



Recirculating Chiller F-305 / F-308 / F-314

เครื่องทำความเย็นที่มีประสิทธิภาพ

Recirculating Chiller F-305 / F-308 / F-314 ได้รับการออกแบบมาโดยเฉพาะสำหรับการทำงานร่วมกับอุปกรณ์ในห้องปฏิบัติการ เช่น เครื่องระเหยสารแบบหมุน เครื่องระเหยสารหลายตัวอย่างพร้อมกัน ระบบเจลด่าง และเครื่องสกัดสาร การตั้งอุณหภูมิจากส่วนกลางที่ง่ายและสะดวก โหมด ECO ประหยัดพลังงาน และการเริ่ม/หยุดการทำงานอัตโนมัติเมื่อใช้งานร่วมกับระบบ Rotavapor® R-300



มีประสิทธิภาพ

การทำงานที่มีประสิทธิภาพสูงสุด ด้วยการปรับพารามิเตอร์ กระบวนการทำงานแบบอัตโนมัติ

เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
ประหยัดน้ำ ลดการปล่อยความร้อน และอนุรักษ์พลังงาน



ปรับขยายได้

ผสานรวมกับระบบ Rotavapor® R-300 ได้ อย่างง่ายดาย



Recirculating Chiller F-305 / F-308 / F-314

คุณลักษณะที่สำคัญและข อดี





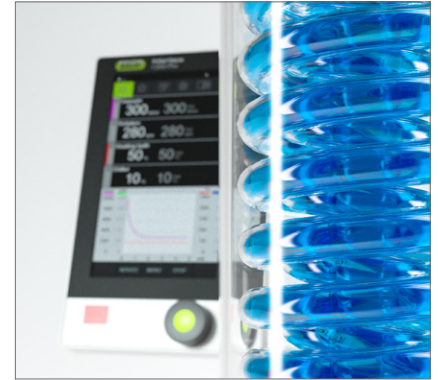
การผสมรวมอย่างราบรื่น

การตั้งอุณหภูมิและการควบคุมที่สะดวกสบายเมื่อผสมรวมเข้ากับระบบ Rotavapor® R-300



การนำทาง

ตั้งค่าอุณหภูมิการทำงานอย่างสะดวกโดยตรงที่เครื่องทำความเย็นหรือ Interface I-300 / I-300 Pro ส่วนกลาง



การทำงานเย็นที่ เหมาะสม

เมื่อทำงานร่วมกับ Rotavapor® R-300 สูญญากาศจะได้ รับการปรับ โดยอัตโนมัติให้ มีอุณหภูมิเท่ากับ อุณหภูมิการทำงาน ร้อนและเย็น เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพสูงสุดให้ กับ การกลั่น



ล็อคอุณหภูมิ

ล็อคอุณหภูมิที่ ตั้งไว้ ด้วยการกดปุ่ม ควบคุมเพื่อ ป้องกันการเปลี่ยนค่าโดย ไม่ตั้งใจ



โหมด ECO

โหมด ECO ที่ใช้ ร่วมกับอินเทอร์เฟซ ช่วยประหยัดพลังงานและลด การปล่อยความร้อน ด้วยการเข้าสู่ โหมดสแตนด์บายขณะไม่ได้ ใช้ งาน



ประหยัดน้ำ

โดยปกติ เครื่องระเหยสารแบบหมุนจะ ใช้ น้ำ 40 ลิตรต่อชั่วโมง เมื่อใช้ งานกับเครื่องทำความเย็น ทรัพยากร ที่มีค่านี้ จะได้ รับการอนุรักษ์

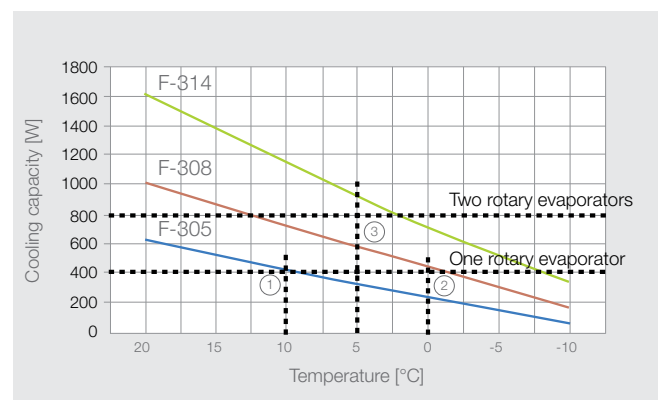
ประสิทธิภาพเครื่องทำความเย็นขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ

ใช้ แผนภูมิประสิทธิภาพเพื่อเลือกเครื่องทำความเย็นที่ เหมาะกับการใช้งานของคุณ

ตัวอย่างเช่น:

การกลั่น ด้วยเครื่องระเหยสารแบบหมุนหนึ่งเครื่องใช้ พลังงานประมาณ 400 วัตต์

- ① การกลั่น ด้วยเครื่องระเหยสารแบบหมุนหนึ่งเครื่องที่ 10 °C ▶ F-305
- ② การกลั่น ด้วยเครื่องระเหยสารแบบหมุนหนึ่งเครื่องที่ 0 °C ▶ F-308
- ③ การกลั่น ด้วยเครื่องระเหยสารแบบหมุนสองเครื่องที่ 5 °C ▶ F-314



F-305 / F-308 / F-314: ประโยชน์ที่คุณจะได้รับ



มีประสิทธิภาพ

- การกลั่นที่มีประสิทธิภาพเนื่องจากผลจากการทำงานเข้ากับระบบการระเหยสารแบบหมุนของ BUCHI ได้ อย่างสมบูรณ์ แบบ
- ประหยัดเวลาด้วยการเริ่มทำงานทันทีด้วยการปรับแรงดันอัตโนมัติแบบไดนามิกโดยไม่ต้องรอให้อ่างทำความร้อนและเครื่องทำความเย็นมีอุณหภูมิถึงที่ตั้งไว้



เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

- โหมด ECO: ช่วยประหยัดพลังงานและลดการปล่อยความร้อนด้วยการเข้าสู่โหมดสแตนด์บายขณะไม่ได้ใช้งาน
- ไม่ใช้น้ำ
- เพิ่มความจุในการกลั่นให้ มีระดับสูงสุด ในขณะที่ขบวนการปล่อยสารละลายด้วยการผสมรวมพารามิเตอร์ กระบวนการทำงานทั้งหมดอย่างชาญฉลาดโดยใช้ Interface I-300 / I-300 Pro



ตอบสนองฉับไว

- การผสมรวมเป็นไปอย่างรวดเร็วและง่ายดาย
 - ระบบ BUCHI Rotavapor® R-300 ทำงานอย่างอัตโนมัติครบวงจรโดยใช้ พารามิเตอร์ กระบวนการทำงานทั้งหมด
 - ผลิตภัณฑ์ เกล็ดแห้งและเครื่องสกัดของ BUCHI

ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง



**Rotavapor®
R-300**
การระเหยสารแบบ
หมุนที่สะดวกและมี



**Multivapor™
P-6 / P-12**
การระเหยที่มี
ประสิทธิภาพสำหรับ
ตัวอย่างหลายชุด



**Extraction Systems
B-811 / B-811 LSV**
การสกัดสำหรับการใช้
งานหลากหลาย



**KjelMaster System
K-375 / K-376 / K-377**
การกลั่นไอน้ำ การไทเทรต
และการเก็บตัวอย่างอัตโนมัติ

