



Soluzioni per Evaporazione in Parallelo Massima efficienza per campioni multipli

Se lavorate nella ricerca e sviluppo o nel controllo qualità e volete ottimizzare la vostra capacità produttiva, BUCHI vi fornisce una vasta gamma di soluzioni precise e collaudate, applicabili in molteplici settori.

Messaggi fondamentali per i nostri clienti

BUCHI crea valore aggiunto con "Quality in your hands"

"Quality in your hands" è il principio guida su cui si fondano la nostra filosofia e il nostro operato. Tale principio ci sprona a fornire servizi eccellenti plasmati sulle vostre esigenze. A tal fine, dobbiamo mantenerci a stretto contatto con i nostri clienti. Per questo curiamo i rapporti con voi e continuiamo a impegnarci al massimo per comprendere ancora meglio i vostri bisogni e quelli della vostra azienda.

Vi aiutiamo fornendo prodotti, sistemi, soluzioni, applicazioni e servizi di alta qualità, in grado di offrirvi un valore aggiunto. In questo modo potete dedicarvi completamente ai vostri processi e al vostro lavoro.



Semplicità

Gestite processi complessi, svolgete un lavoro impegnativo e volete concentrarvi sull'essenziale. Noi vi sosteniamo fornendovi soluzioni studiate con cura nonché strumenti e sistemi facili da utilizzare.



Competenza

Avete bisogno di prodotti, sistemi, soluzioni, applicazioni e servizi plasmati sulle vostre esigenze. Noi possediamo la conoscenza tecnologica e i decenni di esperienza necessari a fornirvi un supporto competente e a collaborare con voi per migliorare costantemente i nostri servizi di mercato.



Affidabilità

Potete fare completo affidamento sul vostro partner per prodotti, sistemi, soluzioni, applicazioni e servizi. Vi garantiamo la qualità e la funzionalità delle nostre apparecchiature e continueremo ad assistervi in modo rapido ed efficiente ogni qualvolta un aspetto non soddisfi le vostre aspettative.



Economicità

Volete ottenere i migliori risultati possibili con soluzioni efficienti. Noi vi aiutiamo a gestire le commesse e i processi in maniera economica. Ci impegniamo a offrirvi vantaggi economici di alto livello e il massimo valore aggiunto.



Sicurezza

Lavorate in un ambiente in cui la sicurezza ha un'elevata priorità. Collaborando a stretto contatto con voi, ci impegniamo affinché i nostri prodotti, sistemi, soluzioni, applicazioni e servizi offrano la massima sicurezza possibile per le persone e l'ambiente.



Globalità

Appreziate i servizi personalizzati e i canali di comunicazione efficienti. In qualità di azienda internazionale a proprietà familiare con società affiliate e distributori qualificati, siamo presenti ovunque sono i nostri clienti. Il nostro personale locale e il considerevole numero di clienti soddisfatti in tutto il mondo vi danno la certezza che state collaborando con il partner giusto.



Sostenibilità

Preferite partner che operino con responsabilità in relazione alle attuali sfide ambientali. Noi sosteniamo i processi ecologici e produciamo prodotti di lunga durata. Utilizziamo tecnologie avanzate per risparmiare energia e acqua che abbiano il minore impatto ambientale possibile.



Soluzioni per evaporazioni multiple

Per migliorare l'efficienza e la produttività

Siete alla ricerca del metodo più efficiente e sostenibile nel campo dell'evaporazione dei campioni in parallelo? Da oltre 50 anni BUCHI fornisce soluzioni all'avanguardia per l'evaporazione, che comprendono prodotti e sistemi sia innovativi sia tradizionali, soluzioni e supporto per applicazioni personalizzate.

Alimenti/Bevande



Per evaporazioni in parallelo per il controllo qualità, oltre che per lo sviluppo di nuovi ingredienti.

- Concentrazione
- Estrazione in fase solida

Analisi ambientali



Concentrazione rapida ed efficace dei campioni per monitorare l'inquinamento ambientale.

- Concentrazione
- Estrazione in fase solida

Mangimi



Per evaporazioni in parallelo per il controllo qualità, oltre che per lo sviluppo di nuovi ingredienti.

- Concentrazione

Industria farmaceutica



Per il controllo qualità nell'industria farmaceutica e per lo sviluppo di nuovi componenti.

- Essiccazione
- Concentrazione
- Estrazione in fase solida

Industria chimica



Per applicazioni quotidiane di routine nel controllo qualità, oltre che nei laboratori di ricerca e sviluppo, quando si devono preparare molti campioni simultaneamente.

- Essiccazione
- Concentrazione

Università/Istruzione



Università/Istruzione
Per applicazioni diverse nel campo della ricerca e della didattica a livello universitario.

- Essiccazione
- Concentrazione
- Estrazione in fase solida

Processo di preparazione di campioni multipli

Per migliorare la vostra capacità produttiva di campioni, vi forniamo soluzioni che soddisfino appieno ogni vostra esigenza. Sia che dobbiate puntare su volumi multipli di dimensione medio-piccola, sia che vogliate concentrare o evaporare a secchezza, BUCHI ha la soluzione giusta a portata di mano.

Fasi pre-evaporazione	Campionamento, sintesi, estrazione, purificazione ed estrazione in fase solida		
Fasi dell'evaporazione in parallelo	Evaporazione in parallelo		
Applicazione	Concentrazione fino a volume residuo predefinito di 0,3, 1 o 3 mL	Essiccazione o evaporazione	Essiccazione o evaporazione
Numero di campioni	Campioni multipli 4, 6 o 12	Campioni multipli da 4 a 96	Campioni multipli da 6 a 12
Volume del campione			
Minimo	5 mL	0,5 mL	0,5 mL
Massimo	500 mL	500 mL	240 mL
Grado di automazione	● ●	● ●	●
Prestazioni di evaporazione	● ● ●	● ● ●	● ●
Soluzioni BUCHI	«Evaporazione in Parallelo Pre-Analisi» p. 6	«Evaporazione in Parallelo Produttività» p. 8	«Evaporazione in Parallelo Essenziale» p. 10
Fasi post-evaporazione	Purificazione Analisi		

Per informazioni più dettagliate consultate il sito:

www.buchi.com/parallel-evaporation/solutions





Soluzione «Evaporazione in Parallelo Pre-Analisi»

Concentrazione di campioni multipli fino a volumi residui definiti

Avete intenzione di concentrare fino a 12 campioni in contemporanea fino a un volume specifico? La nostra soluzione «Evaporazione in Parallelo Pre-Analisi» è estremamente efficiente, sostenibile, vi farà risparmiare tempo e vi garantisce massima riproducibilità e percentuali di recupero estremamente elevate.

Provettone Analyst
con appendice



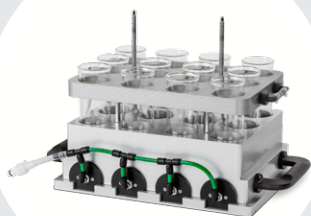
Interface I-300 Pro



Pompa da Vuoto
V-300



Syncore® Analyst
con condensatore
autonomo



Modulo Flushback
per 12 campioni



Refrigeratore a Ricircolo F-314



Estrazione in fase
solida (SPE)

I vantaggi principali

Affidabilità

- Massime percentuali di recupero grazie al Modulo Flushback
- Nessuna perdita di composti volatili grazie all'appendice refrigerata
- Nessuna contaminazione incrociata grazie a guarnizioni ermetiche individuali
- Nessuna contaminazione dovuta all'utilizzo di materiali inerti

Risparmio

- Aumento della produttività grazie alla possibilità di concentrare fino a 12 campioni fino a un volume residuo predefinito
- Costi operativi ridotti senza consumo di gas tecnici
- Miglioramento dell'efficienza con l'associazione tra SPE (estrazione in fase solida) e concentrazione

Sostenibilità

- Rispetto dell'ambiente garantito dall'elevato recupero dei solventi
- Nessuna emissione di solventi
- Nessun consumo e scarico d'acqua grazie all'uso di chiller a ricircolo

La vostra soluzione «Evaporazione in Parallelo Pre-Analisi»



- Syncore® Analyst con condensatore autonomo
- Refrigeratore a Ricircolo F-314
- Pompa da Vuoto V-300
- Interface I-300 Pro
- Modulo Flushback
- Estrazione in fase solida (SPE)
- Opzioni: dimensioni delle rastrelliere (4, 6, 12 campioni)



- Supporto personalizzato per le applicazioni
- Guida alle applicazioni
- Workshop di formazione
- Riduzione al minimo dei tempi di fermo macchina grazie alla linea diretta di assistenza tecnica
- Manutenzione preventiva
- Assistenza tecnica e documentazione (IQ/OQ)

"I nostri tre evaporatori in parallelo sono utilizzati sia in laboratorio a terra sia in quello mobile a bordo delle navi e facilitano la preparazione dei campioni."

Wolfgang Gerwinski, Agenzia Federale Marittima e Idrografica, Germania



Soluzione «Evaporazione in Parallelo Produttività»

Evaporazione di campioni multipli versatile e simultanea

Vi occorre un metodo altamente efficiente per l'evaporazione simultanea di campioni multipli? Grazie alla tecnologia a vortice e alla flessibilità, la nostra soluzione «Evaporazione in Parallelo Produttività» migliora sensibilmente la vostra capacità produttiva di campioni, in modo delicato ed economico.

Interface I-300



Pompa da Vuoto V-300



Rastrelliera Polyvap
48 campioni



Syncore® Polyvap



Coperchio a tenuta di vuoto



Refrigeratore a Ricircolo
F-308

I vantaggi principali

Produttività elevata

- Miglioramento dell'efficienza grazie alla possibilità di concentrare simultaneamente fino a 96 campioni
- Evaporazione rapida di solventi con punto di ebollizione elevato (p.es. DMF/DMSO) grazie all'efficacia del trasferimento di calore
- Nessuna contaminazione incrociata grazie alle guarnizioni ermetiche individuali

Versatilità

- Massima versatilità con possibilità di lavorare con volumi di campioni diversi (0,5 mL – 500 mL)
- Maggiore flessibilità con rastrelliere sostituibili singolarmente su un'unica postazione di lavoro
- Impegno minimo se si utilizzano le rastrelliere Syncore® nel raccoglitore di frazioni Sepacore®

Sostenibilità

- Rispetto dell'ambiente garantito dall'elevato recupero dei solventi
- Nessuna emissione di solventi
- Risparmio energetico dovuto all'evaporazione simultanea di campioni multipli
- Nessun consumo e scarico d'acqua grazie all'uso di chiller a ricircolo

La vostra soluzione «Evaporazione in Parallelo Produttività»



- Syncore® Polyvap
- Refrigeratore a Ricircolo F-308
- Pompa da Vuoto V-300
- Interface I-300
- Rastrelliera Polyvap da 96 campioni
- Coperchio a tenuta di vuoto
- Opzioni: dimensioni diverse delle rastrelliere (4, 6, 12, 24, 48, 96 campioni)



- Supporto personalizzato per le applicazioni
- Guida alle applicazioni
- Workshop di formazione
- Riduzione al minimo dei tempi di fermo macchina grazie alla linea diretta di assistenza tecnica
- Manutenzione preventiva
- Assistenza tecnica e documentazione (IQ/OQ)

“Associando Sepacore® e Syncore® Polyvap si lavora meglio e più rapidamente. I principi attivi ottenuti sono più puri, e questa è la chiave per un'analisi rapida, economica e di alta qualità.”

Università di Scienze Agrarie di Bogor, Indonesia



Soluzione «Evaporazione in Parallelo Essenziale»

Evaporazione in parallelo per le vostre esigenze fondamentali

Vi serve un metodo veloce per il trattamento simultaneo di campioni multipli? La soluzione «Evaporazione in Parallelo Essenziale», con il suo evaporatore compatto a vortice per 12 campioni in parallelo, è progettata per farvi risparmiare sui tempi e migliorare la vostra produttività in modo delicato.

Interface I-300



Pompa da Vuoto V-300



Multivapor™ P-12 con
condensatore autonomo



Rastrelliera di trasferimento campioni



Refrigeratore a Ricircolo F-308

I vantaggi principali

Versatilità

- Compatibile con una vasta gamma di recipienti per campioni (p.es. palloni, provettoni a fondo tondo e piatto, provette a fondo conico tipo Falcon)
- Rastrelliere intercambiabili con 6 o 12 posizioni per soddisfare una gamma più ampia di esigenze diverse

Efficienza

- Maggiore efficienza con l'evaporazione simultanea di campioni multipli
- Costi operativi ridotti senza consumo di gas tecnici
- Possibilità di moltiplicare la produttività del Rotavapor® garantendo l'efficienza economica

Facilità d'uso

- Riduzione dei tempi necessari alla formazione grazie all'uso facile e intuitivo
- Controllo del processo facilitato dal Vacuum Controller e dall'archivio dei solventi integrato
- Massima possibilità di tenere il processo sotto osservazione grazie alla visibilità del campione

La vostra soluzione «Evaporazione in Parallelo Essenziale»



- Multivapor™ P-12 con condensatore autonomo
- Refrigeratore a Ricircolo F-308
- Pompa da Vuoto V-300
- Interface I-300
- Rastrelliera di trasferimento campioni
- Opzioni: disponibile anche in versione da 6 campioni, rastrelliera in vetro



- Supporto personalizzato per le applicazioni
- Guida alle applicazioni
- Workshop di formazione
- Riduzione al minimo dei tempi di fermo macchina grazie alla linea diretta di assistenza tecnica
- Manutenzione preventiva
- Assistenza tecnica e documentazione (IQ/OQ)

“Consiglio vivamente ai ricercatori in tutto il mondo di installare il Multivapor™: contribuisce ad aumentare l'efficienza della ricerca.”

Dr. Kazuhiro Takagi, Istituto Nazionale di Scienze Agro-Ambientali, Giappone.

La soluzione migliore per le vostre esigenze

Confronto in base a esigenze dei clienti, applicazioni e caratteristiche



Multivapor™

P-12



Syncore®

Polyvap

Analyst

Esigenze/Soluzioni	Pagina			
«Evaporazione in Parallelo Pre-Analisi»	6			●
«Evaporazione in Parallelo Produttività»	8		●	
«Evaporazione in Parallelo Essenziale»	10	●		

Applicazioni

Evaporazione	●	●	●
Essiccazione	●	●	●
Concentrazione			●
Estrazione in fase solida (SPE)			●

Caratteristiche

Tipi di recipiente	adattabili	fissi	fissi
Punto di ebollizione del solvente	< 100 °C	< 200 °C	< 200 °C
Volume operativo	0,5 – 240 mL	0,5 – 500 mL	5 – 500 mL
Flushback		●	●
Funzione timer		●	●
Condizioni inerti		●	●



Pompa da Vuoto

V-300

V-600

Interface

I-300

I-300 Pro

Refrigeratore a Ricircolo

F-308

F-314

Trattamento campioni Campioni multipli

●	●		●		●	4/6/12
●	●		●		●	(4-96)
●	●	●		●		(6-12)

Specifiche

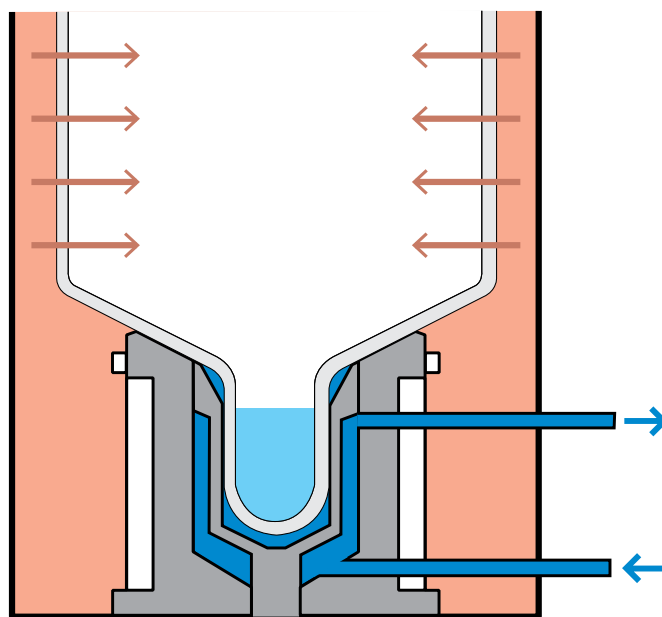
				-10 °C – +25 °C	Intervallo di raffreddamento	
				900 W	1400 W	Capacità di raffreddamento
1,8 m³/h	3,1 m³/h					Capacità di vuoto
< 5 mbar	1.5 mbar					Vuoto finale
				●	●	Archivio dei solventi
					●	Gradiente

Si possono concentrare campioni multipli a volumi residui predefiniti?

Sì, è possibile concentrare campioni multipli a volumi residui predefiniti.

Il Syncore® Analyst è un prodotto concepito per operare in parallelo, con tre rastrelliere intercambiabili, per concentrare fino a 12 campioni fino a un volume residuo predefinito, che varia da 0,3 mL, 1 mL a 3 mL per campione. Il volume residuo viene raccolto in un'apposita appendice refrigerata ad acqua, in corrispondenza del fondo del recipiente del campione. Questo sistema esclusivo permette di evaporare composti termosensibili in condizioni delicate.

Tutti i componenti essenziali del Syncore® Analyst sono resistenti agli agenti chimici e privi di contaminanti.

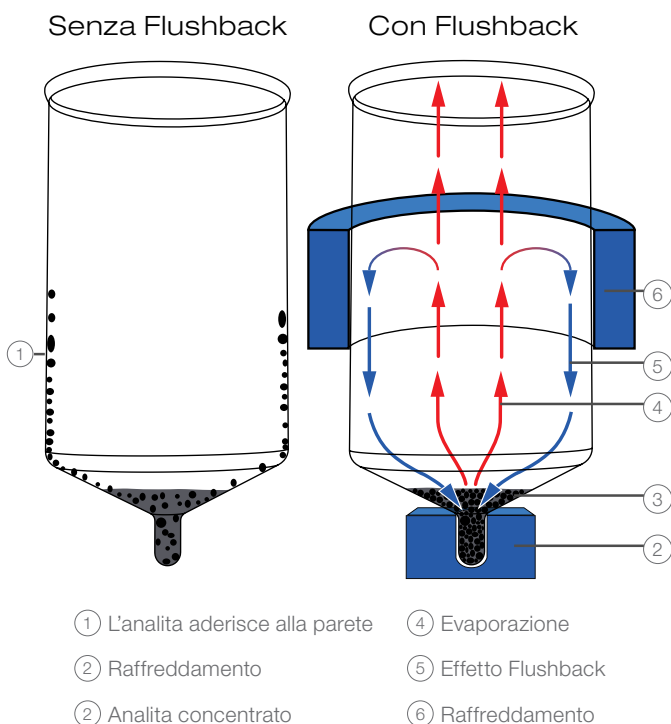


È possibile ottenere percentuali di recupero elevate?

Sì, si possono ottenere percentuali di recupero elevate. Nella maggior parte delle applicazioni analitiche, le percentuali di recupero elevate sono un fattore essenziale per garantire ricerche affidabili.

Il Modulo Flushback della rastrelliera R-6 e R-12 è addirittura in grado di migliorare significativamente la percentuale di recupero, impedendo al campione di aderire alle pareti in vetro durante il processo di evaporazione.

Inoltre è possibile tenere sotto osservazione tutto il processo di evaporazione, grazie all'innovativa rastrelliera in vetro.



È possibile evaporare con il Syncore® solventi ad alto punto di ebollizione, quali DMF e DMSO?

Sì, impostando il vuoto in modo adeguato. È disponibile un kit di isolamento per le rastrelliere del Syncore® con 24 e 96 posizioni, per migliorare l'efficienza. Per ottenere i risultati ottimali, consigliamo di utilizzare il kit di isolamento e la Pompa da Vuoto V-300 in combinazione con il Interface I-300 Pro.

Quali sostanze chimiche si possono utilizzare con il Syncore®?

Tutti i componenti principali del Syncore® sono realizzati in materiali di alta qualità, quali vetro borosilicato, PTFE o EPDM, che sono chimicamente inerti e resistenti nei confronti di tutti i tipi di agenti chimici aggressivi. Si può utilizzare senza alcuna limitazione la maggior parte dei solventi organici, oltre a prodotti petrolchimici, oli e acidi, quali acido trifluoroacetico (TFA) o acido cloridrico.

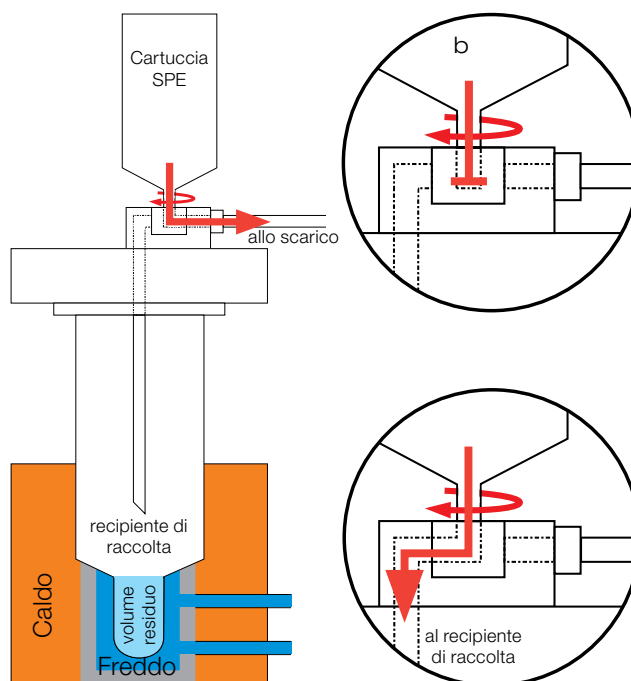
Qual è il vantaggio di un'estrazione SPE integrata?

Associando SPE ed evaporazione, si migliora l'efficienza della preparazione del campione.

L'estrazione in fase solida convenzionale, un passaggio essenziale in molte procedure analitiche, comprende una serie di operazioni complesse. Grazie all'evaporatore in parallelo modificato Syncore® Analyst, tutte le fasi preparatorie, compresa l'evaporazione degli eluiti, vengono effettuate senza alcuna manipolazione dei campioni tra una fase e l'altra.

La caratteristica chiave è la valvola a tre vie, che permette di separare il liquido che passa attraverso una cartuccia SPE o verso un recipiente di scarico o verso un recipiente di raccolta.

L'eluato del recipiente di raccolta viene quindi evaporato a secchezza o a un volume residuo predefinito, senza che sia necessaria alcuna manipolazione del campione tra la fase preparatoria SPE e la fase di evaporazione.



Completate la vostra gamma di prodotti per l'evaporazione

Prodotti correlati e complementari

Pompa da vuoto



La membrana della pompa da vuoto V-300 si integra perfettamente con le applicazioni di evaporazione in parallelo. Si caratterizza per la sua silenziosità e un funzionamento con costi ridotti.

Interfacce di controllo



Le interfacce I-300 e I-300 Pro consentono l'evaporazione attraverso metodiche pre-configurate automatiche e personalizzabili.

Evaporazione rotante



Il Rotavapor® R-300 è una soluzione completa di evaporazione con modalità operative avanzate per evaporare in modo sicuro in palloni fino a 5 litri.

Vetreria



Sfruttate una gamma vastissima di condensatori e recipienti in vetro per ottimizzare la vostra applicazione per l'evaporazione.

Vetro rivestito in plastica



Per garantire la massima sicurezza, BUCHI fornisce un rivestimento in plastica di alta qualità (P+G) per quasi tutti gli elementi in vetro, per prevenire le scheggiature.

Refrigeratore a Ricircolo



Un raffreddamento sostenibile secondo le necessità ambientali e di risparmio può essere ottenuto grazie ai nuovi Refrigeratore a Ricircolo F-308 e F-314.

Industriale Rotavapor®



Utilizzate il Rotavapor® Industriale R-220 SE Continuo BUCHI per il riciclo in continuo dei solventi.

Punto di Fusione



Verificate la purezza dei vostri composti utilizzando il misuratore Punto di Fusione M-560 o M-565 per la determinazione del punto di fusione o di ebollizione.

Sistema cromatografico



Il sistema flessibile Sepacore® per una semplice purificazione flash o per soluzioni cromatografiche complete e automatizzate.

Incapsulatore



Per incapsulare i principi attivi in una matrice, a scopo di protezione o di rilascio controllato con l'Encapsulator B-390 o B-395 Pro.

SpeedExtractor



Ottimizzate il processo di estrazione con lo SpeedExtractor E-914 o E-916, per l'estrazione pressurizzata con solvente in parallelo.

NIRFlex®



La spettroscopia NIR è la tecnologia migliore per integrare la determinazione classica dei grassi con un metodo di screening rapido.



Supporto e assistenza cliente

Dalla versatilità alla manutenzione preventiva

Al cliente garantiamo un'assistenza personalizzata ed efficiente. La nostra rete di specialisti, le note applicative, la nostra rete di assistenza, oltre ai numerosissimi clienti soddisfatti nel mondo sono l'assicurazione e garanzia di lavorare con il partner giusto.



Ulteriori informazioni sulla concentrazione e sull'evaporazione in parallelo

Queste guide alle applicazioni forniscono consigli utili per la concentrazione e l'evaporazione in parallelo delle vostre miscele e dei vostri solventi specifici. Riassumono molti anni di esperienze e vi aiutano a trovare il modo più sicuro ed efficiente per utilizzare Syncore® e Multivapor™ BUCHI.

Scoprite la nostra bibliografia scientifica all'indirizzo:
www.buchi.com/literature



Per migliorare le vostre applicazioni

Una squadra di esperti altamente qualificati può fornire un supporto per le vostre applicazioni. Alcune applicazioni e pubblicazioni sono disponibili sul nostro sito web, a titolo di esempio, per aiutarvi a trovare la configurazione giusta.

Scoprite la nostra bibliografia scientifica all'indirizzo:
www.buchi.com/applications



Informazioni sull'evaporazione e la concentrazione

Oltre 50 anni di esperienza nello sviluppo di applicazioni ufficiali e personalizzate, riassunti in pratiche guide. Inoltre il "Laboratory Assistant" vi fornisce le nozioni teoriche di base per le fasi fondamentali di preparazione dei campioni, oltre a molti consigli utili. Potrete trarre vantaggio da una miriade di informazioni.

Scoprite la nostra bibliografia scientifica all'indirizzo:
www.buchi.com/literature





Workshop, seminari e formazione per i nostri clienti

Organizziamo regolarmente seminari pratici e workshop, spesso in collaborazione con altri partner nel settore della preparazione e dell'analisi di campioni. I contributi dei clienti sottolineano come le nostre soluzioni sono in grado di rendere più facile la routine quotidiana nel laboratorio. Inoltre, siamo presenti a molte conferenze scientifiche e industriali, sia a livello locale che internazionale.

Per una panoramica delle nostre attività, consulta l'indirizzo web:
www.buchi.com/events



Per un utilizzo più efficace degli strumenti

Aiutiamo il cliente a mettere in funzione i propri strumenti. Offriamo servizi di qualifica dell'installazione/funzionamento (IQ/OQ) in modo da assicurare la conformità agli standard FDA, GLP/GMP o alle linee guida GAMP. Sia nel caso di un'installazione iniziale, di una riqualificazione o ricollocazione, forniamo una verifica professionale della conformità.

Ulteriori informazioni sui nostri servizi all'indirizzo web:
www.buchi.com/service-support



Come ridurre al minimo i tempi morti

Evita l'inattività dei prodotti con una manutenzione preventiva e pacchetti di assistenza personalizzati. Siamo in grado di offrire una garanzia sul prodotto di un anno e di dieci anni sulla disponibilità delle parti di ricambio.

Per contattarci scrivere a:
www.buchi.com/warranty



Rete globale

Le nostre filiali e i nostri partner distributori qualificati assicurano supporto in qualsiasi località si trovi il cliente. Poiché conosciamo i requisiti a cui deve attenersi il cliente, mettiamo a disposizione la nostra esperienza e conoscenza per fornire soluzioni di primo livello.

Per contattarci scrivere a:
www.buchi.com/worldwide

Distributors

Quality in your hands

Filiali BUCHI:

BÜCHI Labortechnik AG

CH – 9230 Flawil 1
T +41 71 394 63 63
F +41 71 394 65 65
buchi@buchi.com
www.buchi.com

BUCHI Italia s.r.l.

IT – 20010 Cornaredo (MI)
T +39 02 824 50 11
F +39 02 57 51 28 55
italia@buchi.com
www.buchi.com/it-it

BUCHI Russia/CIS

United Machinery AG
RU – 127787 Moscow
T +7 495 36 36 495
F +7 495 981 05 20
russia@buchi.com
www.buchi.com/ru-ru

Nihon BUCHI K.K.

JP – Tokyo 110-0008
T +81 3 3821 4777
F +81 3 3821 4555
nihon@buchi.com
www.buchi.com/jp-ja

BUCHI Korea Inc

KR – Seoul 153-782
T +82 2 6718 7500
F +82 2 6718 7599
korea@buchi.com
www.buchi.com/kr-ko

BÜCHI Labortechnik GmbH

DE – 45127 Essen
FreeCall 0800 414 0 414
T +49 201 747 490
F +49 201 747 492 0
deutschland@buchi.com
www.buechi.com/de-de

BÜCHI Labortechnik GmbH

Branch Office Benelux
NL – 3342 GT
Hendrik-Ido-Ambacht
T +31 78 684 94 29
F +31 78 684 94 30
benelux@buchi.com
www.buchi.com/bx-en

BUCHI China

CN – 200052 Shanghai
T +86 21 6280 3366
F +86 21 5230 8821
china@buchi.com
www.buchi.com/cn-zh

BUCHI India Private Ltd.

IN – Mumbai 400 055
T +91 22 667 75400
F +91 22 667 18986
india@buchi.com
www.buchi.com/in-en

BUCHI Corporation

US – New Castle,
Delaware 19720
Toll Free: +1 877 692 8244
T +1 302 652 3000
F +1 302 652 8777
us-sales@buchi.com
www.buchi.com/us-en

BUCHI Sarl

FR – 94656 Rungis Cedex
T +33 1 56 70 62 50
F +33 1 46 86 00 31
france@buchi.com
www.buchi.com/fr-fr

BUCHI UK Ltd.

GB – Oldham OL9 9QL
T +44 161 633 1000
F +44 161 633 1007
uk@buchi.com
www.buchi.com/gb-en

BUCHI (Thailand) Ltd.

TH – Bangkok 10600
T +66 2 862 08 51
F +66 2 862 08 54
thailand@buchi.com
www.buchi.com/th-th

PT. BUCHI Indonesia

ID – Tangerang 15321
T +62 21 537 62 16
F +62 21 537 62 17
indonesia@buchi.com
www.buchi.com/id-in

BUCHI Brasil Ltda.

BR – Valinhos SP 13271-570
T +55 19 3849 1201
F +41 71 394 65 65
latinoamerica@buchi.com
www.buchi.com/br-pt

Centri di assistenza BUCHI:

South East Asia

BUCHI (Thailand) Ltd.
TH-Bangkok 10600
T +66 2 862 08 51
F +66 2 862 08 54
bacc@buchi.com
www.buchi.com/th-th

Latin America

BUCHI Latinoamérica Ltda.
BR – Valinhos SP 13271-570
T +55 19 3849 1201
F +41 71 394 65 65
latinoamerica@buchi.com
www.buchi.com/es-es

Middle East

BUCHI Labortechnik AG
UAE – Dubai
T +971 4 313 2860
F +971 4 313 2861
middleeast@buchi.com
www.buchi.com

BÜCHI NIR-Online

DE – 69190 Walldorf
T +49 6227 73 26 60
F +49 6227 73 26 70
nir-online@buchi.com
www.nir-online.de

Siamo rappresentati da oltre 100 partner distributori in tutto il mondo.
Cercate il contatto più vicino sul sito: www.buchi.com



11592867F it 1607 / Dati tecnici soggetti a variazione senza preavviso/Sistemi di Qualità ISO 9001.
La versione inglese è la versione originale e costituisce la base per tutte le traduzioni in altre lingue.