



Pompa da Vuoto V-600

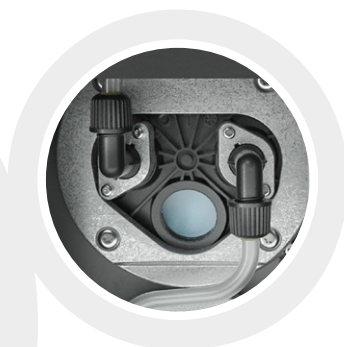
La fonte di vuoto più potente e silenziosa

La pompa da vuoto con diaframma in PTFE è resistente alle sostanze chimiche e vi stupirà per il suo funzionamento estremamente silenzioso e efficace. La nuova V-600, con una portata massima di 3,1 m³ e un vuoto finale di 1,5 mbar, è particolarmente adatta all'uso in combinazione con qualsiasi sistema BUCHI di evaporazione da laboratorio o industriale e ne garantisce la massima efficienza.



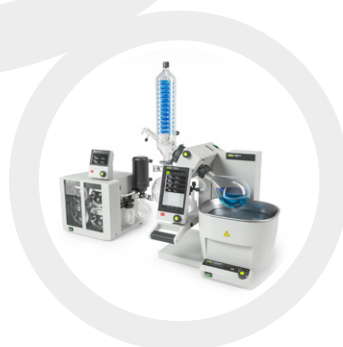
Praticità

Funzionamento silenzioso e rilevamento del livello nel pallone di raccolta



Robustezza e affidabilità

Materiali di elevata qualità e facilità di rilevamento di condensati e particelle



Ampliabilità

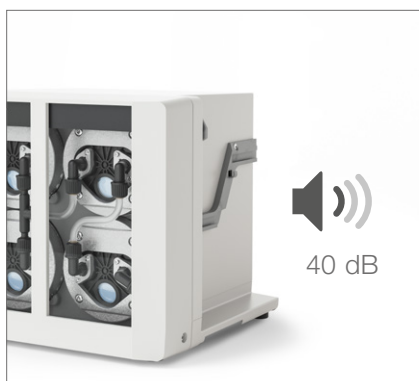
Integrazione perfetta plug & play nei sistemi di evaporazione industriali o da laboratorio



Pompa da Vuoto V-600

Caratteristiche e vantaggi principali





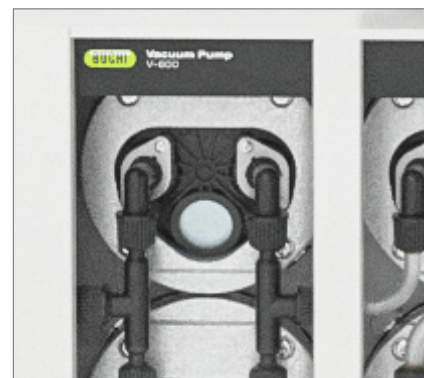
Silenziosità

Il controllo della velocità permette alla pompa di girare senza sforzo per mantenere il grado di vuoto impostato, con una notevole riduzione della rumorosità (40 dB).



Controllo della velocità

Estrema precisione nel raggiungere il grado di vuoto nominale grazie al controllo della velocità. L'assenza di sbalzi improvvisi di pressione riduce al minimo le irregolarità nell'ebollizione (bumping).



Visibilità delle membrane

Le particelle o i solventi condensati sono facilmente visibili grazie al pannello anteriore trasparente.



Massima sicurezza

Se utilizzato in combinazione con le interfacce I-300 / I-300 Pro, un sensore opzionale avvisa l'operatore quando è necessario svuotare il pallone di raccolta.



Nessuna emissione nociva

Il post-condensatore opzionale della pompa cattura i vapori che altrimenti si disperderebbero nell'ambiente.



Integrazione perfetta

Il sistema plug & play garantisce una perfetta integrazione con qualsiasi sistema di evaporazione BUCHI. Inoltre l'elevata facilità d'uso dell'interfaccia assicura il controllo centralizzato di ogni sistema.

La soluzione adeguata per diverse applicazioni

Con una portata di 3,1 m³/h e un vuoto finale di 2 +/- 1 mbar, la pompa da vuoto V-600 si integra perfettamente con qualsiasi sistema di evaporazione rotante industriale, da laboratorio o in parallelo. Può essere inoltre utilizzata in combinazione con essicatori, forni, sistemi di filtrazione sotto vuoto e molte altre applicazioni.



La soluzione BUCHI intelligente ed ecologica

V-600: Ecco i vantaggi più importanti



Praticità

- Funzionamento silenzioso grazie alla regolazione della velocità
- Uso sicuro anche in assenza di operatore, se dotata di sensore di livello opzionale per il post-condensatore, fornisce segnalazioni acustiche in caso di rischio di traboccamento del pallone di raccolta



Robustezza e affidabilità

- Elevata resistenza chimica garantita dall'uso di materiali di ottima qualità
- Lunga durata garantita dal controllo della velocità in combinazione con le interfacce I-300 / I-300 Pro (opzionale)
- Facilità di rilevamento di condensati e particelle attraverso il pannello anteriore trasparente



Ampliabilità

- Integrazione perfetta plug & play in:
 - sistemi Rotavapor® R-300 da laboratorio con uno o due evaporatori rotanti
 - sistemi Rotavapor® R-220 Pro industriale per grandi volumi
 - sistemi di evaporazione in parallelo Syncore® o Multivapor™ per l'evaporazione simultanea di campioni multipli

Completate la gamma dei vostri prodotti



Interface I-300 / I-300 Pro

Comando centralizzato da touch screen, registrazione e rappresentazione grafica



Rotavapor® R-300

Evaporazione rotante pratica ed efficiente



Rotavapor® R-220 Pro

Le migliori prestazioni in produzione



Syncore® Analyst

Ottimizzare l'efficacia nell'elaborazione di campioni multipli

www.buchi.com/laboratory-evaporation

Quality in your hands

