



Bomba de vacío V-300

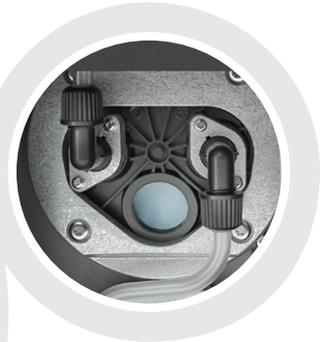
La fuente de vacío silenciosa y económica

La bomba de vacío de membrana de politetrafluoretileno resistente a las sustancias químicas impresiona por su funcionamiento silencioso y económico. Con un flujo de 1,8 m³/h y un vacío final de 5 mbar, puede combinarse de forma óptima con el Rotavapor® R-300.



Cómodo

Funcionamiento silencioso y detección de nivel del matraz receptor



Confiable

Materiales de alta calidad y detección sencilla de condensado y partículas



Ampliable

Sencilla integración mediante Plug and Play en el sistema Rotavapor® R-300





Bomba de vacío V-300

Principales características y ventajas





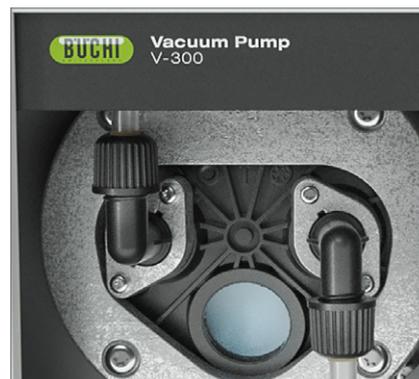
Integración sencilla

Integre la V-300 de forma sencilla en un sistema Rotavapor® R-300 donde el vacío es controlado de forma centralizada por la Interfaz I-300 / I-300 Pro.



Con regulación de velocidad

El vacío definido se alcanza con gran precisión gracias al funcionamiento con regulación de velocidad. Las vibraciones se reducen debido a la ausencia de cambios de presión repentinos.



Membranas visibles

Los disolventes condensados y las partículas se visualizan con claridad gracias al panel frontal transparente.



Funcionamiento silencioso

Gracias a la regulación de velocidad, la bomba funciona con suavidad para mantener el vacío configurado. Con esto se consigue una emisión de ruidos muy baja (32 dB).



Condensador secundario

El condensador post-bombeo opcional captura el vapor que, de otro modo, se liberaría a la atmósfera del laboratorio.



Sensor de nivel

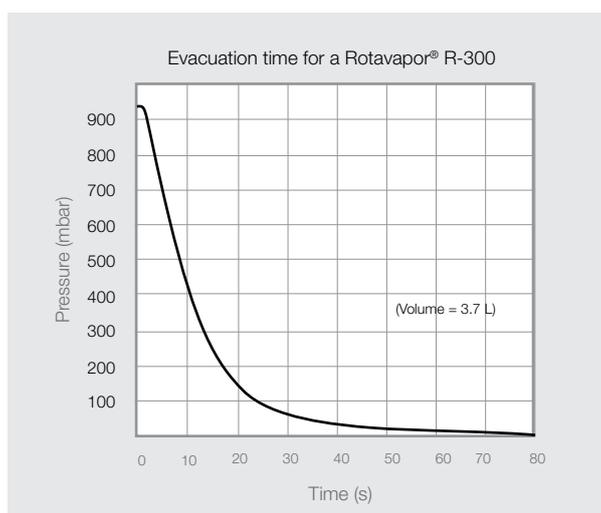
Combinada con la Interfaz I-300 / I-300 Pro, un sensor opcional advierte al operador de la necesidad de vaciar el matraz receptor.

Datos de rendimiento

Con un flujo de 1,8 m³/h y un vacío final de 5 mbar, la Vacuum Pump V-300 puede combinarse de forma óptima con un evaporador rotatorio.

Vacío final: 5 mbar ± 2 mbar

Capacidad de succión: 1,8 m³/h



V-300: Sus mejores argumentos



Cómodo

- Funcionamiento silencioso gracias a la regulación de velocidad
- Funcionamiento sin vigilancia junto con la Interfaz I-300 / I-300 Pro si se combina con un sensor de nivel opcional para el condensador secundario que advierte del posible desbordamiento del matraz receptor



Confiable

- Alto grado de resistencia a las sustancias químicas gracias al uso de materiales de alta calidad
- Mayor vida útil gracias al funcionamiento con regulación de velocidad en combinación con la Interfaz I-300 / I-300 Pro opcional
- Sencilla detección visual de condensado y partículas gracias al panel frontal transparente



Ampliable

- Sencilla integración mediante Plug and Play en:
 - un sistema de vacío con regulación de velocidad con Interfaz I-300 / I-300 Pro
 - un sistema Rotavapor® R-300 de BUCHI totalmente automatizado, incluidos todos los parámetros

Complete su gama



Interfaz I-300 / I-300 Pro

Control central mediante pantalla táctil, registro y representación gráfica



Rotavapor® R-300

Evaporación rotatoria cómoda y eficaz



Refrigerador recirculante Chiller F-305 / F-308 / F-314

El sistema de refrigeración eficaz que, además, ahorra agua



Multivapor™ P-6 / P-12

Evaporación eficaz para muestras múltiples

