。另外也可以通过"文件">"显示报告" 路径。报告包含有关测定结果的信息,并可以用于编制文档。



PDF格式的熔点报告



PDF格式的沸点报告

7 LIMS 集成

结果和方法都采用XML格式存储。所有数据都可以转移到你的LIMS系统中。请联系你的LIMS系统管理员,申请必要的程序。

结果文件的XML结构可以在熔点监视软件的安装文件夹中找到。

8 常见问题和故障排查

1. 软件不能记录当前的测量值。 确定连接状态是否显示了熔点测定仪 M-565的连接情况。

熔点监视软件软件在测定前没有启动,怎么办?
 在运行一次测定操作时,软件在连接到熔点测定仪 M-565后就开始接收测定数据。如果测定操作已经完成,则使用按钮"从设备获取最新结果(get latest result from device)"。

3. 在测定开始后始终有样本ID窗口弹出。怎么改变这种情况? 如果使用软件,样本ID可以直接进入软件。建议在熔点测定仪 M-565上禁用设置项目"样本ID请求 (sample ID request)"。

软件为什么没有在各表格中列出所有结果或方法?
 在设置视图中检查存储路径是否正确?路径必须指向存储相关数据的文件夹,如果设置不正确,则程序不能找到所需数据。

5. 在启动熔点监视软件软件之后,我的系统反应很慢,怎么才能恢复系统性能? 存储记录的Uge号码可能让内部数据库变慢,首先对你的记录进行备份,现在你可以安全地删除项目。

BÜCHI Labortechnik AG CH-9230 Flawil 1/瑞士 电话 +41 71 394 63 63 传真 +41 71 394 65 651

www.buchi.com

Quality in your hands