



NIR-Online Process Analyzer

Pengendalian proses secara real time

NIR-Online®

Memonitor parameter utama secara ketat seperti kadar air, lemak, atau protein sangat penting untuk mengoreksi deviasi yang terjadi pada setiap proses produksi. BUCHI NIR-Online® analyzers terus memberikan hasil pengukuran yang akurat dalam hitungan detik untuk menjamin efisiensi produksi yang maksimal.



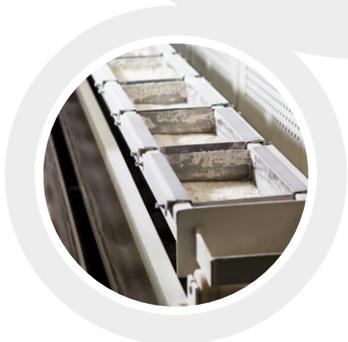
Mudah digunakan

Hanya membutuhkan interaksi operator yang minimal



Payback cepat

Rata-rata periode payback adalah kurang dari satu tahun



Terbukti ahli dalam proses

Solusi untuk proses yang lengkap mulai dari kebutuhan teknik hingga dukungan aplikasi dan teknis jangka panjang



NIR-Online Process Analyzer

Fitur utama dan keunggulan

NIR-Online®



Didesain untuk memenuhi permintaan customer.

Meliputi pilihan:

- range panjang gelombang NIR yang diperluas
- range cahaya visible
- Kamera CCD dengan resolusi tinggi
- integrasi proses nirkabel
- sensor dengan kecepatan sangat tinggi

Cari tahu selengkapnya:
www.buchi.com/nir-online



Karakteristik unggulan



Teknologi diode array

Pengukuran berkecepatan tinggi untuk benda-benda yang bergerak cepat



Desain yang sesuai untuk industri

Desain tangguh tanpa ada komponen bergerak yang sesuai untuk kondisi berat seperti getaran, suhu, angin, atau kelembapan yang ekstrem



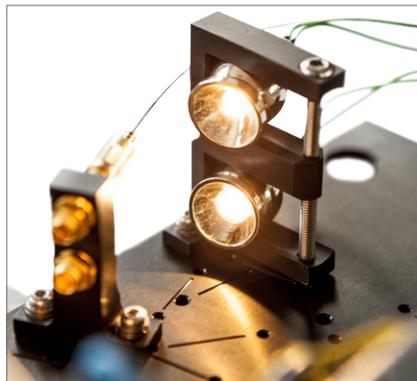
Opsi pengukuran ganda

Informasi maksimal melalui kombinasi NIR, VIS, dan Kamera CCD Resolusi Tinggi dalam satu unit



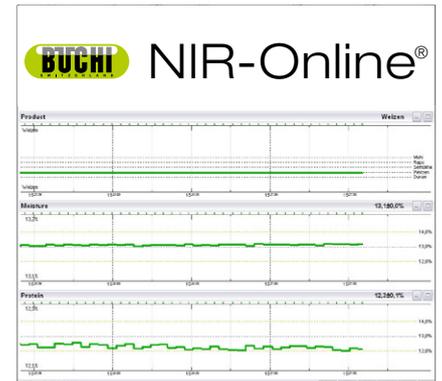
Bersertifikat ATEX

Bersertifikat untuk melakukan pemanfaatan pada kawasan berdebu dan berpotensi ledakan gas. Selalu mengutamakan keselamatan.



Lampu ganda

Pengoperasian terus-menerus dengan pelindung lampu-ganda.

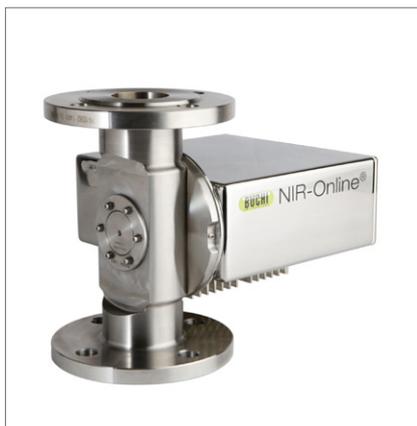


Integrasi proses perangkat lunak

Keberagaman yang luas dari interface standar industri untuk kesesuaian pemindahan data yang dibutuhkan untuk memproses sistem kendali dari, contohnya, analog I/O terhadap Modbus dan Profibus ke TCP/IP.

Integrasi proses pada instrumen

Portofolio besar kami untuk aksesori yang telah terbukti meliputi sampel padat, cair, pasta, sample kental atau korosif pada berbagai kondisi tekanan dan suhu. Integrasi proses yang cepat menjamin kembalinya investasi dalam jangka waktu yang singkat.



BUCHI NIR-Online®: Manfaat paling penting untuk Anda



Mudah digunakan

Tampilan langsung untuk parameter utama di sistem kendali proses yang ada
Terotomatisasi secara penuh:

- pembuatan laporan dan fungsi audit untuk dokumentasi instan
- fungsi kalibrasi untuk mengoptimalkan metode yang sangat mudah dalam pengumpulan sampel referensi dengan bypass sampler opsional



Payback cepat

- Rata-rata periode payback adalah kurang dari 1 tahun
- Pembetulan proses yang segera dapat mengurangi pemborosan dan pengerjaan ulang
- Optimalisasi parameter utama untuk angka profit maksimal
- AutoCalibration Function yang telah dipatenkan menghilangkan kebutuhan untuk mengembangkan kalibrasi in-house secara menyeluruh atau mengambil data base kalibrasi



Terbukti ahli dalam proses

- Integrasi langsung untuk memproses sistem pengendalian
- Ingress protected (IP65, IP66k) dan bersertifikat ATEX (gas dan debu)
- Solusi turn-key untuk titik pengukuran yang bersyarat seperti aliran produk pada bucket elevator tidak secara terus-menerus
- Hasil yang dapat diandalkan berkat sensor yang dikendalikan oleh suhu

Lengkapi portofolio Anda



NIR-Online sensor
with X-Rot module
Layar sentuh tahan air



NIRMaster™
Pro IP65
Spektroskopi FT-NIR
dengan perlindungan
maksimum



KjelMaster
K-375
Distilasi dan titrasi



Extraction Unit
E-812 / E-816
SOX & HE
Ekstraksi untuk lemak

