



Lösungen für Parallelverdampfung Maximale Effizienz für mehrere Proben

Sie arbeiten in Forschung und Entwicklung oder in der Qualitätskontrolle und möchten den Probendurchsatz optimieren? BÜCHI bietet Ihnen eine breite Palette exakter und bewährter Lösungen für unterschiedliche Branchen.

Kernbotschaften an unsere Kunden BÜCHI schafft Mehrwert mit “Quality in your hands”

Der Leitsatz “Quality in your hands” prägt unser Denken und Handeln. Er beinhaltet den Anspruch, hervorragende Leistungen zu erbringen, die präzise auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet sind. Dies setzt Kundennähe voraus. Deshalb suchen wir den Dialog mit Ihnen und engagieren uns immer wieder aufs Neue, um Sie und Ihr Geschäft noch besser zu verstehen.

Wir unterstützen Sie mit qualitativ überzeugenden Geräten, Systemen, Lösungen, Anwendungen und Dienstleistungen, die Ihnen Mehrwert bieten. Dadurch können Sie sich vollkommen auf Ihre Aufgaben und auf die Bearbeitung Ihrer Prozesse konzentrieren.



Einfach

Sie bearbeiten komplexe Prozesse, führen anspruchsvolle Aufgaben aus und wollen sich auf das Wesentliche fokussieren. Wir unterstützen Sie mit durchdachten Lösungen und einfach zu bedienenden Geräten und Systemen.



Kompetent

Sie benötigen Geräte, Systeme, Lösungen, Anwendungen und Dienstleistungen, die präzise auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind. Wir verfügen über das technologische Know-how und jahrzehntelange Erfahrung, um Ihnen kompetent zur Seite zu stehen und unsere Marktleistungen gemeinsam mit Ihnen kontinuierlich zu verbessern.



Zuverlässig

Sie wollen sich auf Ihren Partner für Geräte, Systeme, Lösungen, Anwendungen und Dienstleistungen voll und ganz verlassen können. Wir stehen für die Qualität und Funktionstüchtigkeit unserer Erzeugnisse ein und helfen Ihnen schnell und unkompliziert weiter, wenn etwas nicht zu Ihrer Zufriedenheit funktioniert.



Wirtschaftlich

Sie wollen mit effizienten Lösungen die bestmöglichen Ergebnisse erzielen. Wir helfen Ihnen, Ihre Aufgaben und Prozesse wirtschaftlich zu bearbeiten. Wir sind bestrebt, einen hohen Nutzen und einen maximalen Mehrwert für Sie zu schaffen.



Sicher

Sie sind in einem Umfeld tätig, in dem die Sicherheit vorrangige Bedeutung hat. In enger Zusammenarbeit mit Ihnen setzen wir alles daran, unsere Geräte, Systeme, Lösungen, Anwendungen und Dienstleistungen für Mensch und Umwelt so sicher wie möglich zu machen.



Global

Sie legen Wert auf Kundennähe und kurze Kommunikationswege. Wir sind als weltweit tätiges Familienunternehmen mit eigenen Tochtergesellschaften und ausgewiesenen Distributoren dort präsent, wo unsere Kunden zuhause sind. Unsere Mitarbeiter vor Ort und die grosse Zahl zufriedener Kunden rund um den Globus geben Ihnen die Sicherheit, mit dem richtigen Partner zusammenzuarbeiten.



Nachhaltig

Sie ziehen einen Partner vor, der die Verantwortung für die ökologischen Herausforderungen unserer Zeit wahrnimmt. Wir unterstützen umweltschonende Verfahren und stellen langlebige Produkte her. Wir nutzen moderne Technologien, um Energie und Wasser zu sparen und die Umwelt möglichst wenig zu belasten.

Verdampfungslösungen für mehrere Proben

Optimieren Sie Probendurchsatz und Effizienz

Sie suchen nach der effizientesten und nachhaltigsten Möglichkeit, Proben parallel zu verdampfen. BÜCHI liefert seit mehr als 50 Jahren weltweit führende Lösungen für die Verdampfung. Diese umfassen innovative und bewährte Produkte, Systeme, Lösungen sowie individuelle Applikationsunterstützung.

Nahrungsmittel/ Getränke



Parallele Verdampfung in der Qualitätskontrolle sowie bei der Entwicklung von Inhaltsstoffen.

- Aufkonzentrierung
- Festphasenextraktion

Analysen im Umweltbereich



Eine schnelle und effiziente Konzentrierung von Proben, um die Verschmutzung der Umwelt zu überwachen.

- Aufkonzentrierung
- Festphasenextraktion

Futtermittel



Parallele Verdampfung in der Qualitätskontrolle sowie bei der Entwicklung von Inhaltsstoffen.

- Aufkonzentrierung

Pharmaindustrie



Qualitätskontrolle in der Pharmaindustrie und bei der Entwicklung neuer Komponenten.

- Trocknung
- Aufkonzentrierung
- Festphasenextraktion

Chemie



Alltägliche Routineprozesse der Qualitätskontrolle, sowie in Forschungs- und Entwicklungslabors, in denen viele Proben gleichzeitig vorbereitet werden müssen.

- Trocknung
- Aufkonzentrierung

Hochschulen/ Ausbildung



Hochschulen/Ausbildung Für verschiedene Anwendungen in der Forschung sowie für die akademische Ausbildung.

- Trocknung
- Aufkonzentrierung
- Festphasenextraktion

Gleichzeitige Vorbereitung mehrerer Proben

Wir bieten Ihnen zur Optimierung Ihres Probendurchsatzes Lösungen, die alle Ihre Anforderungen erfüllen. Ob Sie mit mehreren kleinen oder mittelgrossen Volumen arbeiten, ob Sie bis zur Trocknung verdampfen oder Aufkonzentrieren möchten – BÜCHI bietet die passende Lösung dazu.

Schritte vor Verdampfung	Probennahme, Synthese, Extraktion, Reinigung und Festphasenextraktion		
Schritte Parallelverdampfung	Parallelverdampfung		
Applikation	Aufkonzentrierung auf ein vordefiniertes Restvolumen von 0,3, 1 oder 3 mL	Trocknung oder Verdampfung	Trocknung oder Verdampfung
Anzahl Proben	Mehrere Proben 4, 6 oder 12	Mehrere Proben 4 bis 96	Mehrere Proben 6 bis 12
Probenvolumen Minimum Maximum	5 mL 500 mL	0,5 mL 500 mL	5 mL 160 mL
Automatisierungsgrad	●●	●●	●
Verdampfungsleistung	●●●	●●●	●●
Lösungen von BÜCHI	«Parallelverdampfung – Voranalytisch» S. 6	«Parallelverdampfung – Durchsatz» S. 8	«Parallelverdampfung – Essentiell» S. 10
Schritte nach Verdampfung	Reinigung Analyse		

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.buchi.com/parallel-evaporation/solutions



Lösung «Parallelverdampfung – Voranalytisch» Aufkonzentrierung mehrerer Proben auf definierte Restvolumina

Sie möchten 12 Proben gleichzeitig auf ein bestimmtes Volumen konzentrieren. Unsere zeitsparende, nachhaltige und hocheffiziente Lösung «Parallelverdampfung – Voranalytisch» garantiert maximale Reproduzierbarkeit und höchste Wiederfindungsraten.

Analyst-Glas
mit Appendix



Kontrolleinheit I-300 Pro



Vakuumpumpe
V-300



Syncore® Analyst

Flushback-Modul
für 12 Proben



Umlaufkühler F-314



Festphasen-
extraktion (SPE)



Ihre wichtigsten Vorteile

Zuverlässig

- Höchste Analyt-Wiederfindungsraten dank Flushback-Modul
- Kein Verlust flüchtiger Verbindungen auf Grund des gekühlten Appendix
- Keine Kreuzkontamination auf Grund individueller Dichtungen
- Keine Kontamination durch inerte Materialien

Kostengünstig

- Höhere Produktivität durch Konzentrierung von bis zu 12 Proben auf ein vordefiniertes Restvolumen
- Geringe Betriebskosten, da kein Stickstoff erforderlich ist
- Bessere Effizienz durch Kombination von SPE (Festphasenextraktion) und Aufkonzentrierung

Nachhaltig

- Umweltfreundlich auf Grund hoher Lösungsmittelrückgewinnung
- Keine Lösungsmittlemissionen
- Kein Wasserverbrauch und keine Entsorgung bei Einsatz des umweltfreundlichen Kühlers

Ihre Lösung «Parallelverdampfung – Voranalytisch»



- Syncore® Analyst mit Standalone-Kühler
- Umlaufkühler F-314
- Vakuumpumpe V-300
- Kontrolleinheit I-300 Pro
- Flushback-Modul
- Festphasenextraktion (SPE)
- Optionen: Rack-Größen (4, 6, 12 Proben)



- Kundenspezifischer Unterstützung für Applikationen
- Applikationsbroschüre
- Workshop-Schulungen
- Minimierung der Ausfallzeiten dank unserer Servicehotline
- Vorbeugende Wartung
- Service und Dokumentation (IQ/OQ)

„Unsere drei Parallelverdampfer werden sowohl im Labor als auch im Schiffslabor-Container verwendet. Sie machen die Probenaufbereitung einfacher.“

Wolfgang Gerwinski, Bundesamt für Seeschifffahrt und Hydrographie, Deutschland



Lösung «Parallelverdampfung – Durchsatz» Vielseitige, simultane Verdampfung mehrerer Proben

Sie suchen eine hocheffiziente Methode, mit der mehrere Proben gleichzeitig verdampft werden können. Dank seiner Vortextechnologie kann unsere Lösung «Parallelverdampfung – Durchsatz» Ihren Probendurchsatz beträchtlich steigern – und dies auf schonende und wirtschaftliche Weise.

Kontrolleinheit I-300



Vakuumpumpe V-300



Polyvap-Rack
48 Proben



Syncore® Polyvap



Vakuumanchluss



Umlaufkühler F-308

Ihre wichtigsten Vorteile

Hochproduktiv

- Grössere Effizienz durch gleichzeitiges Konzentrieren von bis zu 96 Proben
- Schnelle Verdampfung von hochsiedenden Lösungsmitteln (z.B. H₂O/DMF/DMSO) dank einer effizienten Wärmeübertragung
- Keine Kreuzkontamination auf Grund individueller Dichtungen

Vielseitig

- Ausserordentlich variabel beim Arbeiten mit unterschiedlichen Probenvolumen (0,5 mL – 500 mL)
- Grössere Flexibilität an der Arbeitsstation, da Racks individuell ausgetauscht werden können
- Minimaler Aufwand, wenn Syncore®-Racks in einem Sepacore®-Fraktionssammler verwendet werden

Nachhaltig

- Umweltfreundlich auf Grund hoher Lösungsmittelrückgewinnung
- Keine Lösungsmittlemissionen
- Energieeinsparung durch gleichzeitige Verdampfung mehrerer Proben
- Kein Wasserverbrauch und keine Entsorgung bei Kombination mit dem umweltfreundlichen Umlaufkühler

Ihre Lösung «Parallelverdampfung – Durchsatz»



- Syncore® Polyvap
- Umlaufkühler F-308
- Vakuumpumpe V-300
- Kontrolleinheit I-300
- Polyvap-Rack für 96 Proben
- Vakuumanschluss
- Optionen: Verschiedene Rack-Grössen (4, 6, 12, 24, 48, 96 Proben)



- Kundenspezifischer Unterstützung für Applikationen
- Applikationsbroschüre
- Workshop-Schulungen
- Minimierung der Ausfallzeiten dank unserer Servicehotline
- Vorbeugende Wartung
- Service und Dokumentation (IQ/OQ)

„Wenn Sie die Sepacore®-Anlage mit dem Syncore® Polyvap kombinieren, können Sie schneller und besser arbeiten. Die erzeugten Wirkstoffe sind reiner. Dies ist der Schlüssel für schnelle, kostengünstige Qualitätsanalysen.“ Landwirtschaftliche Universität Bogor, Indonesien

Lösung «Parallelverdampfung – Essentiell»

Parallelverdampfung für Ihre wichtigsten Anforderungen

Sie suchen eine effiziente Möglichkeit, mehrere Proben gleichzeitig zu bearbeiten. Die Lösung «Parallelverdampfung – Essentiell» mit seinem kompakten Parallel-Vortexverdampfer für bis zu 12 Proben ist dafür ausgelegt, Zeit zu sparen und den Probendurchsatz auf schonende Weise zu optimieren.

Kontrolleinheit
I-300



Vakuumpumpe V-300



Multivapor™ P-12 mit
Standalone-Kühler



Probentransfer-Rack



Umlaufkühler F-308

Ihre wichtigsten Vorteile

Vielseitig

- Kompatibel mit unterschiedlichsten Probengläsern (z.B. Kolben, Flach- und Rundbodenröhrchen, Falcon-Gläser)
- Austauschbare Racks mit 6 oder 12 Positionen erweitern den Bereich für verschiedene Anforderungen

Effizient

- Grössere Effizienz durch gleichzeitiges Verdampfen mehrerer Proben
- Geringe Betriebskosten, da kein Stickstoff erforderlich ist
- Vervielfachen Sie die Leistung Ihres Rotavapors® auf kostengünstige Weise

Bedienerfreundlich

- Geringer Schulungsaufwand auf Grund der einfachen und intuitiven Bedienung
- Einfache Prozesssteuerung mit dem Vakuumkontroller und seiner integrierten Lösungsmittelbibliothek
- Maximale Überwachung des Prozesses dank der guten Sichtbarkeit der Probe

Ihre Lösung «Parallelverdampfung – Essentiell»



- Multivapor™ P-6/P-12 mit Standalone-Kühler
- Umlaufkühler F-308
- Vakuumpumpe V-300
- Kontrolleinheit I-300
- Probentransfer-Rack
- Optionen: Auch als Ausführung für 6 Proben lieferbar, Crystal Rack



- Kundenspezifischer Unterstützung für Applikationen
- Applikationsbroschüre
- Schulung in Workshops
- Minimierung der Ausfallzeiten dank unserer Servicehotline
- Vorbeugende Wartung
- Service und Dokumentation (IQ/OQ)

„Ich kann Wissenschaftlern den Multivapor™ für die Forschungsarbeit wirklich empfehlen. Mit ihm kann die Effizienz der Forschung gesteigert werden.“

Dr. Kazuhiro Takagi, National Institute Agro-Environmental Science, Japan.



Anforderungen/Lösungen	S.	Multivapor™ P-12	Syncore® Polyvap	Syncore® Analyst
«Parallelverdampfung – Voranalytisch»	6			●
«Parallelverdampfung – Durchsatz»	8		●	
«Parallelverdampfung – Essentiell»	10	●		

Applikationen

Applikation	Multivapor™ P-12	Syncore® Polyvap	Syncore® Analyst
Verdampfung	●	●	●
Trocknung	●	●	●
Aufkonzentrierung			●
Festphasenextraktion (SPE)			●

Leistungsmerkmale

Leistungseigenschaft	Multivapor™ P-12	Syncore® Polyvap	Syncore® Analyst
Gefässtypen	adaptierbar	fix	fix
Siedepunkt des Lösungsmittels	< 100 °C	< 200 °C	< 200 °C
Arbeitsvolumen	0,5 – 160 mL	0,5 – 500 mL	5 – 500 mL
Flushback-Modul		●	●
Timer-Funktion		●	●
Inerte Bedingungen		●	●



Vakuumpumpe

V-300

V-600



Kontrolleinheit

I-300



I-300 Pro



Umlaufkühler

F-308



F-314

Probenverarbeitung
Mehrere Proben

●	●		●	●	4/6/12
●	●		●	●	(4-96)
●	●	●		●	(6-12)

Spezifikationen

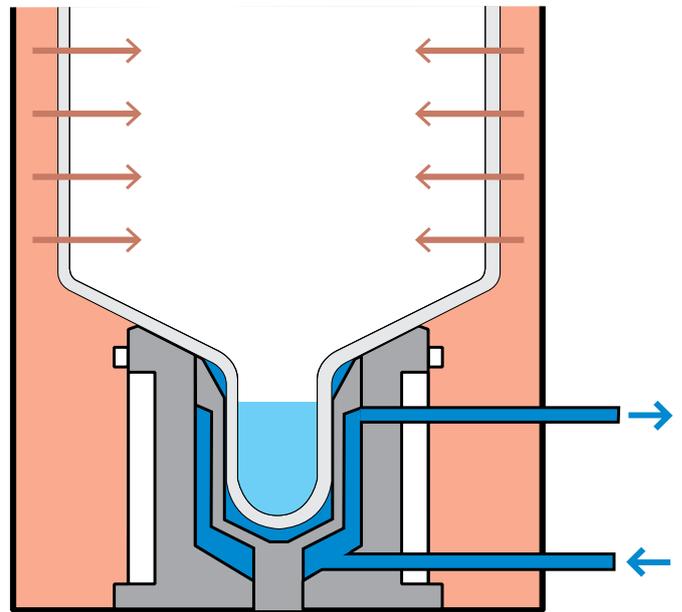
		-10 °C – +25 °C	-10 °C – +25 °C	Kühlbereich
		900 W	1400 W	Kühlleistung
1,8 m³/h	3,1 m³/h			Saugleistung
< 5 mbar	1.5 mbar			Endvakuum
		●	●	Lösungsmittelbibliothek
			●	Gradient

Kann ich mehrere Proben auf vordefinierte Restvolumen konzentrieren?

Ja, es ist möglich, mehrere Proben auf ein Restvolumen zu konzentrieren.

Der Syncore® Analyst ist ein Produkt für parallele Aufarbeitung, welches drei austauschbare Racks verwendet, um bis zu 12 Proben auf ein vordefiniertes Restvolumen zu konzentrieren (0,3 mL, 1 mL oder 3 mL pro Probe). Das Restvolumen wird in einem wassergekühlten Appendix am Boden des Probengefäßes gesammelt. Dieses einzigartige Design erlaubt die Verdampfung wärmeempfindlicher Verbindungen unter schonenden Bedingungen.

Alle relevanten Teile des Syncore® Analyst sind chemisch resistent und frei von Kontaminanten.

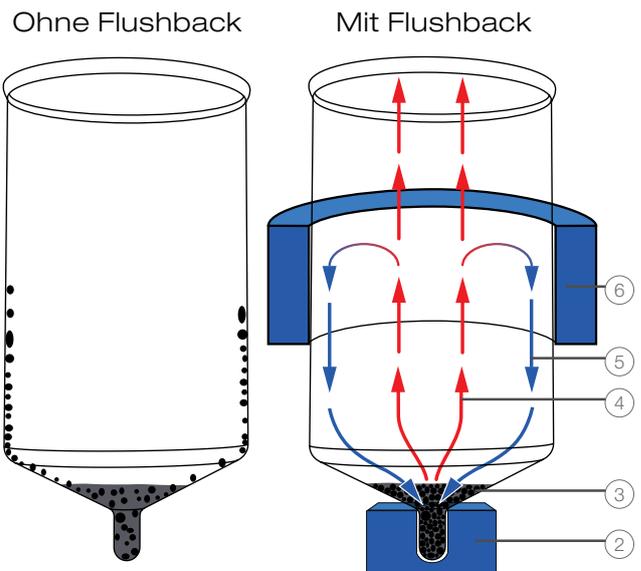


Ist es möglich, hohe Wiederfindungsraten zu erreichen?

Ja, es ist möglich, hohe Wiederfindungsraten zu erreichen. Bei den meisten analytischen Anwendungen sind hohe Wiederfindungsraten ausschlaggebend für zuverlässige Untersuchungen.

Das Flushback-Modul für die Racks R-6 und R-12 steigert die Wiederfindungsrate sogar signifikant, da es verhindert, dass während des Verdampfungsprozesses wertvolles Probenmaterial an den Glaswänden haften bleibt.

Ausserdem kann der Verdampfungsprozess dank des innovativen Crystal Racks ungehindert beobachtet werden.



- ① Analyt haftet an der Wand ④ Verdampfung
- ② Kühlung ⑤ Flushback-Effekt
- ③ Konzentrierter Analyt ⑥ Kühlung

Kann ich mit dem Syncore® hochsiedende Lösungsmittel wie DMF und DMSO verdampfen?

Ja. Mit den entsprechenden Vakuumeinstellungen ist dieses möglich. Für die Syncore®-Racks mit 24 und 96 Positionen gibt es ein Isolierungs-Kit, das eine grössere Effizienz ermöglicht. Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn man das Isolierungs-Kit und die Vakuumpumpe V-300 in Verbindung mit dem Kontrolleinheit-300 Pro verwendet.

Welche Chemikalien können bei dem Syncore® verwendet werden?

Alle relevanten Teile des Syncore® sind aus hochwertigen Materialien wie z.B. Borosilikatglas, PTFE oder EPDM gefertigt, die chemisch inert und resistent gegen alle Arten von aggressiven Chemikalien sind. Die meisten organischen Lösungsmittel, Petrochemikalien, Öle und Säuren, wie z.B. Trifluoressigsäure (TFA) oder Salzsäure können ohne Einschränkungen verwendet werden.

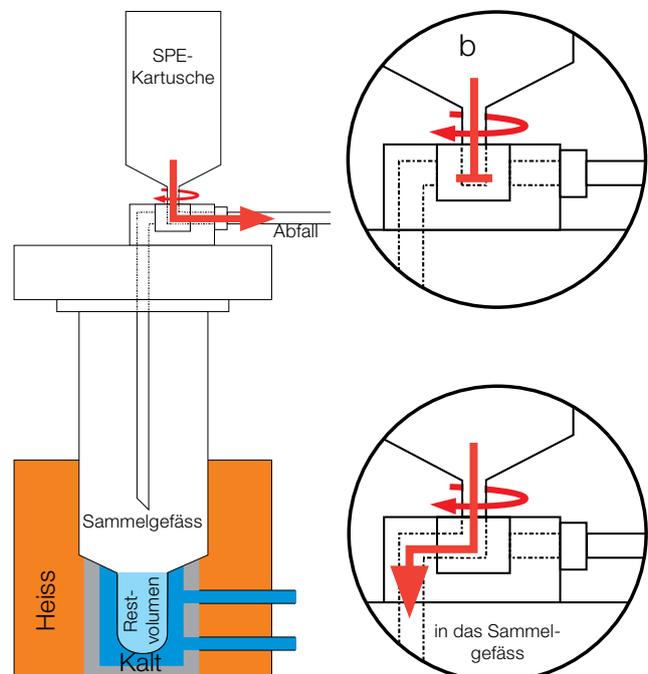
Welchen Vorteil bietet eine integrierte SPE-Extraktion?

Das Kombinieren von SPE und Verdampfung erhöht die Effizienz Ihrer Probenvorbereitung.

Die herkömmliche Festphasenextraktion ist ein grundlegender Bestandteil vieler analytischer Verfahren, der eine Reihe aufwändiger Schritte beinhaltet. Mit Hilfe des modifizierten Parallelverdampfers Syncore® Analyst werden alle wichtigen Aufarbeitungsschritte – einschliesslich Verdampfung der Eluate – durchgeführt, ohne zwischen den einzelnen Schritten mit den Proben hantieren zu müssen.

Die Schlüsselkomponente ist ein 3-Weg-Hahn. Mit ihm kann die aus einer SPE-Kartusche austretende Flüssigkeit getrennt werden, indem sie entweder in ein Abfallgefäss oder in das Sammelgefäss geleitet wird.

Das Eluat des Sammelgefässes wird danach bis zur Trocknung oder bis zu einem vordefinierten Restvolumen verdampft – und zwar ohne zwischen SPE-Aufbereitungsprozess und Verdampfung mit der Probe hantieren zu müssen.



Vakuumpumpe



Die Membran-Vakuumpumpe V-300 ist die ideale Ergänzung für die parallele Verdampfung. Sie überzeugt durch den leisen und ökonomischen Betrieb.

Kontrolleinheit



Die Kontrolleinheit I-300 oder I-300 Pro ermöglicht das Verdampfen mit vorkonfigurierten SOPs oder im automatischen Verdampfungsmodus.

Rotationsverdampfer



Der Rotavapor® R-300 ist ein Rotationsverdampfer für anspruchsvolle Verdampfungen zur sicheren Verdampfung mit bis zu 5-Liter-Kolbenvolumen.

Glasaufbauten



Nutzen Sie das breite Sortiment von Glaskühlern und -kolben zur Optimierung Ihrer Verdampfungsapplikation.

Plastikbeschichtetes Glas



Schutz vor Glassplintern – maximale Sicherheit für praktisch alle Glasgeräte mit BÜCHIs hochwertiger Plastikbeschichtung (P+G).

Umlaufkühler



Umweltfreundliche Kühlung nach ökonomischen und ökologischen Aspekten erfüllen die Umlaufkühler F-308 und F-314.

Industrielle Verdampfung



Verwenden Sie den Industriellen Rotavapor® R-220 SE „Kontinuierlich“ von BÜCHI für kontinuierliches Lösungsmittelrecycling.

Schmelzpunkt



Prüfen Sie die Reinheit Ihrer Verbindungen mit dem Schmelzpunkt M-560 oder M-565 für die Schmelzpunkt- oder Siedepunktbestimmung.

Chromatographie-system



Das flexible Sepacore®-System für einfache Flash-Reinigung oder vollautomatisierte Chromatographielösungen.

Encapsulator



Verkapseln Sie mit Hilfe des Encapsulator B-390 oder B-395 Pro Ihre Wirkstoffe in einer Matrix, um sie zu schützen oder kontrolliert freizusetzen.

SpeedExtractor



Optimieren Sie Ihren Extraktionsprozess durch parallele Hochdrucklösungsmittlextraktion mit Hilfe des SpeedExtractor E-914 oder E-916.

NIRFlex®



Nahinfrarot-Spektroskopie ist die bevorzugte Technologie zur Ergänzung der klassischen Fettbestimmung durch eine schnelle Prüfmethode.



Unterstützung und Kundenbetreuung

Von der Machbarkeitsstudie bis zur präventiven Wartung

Sie schätzen effektiven und persönlichen Service. Unser Netzwerk von professionellen Applikationsspezialisten und Servicetechnikern sowie zahlreiche zufriedene Kunden weltweit geben Ihnen die Sicherheit, mit dem richtigen Partner zusammenzuarbeiten.



Erfahren Sie mehr über Parallelverdampfung und Aufkonzentrierung

Diese Applikationsbroschüren liefern Anleitungen für die Parallelverdampfung und Aufkonzentrierung Ihrer speziellen Lösungsmittel und Gemische. Sie basieren auf unserer langjährigen Erfahrung und helfen Ihnen, für Ihren BÜCHI Syncore® und Multivapor™ die effizienteste und sicherste Betriebsweise herauszufinden.

Sie finden unsere Literatur unter:
www.buchi.com/literature



Optimieren Sie Ihre Anwendungen

Ein Team hochqualifizierter Experten bietet Ihnen Support für Ihre Applikationen. Auf unserer Webseite finden Sie einige Publikationen und Anwendungsbeispiele, die Ihnen helfen sollen, die richtige Konfiguration zu bestimmen.

Sie finden unsere Literatur unter:
www.buchi.com/applications



Erfahren Sie mehr über Verdampfung und Aufkonzentrierung

In den praktischen Anleitungen schlägt sich die mehr als 50-jährige Erfahrung in der Entwicklung offizieller und kundenspezifischer Applikationen nieder. Ausserdem liefert der Laborassistent den theoretischen Hintergrund für wichtige Probenvorbereitungsschritte sowie praktische Tipps. Profitieren Sie von einem reichhaltigen Fundus an Informationen.

Sie finden unsere Literatur unter:
www.buchi.com/literature





Profitieren Sie von unseren Workshops, Schulungen und Seminaren

Wir veranstalten regelmässig Praxisseminare und Workshops, häufig in Zusammenarbeit mit anderen Herstellern aus den Bereichen Probenvorbereitung und Analytik. Anwenderbeiträge im Rahmen unserer Seminare verdeutlichen den Einsatz unserer Lösungen in der Praxis. Darüber hinaus nehmen wir regelmässig an wissenschaftlichen Konferenzen im In- und Ausland teil.

Eine Übersicht unserer Aktivitäten finden Sie unter:
www.buchi.com/events



Verwenden Sie Ihr Produkt effizient

Wir unterstützen Sie gerne bei der Inbetriebnahme Ihres Produkt. Um Konformität mit FDA-, GLP/GMP-Standards bzw. GAMP-Richtlinien sicherzustellen, bieten wir einen umfassenden Service für Installations- und Funktionsqualifizierung (IQ/OQ) an. Ob für Erstinstallation, Wiederholungsqualifizierung oder für Standortwechsel, wir bieten professionelle Unterstützung.

Erfahren Sie mehr über unsere Dienstleistungen unter:
www.buchi.com/service-support



Minimieren Sie Ihre Ausfallzeiten

Vermeiden Sie Ausfallzeiten durch präventive Wartung und individuell angepasste Dienstleistungspakete. Wir übernehmen eine Produktgarantie von einem Jahr und garantieren für mindestens zehn Jahre die Verfügbarkeit von Ersatzteilen.

Informieren Sie sich unter:
www.buchi.com/warranty



Globales Netzwerk

Unser weltweites Netzwerk von Tochtergesellschaften und qualifizierten Vertriebspartnern sorgt für grösstmögliche Kundennähe. Gut vertraut mit Ihren Anforderungen liefern wir, dank unserer Erfahrung und unseres Wissens, erstklassige Lösungen.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf unter:
www.buchi.com/worldwide

BÜCHI Tochtergesellschaften:

Europa

Schweiz/Österreich

BÜCHI Labortechnik AG
 CH – 9230 Flawil
 T +41 71 394 63 63
 F +41 71 394 65 65
 buchi@buchi.com
 www.buchi.com

Benelux

BÜCHI Labortechnik GmbH
 Branch Office Benelux
 NL – 3342 GT Hendrik-Ido-Ambacht
 T +31 78 684 94 29
 F +31 78 684 94 30
 benelux@buchi.com
 www.buchi.com /bx-en

Frankreich

BUCHI Sarl
 FR – 94656 Rungis Cedex
 T +33 1 56 70 62 50
 F +33 1 46 86 00 31
 france@buchi.com
 www.buchi.com/fr-fr

Deutschland

BÜCHI Labortechnik GmbH
 DE – 45127 Essen
 T +800 414 0 414 0 (Toll Free)
 T +49 201 747 490
 F +49 201 747 492 0
 deutschland@buchi.com
 www.buchi.com/de-de

Italien

BUCHI Italia s.r.l.
 IT – 20010 Cornaredo (MI)
 T +39 02 824 50 11
 F +39 02 57 51 28 55
 italia@buchi.com
 www.buchi.com/it-it

Russland

BUCHI Russia/CIS
 Russia 127287 Moscow
 T +7 495 36 36 495
 F +7 495 981 05 20
 russia@buchi.com
 www.buchi.com/ru-ru

Grossbritannien

BUCHI UK Ltd.
 GB – Oldham OL9 9QL
 T +44 161 633 1000
 F +44 161 633 1007
 uk@buchi.com
 www.buchi.com/gb-en

Deutschland

BÜCHI NIR-Online
 DE – 69190 Walldorf
 T +49 6227 73 26 60
 F +49 6227 73 26 70
 nir-online@buchi.com
 www.nir-online.de

Amerika

Brasilien

BUCHI Brasil Ltda.
 BR – Valinhos SP 13271-570
 T +55 19 3849 1201
 F +55 19 3849 2907
 brasil@buchi.com
 www.buchi.com/br-pt

USA/Kanada

BUCHI Corporation
 US – New Castle, DE 19720
 T +1 877 692 8244 (Toll Free)
 T +1 302 652 3000
 F +1 302 652 8777
 us-sales@buchi.com
 www.buchi.com/us-en

Asien

China

BUCHI China
 CN – 200052 Shanghai
 T +86 21 6280 3366
 F +86 21 5230 8821
 china@buchi.com
 www.buchi.com/cn-zh

Indien

BUCHI India Private Ltd.
 IN – Mumbai 400 055
 T +91 22 667 75400
 F +91 22 667 18986
 india@buchi.com
 www.buchi.com/in-en

Indonesien

PT. BUCHI Indonesia
 ID – Tangerang 15321
 T +62 21 537 62 16
 F +62 21 537 62 17
 indonesia@buchi.com
 www.buchi.com/id-in

Japan

Nihon BUCHI K.K.
 JP – Tokyo 110-0008
 T +81 3 3821 4777
 F +81 3 3821 4555
 nihon@buchi.com
 www.buchi.com/jp-ja

Korea

BUCHI Korea Inc.
 KR – Seoul 153-782
 T +82 2 6718 7500
 F +82 2 6718 7599
 korea@buchi.com
 www.buchi.com/kr-ko

Malaysia

BUCHI Malaysia Sdn. Bhd.
 MY – 47301 Petaling Jaya,
 Selangor
 T +60 3 7832 0310
 F +60 3 7832 0309
 malaysia@buchi.com
 www.buchi.com/my-en

Singapur

BUCHI Singapore Pte. Ltd.
 SG – Singapore 609919
 T +65 6565 1175
 F +65 6566 7047
 singapore@buchi.com
 www.buchi.com/sg-en

Thailand

BUCHI (Thailand) Ltd.
 TH – Bangkok 10600
 T +66 2 862 08 51
 F +66 2 862 08 54
 thailand@buchi.com
 www.buchi.com/th-th

BÜCHI Support-Center:

Südostasien

BUCHI (Thailand) Ltd.
 TH-Bangkok 10600
 T +66 2 862 08 51
 F +66 2 862 08 54
 bacc@buchi.com
 www.buchi.com/th-th

Naher Osten

BÜCHI Labortechnik AG
 UAE – Dubai
 T +971 4 313 2860
 F +971 4 313 2861
 middleeast@buchi.com
 www.buchi.com

Lateinamerika

BUCHI Latinoamérica Ltda.
 BR – Valinhos SP 13271-200
 T +55 19 3849 1201
 F +55 19 3849 2907
 latinoamerica@buchi.com
 www.buchi.com/es-es

Wir werden weltweit von mehr als 100 Vertriebspartnern vertreten.

Ihren Händler vor Ort finden Sie unter: www.buchi.com

