



## Vacuum Pump V-600

### La fuente de vacío silenciosa y potente

La bomba de vacío de membrana de politetrafluoretileno de tres fases es resistente a las sustancias químicas e impresiona por su funcionamiento silencioso y robusto. Funciona con un flujo máximo de 3,1 m<sup>3</sup>/h y alcanza un vacío final de 1,5 mbar. Gracias a su gran flexibilidad, la Vacuum Pump V-600 puede integrarse fácilmente en cualquier evaporador BUCHI de laboratorio o industrial para ofrecer la máxima eficiencia.



#### Cómodo

Funcionamiento silencioso y detección de nivel del matraz receptor



#### Robusto y confiable

Materiales de alta calidad y detección sencilla de condensado y partículas



#### Ampliable

Sencilla integración mediante Plug and Play en evaporadores industriales o de laboratorio

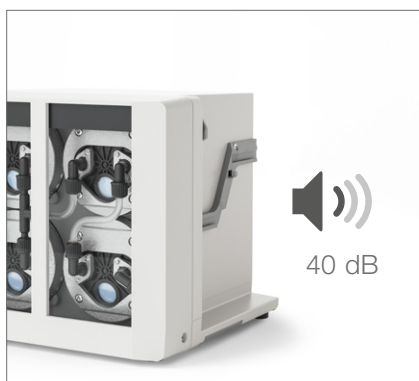




# Vacuum Pump V-600

Principales características y ventajas





### Funcionamiento silencioso

El buen funcionamiento con niveles de ruido bajos (40 dB) está garantizado gracias al control de la velocidad para mantener el vacío nominal.



### Control de la velocidad

El control de velocidad permite alcanzar el vacío nominal de forma exacta a la vez que se evitan los cambios de presión repentinos minimizando los efectos de la vibración.



### Detección sencilla de partículas

Las membranas de la bomba son visibles a través del panel frontal transparente, permitiendo la detección sencilla de disolventes condensados o partículas.



### Aumento de la seguridad

El sensor de nivel opcional, combinado con la Interface I-300 / I-300 Pro, alerta al operario para que vacíe el matraz receptor cuando sea necesario.



### Emisión limpia

El condensador secundario opcional captura el vapor evitando la liberación incontrolada a la atmósfera del laboratorio.



### Integración sencilla

La función Plug and Play asegura la integración en cualquier sistema evaporador de BUCHI y el control directo desde la interfaz central aumenta la usabilidad.

## Una poderosa fuente de vacío para numerosas aplicaciones

La Vacuum Pump V-600 es capaz de generar vacío final de  $2 \pm 1$  mbar y cuenta con un flujo efectivo de  $3,1 \text{ m}^3/\text{h}$ . Sus potentes características y la flexibilidad de sus opciones de integración lo convierten en el compañero ideal para su combinación con evaporadores rotatorios industriales y de laboratorio, así como evaporadores paralelos. También puede emplearse como sistema de vacío para desecadores, hornos, sistemas de filtración de vacío y mucho más.



Solución inteligente y ecológica de BUCHI

## V-600: Ventajas más importantes



### Cómodo

- Funcionamiento silencioso y correcto gracias a la regulación de velocidad
- Manejo seguro y sin supervisión con alertas para el potencial desbordamiento del matraz cuando se combina con el sensor de nivel opcional



### Robusto y confiable

- Elevada resistencia química gracias a la excelente calidad de los materiales
- Mayor vida útil gracias al funcionamiento con regulación de velocidad en combinación con la Interface I-300 / I-300 Pro opcional
- Sencilla detección visual de condensado y partículas gracias al panel frontal transparente



### Ampliable

- Sencilla integración mediante Plug and Play en:
  - un sistema Rotavapor® R-300 de laboratorio con uno o dos evaporadores rotatorios
  - un sistema Rotavapor® R-220 Pro industrial para mayores volúmenes
  - un sistema de evaporación paralelo Syncore® o Multivapor™ para la evaporación simultánea de muestras múltiples

## Complete su gama



### Interfaz I-300 / I-300 Pro

Control central mediante pantalla táctil, registro y representación gráfica

[www.buchi.com/laboratory-evaporation](http://www.buchi.com/laboratory-evaporation)



### Rotavapor® R-300

Evaporación rotatoria cómoda y eficaz



### Rotavapor® R-220 Pro

El mejor desempeño a escala de producción



### Syncore® Analyst

Optimice la eficiencia del procesamiento de muestras múltiples

