



Solutions d'Évaporation Parallèle Efficacité maximale pour échantillons multiples

Vous recherchez à optimiser votre débit d'analyse en R&D ou en contrôle qualité, BUCHI propose différentes solutions précises et éprouvées destinées aux différents secteurs d'activité.

Notre message essentiel à nos clients

BUCHI crée de la plus-value avec "Quality in your hands"

Notre leitmotiv « Quality in your hands » définit clairement notre pensée ainsi que notre façon d'agir. Il décrit au mieux notre volonté de répondre à chacun de vos besoins au travers des prestations de haute qualité. Nous cherchons donc à établir, avec chacun de nos clients, une relation étroite nous permettant de mieux les comprendre et de cibler leurs attentes et besoins.

Véritables sources de valeur ajoutée, nos appareils de qualité, nos systèmes, solutions, applications et prestations de services sauront apporter, à nos clients, entière satisfaction et leur permettront de se concentrer entièrement sur leurs missions et processus à proprement dit.



Simple

Vous élaborer des processus complexes, menez des missions exigeantes et vous souhaitez vous concentrer sur l'essentiel ? Nous vous aidons avec des solutions réfléchies, des appareils et systèmes simples à manipuler.



Compétent

Vous avez besoin d'appareils, de systèmes, de solutions, d'applications et de prestations de service adaptés à vos besoins ? BUCHI dispose du savoir-faire technologique et d'une expérience de plusieurs décennies pour vous apporter les solutions et vous soutenir avec compétence.



Fiable

La fiabilité de votre partenaire concernant la qualité de ses appareils, systèmes, solutions, applications et prestations de service est pour vous important ? Nous répondons à cette problématique en vous garantissant une certaine qualité mais en vous assurant également de la capacité de fonctionnement de nos produits. Lorsque survient un dysfonctionnement, nous sommes à votre disposition pour vous apporter rapidement les solutions nécessaires conduisant à votre entière satisfaction.



Économique

Vous souhaitez atteindre les meilleurs résultats possibles tout en utilisant des solutions efficaces ? Nous sommes là pour vous aider à traiter vos missions et processus de manière économique. Notre principal intérêt est de vous assurer un profit élevé ainsi que la réalisation d'une plus-value maximale.



Sûr

Vous travaillez dans un environnement où la sécurité occupe une place importante. Nous mettons tout en oeuvre, avec votre collaboration, pour que nos appareils, systèmes, solutions, applications et prestations de service apportent une sécurité maximale tant pour l'homme que pour l'environnement.



Mondial

Vous attachez de l'importance au facteur de proximité du client et à des chaînes de communication courtes. En tant qu'entreprise familiale agissant dans le monde entier avec ses propres filiales et distributeurs attirés, nous sommes présents là où nos clients se trouvent. Nos collaborateurs sur place ainsi que le nombre important de clients satisfaits dans le monde vous assurent une collaboration avec le bon partenaire.



Durable

Vous préférez un partenaire conscient de sa responsabilité vis-à-vis des défis écologiques de notre temps. Nous soutenons des procédés préservant l'environnement et fabriquons des produits à longue durée de vie. Nous utilisons des technologies modernes pour économiser de l'énergie et de l'eau et pour avoir l'impact le plus faible possible sur l'environnement.

Solutions d'évaporation pour échantillons multiples

Améliorez votre débit d'analyses et votre efficacité

Vous souhaitez disposer de la méthode la plus efficace et la plus durable pour l'évaporation parallèle de vos échantillons. Depuis plus d'un demi-siècle, BUCHI est réputée pour ses solutions d'évaporation de pointe. Elles intègrent des produits, des systèmes et des solutions de confiance et une Support applicatif personnalisé.

Agroalimentaire



Pour l'évaporation parallèle dans les applications de contrôle qualité comme pour le développement d'ingrédients.

- Concentration
- Extraction en phase solide

Analyse environnementale



Pour une concentration rapide et efficace permettant de surveiller la pollution de l'environnement.

- Concentration
- Extraction en phase solide

Alimentation Animale



Pour l'évaporation parallèle dans les applications de contrôle qualité comme dans le développement d'ingrédients.

- Concentration

Pharmacie



Pour le contrôle qualité dans l'industrie pharmaceutique et le développement de nouveaux composants.

- Séchage
- Concentration
- Extraction en phase solide

Chimie



Pour les applications systématiques de contrôle qualité au quotidien ainsi que dans les laboratoires de recherche et de développement où de nombreux échantillons doivent être préparés simultanément.

- Séchage
- Concentration

Enseignement



Académique/enseignement
Pour différentes applications dans la recherche et pour l'enseignement académique.

- Séchage
- Concentration
- Extraction en phase solide

Processus de préparation d'échantillons multiples

Nous proposons des solutions qui couvrent intégralement vos besoins pour améliorer vos débits d'analyses. Que votre demande porte sur des volumes multiples de petite à moyenne capacité ou que le but consiste à évaporer jusqu'au séchage, la solution appropriée se trouve dans la gamme BUCHI.

Étapes préalables à l'évaporation	Échantillonnage, synthèse, extraction, purification et extraction en phase solide		
Étapes en évaporation parallèle	Évaporation parallèle		
Application	Concentration en un volume résiduel prédéfini de 0,3, 1 ou 3 mL	Séchage ou évaporation	Séchage ou évaporation
Nombre d'échantillons	Échantillons multiples 4, 6 ou 12	Échantillons multiples 4 à 96	Échantillons multiples 6 à 12
Volume d'échantillon	Minimum 5 mL Maximum 500 mL	0,5 mL 500 mL	0,5 mL 240 mL
Niveau d'automatisation	●●	●●	●
Performance de l'évaporation	●●●	●●●	●●
Solutions proposées par BUCHI	«Évaporation Parallèle Pré-Analytique» p. 6	«Évaporation Parallèle Rendement» p. 8	«Évaporation Parallèle Essentielle» p. 10
Étapes postérieures à l'évaporation	Purification Analyse		

Pour des informations plus détaillées, consultez le site : www.buchi.com/parallel-evaporation/solutions





Solution «Évaporation Parallèle Pré-Analytique»

Concentration d'échantillons multiples jusqu'à volumes résiduels définis

Vous souhaitez concentrer jusqu'à 12 échantillons simultanément en un volume spécifique. Notre solution gain de temps, durable et extrêmement efficace «Évaporation Parallèle Pré-Analytique» garantit une reproductibilité optimale et les meilleurs taux de récupération.

Tube Analyst avec appendice



Interface I-300 Pro



Pompe à Vide V-300



Syncore® Analyst avec réfrigérant autonome



Module Flushback pour 12 échantillons



Refroidisseur circulaire F-314



Extraction en phase solide (SPE)

Aperçu des principaux avantages

Fiable

- Récupérations post-analyses plus élevées grâce au Module Flushback « Flushback »
- Aucune perte de composés volatiles grâce à l'appendice refroidi
- Aucune contamination croisée possible grâce aux contenants totalement individualisés (couvercle+joints isolants)
- Aucune contamination grâce aux matériaux inertes utilisés

Économique

- Meilleure productivité en concentrant jusqu'à 12 échantillons en un volume résiduel prédéfini
- Faible coût d'exploitation, l'azote étant inutile
- Meilleure efficacité en associant la technologie SPE (extraction en phase solide) et la concentration

Durable

- Respect de l'environnement grâce au taux élevé de récupération de solvant
- Aucune émission de solvant
- Aucune consommation d'eau en utilisant le refroidisseur écologique

Votre solution «Évaporation Parallèle Pré-Analytique»



- Syncore® Analyst avec réfrigérant autonome
- Refroidisseur circulaire F-314
- Pompe à Vide V-300
- Interface I-300 Pro
- Module Flushback
- Extraction en phase solide (SPE)
- Options : Tailles des racks (4, 6, 12 échantillons)



- Support applicatif personnalisé
- Guide d'applications
- Formations
- Optimisation du SAV grâce à notre assistance téléphonique en ligne
- Maintenance préventive
- Service et documentation (IQ/OQ)

“Nos trois évaporateurs parallèles sont utilisés à la fois au laboratoire mais aussi au sein du container-laboratoire à bord, où ils facilitent la préparation des échantillons.”

Wolfgang Gerwinski, Agence maritime et hydrographique fédérale, Allemagne



Solution «Évaporation Parallèle Rendement» Évaporation polyvalente et simultanée d'échantillons multiples

Vous souhaitez disposer d'une méthode extrêmement efficace pour évaporer simultanément de multiples échantillons. Grâce à sa technologie de vortex et à sa flexibilité, notre solution «Évaporation Parallèle Rendement» améliore considérablement le rendement de vos échantillons, en douceur et de façon économique.



Aperçu des principaux avantages

Extrêmement productif

- Meilleure efficacité en concentrant simultanément jusqu'à 96 échantillons
- Évaporation rapide des solvants à haut point d'ébullition (ex. H₂O/DMF/DMSO) grâce au transfert thermique efficace
- Aucune contamination croisée possible grâce aux contenants totalement individualisés (couvercle+joints isolants)

Polyvalent

- Grande polyvalence permettant de traiter différents volumes d'échantillons (0,5 mL à 500 mL)
- Meilleure flexibilité grâce aux racks individuels interchangeables sur un poste de travail unique
- Effort réduit en utilisant les racks Syncore® avec le collecteur de fractions Sepacore®

Durable

- Respect de l'environnement grâce au taux élevé de récupération de solvant
- Aucune émission de solvant
- Économie d'énergie grâce à l'évaporation simultanée de plusieurs échantillons
- Aucune consommation d'eau avec le refroidisseur écologique

Votre solution «Évaporation Parallèle Rendement»



- Syncore® Polyvap
- Refroidisseur circulaire F-308
- Pompe à Vide V-300
- Interface I-300
- Rack Polyvap pour 96 échantillons
- Couvercle de vide
- Options : Différentes tailles de rack (4, 6, 12, 24, 48, 96 échantillons)



- Support applicatif personnalisé
- Guide d'applications
- Formations
- Optimisation du SAV grâce à notre assistance téléphonique en ligne
- Maintenance préventive
- Service et documentation (IQ/OQ)

“En combinant un Sepacore® et un Syncore® Polyvap, vous travaillez mieux et plus rapidement. Les substances actives produites sont plus pures. Ceci est la clé d'une analyse rapide, économique et de haute qualité.”

Université agricole de Bogor, Indonésie



Solution «Évaporation Parallèle Essentielle» L'évaporation parallèle pour vos besoins fondamentaux

Vous souhaitez traiter plusieurs échantillons simultanément et efficacement. La solution «Évaporation Parallèle Essentielle», dotée d'un évaporateur compact à vortex pour 12 échantillons est conçue pour un gain de temps maximum et l'amélioration progressive de votre rendement.

Interface I-300



Pompe à Vide V-300



Multivapor™ P-12 avec réfrigérant autonome



Rack de transfert d'échantillons



Refroidisseur circulaire F-308

Aperçu des principaux avantages

Polyvalent

- Compatible avec un large éventail de récipients (ex. flacons, tube à fond plat et rond, tubes falcon)
- Les racks interchangeables à 6 ou 12 positions ouvrent des perspectives pour différents besoins

Efficace

- Meilleure efficacité en évaporant simultanément plusieurs échantillons
- Faible coût d'exploitation, l'azote étant inutile
- Multipliez votre Rotavapor® de façon économique

Facile d'utilisation

- Faible effort de formation requis et utilisation intuitive
- Contrôle aisé du processus grâce au contrôleur de vide et sa bibliothèque de solvants intégrée
- Observation du processus optimisée grâce à la visibilité des échantillons

Votre solution «Évaporation Parallèle Essentielle»



- Multivapor™ P-12 avec réfrigérant autonome
- Refroidisseur circulaire F-308
- Pompe à Vide V-300
- Interface I-300
- Rack de transfert des échantillons
- Options : Disponible également en version 6 échantillons



- Support applicatif personnalisé
- Guide d'applications
- Formations
- Optimisation du SAV grâce à notre assistance téléphonique en ligne
- Maintenance préventive
- Service et documentation (IQ/OQ)

“Je recommande vivement aux chercheurs de par le monde d'installer le Multivapor™, car il contribue à accroître l'efficacité des recherches.”

Dr. Kazuhiro Takagi, Institut national des sciences agro-environnementales, Japon.



Multivapor™

P-12



Syncore®

Polyvap

Analyst

Besoins/solutions	Page	Multivapor™	Syncore®
«Évaporation Parallèle Pré-Analytique»	6		●
«Évaporation Parallèle Rendement»	8		●
«Évaporation Parallèle Essentielle»	10	●	

Applications

Applications	Multivapor™	Syncore®
Évaporation	●	●
Séchage	●	●
Concentration		●
Extraction en phase solide (SPE)		●

Caractéristiques

Caractéristiques	Multivapor™	Syncore®
Types de récipients	adaptables	fixe
Point d'ébullition du solvant	< 100 °C	< 200 °C
Volume de travail	0,5 à 240 mL	0,5 à 500 mL
Rétro-rinçage « Flushback »		●
Fonction minuterie		●
Inertage		●



Pompe à Vide

Interface

Refroidisseur circulaire

V-300

V-600

I-300

I-300 Pro

F-308

F-314

Nombre d'Echantillons traités

•	•		•	•	4/6/12
•	•		•	•	(4-96)
•	•	•		•	(6-12)

Caractéristiques

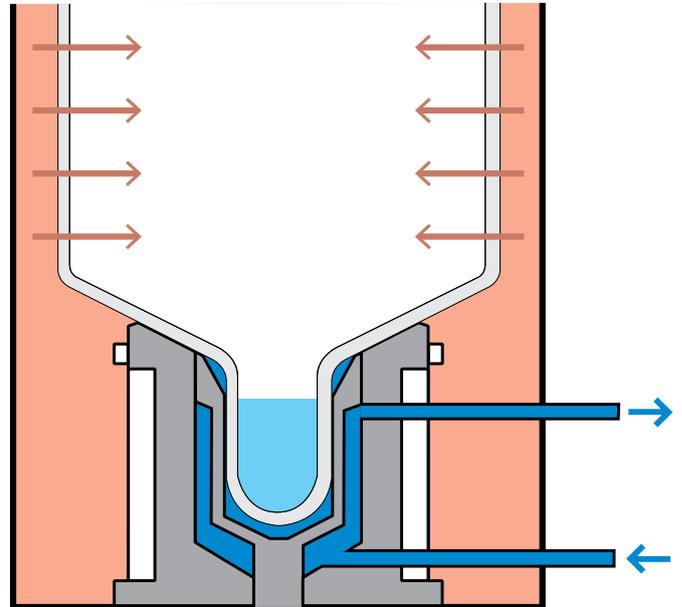
			-10 °C - +25 °C	Plage de refroidissement
			900 W 1400 W	Capacité de refroidissement
1,8 m³/h	3,1 m³/h			Débit
< 5 mbar	1.5 mbar			Vide final
		•	•	Bibliothèque de solvants
			•	Gradient

Puis-je concentrer de multiples échantillons jusqu'à volumes résiduels prédéfinis ?

Oui, il est possible de concentrer de multiples échantillons jusqu'à un certain volume résiduel prédéfini.

Le Syncore® Analyst est un système à fonctionnement parallèle pouvant utiliser trois racks interchangeables, permettant de concentrer jusqu'à 12 échantillons en un volume résiduel prédéfini de 0,3 mL, 1 mL à 3 mL par échantillon. Le volume résiduel est concentré à l'extrémité du récipient au sein d'un appendice réfrigéré. Ce concept exclusif permet l'évaporation de composés thermosensibles dans des conditions douces.

Toutes les pièces significatives de l'analyseur Syncore® sont résistantes aux substances chimiques et exemptes de source de contaminants.



Est-il possible d'obtenir des taux de récupération élevés ?

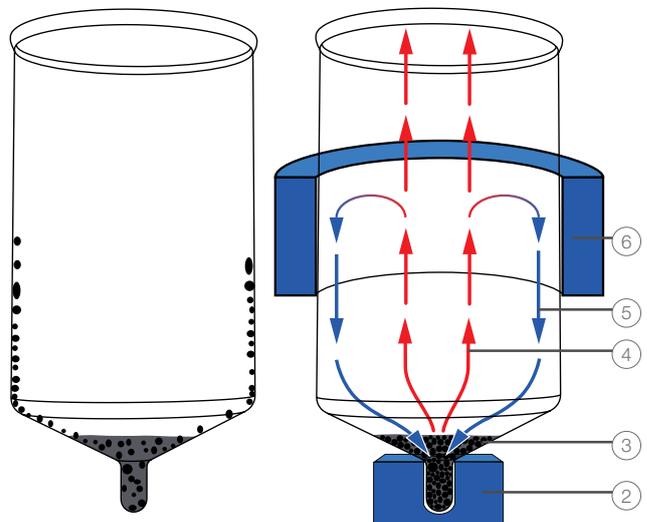
Oui, des taux de récupération élevés sont possibles. Dans la plupart des applications analytiques, des taux de récupération élevés sont essentiels à la fiabilité des analyses.

Le module Flushback des racks R-6 et R-12 améliore considérablement le taux de récupération en évitant qu'une part de l'échantillon reste fixé aux parois de la verrerie au cours du processus d'évaporation.

Il est en outre possible d'observer intégralement le processus d'évaporation grâce à l'innovant rack transparent.

Sans « Flushback »

Avec « Flushback »



- | | |
|-------------------------------|--------------------------|
| ① L'analyte adhère à la paroi | ④ Évaporation |
| ② Refroidissement | ⑤ Effet du « Flushback » |
| ③ Analyte concentré | ⑥ Refroidissement |

Puis-je évaporer des solvants à point d'ébullition élevé tels que DMF et DMSO avec le Syncore®?

Oui. Avec les réglages de vide appropriés. Un kit d'isolation est disponible pour les racks Syncore® à 24 et 96 positions pour en améliorer l'efficacité. Pour obtenir les meilleurs résultats, nous conseillons d'utiliser le kit d'isolation et la Pompe à Vide V-300 en association avec la Interface I-300 Pro.

Quels produits chimiques peuvent être utilisés avec le Syncore® ?

Toutes les parties pertinentes du Syncore® sont constituées de matériaux de très grande qualité tels que du verre borosilicate, du PTFE ou de l'EPDM, qui sont chimiquement inertes et résistent à toutes sortes de substances chimiques agressives. La plupart des solvants organiques, produits pétro-chimiques, huiles et acides tels que l'acide trifluoroacétique (TFA) ou encore l'acide hydrochlorique, peuvent être utilisés sans restrictions.

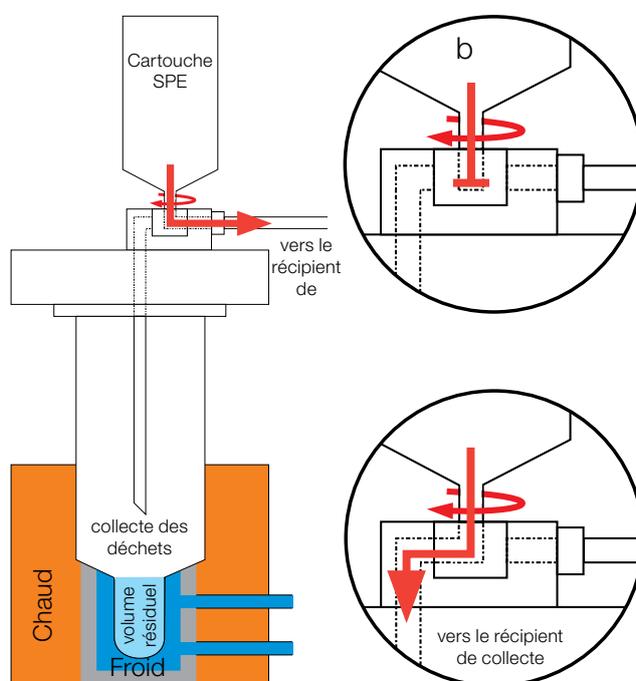
Quel avantage présente l'extraction SPE intégrée ?

L'association de la technologie SPE et de l'évaporation améliore l'efficacité de préparation de votre échantillon.

L'extraction en phase solide conventionnelle, étape essentielle dans de nombreuses procédures analytiques, comporte un certain nombre d'étapes laborieuses. À l'aide de l'évaporateur parallèle modifié, le Syncore® Analyst, toutes les étapes essentielles de préparation, notamment l'évaporation des éluants, sont effectuées sans manipulation de l'échantillon entre les étapes.

La caractéristique essentielle réside dans le robinet d'arrêt à trois voies qui permet la séparation du liquide passant à travers une cartouche SPE vers un récipient de déchets ou un récipient de collecte.

L'éluant du récipient de collecte est ensuite évaporé jusqu'au séchage ou en un volume résiduel prédéfini sans manipuler l'échantillon entre l'étape de conditionnement SPE et l'étape d'évaporation.



Pompe à vide



La pompe à vide à diaphragme V-300 est parfaitement adaptée aux applications d'évaporation parallèle. Elle est particulièrement silencieuse et économique.

Interface



Les interfaces I-300 et I-300 Pro vous permettent d'évaporer selon des modes opératoires normés ou automatiques, configurés par avance.

Refroidisseur circulaire



Sustainable cooling in accordance with economical and ecological needs is achieved with the Recirculating Chiller F-308 and F-314.

Verrerie



Utilisez la plus vaste gamme de condensateurs et flacons de verre pour optimiser votre application d'évaporation.

Verre plastifié



Dans un souci de sécurité optimale, BUCHI propose une plastification (P+G) de haute qualité pour pratiquement toute la verrerie afin d'éviter les éclats de verre.

Évaporation rotative



Le Rotavapor® R-300 est une solution d'évaporation rotative intuitive, équipée de modes opératoires complexes permettant d'évaporer, en toute sécurité, dans des ballons jusqu'à 5 litres.

Industrial Rotavapor®



Utilisez le Rotavapor® R-220 SE Continuo industriel de BUCHI pour le recyclage continu de vos solvants.

Punto di Fusione



Vérifiez la pureté de vos composés en utilisant le Punto di Fusione M-560 ou M-565 pour déterminer le point de fusion ou d'ébullition.

Systèmes de chromatographie



Le système flexible Sepacore® pour la purification flash simple ou les solutions complètes de chromatographie automatisée.

Encapsulator



Encapsulez vos principes actifs au sein d'une matrice de protection ou de libération contrôlée avec l'Encapsulator B-390 ou B-395 Pro.

SpeedExtractor



Optimisez votre processus d'extraction avec le SpeedExtractor E-914 ou E-916, un extracteur parallèle sous pression.

NIRFlex®



La spectroscopie proche infrarouge constitue une technologie complémentaire de la détermination conventionnelle de la matière grasse par une méthode de détection rapide.



Service clients et Support

De l'étude de faisabilité à la maintenance préventive

Vous exigez un service efficace et sur mesure. Notre réseau de spécialistes d'applications et nos techniciens ainsi que la multitude de clients satisfaits à travers le monde prouvent que vous avez choisi le partenaire qu'il vous faut.



Formez-vous à l'évaporation parallèle et la concentration

Ces guides d'application contiennent des recommandations pour l'évaporation parallèle et la concentration de vos solvants et mélanges spécifiques. Ils résument de nombreuses années d'expérience et vous aident à découvrir le fonctionnement le plus efficace et le plus sûr des équipements Syncore® et Multivapor™ de BUCHI.

Découvrez notre documentation à l'adresse :
www.buchi.com/literature



Améliorez vos applications

Une équipe de spécialistes hautement qualifiés peut vous aider à développer des applications. Certaines applications et publications sont disponibles sur notre site web, à titre d'exemples pour vous aider à déterminer la configuration appropriée.

Découvrez notre documentation à l'adresse :
www.buchi.com/applications



Formez-vous à l'évaporation et la concentration

Plus d'un demi-siècle d'expérience dans le développement d'applications officielles et personnalisées est résumé dans des guides pratiques. L'Assistant de laboratoire présente en outre les bases théoriques de l'étape essentielle de la préparation des échantillons ainsi que des conseils pratiques. Profitez d'une myriade d'informations.

Découvrez notre documentation à l'adresse :
www.buchi.com/literature





Workshops, formations et séminaires

Nous organisons régulièrement des séminaires pratiques et des workshops, quelque fois en collaboration avec des sociétés partenaires spécialisées dans le domaine de la préparation d'échantillons et analyse. Nous participons également à de nombreux événements scientifiques locaux et internationaux ainsi qu'à des congrès industriels.

Découvrez un aperçu de nos activités à l'adresse :
www.buchi.com/events



Utilisation efficace de vos instruments

Nous accompagnons nos clients dans la mise en route de leur instrument. Nous procédons à l'installation, la qualification d'opération (IQ/OQ) pour assurer une bonne conformité FDA, avec les standards GLP/GMP ou les directives GAMP. Lorsqu'il s'agit d'une première installation, d'une requalification ou d'un déménagement de l'appareil, nous proposons à nos clients une vérification de bonne conformité.

En savoir plus sur nos services :
www.buchi.com/service-support



Minimiser les temps d'inactivité

Eviter les temps d'inactivité grâce à nos services de maintenance préventive et nos packages « service » personnalisés. Nous offrons à chacun de nos clients une garantie d'un an sur les appareils et dix ans sur la disponibilité des pièces détachées.

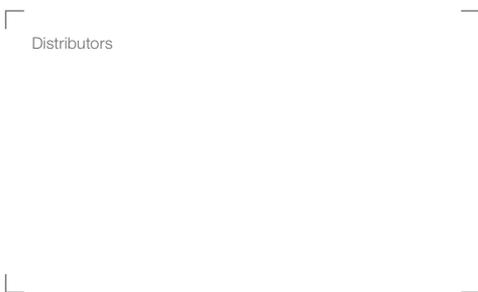
Nous contacter :
www.buchi.com/warranty



Réseau mondial

Nos filiales et partenaires de distribution qualifiés assure à nos clients une relation de proximité quelque soit l'endroit où ils se trouvent. Après avoir pris connaissance de vos exigences, nous mettons à profit notre expérience et compétence pour vous fournir les solutions les plus adaptées.

Nous contacter :
www.buchi.com/worldwide



Distributors

Quality in your hands

Filiales BUCHI :

BÜCHI Labortechnik AG
CH – 9230 Flawil 1
T +41 71 394 63 63
F +41 71 394 65 65
buchi@buchi.com
www.buchi.com

BUCHI Italia s.r.l.
IT – 20010 Cornaredo (MI)
T +39 02 824 50 11
F +39 02 57 51 28 55
italia@buchi.com
www.buchi.com/it-it

BUCHI Russia/CIS
United Machinery AG
RU – 127787 Moscow
T +7 495 36 36 495
F +7 495 981 05 20
russia@buchi.com
www.buchi.com/ru-ru

Nihon BUCHI K.K.
JP – Tokyo 110-0008
T +81 3 3821 4777
F +81 3 3821 4555
nihon@buchi.com
www.buchi.com/jp-ja

BUCHI Korea Inc
KR – Seoul 153-782
T +82 2 6718 7500
F +82 2 6718 7599
korea@buchi.com
www.buchi.com/kr-ko

BÜCHI Labortechnik GmbH
DE – 45127 Essen
FreeCall 0800 414 0 414
T +49 201 747 490
F +49 201 747 492 0
deutschland@buchi.com
www.buchi.com/de-de

BÜCHI Labortechnik GmbH
Branch Office Benelux
NL – 3342 GT
Hendrik-Ido-Ambacht
T +31 78 684 94 29
F +31 78 684 94 30
benelux@buchi.com
www.buchi.com/bx-en

BUCHI China
CN – 200052 Shanghai
T +86 21 6280 3366
F +86 21 5230 8821
china@buchi.com
www.buchi.com/cn-zh

BUCHI India Private Ltd.
IN – Mumbai 400 055
T +91 22 667 75400
F +91 22 667 18986
india@buchi.com
www.buchi.com/in-en

BUCHI Corporation
US – New Castle,
Delaware 19720
Toll Free: +1 877 692 8244
T +1 302 652 3000
F +1 302 652 8777
us-sales@buchi.com
www.buchi.com/us-en

BUCHI Sarl
FR – 94656 Rungis Cedex
T +33 1 56 70 62 50
F +33 1 46 86 00 31
france@buchi.com
www.buchi.fr

BUCHI UK Ltd.
GB – Oldham OL9 9QL
T +44 161 633 1000
F +44 161 633 1007
uk@buchi.com
www.buchi.com/gb-en

BUCHI (Thailand) Ltd.
TH – Bangkok 10600
T +971 4 313 2860
F +66 2 862 08 54
thailand@buchi.com
www.buchi.com/th-th

PT. BUCHI Indonesia
ID – Tangerang 15321
T +62 21 537 62 16
F +62 21 537 62 17
indonesia@buchi.com
www.buchi.com/id-in

BUCHI Brasil Ltda.
BR – Valinhos SP 13271-570
T +55 19 3849 1201
F +41 71 394 65 65
latinoamerica@buchi.com
www.buchi.com/br-pt

Centres de support BUCHI :

South East Asia
BUCHI (Thailand) Ltd.
TH-Bangkok 10600
T +66 2 862 08 51
F +66 2 862 08 54
bacc@buchi.com
www.buchi.com/th-th

Latin America
BUCHI Latinoamérica Ltda.
BR – Valinhos SP 13271-570
T +55 19 3849 1201
F +41 71 394 65 65
latinoamerica@buchi.com
www.buchi.com/es-es

Middle East
BUCHI Labortechnik AG
UAE – Dubai
T +971 4 313 2860
F +971 4 313 2861
middleeast@buchi.com
www.buchi.com

BÜCHI NIR-Online
DE – 69190 Walldorf
T +49 6227 73 26 60
F +49 6227 73 26 70
nir-online@buchi.com
www.nir-online.de

Nous sommes représentés par plus de 100 distributeurs dans le monde.
Pour trouver votre revendeur le plus proche, rendez-vous sur : www.buchi.com



11592866E fr 1607 / Les données techniques sont sous réserve de modifications sans avis préalable/
Systèmes qualité ISO 9001.

La version d'origine est la version anglaise du manuel qui sert de base à toutes les traductions dans les autres langues.