



# Vakuumpumpe V-600

## Die leistungsstarke und geräuscharme Vakuumquelle

Die leistungsstarke und laufige dreistufige Vakuumpumpe mit PTFE-beschichteter Membran ist robust und chemikalienbeständig. Die Pumpe arbeitet mit einer maximalen Fördermenge von 3,1 m<sup>3</sup>/h und erreicht ein Endvakuum von 1,5 mbar. Dank ihrer hohen Flexibilität lässt sich die Vakuumpumpe V-600 mühelos in jeden unserer Labor- oder Industrieverdampfer integrieren, um höchste Effizienz zu erzielen.



### Benutzerfreundlich

Geräuscharmer Betrieb und Erkennung des Füllstands im Auffangkolben



### Robust und zuverlässig

Hochwertige Materialien und leichte Erkennung von Kondensat und Partikeln



### Erweiterbar

Nahtlose Plug&Play-Integration in Verdampfersysteme für Industrie oder Labor



# Vakuumpumpe V-600

Schlüsselmerkmale und Vorteile





### Geräuscharmer Betrieb

Perfekte Arbeitsweise bei niedrigem Geräuschpegel (40 dB) wird durch die Drehzahlsteuerung garantiert.



### Drehzahlregelung

Drehzahlregelung ermöglicht die präzise Erreichung des Sollvakuum, was plötzliche Druckänderungen vermeidet und die Möglichkeit von Siedeverzügen minimiert.



### Einfache Partikelerkennung

Die Pumpenmembranen sind durch die transparente Frontplatte sichtbar, was die einfache Erkennung von kondensierten Lösungsmitteln oder Partikeln ermöglicht.



### Höhere Sicherheit

Der optionale Sensor alarmiert in Verbindung mit der Kontrolleinheit I-300 / I-300 Pro den Bediener, damit der Auffangkolben bei Bedarf entleert wird.



### Saubere Emission

Der optionale Nachkondensator kondensiert den Dampf, was unkontrollierte Freisetzungen in die Laboratmosphäre verhindert.



### Nahtlose Integration

Das Plug&Play-Konzept sorgt für einfache Integration in jedes BÜCHI Verdampfersystem. Die direkte Regelung von der zentralen Schnittstelle aus erhöht den Nutzen.

## Eine leistungsstarke Vakuumpumpe für zahlreiche Applikationen

Die Vakuumpumpe V-600 ist in der Lage, ein Endvakuum von  $1,5 \pm 1$  mbar zu erzeugen, und hat eine effektive Fördermenge von  $3,1 \text{ m}^3/\text{h}$ . Ihre leistungsstarke Arbeitsweise und flexiblen Integrationsoptionen machen sie zum idealen Partner für die Kombination mit Rotationsverdampfern für Industrie und Labor sowie Parallelverdampfern. Die Pumpe ist darüber hinaus einsetzbar als Vakuumsystem für Exsikkatoren, Öfen, Vakuumfiltrationssysteme und vieles mehr.



Intelligente und ökologische Lösung von BÜCHI

## V-600: Ihre wichtigsten Vorteile



### Benutzerfreundlich

- Geräuscharmer und laufruhiger Betrieb dank Drehzahlregelung
- Unbeaufsichtigter und sicherer Betrieb mit Alarmen für Überlaufen des Auffangkolbens in Kombination mit optionalem Niveausensor



### Robust und zuverlässig

- Hohe Chemikalienbeständigkeit dank höchster Materialqualität
- Höhere Lebensdauer durch drehzahlgeregelten Betrieb in Verbindung mit der optionalen Kontrolleinheit I-300 / I-300 Pro
- Leichte optische Erkennung von Kondensat und Partikeln durch transparente Frontplatte



### Erweiterbar

- Nahtlose Plug&Play-Integration in:
  - ein Laborsystem Rotavapor® R-300 mit einem oder zwei Rotationsverdampfern
  - ein Industriesystem Rotavapor® R-220 Pro für grosse Mengen
  - ein Parallelverdampfungssystem Syncore® oder Multivapor™ für die gleichzeitige Eindampfung mehrerer Proben

## Vervollständigen Sie Ihr Portfolio



### Kontrolleinheit I-300 / I-300 Pro

Zentrale Bedienung, Protokollierung und Diagrammerstellung über Touchscreen



### Rotavapor® R-300

Komfortable und effiziente Rotationsverdampfung



### Rotavapor® R-220 Pro

Beste Leistung im Produktionsmaßstab



### Syncore® Analyst

Maximale Effizienz bei der Verarbeitung mehrerer Proben

