



Recirculating Chiller F-305 / F-308 / F-314

효율적인 냉각 솔루션

Recirculating Chiller F-305 / F-308 / F-314 (순환 냉각기)는 회전 증발 농축기, 병렬 증발 농축기, 킬달, 추출 장비 등의 실험실 장비와 함께 사용하도록 설계되었습니다. Rotavapor® R-300 (회전 증발 농축기) 시스템과 함께 사용하면 편리한 중앙 온도 설정, 에너지 절약을 위한 ECO 모드, 자동 시작/정지 기능을 이용할 수 있습니다.



효율성

모든 프로세스 파라미터의 자동
조정으로 작동 조건 최적화

친환경성

물 절약, 배출 감소
및 에너지 절약



확장성

Plug & Play 기능을 통해 Rotavapor®
R-300 (회전 증발 농축기) 시스템에 완전
히 통합



Recirculating Chiller F-305 / F-308 / F-314 (순환 냉각기) 특징 및 장점





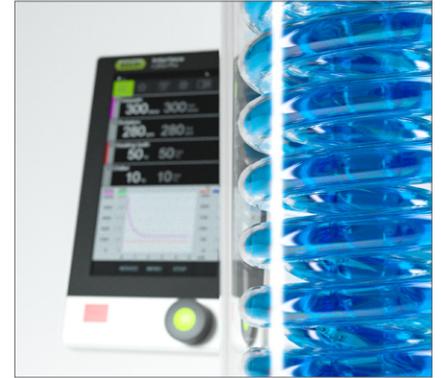
완전한 통합

Rotavapor® R-300 (회전 증발 농축기) 시스템에 통합하면 편리하게 온도를 설정하고 제어할 수 있습니다.



편리한 작동

냉각기나 중앙 Interface I-300 / I-300 Pro (인터페이스 장치)에서 바로 냉각 온도를 설정할 수 있습니다.



냉각 최적화

Rotavapor® R-300 (회전 증발 농축기) 시스템과 함께 사용하면 진공이 가열 및 냉각 온도로 자동 조절되어 증류 성능이 극대화됩니다.



온도 잠금

작동 손잡이를 눌러 설정 온도를 잠글 수 있어 우발적인 설정 변경을 방지할 수 있습니다.



ECO 모드

인터페이스 장치와 함께 ECO 모드를 사용하면 사용하지 않을 때 대기 모드로 전환해 에너지를 절약하고 열 방출을 감소시킬 수 있습니다.



물 절약

일반적으로 회전 증발 농축기는 시간당 40리터의 물을 소비합니다. 순환 냉각기와 함께 사용하면 이 소중한 자원을 보존할 수 있습니다.

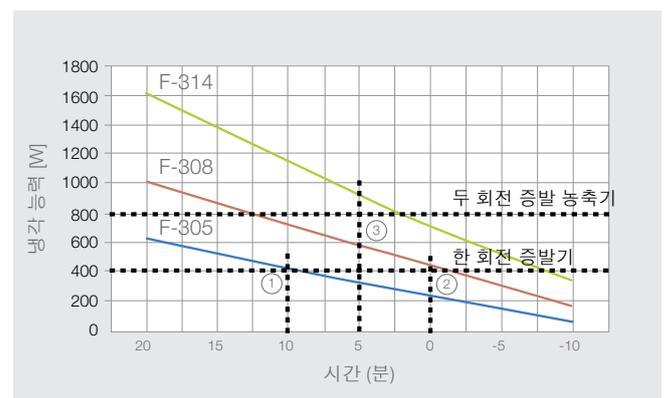
온도별 냉각기 성능

성능 도표를 이용해 용도에 맞는 냉각기를 선택하십시오.

예:

회전 증발 농축기 1대로 증류하는 데는 약 400 W의 전력이 필요합니다.

- ① 10 °C에서 회전 증발 농축기 1대로 증류 ▶ F-305
- ② 0 °C에서 회전 증발 농축기 1대로 증류 ▶ F-308
- ③ 5 °C에서 회전 증발 농축기 2대로 증류 ▶ F-314



F-305 / F-308 / F-314: 주요 혜택



효율성

- BUCHI 회전 증발 시스템과의 완전한 통합으로 효율적인 증류
- 냉각기가 설정 온도에 도달할 때까지 기다릴 필요가 없는 자동 동적 압력 조절로 즉각적인 시작이 가능해 시간 절약



친환경성

- ECO 모드: 사용하지 않을 때 대기 모드로 전환해 에너지 절약 및 열 방출 감소
- 물 소비 없음
- Interface I-300 / I-300 Pro (인터페이스 장치)를 사용해 모든 프로세스 파라미터를 통합할 수 있어 증류 용량 극대화 및 용매 배출 감소



상호연동성

- 완전한 Plug & Play 방식 통합:
 - 모든 프로세스 파라미터를 포함하는 전자동 BUCHI Rotavapor® R-300 (회전 증발 농축기) 시스템
 - BUCHI 추출 및 킬달 솔루션

완전한 제품 포트폴리오



Rotavapor®
R-300
편리하고 효율적인
회전 증발 농축기



Multivapor™
P-6 / P-12
효율적인 병렬증발농
축기



Extraction Systems
B-811 / B-811 LSV
범용 추출기



KjelMaster System
K-375 / K-376 / K-377
증기 증류, 적정 및 자동 샘
플링

