



## Vacuum Pump V-600

La source de vide puissante et silencieuse

La nouvelle pompe à vide V-600 avec ses membranes en PTFE est extrêmement silencieuse et puissante. Elle permet d'atteindre un vide final de 1,5 mbar avec un débit de 3.1m<sup>3</sup>/h. Elle complète ainsi notre gamme de pompes à vide.



### Confortable

Fonctionnement silencieux et détection de niveau du ballon récepteur



### Robuste et fiable

Matériaux d'excellente qualité et détection aisée des condensats et particules



### Extensible

Intégration transparente plug-and-play dans des systèmes d'évaporateurs industriels ou de laboratoire

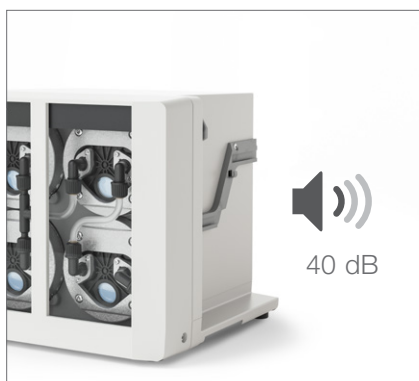




## Vacuum Pump V-600

Caractéristiques essentielles et avantages





### Fonctionnement silencieux

Un fonctionnement régulier à des niveaux sonores réduits (40 dB) est garanti grâce à une régulation de vitesse qui maintient le vide conseillé.



### Régulation de vitesse

La régulation de vitesse permet d'établir avec précision le vide conseillé, tout en évitant de brusques variations de pression et en réduisant les effets d'à-coups.



### Détection aisée des particules

Les membranes de la pompe sont visibles à travers le panneau frontal transparent, ce qui permet de détecter facilement les condensats ou particules.



### Sécurité accrue

Combiné à l'Interface I-300 / I-300 Pro, le détecteur de niveau en option avertit l'opérateur de la nécessité de vider le ballon de réception.



### Émissions propres

Le condenseur secondaire en option capture la vapeur en l'empêchant ainsi d'être relâchée de manière incontrôlée dans l'atmosphère du laboratoire.



### Intégration optimale

La fonctionnalité plug-and-play assure une intégration facile à n'importe quel système d'évaporateur BUCHI, et la commande directe à partir de l'interface centrale améliore l'ergonomie.

## Une source de vide puissante pour de multiples applications

La pompe à vide V-600 est capable de générer un vide final de  $2 \pm 1$  mbar et a un débit effectif de 3,1 m<sup>3</sup>/h. Grâce à ses fonctionnalités puissantes et ses options d'intégration flexibles, elle s'avère être une solution idéale pour une combinaison avec des évaporateurs industriels ou de laboratoire ainsi que des évaporateurs parallèles. De plus, elle peut servir de système de vide pour des dessiccateurs, fours, systèmes de filtration sous vide ou autres applications de vide et bien plus encore.



Solution BUCHI intelligente et écologique

## V-600: Aperçu des principaux avantages



### Confortable

- Fonctionnement silencieux et régulier grâce à la régulation de vitesse
- Si associée à un détecteur de niveau optionnel, fonctionnement sans surveillance et sûr avec alertes en cas d'un débordement potentiel du ballon de réception



### Robuste et fiable

- Résistance chimique élevée grâce à l'utilisation de matériaux de qualité extrêmement élevée
- Durée de vie prolongée grâce à un fonctionnement à vitesse contrôlée avec l'Interface I-300 / I-300 Pro en option
- Détection visuelle aisée des condensats et particules grâce à un panneau frontal transparent



### Extensible

- Intégration optimale plug-and-play dans :
  - un système Rotavapor® R-300 de laboratoire avec un ou deux évaporateurs par rotation
  - un système Rotavapor® R-220 Pro industriel pour de grands volumes
  - un système d'évaporation parallèle Syncore® ou Multivapor™ pour l'évaporation simultanée d'échantillons multiples

## Complétez votre gamme de produits



### Interface I-300 / I-300 Pro

Écran tactile centralisé pour le contrôle, l'enregistrement et la représentation graphique



### Rotavapor® R-300

Évaporateur rotatif confortable et efficace



### Rotavapor® R-220 Pro

Performance maximum à l'échelle de la production



### Syncore® Analyst

Optimisez l'efficacité du traitement simultané de plusieurs échantillons

