





Pie de imprenta

Identificación del producto: Manual de instrucciones (Original) Punto de Fusión M-565

093260I es

Fecha de publicación: 10.2019

BÜCHI Labortechnik AG Meierseggstrasse 40 Postfach CH9230 Flawil 1

Correo electrónico: quality@buchi.com

BUCHI se reserva el derecho de modificar este manual cuando lo considere necesario, en particular en lo referente a la estructura, las imágenes y los detalles técnicos.

Este manual de instrucciones está sujeto a derechos de autor. Queda terminantemente prohibido reproducir la información que contiene, distribuirla, utilizarla para propósitos de competencia y ponerla a disposición de terceros. También está prohibida la fabricación de componentes con la ayuda de este manual

sin el consentimiento previo por escrito de BUCHI.

Índice

1	Sobre e	este manual	.5
	1.1	Documentos de referencia	.5
	1.2	Abreviaturas	.5
2	Segurio	dad	.6
	2.1	Cualificación del usuario	.6
	2.2	Uso adecuado	.6
	2.3	Utilización impropia	.6
	2.4	Símbolos de advertencia utilizados en este manual	.7
	2.5	Seguridad del producto	.7
	2.5.1	Riesgos relacionados con el aparato	.7
	2.5.2	Otros riesgos	.7
	2.5.3	Medidas de seguridad	.8
	2.5.4	Elementos de seguridad	.8
	2.6	Normas generales de seguridad	.8
3	Caracte	erísticas técnicas	.9
	3.1	Volumen de suministro	.9
	3.1.1	Accesorios	.9
	3.1.2	Accesorios opcionales	11
	3.2	Resumen de las características técnicas	14
	3.3	Materiales utilizados	15
4	Descrip	oción del funcionamiento	16
	4.1	Principio de funcionamiento	16
	4.1.1	Puntos de fusión termodinámico y de farmacopea	17
	4.1.2	Puntos de ebullición	18
	4.2	Elementos de control y conexiones	19
5	Puesta	en marcha	20
	5.1	Lugar de instalación	20
	5.2	Puesta en servicio	20
	5.2.1	Desembalaje e instalación	20
	5.2.2	Conexión a un ordenador con software del monitor de punto de fusión	22
	5.2.3	Abastecimiento de corriente	22
	5.2.4	Calibración	22

Lea este manual con atención antes de instalar y poner en funcionamiento su sistema; tenga en cuenta las precauciones de seguridad, en especial las recogidas en la sección 2. Guarde el manual cerca del aparato de forma que pueda consultarse en cualquier momento.

En el aparato no se pueden realizar modificaciones técnicas sin el consentimiento previo por escrito de Buchi. Las modificaciones no autorizadas pueden afectar a la seguridad del sistema o causar accidentes. Este manual está sujeto a derechos de autor. No se puede reproducir, distribuir o usar para propósitos de competencia la información recogida en él ni ponerse a disposición de terceras personas. También está prohibida la fabricación de cualquier componente con la ayuda de este manual sin acuerdo previo por escrito.

La versión original del manual está redactada en inglés y sirve como base para todas las traducciones en otros idiomas. Las versiones en otras lenguas se pueden descargar en www.buchi.com.

6	Manejo		3
	6.1	Principios básicos de manejo	3
	6.1.1	Display durante la ausencia de funcionamiento	3
	6.1.2	Display durante un proceso o en los menús	4
	6.1.3	Introducción del texto	5
	6.1.4	Con el teclado externo	6
	6.2	Determinación del punto de fusión	6
	6.2.1	Preparación de la muestra	6
	6.2.2	Determinación sin método de punto de fusión prerregistrado	7
	6.2.3	Creación de un método	0
	6.2.4	Utilización y manejo de métodos	0
	6.2.5	Ajuste de los parámetros durante una determinación	1
	6.2.6	Impresión	1
	6.2.7	Resultado de la fusión	2
	6.3	Punto de ebullición	8
	6.3.1	Preparación de la muestra	8
	6.3.2	Determinación sin método de punto de ebullición prerregistrado	8
	6.3.3	Creación de un método	0
	6.3.4	Ajuste de los parámetros durante una determinación	0
	6.3.5	Impresión	1
	6.4	Calibración	2
	6.4.1	Principio de calibración	2
	6.4.2	Proceso de calibración	3
	6.4.3	Impresión	5
	6.4.4	Verificación	6
	6.5	Configuración, SysInfo, Test	6
	6.5.1	Protocolo Test	9
	6.5.2	Protocolo SysInfo	0
	6.6	Gestión de usuarios	2
	6.7	Exportación de datos de XML a ordenador	2
7	Manter	imiento	3
	7.1	Armazón	3
	7.2	Ventana de vidrio	3
	7.3	Conservación	3
	7.4	Limpieza del bloque calefactor	4
8	Correct	ión de errores	5
	8.1	Anomalías en el funcionamiento y su solución55	5
	8.1.1	Configuración de la velocidad en bauds de la impresora	7
	8.2	Servicio de asistencia al cliente	7
9	Apagac	lo, almacenaje, transporte y eliminación	8
	9.1	Almacenaje y transporte	8
	9.2	Eliminación	8
10	Piezas o	de recambio	9
11	Declara	ciones y requerimientos	0
	11.1	Requerimientos FCC (para EE.UU. y Canadá)	0

1 Sobre este manual

Este manual describe el Punto de Fusión M-565 y proporciona toda la información necesaria para su manejo seguro y para mantenerlo en buenas condiciones de funcionamiento. Está especialmente dirigido al personal de laboratorio y los operadores.

NOTA

Los símbolos referentes a la seguridad (ADVERTENCIAS y ATENCIÓN) se explican en la sección 2.

1.1 Documentos de referencia

Si desea más información sobre el punto de fusión, le rogamos que consulte la documentación correspondiente:

- El ayudante de laboratorio 94187
- Punto de Fusión M-560, manual de instrucciones números 93251 93255
- Punto de Fusión M-565, manual de instrucciones números 93256-93260

1.2 Abreviaturas

Sustancias químicas:

PTFE	politetrafluoretileno
PP	polipropileno
PE	polietileno
EPDM	goma de etileno propileno dieno
РОМ	polioximetileno
PUR	poliuretano
Varios:	
mp	punto de fusión
bp	punto de ebullición
farm.	farmacopea
term.	termodinámica
I	muestra izq.
С	muestra centro
D	muestra drch

2 Seguridad

Esta sección destaca el concepto de seguridad del Punto de Fusión M-565, el Cargador de muestras M-569 y el software del monitor de punto de fusión y contiene reglas generales de comportamiento y advertencias sobre riesgos relacionados con el uso del producto.

La seguridad de los usuarios y el personal sólo se puede garantizar si se observan y siguen estrictamente estas instrucciones de seguridad y las advertencias relacionadas con las mismas recogidas en las secciones individuales. Por este motivo el manual ha de encontrarse en todo momento disponible para todas las personas que realicen tareas descritas en él.

2.1 Cualificación del usuario

El aparato sólo lo pueden utilizar personal de laboratorio u otras personas cuya formación o experiencia profesional les proporcione una visión general de los peligros que pueden resultar de la utilización del instrumento.

El personal sin dicha formación o las personas que se encuentran en estos momentos en período de capacitación precisan de una meticulosa supervisión. Este manual de instrucciones sirve de base para dicha formación.

2.2 Uso adecuado

El aparato ha sido diseñado y construido para su uso exclusivo en laboratorios y se debe utilizar para determinar puntos de fusión y ebullición e intervalos de fusión a temperaturas ambientales hasta 400 °C.

2.3 Utilización impropia

Las aplicaciones más allá de las descritas con anterioridad se consideran impropias. Asimismo, las aplicaciones que no cumplen con las características técnicas también se consideran impropias. El operador es el único responsable de los daños derivados de una utilización impropia.

Se prohiben expresamente en particular las siguientes aplicaciones:

- Utilización en estancias que necesiten equipamiento a prueba de explosiones.
- Extracción de muestras que pueden explotar o inflamarse como resultado de golpes, fricción, calor o chispas (p. ej. explosivos, etc.).

2.4 Símbolos de advertencia utilizados en este manual



ADVERTENCIA

Por lo general, el símbolo de advertencia triangular indica la posibilidad de que se produzcan heridas a personas o incluso pérdida de la vida si no se siguen las instrucciones.



ADVERTENCIA Superficie caliente.



ADVERTENCIA Peligro derivado de la electricidad.



Riesgo biológico.

ADVERTENCIA

ATENCIÓN

El símbolo «Leer esto» para ATENCIÓN indica que se pueden producir daños en el equipo, anomalías en el funcionamiento o resultados de proceso incorrectos si no se siguen las instrucciones.

NOTA

Ideas útiles para facilitar el manejo del aparato.

2.5 Seguridad del producto

El Punto de Fusión M-565, el Cargador de muestras M-569 y el software del monitor de punto de fusión están diseñados y construidos de acuerdo a la tecnología de vanguardia actual. Sin embargo se pueden derivar riesgos para los usuarios, los objetos y el medio ambiente si el dispositivo se utiliza de forma descuidada o impropia.

El fabricante ha determinado una serie de peligros residuales derivados del aparato

- si lo maneja personal carente de la formación suficiente.
- si el instrumento no se utiliza correctamente.

Las advertencias correspondientes contenidas en este manual sirven para alertar al usuario sobre estos peligros residuales.

2.5.1 Riesgos relacionados con el aparato

Preste atención a los siguientes avisos de seguridad:



ADVERTENCIA

Superficies potencialmente calientes durante el manejo, especialmente el horno calefactor (hasta 400 °C).

• Tenga siempre en cuenta el peligro de que se produzcan quemaduras.

2.5.2 Otros riesgos



ADVERTENCIA

Determinados solventes dentro o cerca del Punto de Fusión M-565 pueden producir peróxidos y/o son muy inflamables.

- Tenga siempre en consideración el peligro de explosión si trabaja con substancias peligrosas o de composición desconocida.
- Utilice el dispositivo siempre en una zona de trabajo con la ventilación adecuada.

2.5.3 Medidas de seguridad



Lleve siempre puesto equipo protector personal como gafas y ropa de protección cuando trabaje con el aparato.

2.5.4 Elementos de seguridad

Anclaje antisísmico

• El dispositivo está provisto con un dispositivo de fijación para anclarlo en el caso de que se produzca un terremoto (véase la parte inferior del instrumento).

2.6 Normas generales de seguridad

Responsabilidad del operador

El jefe del laboratorio es responsable de formar al personal.

El operador ha de informar al fabricante de inmediato de cualquier incidente relacionado con la seguridad que se produzca durante el manejo del aparato. Hay que seguir de forma escrupulosa las regulaciones legales ya sean locales, estatales o nacionales que conciernan al aparato.

Obligaciones de mantenimiento y cuidado

El operador es responsable de asegurar que el equipo funcione sólo de forma adecuada y que las labores de mantenimiento, servicio y reparación se lleven a cabo con cuidado, dentro del calendario y sólo por personal autorizado.

Piezas de recambio a emplear

Utilice sólo accesorios y piezas de recambio recomendados durante el mantenimiento para asegurar el funcionamiento óptimo continuado y la fiabilidad del sistema. Sólo se permite modificar las piezas de recambio empleadas con el consentimiento previo por escrito del fabricante.

Modificaciones

Las modificaciones en el aparato sólo se permiten tras consulta previa y con la aprobación por escrito del fabricante. Las modificaciones y actualizaciones deben realizarlas exclusivamente ingenieros técnicos autorizados de Buchi. El fabricante se reserva el derecho a rechazar cualquier reclamación derivada de modificaciones no autorizadas.

3 Características técnicas

Esta sección presenta al lector el Punto de Fusión M-565 y sus componentes principales. Contiene las características técnicas, los requerimientos y los datos de rendimiento.

3.1 Volumen de suministro

Compruebe el volumen de suministro según el número de pedido.

NOTA

Si desea obtener información detallada de los productos de la lista, consulte www.buchi.com o póngase en contacto con su distribuidor local.

3.1.1 Accesorios



Tabla 3-1: Accesorios			
Producto	N° de pedido		
Punto de Fusión M-565	11058004		





Set de calibración M-560/M-565	11055018
(4 substancias; 4-nitrotolueno, ácido	
difenilacético, cafeína, nitratopotásico)	

Tubitos depunto de fusión, 100 unidades 017808



3.1.2 Accesorios opcionales



~	Tabla 3-2: Accesorios opcionales (cont.)	
A CONTRACTOR OF THE OWNER	Producto	N° de pedido
	Teclado alemán compacto (CH)	029509
	Teclado inglés compacto (USA)	029508
	Impresora de matriz de puntos en serie (con cinta, rollo de papel y cables)	11069766
	Cinta para impresora (SP512)	044306
	Cinta para impresora (SP712)	11069767
	Rollo de papel para impresora	038684
В ————————————————————————————————————	A) tubitos de punto de ebullición, 100 unidades	019007
A	B) capilares de punto de ebullición, 100 unidades	051890
A	Código de activación de la gestión de	11066387
	usuarios	051035
	Alambre de compactación	036721
		050721

de punto de fusión

Cable USB, 2,0 m

11055310

Manual de instrucciones:	
Inglés	93256
Alemán	93257
Francés	93258
Italiano	93259
Español	93260

Tabla 3-2: Accesorios opcionales (cont.)			
Producto	N° de pedido		
Cualificación de la instalación y opera-			
cional: después de la instalación			
Cualificación operacional: para un uso reiterado			
Si precisa más información le rogamos			
que se ponga en contacto con su filial o			
su distribuidor local.			
Cualificación de la instalación			
y operacional M-565 inglés	11055 004		





3.2 Resumen de las características técnicas

Tabla 3-3: Características técnicas del Punto de Fusión M-565				
	Punto de Fusión M-565			
Determinación manual del punto de fusión				
Determinación manual del punto de ebullición				
Determinación automática del punto de fusión				
Determinación automática del punto de ebullición				
Carga homogénea de las muestras	_			
Posiciones para los capilares de fusión	3			
Posiciones para los capilares de ebullición	1			
Lente de aumento de precisión				
Aumento de la lente	2,5 x			
Cámara digital				
Función de vídeo				
Aumento, indicador	б х			
Indicador	Color, TFT, 320 x 240, 3,5"			
Rango de temperatura de determinación	Ambiente de + 10 °C a 400 °C			
Resolución de temperatura	0,1 °C			
Precisión del punto de fusión a 0,5 °C/min	± 0,2 °C			
Repetibilidad del punto de fusión a 0,5 °C/min	± 0.1°C			
Precisión del punto dee bullicióna 1,0 °C/min hasta 400 °C	± 0,5 °C			
Repetibilidad del punto de ebullición a 1,0 °C	± 0.3°C			
Gradientes de temperatura, °C/min	0.1, 0.2, 0.5, 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 5, 10, 20			
Tiempo de calentamiento (50 – 350 °C) a 25 °C	~ 4 min			
Tiempo de enfriamiento (350 – 50 °C) a 25 °C	~ 13 min			
Suministro de energía	100-240 V (±10%), 50-60 Hz			
Consumo de potencia	150 W			
Unión de contacto	L, N, PE			
Duración de video	350 min a 1 °C/min, 700 min a 0.5 °C/min			
Homologación	CE, CSA, UL			
Dimensiones (An x Al x P), mm	190 x 200 x 370			
Peso, kg	4,5			
Condiciones ambientales	para uso exclusivo en interiores			
Temperatura	5–40°C			
Altitud	hasta 2000 m snm			
Humedad	humedadrelativamáximadeun80%paratemperaturas dehasta31°Cdisminuyendolinealmentehastaun50% de humedad relativa a 40°C.			
Categoría de sobretensión	I			
Grado de protección	IP20			
Grado de polución	2			
Numero de métodos memorizables punto de fusión	50			
Numerodemétodosmemorizablespuntodeebullición	50			

Tabla 3-3: Características técnicas del Punto de Fusión M-565 (cont.)		
	Punto de Fusión M-565	
Compatible con métodos de Farmacopea	PH. EUR., USP y JP	

NOTA

La precisión de medición de la temperatura hace referencia al punto de fusión de farmacopea.

3.3 Materiales utilizados

Tabla 3-4: Materiales utilizados	
Componente	Designación del material
Soporte de la impresora	poliamida
Bloque calefactor	aluminio
Lentes	vidrio
Ventilador axial	aluminio
Armazón	PU, acero inoxidable, vidrio
Тара	polioximetileno, cerámica, aluminio, acero inoxidable

4 Descripción del funcionamiento

Esta sección explica el principio básico del Punto de Fusión M-565 y proporciona una descripción funcional de sus configuraciones.

4.1 Principio de funcionamiento

El Punto de Fusión M-565 es un dispositivo para la determinación visual y automática (manual) del punto de fusión, el intervalo de fusión y el punto de ebullición a temperaturas ambientales de +10°C hasta 400°C. Se puede determinar el punto de fusión de tres muestras al mismo tiempo. El punto de ebullición se puede determinar para una muestra. Las muestras se pueden observar a través de la lente o del display a color.

Principio de detección del Punto de Fusión M-565



Fig. 4.1: Modo por reflexión debido a F. Eur. 6.1 2.2.60.

tubo del capilar de vidrio
 muestra
 cámara
 sensor de temperatura
 bloque calefactor
 fuente de luz
 ventana de vidrio

El tubito de punto de fusión se encuentra en una posición de un bloque de metal que se calienta eléctricamente y está controlado por un sensor de temperatura. El bloque calefactor se puede mantener de forma precisa a una temperatura predefinida con la resistencia y calentarse a una velocidad definida.

La detección se realiza como sigue: el tubito de punto de fusión se ilumina frontalmente y la cámara registra la imagen. Los puntos de fusión y ebullición se detectan por medio del procesamiento de la imagen.

4.1.1 Puntos de fusión termodinámico y de farmacopea

El proceso de fusión de una substancia no se realiza de forma instantánea sino que precisa un periodo finito de tiempo. El proceso de fusión comienza en el momento en el que las primeras partículas de substancia pasan al estado líquido (punto de fusión termodinámico). El fin de la fusión se alcanza cuando las últimas partículas sólidas han pasado a la fase líquida (punto de fusión de farmacopea). Durante todo el proceso de fusión de un compuesto puro, la temperatura de la substancia pura se mantiene constante mientras el calor se transfiere constantemente del bloque calefactor a la muestra. Para las substancias puras se puede calcular el punto de fusión termodinámico multiplicando el factor de corrección termodinámica por la raíz cuadrada del gradiente y substrayendo el resultado del punto de fusión de farmacopea.

 $mp_{[termodin.]} = mp_{[farma.]} - (k \times g/radiente)$

k = factor termodinámico



Fig. 4.2: El valor de corrección termodinámica depende del gradiente elegido: cuanto menor sea el gradiente, menor será la corrección necesaria.

4.1.2 Puntos de ebullición



El punto de ebullición se determina con el método «Siwoloboff».

El Punto de Fusión M-565 se pueden emplear para determinar el punto de ebullición de una pequeña cantidad de líquido. El bloque calefactor tiene una posición disponible para los tubitos de punto de ebullición (parte exterior izquierda). El momento de la ebullición se determina automática o visualmente.

La detección se realiza como sigue:

El rayo de luz ilumina el tubito de punto de ebullición frontalmente y la cámara registra la imagen.

Fig. 4.3: Punto de ebullición

El proceso para determinar el punto de ebullición es similar al de la determinación del punto de fusión:

- La temperatura inicial se ajusta de 5 a 10 °C por debajo del punto de ebullición esperado.
- La muestra se coloca en el bloque calefactor en cuanto se alcanza la temperatura inicial.
- Un tiempo de espera permite equilibrar la temperatura del horno de la muestra y la temperatura de la muestra. Durante este tiempo de espera salen algunas burbujas de aire del capilar de punto de ebullición.
- Empezando desde la temperatura inicial, la muestra se calienta a un gradiente de temperatura de 1°C/min.
- Mientras la temperatura asciende, las burbujas de gas suben despacio y regularmente desde el extremo sumergido del capilar de punto de ebullición.
- El punto de ebullición del líquido se ha alcanzado cuando el flujo de las burbujas de vapor de agua alcanza una frecuencia de 0,6 Hz [hercios].

El instrumento registra la curva y muestra el resultado. Al comenzar la medición, la presión atmosférica existente se tiene que introducir para obtener resultados correctos. El sistema detecta la temperatura de ebullición. El punto de ebullición se calcula y corrige para la presión actual.

4.2 Elementos de control y conexiones



- interruptor de corriente; enciende y apaga el instrumento
- Start; inicia el proceso
- ③ Stop; detiene el proceso, inicia/detiene la ventilación, vuelve a la pantalla de parada
- ④ 3 teclas de selección y configuración
- (5) interruptor de rotación para navegar por el menú y seleccionar los caracteres
 (2) diar las
- 6 display

Fig. 4.4: Vista delantera



Fig. 4.5: Vista trasera

- ① enchufe principal
- (2) conexión PS/2 para teclado
- ③ conexión RS 232 para impresora en serie
- ④ conexión USB al ordenador si se emplea el monitor del punto de fusión, necesario para el servicio
- (5) ventilador de refrigeración del armazón
- (6) ventilador de refrigeración del bloque calefactor

5 Puesta en marcha

Esta sección describe la instalación del Punto de Fusión M-565 y da instrucciones para su primera puesta en marcha.

NOTA

Compruebe que el dispositivo no presenta desperfectos mientras lo desembala. En caso de ser necesario, realice un informe de estado de inmediato para informar a la empresa de correos, de ferrocarril o de transportes. Conserve el embalaje original para transportes futuros.

5.1 Lugar de instalación

Coloque el instrumento sobre una superficie firme y horizontal capaz de soportar las dimensiones máximas del producto. Es aconsejable colocar el instrumento en una campana de humos porque se va a emplear para medir sustancias químicas. Por motivos de seguridad y para garantizar que el compartimento electrónico tiene la suficiente refrigeración, hay que colocar la unidad al menos a 30 cm de las paredes traseras o de otros objetos. No se pueden colocar contenedores, sustancias químicas ni equipos detrás de la unidad.

NOTA

No exponga el instrumento a la luz solar directa o a una iluminación muy intensa. Esto podría influir sobre el proceso de detección automático.

Se derivan peligros generales de:

- mezclas de composición desconocida o contaminaciones
- gases combustibles o vapores de solvente en las proximidades inmediatas de la unidad
- piezas de vidrio dañadas
- distancia insuficiente desde la parte trasera de la unidad a la pared
- quemaduras por tocar partes calientes del calefactor

5.2 Puesta en servicio

5.2.1 Desembalaje e instalación



• Desembale el instrumento y colóquelo en una mesa. Retire el embalaje y asegúrese de que están instalados los componentes siguientes:



• Ventana de vidrio



- Instalar la ventana de vidrio con soporte de vidrio en la parte delantera del bloque calefactor.
- Presione el soporte de vidrio hacia abajo. Accesorios



• Ventana de vidrio con soporte de vidrio



Instale la tapa.





• Coloque los tubitos de punto de fusión en el orificio del armazón. El segundo orificio es un depósito para tubitos usados.

5.2.2 Conexión a un ordenador con software del monitor de punto de fusión



El Punto de Fusión M-565 puede trabajar conectado al software del monitor de punto de fusión. En este caso, conecte el aparato al ordenador de sobremesa o al portátil por medio del cable USB. Si desea información más detallada le rogamos que consulte la guía de instalación del CD del programa.

 Punto de Fusión M-565
 ordenador portátil o de sobremesa con software del monitor de punto de fusión

Fig. 5.1: Conexión del Punto de Fusión M-565 con el software del monitor de punto de fusión.

NOTA SOBRE LA GESTIÓN DE USUARIOS

El software no está concebido para el uso en el nivel de usuario de la función opcional de gestión de usuarios (11066387). El instrumento Melting Point bloquea la conexión al software. La conexión es posible en el modo de administrador.

5.2.3 Abastecimiento de corriente



ATENCIÓN

Asegúrese de que la tensión del enchufe se corresponde con la indicada en la placa de especificaciones del instrumento. Asegúrese de que el dispositivo está conectado a tierra. Las conexiones externas y los alargos tienen que estar provistos con un conductor a tierra (juntas, cable o enchufes tripolares) porque el cable de alimentación tiene un enchufe macho moldeado para evitar riesgos derivados de un cableado defectuoso que ha pasado desapercibido. Asegúrese de que no se forman chispas eléctricas dentro del aparato o en sus alrededores ya que podrían dañarlo. Asegúrese de que se puede acceder al conector del suministro eléctrico en cualquier momento.

5.2.4 Calibración

NOTA

Antes del uso, se recomienda calibrar el equipo. Se recomienda el uso de las substancias de calibración suministradas.

La calibración se lleva a cabo de conformidad con lo expuesto en el apartado 6.4 de estas instrucciones de funcionamiento.

6 Manejo

Esta sección explica los elementos operativos y los posibles modos de funcionamiento y la forma segura y apropiada de trabajar con el Punto de Fusión M-565.



ATENCIÓN

Se recomienda calibrar el aparato antes de usarlo. Emplee sólo las substancias de calibración suministradas. El modo de calibración se describe en la sección [6.4 Calibración].

6.1 Principios básicos de manejo



ADVERTENCIA

El horno calefactor puede alcanzar temperaturas de hasta 400 °C.

6.1.1 Display durante la ausencia de funcionamiento

Después de encender, en el display aparece el menú para el punto de fusión.



- ① funcionamiento con los parámetros de configuración principales
- (2) indicación
- ③ parámetros utilizados después de pulsar START
- ④ muestra la temperatura y el tiempo actuales del bloque calefactor
- (5) funciones que se pueden elegir con las teclas inferiores

Se puede acceder a menús diferentes girando el interruptor de rotación. Cada menú tiene su propio símbolo. Estas pantallas de parada son los puntos de partida de todas las acciones. El símbolo correspondiente se muestra durante todos los procesos.

25.0 °C	07:47	25.0	°C	11:53
16 18 💠 🤸		10		
Punto de fusio	ón	Pu	nto de ebullio	ción
Configuración		Cor	nfiguración	
- Detección automát - Parada tras detecc	ica: habilitado ión: habilitado	- De - Pa - Ac	etección automática rada tras detecciór ond. muestra ebulli	: habilitado 1: habilitado ción: 30 s
Pulse START para n	nedir	Puls	e START para me	dir
76- 96 ° Resultado Método	C, 0.5 °C/min D Editar	Resu	40- 60 °C, J itado Método	0.5 °C/min Editar
Punto de fusió	n	Pun	to de ebullic	ión
25.0 °C	18:23	25.0	°C	09:22
10 18 💠 🕙		86		
Calibration		То	ols	
Press START to con	tinue			
Buchi calibration s	set			
6 valid re	esults out of 12			
Oser calibration 6 valid re	esults out of 12			
Result Select	Verified	т	est Svelnfo	Settinge
TRESURE DETECT				bettings
Calibración		Her	ramientas	

6.1.2 Display durante un proceso o en los menús



- ① muestra donde se encuentra y le da indicaciones e instrucciones.
- ② el área de trabajo muestra:
 - elementos a elegir
 - muestras durante la medición
 - información específica en relación con el menú actual
- ③ funciones que se pueden elegir con las teclas inferiores.



Pantalla durante la determinación del punto de fusión

I e sultat START drücken für nächste Mess.				
M-565 Schmelzp	unkt	BUI	<u>) (III:</u>	
Parameter: Start Tem TempGr	peratur adient:	: 0.5 '	75 °C °C/min	
Schmelzres	ultat: n.	Pharma	kopöe	
Proben-ID:		75	5. 614	
Auto (°C)	L 82.2	M 82.2	R 82.2	
Mittelwert: 82.2 °C Standardabweichung: 0.03 °C				
Man. (°C) Ende	Wiede	erg. D	rucken	

Indicación del resultado (resultado numérico)

6.1.3 Introducción del texto





Menú de configuración



Indicación del resultado (replay)

Es posible introducir texto utilizando el interruptor de rotación o un teclado externo.

Interruptor de rotación:

• Gire el interruptor de rotación para seleccionar un carácter y pulse Intro. Pulse Guardar después de introducir todos los caracteres.

6.1.4 Con el teclado externo

NOTA

El instrumento se puede manejar con un teclado externo.

Para las teclas multifunción, se han asignado las teclas siguientes del teclado externo:

- INTRO = tecla multifunción derecha
- Alt = tecla multifunción central
- Esc = tecla multifunción izquierda
- En el menú del método: para acceder rápidamente al nombre de un método pulse la letra inicial.

6.2 Determinación del punto de fusión

NOTA

Para determinar el punto de fusión de forma exacta, use únicamente capilares originales de Büchi Labortechnik AG. Si se emplean otros, los resultados pueden ser erróneos. Use los elementos siguientes:



Producto	N° de pedido
Tubitos de punto de fusión, 100 unidades	017808
Tubitos de punto de fusión, 1000 unidades	001759

Fig. 6.1: Tubitos de punto de fusión

6.2.1 Preparación de la muestra

NOTA

Use únicamente capilares de Büchi Labortechnik AG. Son precisos y adecuados para este tipo de manejo. Otros tienen otros tamaños y espesores de las paredes. Utilizar otros puede dar lugar a resultados incorrectos.

Hay que preparar todas las muestras.

Se recomiendan los métodos siguientes para comprimir las muestras:

- emplear el Cargador de muestras M-569
- golpear los capilares contra una superficie dura.

NOTA

No se recomienda realizar la preparación de la muestra dejando que los capilares caigan por un tubo porque se puede producir una contaminación cruzada.

Preparación de las muestras:

- Las muestras que se investigan tienen que estar completamente secas, ser homogéneas y estar pulverizadas. Las muestras húmedas tienen que secarse primero (la farmacopea prescribe que la substancia necesita secarse bajo vacío durante 24 horas sobre gel de sílice R). Las muestras cristalinas gruesas y las no homogéneas se tienen que triturar finamente en un mortero.
- Para llenar los tubos capilares de muestra, se presionan los extremos abiertos de los tubos sobre la substancia que se desplaza al fondo del tubo golpeandolo reiteradamente contra una base dura.
- Hay que introducir suficiente cantidad de substancia para que se forme una columna compacta de 4 a 6 mm de altura. (Se recomienda una altura de 4 – 5 mm para que en las mediciones se obtengan resultados precisos). Para garantizar resultados comparables, es importante llenar los tres tubos capilares a la misma altura y comprimir la substancia bien en los tubos con el Cargador de muestras M-569.
- 6.2.2 Determinación sin método de punto de fusión prerregistrado
 - Elija el menú de determinación del punto de fusión.
 - Asegúrese de que se han retirado todas las muestras.
 - Pulse START para iniciar el proceso de determinación inmediatamente con los últimos parámetros usados.

NOTA

Si los parámetros no se ajustan a sus necesidades, pulse Editar y ajuste la temperatura inicial, la temperatura de parada y el gradiente de temperatura.



- Elija la temperatura inicial con el interruptor de rotación y pulse Siguiente.
- Elija la temperatura de parada con el interruptor de rotación y pulse Siguiente.

Punto de Fusión M-565 manual de instrucciones

interruptor de rotación

temperatura con el

y pulse Guardar.

Gradiente de temperatura

0.5

Guardar

NOTA

Inserte las muestras sólo una vez alcanzada la temperatura inicial (en cuanto se lo pida).



 Pulse START para comenzar la determinación y siga las instrucciones de la pantalla.



El instrumento pide que identifique la muestra durante el precalentamiento (para más detalles sobre cómo introducir el texto véase 6.1.3). Esta solicitud se puede desactivar modificando la configuración «Petición de ID de muestras» (véase 6.5).

I Re: START drü	sultat icken für	nächst	e Mess.
M-565 Schmelzp	unkt	BU	CHI)
Parameter: Start Tem TempGr	peratur: adient:	0.5	75 °C °C/min
Schmelzres	sultat: n.	Pharma	akopöe
Proben-ID:		75	5. 614
Auto (°C)	L 82.2	M 82.2	R 82.2
Mittelwert Standard:	:: abweich	8 ung: 0	2.2 °C .03 °C
Man. (°C) Ende	Wiede	rg. 🛛	rucken

 Inserte las muestras y pulse START para comenzar la determinación.



 Para registrar valores de temperatura adicionales, pulse manualmente la tecla Ajustar para la muestra relacionada. Cada tecla se puede pulsar tres veces. Los valores de temperatura registrados se muestran de color verde.

NOTA

El resultado se indica automáticamente una vez detectado el punto de fusión de cada muestra.



- Para desplazarse por los resultados, gire el interruptor de rotación arriba y abajo.
- Para repetir el proceso de fusión registrado, pulse Replay.
- Pulse Fin o Stop para volver a la pantalla de parada.
- Pulse START para volver a medir con los mismos parámetros de medición.
- El resultado se imprime automáticamente si hay conectada una impresora.



- Atrás: vuelve al menú de resultado.
- Muestra: conmuta entre la muestra izquierda, del centro y la derecha.
- Play: repite el vídeo grabado automáticamente.
- Interruptor de rotación: cambia el valor de la temperatura y su imagen correspondiente de la muestra.



- Modifica la velocidad de reproducción del vídeo con el interruptor de rotación.
- Parar: detiene el modo de repetición.

NOTA

El último resultado se almacena en el aparato hasta que se inicie una nueva medición o se desconecte el instrumento.



 Después de la parada, se puede comprobar el último resultado de nuevo pulsando Resultado.

6.2.3 Creación de un método

En lugar de introducir y utilizar los parámetros directamente desde la pantalla de parada, también se pueden almacenar ajustes de parámetros como métodos.



 Para acceder al menú del método, pulse Método.



 Ajuste un parámetro y pulse Siguiente. A continuación Guardar.

NOTA SOBRE LA GESTIÓN DE USUARIOS No es posible crear un método si el instrumento se está utilizando en el nivel de usuario.

6.2.4 Utilización y manejo de métodos

【道 Me Press STA	tho RT	d	
PHENOLPH	ITHA	LEIN	
2	30-:	250°C,	0.5 °C/min
VANILLIN	1		
	75 -	95°C,	0.5 °C/min
Back	OF	otions	Edit



 Para crear un método nuevo, pulse Opciones → Nuevo y a continuación OK.

III Method Press START for measuring
Method Name:
ABCDEFGHIJKLM
NOPQRSTUVWXYZ 0123456789
+ * : % & / () = ? !
Cancel Enter Save

 Introduzca el nombre del método. Para finalizar pulse Guardar.

- Gire el interruptor de rotación para elegir un método.
- Pulse START para empezar la determinación.
- Use Editar para ajustar los parámetros del método.
- Pulse la tecla Opciones para obtener más funciones:
- Nuevo: crea un nuevo método.
- Borrar: suprime el método.
- Cambiar nombre: modifica el nombre del método.

NOTA SOBRE LA GESTIÓN DE USUARIOS

En el nivel de usuario, los métodos solo pueden iniciarse. Las demás acciones no están permitidas.

6.2.5 Ajuste de los parámetros durante una determinación

NOTA

Los parámetros de medición se pueden modificar durante el precalentamiento o la determinación. Esta función sólo es posible si está activada la configuración «Ajuste de parám. en medición» (véase 6.5).



- Gire el interruptor de rotación para mostrar el set de parámetros actual.
- Ajuste los parámetros pulsando Editar. Ajustar los parámetros no afecta al método guardado.



Si el gradiente de temperatura se modifica durante la medición, en el resultado aparece CAMBIADO (①) para el gradiente de temperatura.

6.2.6 Impresión

NOTA

El resultado se imprime automáticamente si hay conectada una impresora y está configurada la impresión automática en el menú de configuración.

6.2.7 Resultado de la fusión

NOTA

Cambiar el modo de determinación no afecta al principio de medición, pero influye la interpretación y la apariencia de los resultados. El modo se puede seleccionar en el menú de configuración.

El modo predeterminado y más utilizado es el punto de fusión de farmacopea. El intervalo de fusión es cómodo para substancias con un amplio intervalo de fusión. El punto de fusión termodinámico se debería emplear sólo para aplicaciones especiales. Si necesita información más detallada consulte la sección 4.1.1.



 En la configuración, modifique el resultado de la fusión a punto de fusión según farmacopea y pulse Guardar.



 En la configuración, modifique el resultado de la fusión a rango de fusión y pulse Guardar.

🔨 Set	ttings			
Sample IE) request			
		enabled		
Barometri	Barometric pressure request			
		never		
Boiling sa	mple condi	tioning		
		30 s		
Molting re	aeult	_		
	acc. pharm	acopoeia		
т	therm	odynamic		
		range		
Cancel		Save		

 En la configuración, modifique el resultado de la fusión a punto de fusión termodinámica y pulse Guardar.

6.2.7.1 Punto de fusión según farmacopea



 En la configuración, modifique el resultado de la fusión a punto de fusión según farmacopea y pulse Guardar.



Impresión

1) tipo de instrumento

(2) parámetros de determinación

③ resultados detectados automáticamente

(4) resultados manuales

(5) curva de la muestra izquierda

(6) curva de la muestra del centro

(7) curva de la muestra derecha

(8) información general

(9) firma de la persona que realiza la determinación

NOTA

La media va calculada en la base de valores de temperatura con dos decimales. Por consiguiente el valor medio indicado puede diferir del valor calculado en la base de las temperaturas de la impresión, dado que en la impresión la temperatura va indicada con solo una decimal.

6.2.7.2 Intervalo de fusión



 En la configuración, modifique el resultado de la fusión a rango de fusión y pulse Guardar.



Se muestra un parámetro adicional. El valor predeterminado está ajustado al 15%. Este valor se puede usar para la mayoría de las sustancias.



Umbral: este valor es necesario sólo para determinar el intervalo de fusión. El valor predeterminado está ajustado al 15%. Este valor se puede usar para el 80% de las sustancias.

 Si el inicio del intervalo de fusión difiere del observado, aumente o disminuya este valor.



El modo de resultado muestra un intervalo para cada muestra: XX.X – XX.X °C



En el modo de repetición, el intervalo de fusión se muestra con el fondo gris.

1	M-565 Melting Point	(BUCHI)
	Method:	VANILL IN
2	Start temperature Temp. gradient: Melting start thre	vanititin e: 75 °C 0.5 °C/min shold: 15 %
	Melting result:	Range
	Sample ID: 14.56	
3	Auto (°C) L From: 79.5 To: 82.2	C R 79.5 79.5 82.2 82.2
	Manual (°C)	
4	1: —— 2: —— 3: ——	
	Sample left: 79.5 - 100%	82.2 °C
5		1
	0% *C 75 79	J 83
6	Sample center: 79 100%	.5 - 82.2 °C
	<u>0% + + + + + + + + + + + + + + + + + + +</u>	
	Sample right: 79.5	- 82.2 °C
7	100%	7
	0% + + + + + + + + + + + + + + + + + + +	J
	*C 75 79 Date:	
	Time:	11:23
8	Last calibration:	08.10.2008
	Last verification:	08.10.2008
۳	Date, Signature:	
	SN:	V 00.22

Impresión

1) tipo de instrumento

(2) parámetros de determinación

③ resultados detectados automáticamente

④ resultados manuales

(5) curva de la muestra izquierda

6 curva de la muestra del centro

⑦ curva de la muestra derecha

(8) información general

(9) firma de la persona que realiza la determinación

6.2.7.3 Termodinámica del punto de fusión



· En la configuración, modifique el resultado de la fusión a punto de fusión termodinámica y pulse Guardar.



Mediciones experimentales han demostrado que en la mayoría de los casos una buena aproximación al factor para la corrección termodinámica del Punto de Fusión M-565 Buchi es un valor de ~1,5.

Se recomienda el cálculo empírico para la corrección termodinámica cuando son necesarios resultados más exactos para determinadas substancias.

Para obtener un resultado de punto de fusión termodinámico dentro de la precisión de la unidad, se recomienda seguir los siguientes pasos:

- Realizar determinaciones del punto de fusión de farmacopea completamente automáticas de su muestra a tres distintos gradientes de temperatura: 0,2, 0,5, 1,0 °C/min.
- Trazar los puntos de fusión resultantes comparados con la raíz cuadrada de los tres correspon-• dientes gradientes de temperatura (mp farmacopea comp. Vgradiente) – se debería observar una dependencia lineal.
- La curva es el factor de corrección termodinámica. Escriba este valor en la configuración 6.6 «Corrección termodinámica».

Gradiente, r [°C/min]	Punto de fusión [°C]
0,2	236,1
0,5	236,5
1,0	236,8

A continuación se presenta un ejemplo de este procedimiento de cálculo:



«Temperatura del punto de fusión comp. vgradiente» para una muestra de cafeína fundida a 0,2, 0,5, y 1,0°C/min. La curva de la línea recta, el factor para la corrección termodinámica = 1,3, está programado en la configuración del instrumento para este compuesto.



Impresión

- 1) tipo de instrumento
- 2 parámetros de determinación
- ③ factor de corrección para
- determinación termodinámica ④ resultados detectados automática-
- mente ⑤ resultados manuales
- 6 curva de la muestra izquierda
- ⑦ curva de la muestra del centro
- (8) curva de la muestra derecha
- (9) información general
- (1) firma de la persona que realiza la determinación

NOTA

La media va calculada en la base de valores de temperatura con dos decimales. Por consiguiente el valor medio indicado puede diferir del valor calculado en la base de las temperaturas de la impresión, dado que en la impresión la temperatura va indicada con solo una decimal.

6.3 Punto de ebullición

NOTA

Para obtener una determinación exacta del punto de ebullición, use sólo tubitos y capilares de punto de ebullición de Büchi Labortechnik AG. Si se emplean otros componentes de vidrio, estos pueden dar lugar a resultados incorrectos o a la ausencia de ellos. Use los elementos siguientes:



Producto	N° de pedido
A) tubitos de punto de ebullición, 10 unidades	019697
A) tubitos de punto de ebullición, 100 unidades	019007
B) capilares de punto de ebullición, 10 unidades	051850
B) capilares de punto de ebullición, 100 unidades	051890

Fig. 6.3: Tubito y capilar de punto de ebullición

6.3.1 Preparación de la muestra

En la preparación, los tubitos de punto de ebullición se llenan con de 5 a 10 mm de muestra líquida. Recomendamos emplear una jeringa para llenar con facilidad. Inserte un capilar de punto de ebullición en el tubito de punto de ebullición con el extremo abierto/grueso hacia abajo. Ponga la muestra inmediatamente en el bloque calefactor.

- 6.3.2 Determinación sin método de punto de ebullición prerregistrado
 - Elija el menú de determinación del punto de ebullición.
 - Asegúrese de que se han retirado todas las muestras.
 - Pulse START para comenzar el proceso de determinación inmediatamente con los últimos parámetros usados. Siempre están guardados en el instrumento y se indican en la zona verde de la parte inferior de la pantalla.

Si los parámetros no se ajustan a sus necesidades, pulse Editar y ajuste la temperatura inicial, la temperatura de parada y el gradiente de temperatura.



(1) temperatura inicial

(2) temperatura de parada

- ③ gradiente de temperatura
- ④ Editar
- Para ajustar los parámetros de ebullición deseados, pulse Editar.



 Use el interruptor de rotación para elegir la temperatura inicial y pulse Siguiente.



 Use el interruptor de rotación para elegir la temperatura de parada y pulse Siguiente.

Introduzca la muestra sólo cuando el instrumento haya alcanzado la temperatura inicial.



 Use el interruptor de rotación para elegir el gradiente de temperatura y pulse Guardar.

NOTA

25.0 °C 11:53 1.1.53

- Pulse START para comenzar la determinación y siga las instrucciones de
- la pantalla.

12.0 °C Insert sample, press START			
1.0 Hz			
Sample ID:			
354-45			
ABCDEFGHIJKLM			
NOPQRSTUVWXYZ			
0123456789			
+ * : % &/() = ? !			
Cancel Enter Save			

El instrumento pide que identifique la muestra durante el precalentamiento (para más detalles sobre cómo introducir el texto véase 6.1.3). Esta solicitud se puede desactivar modificando la configuración «Petición de ID de muestras» (véase 6.5).



- Bar. P.: introduce la presión barométrica actual.
- Esta solicitud se puede desactivar modificando la configuración «Sol. de presión barométrica» (véase 6.5).
- Inserte la muestra y pulse START para comenzar la determinación.



Espera: para garantizar el equilibrio entre la temperatura del horno y la de la muestra. Durante esta espera salen algunas burbujas de aire del capilar de punto de ebullición. Esta solicitud se puede modificar en la configuración «Acond. muestra ebullición» (véase 6.5).

It Result Press START to measure again				
Sample ID: 354–45				
Automatic Boiling Point: Boiling Temper	<u>73.2</u> ature:	<u>76.4</u> °C ─── °C		
Manual (°C) 1:	Temp. <u>73.4</u>	Point <u>76.6</u>		
2: 3:				
1.0 Hz		m		
Back		Print		

 Para desplazarse por los resultados, gire el interruptor de rotación arriba y abajo.
 La repetición del vídeo no está disponible para la determinación del punto de ebullición.

- Pulse Fin o Stop para volver a la pantalla de parada.
- Pulse START para volver a medir con los mismos parámetros de medición.

6.3.3 Creación de un método

NOTA

El proceso de crear un método de punto de ebullición es idéntico al que se usa para crear un método de punto de fusión (véase 6.2.3).

6.3.4 Ajuste de los parámetros durante una determinación

Los parámetros de medición se pueden modificar durante el precalentamiento o la determinación. Esta función sólo es posible si está activada la configuración «Ajuste de parám. en medición» (véase 6.5).



- Girando el interruptor de rotación aparece el set de parámetros actual.
- Ajuste los parámetros pulsando Editar. Ajustar los parámetros no afecta al método guardado.



Si el gradiente de temperatura se modifica durante la medición, en el resultado aparece CAMBIADO (①) para el gradiente de temperatura.

Cuando termina una medición, los parámetros del último método siempre se conservan en el instrumento. Para comenzar el mismo método, sólo tiene que pulsar START.

NOTA

Los resultados se almacenan en la memoria hasta que se inicia una nueva medición o se desconecta el instrumento.

6.3.5 Impresión



Impresión

tipo de instrumento

(2) parámetros de determinación

③ resultados detectados automáticamente

(4) resultados manuales

(5) información general

⑥ firma de la persona que realiza la determinación

Temp. de ebullición= temperaturaalaquelamuestrahaentrado en ebullición.

Punto de ebullición= temp.deebullicióncorregidasegúnlapresión barométrica introducida. Si se introduce una presión barométrica de 1013mbareslosresultados de la tempe-

raturadeebulliciónyelpuntodeebullición son iguales.

6.4 Calibración

NOTA

BUCHI recomienda calibrar cada instrumento nuevo después de la instalación. Además, posteriormente se recomienda calibrar de nuevo el instrumento una vez al año.

Hay disponibles dos modos de calibración: con las substancias de BUCHI y con substancias definidas por el usuario

6.4.1 Principio de calibración

NOTA

El instrumento se calibra utilizando las normas del punto de fusión. La calibración también es válida para los puntos de ebullición. Se recomienda llevar a cabo el procedimiento de calibración con las substancias de calibración de BUCHI, en el modo de set de calibración de Buchi.

Use el set de calibración (11055018). Este set de calibración contiene los estándares del punto de fusión enumerados abajo. Los estándares se envían con un certificado de análisis y una MSDS (ficha de datos de seguridad del material).

El set de calibración contiene las siguientes substancias:

•	4-nitrotolueno:	aprox.	52°C
•	ácido difenil acético:	aprox.	148°C
•	cafeína:	aprox.	237 °C
•	nitrato potásico:	aprox.	335 °C

De cada substancia, un mínimo de 6 tiene que cumplir una desviación estándar de menos de +/-0,2 °C. De lo contrario el instrumento no pasará a la siguiente substancia. El número máximo de muestras para que cada substancia alcance la desviación de +/-0,2 °C está limitado a 12. El instrumento elige automáticamente los 6 mejores resultados de las determinaciones realizadas.

Con el set de verificación (11055019) se puede comprobar si una calibración se ha realizado correctamente. Cada estándar de set contiene un certificado de análisis y la MSDS.

El set de calibración contiene las siguientes substancias:

•	bencilo:	aprox.	94°C
•	ácido p-anísico:	aprox.	182°C
•	fenolftaleína:	aprox.	286°C

NOTA SOBRE LA GESTIÓN DE USUARIOS

El procedimiento de calibración solo se puede llevar a cabo en el nivel de administrador.

6.4.2 Proceso de calibración

Para iniciar la calibración, gire el interruptor de rotación hasta la posición de calibración. Con el botón de selección es posible escoger el principio de calibración. Pulse START (iniciar) y siga las instrucciones que aparecen en pantalla.

Set de calibración de BUCHI:



El instrumento se calienta automáticamente a la temperatura inicial de la primera substancia. Mientras tanto, prepare al menos 6 muestras de la substancia dada. Para este proceso, siga las indicaciones de la sección 6.2.1

Pre No. CA	Re ss STA	RT to d Sampr TION I	continue es NCOMF	LETE		
4-1	litroto	luol			L	
		L	С	R		
°C	1:	48.4	48.4	48.4		
	2:	48.5	48.5	48.5		
	3:					
	4:					
					Ш	
Ave	erage:		4	48.4 °C		
Standard Deviation: 0.05 °C						
Reference temp.: 52.0 °C						
В	ack	Cle	ear		U.	

Después de obtener 6 resultados dentro de una desviación estándar de +/- 0,2 °C, el proceso pasa a la siguiente substancia. El proceso es idéntico para las demás substancias.



La fecha de calibración se ha guardado ahora y se indica en la pantalla de parada.



 Elija el valor de punto de fusión de farmacopea correcto con el interruptor de rotación. El punto de fusión de farmacopea se indica en el certificado de análisis. Pulse Guardar.



En cuanto se obtiene una calibración completa, se guarda la fecha de la nueva calibración automáticamente.

• Pulse OK. Se muestran todos los resultados obtenidos.



Siga las instrucciones que aparecen en el display. Después de cada funcionamiento se indica el resultado actual.

 Pulse START para llevar a cabo una nueva medición.

🔶 F Calibrat	esult	ete	
Calibra Date Time Temp. C Standar No. of n CALIBF	tion Res Gradient d dev. lim eq. sample RATION (iult 11.0 0.5 it es COMPLI	17.2008 11:08 °C/min 0.2 °C 6 ETE
4-Nitro	toluol		
	L	С	R
°C 1:	48.4	48.4	48.4
2:	48.5	48.5	48.5
3:			
A.			
Back			Print

- El interruptor de rotación se puede usar para mostrar todos los resultados de la calibración.
- La tecla Imprimir se usa para imprimir los datos.
- Atrás sale de este menú.

Calibración del usuario:



Si se escoge la calibración del usuario, se pueden escoger 4 substancias libremente seleccionables



Result Press START to continue No. of reg. samples					
4-Nitro	toluol		P		
°C 1: 2: 3: 4:	48.4 48.5	48.4 48.5	48.4 48.5		
Average Standar Referer	e: rd Deviatio nce temp.:	on:	48.4 °C 0.05 °C 52.0 °C		
Back	Cle	ear	Print	Ĭ	

Ajuste el valor del punto de fusión para la substancia utilizando el interruptor de rotación.



La fecha de calibración ahora se guarda y se indica en la pantalla inactiva.



Escoja el gradiente para la calibración utilizando el interruptor de rotación.

Result Calibration complete	
Calibration Result Date Time Temp. Gradient Standard dev. limit No. of req. samples	: 11.07.2008 11:08 0.5 °C/min 0.2 °C 6
CALIBRATION CO	MPLETE
4-Nitrotoluol	
C 1: 48.4 New calibration of	C R 48.4 48.4 date saved
	ок

Introduzca el número de lote de la substancia utilizada.



Introduzca el nombre de la substancia empezando por el punto de fusión más bajo utilizado para la calibración.

Result Calibration complete				
Calibrat Date Time Temp. G Standarc No. of re	ion Res radient I dev. lim q. sample	ult 11.0 0.5 t	7.2008 11:08 °C/min 0.2 °C 6	
CALIBRATION COMPLETE				
4-Nitrot	oluol			
°C 1: 2: 3:	L 48.4 48.5	C 48.4 48.5	R 48.4 48.5	

Introduzca la temperatura de referencia correcta para la substancia conforme a la ficha de datos. Este valor se utiliza para la calibración en sí. Medición según lo expuesto para la calibración de BUCHI

6.4.3 Impresión



Impresión

- ① tipo de instrumento
- generalidades relacionadas con la calibración
- ③ resultados de 4-nitrotolueno
- ④ resultados de ácido difenilacético
- (5) resultados de cafeína
- 6 resultados de nitrato potásico
- ⑦ generalidades
- (8) firma de la persona que realiza la calibración

NOTA

La media va calculada en la base de valores de temperatura con dos decimales. Por consiguiente el valor medio indicado puede diferir del valor calculado en la base de las temperaturas de la impresión, dado que en la impresión la temperatura va indicada con solo una decimal.

6.4.4 Verificación

Para verificar la calibrazion seguir los siguientes pasos:

 medir todos los estándar (Büchi recomenda usar el juego de verificación 11055019) pero es posible usar también sus estándar internos.

NOTA

La calibración no es un proceso guiado.

• En cuanto todos los resultados de medida estan dentro las tolerancias solicitadas, clicar en Verificado. El siguiente imagen aparece:

25.0 °C	14:20
Calibration	
Last calibration:	
Password:	
VER	
ABCDEFGHIJKL	м
NOPQRSTUVWXY	z
0123456789	
+ * : % &/() =	?!
Cancel Enter C	ж

• Indroduzca la clave: VER. La fecha actual va indicata ahora entre "ultima calibration".

NOTA SOBRE LA GESTIÓN DE USUARIOS Solo es accesible en el nivel de administrador.

6.5 Configuración, SysInfo, Test



NOTA SOBRE LA GESTIÓN DE USUARIOS Solo es accesible en el nivel de administrador. Test: control de función del instrumento. Para controlar varias funciones siga atentamente las instrucciones de la pantalla. Si el test de funcionamiento muestra no ok, póngase en contacto con el servicio de asistencia al cliente. El protocolo test está describido en la sección 6.5.1. SysInfo: el instrumento proporciona información sobre la configuración y los dispositivos conectados. El protocolo SysInfo está describido en la sección 6.5.2.

Configuración: este menú se puede emplear cambiando los parámetros.



 Pulse la tecla Test para acceder al control de función y siga las instrucciones.



- Pulse el botón SysInfo para abrir el menú de información del sistema.
- Se puede imprimir si hay una impresora conectada.



 Pulse el botón Configuración para acceder al menú de ajustes.

Tabla 6-1: Parámetros de configuración	
Idioma	inglés, alemán, francés, italiano, español, japonés, chino
Parada tras detección	deshabilitado, habilitado: si el instrumento encuentra un punto de fusión o un punto de ebullición para cada muestra detectada, la medición se detiene automáticamente.
Ajuste de parám. en medición	deshabilitado, habilitado: si es posible cambiar los parámetros (temperatura inicial, temperatura de parada y gradiente de temperatura) durante una determinación o no.
Impresión autom. de resultados	deshabilitado, habilitado: después de terminar una medición, los resultados se imprimen automáticamente.
Gráfico de resultados	deshabilitado, habilitado: cada resultado contenido se muestra en un gráfico.
Intervalo de calibración	0 – 36 meses: predeterminado 12 meses. Büchi Labortechnik AG recomiendacalibraroverificarcada 12 mesesconel set de calibra- ción y el set de verificación.
Petición de ID de muestras	habilitado: después de comenzar la determinación, aparece la ventana de ID de muestras.
	deshabilitado: la ventana ID de muestras no aparece automática- mente. En combinación con el software del monitor de punto de fusión, se recomienda desactivar esta función.
Sol. de presión barométrica	influye sobre la determinación del punto de ebullición.
	nunca: no aparece ninguna pantalla emergente.
	diario: introducir la presión barométrica actual una vez al día. siempre: introducir la presión barométrica actual cada vez que el instrumentosecalientahastalatemperaturainicial paradeterminar el punto de ebullición.
Acond. muestras de ebullición	0 – 600 s: el valor predeterminado está ajustado a 60 segundos. Estoesnecesarioparagarantizarunequilibriodetemperaturaentre elbloquecalefactoryellíquidoeneltubitodepuntodeebullición. Siestevaloresdemasiadobajo,elresultadopuedeserincorrectoo no detectarse el punto de ebullición automáticamente.

Resultado de la fusión	según farmacopea
	termodinámica
	rango
Corrección termodinámica	0,0 – 3,0; valor predeterminado: 1,1
Nombre de la empresa	Se puede introducir el nombre de la compañía.
Fecha (DD.MM.AAAA)	XX.XX.XXXX
Hora (24 h)	XX:XX
Formato de fecha	DD.MM.AAA, MM/DD/AAAA, AAAA-MM-DD
Formato de hora	24 h, AM/PM
Unidad de temperatura	°С, °F, К
Tabla 6-1: Parámetros de configuración	
Volumen beep	0, 1, 2, 3, 4
Teclado externo	CH, USA
Brillo de la pantalla	0-100%
Detección automática	Activaro desactivar la detección automatica. Si está desactivada, la
	temperatura final del método es la fin de la determinación.
Estadística	Activar o desactivar la estadística. Si está desactivada, la media y
	desviación estándar no va indicada el los resultados.
Pos. de la cámara	Useelinterruptorderotaciónparacolocarlosrectángulosdiscontinuos

Cambie Dirección para desplazar vertical u horizontalmente.



Gestión de usuarios

Laclavedeactivación habilitará el ajuste de la gestión de usuarios. Despuéses posible estable cer una contraseña de administrador. El instrumentos olos epuede iniciar en el modo de administradorsise ha introducido la contraseña correcta.

6.5.1 Protocolo Test

-		
	Resultado test (BUC	<u>) (</u>
	Teclado	OK
	Interruptor de rotación	OK
	Tensión de entrada 24V	OK
(1)	Tras fusible 24V	OK
	5V	OK
	Calefacción presente	OK
	Ventilador refrig. pres.	OK
	Ventilador armazón pres.	OK
	Sensor temp. presente	OK
	Función del sensor temp.	OK
	Teclado externo	OK
	Sensor temp. del cuadro	OK
	Función de calefacción	OK
	Ventilador de refrigeración	OK
	Ventilador del armazón	OK
	lluminación de la muestra	OK
	Posición de la cámara	OK
	Luminosidad de cámara	OK
	Reloj interno	OK
	Indicador	OK
Г	Valor cám. sin muestra l	14
	Valor cám. sin muestra C	15
0	Valor cám. sin muestra D	18
	Valor cám. con muestra l	108
	Valor cám. con muestra C	114
	Valor cám. con muestra D	112
3	Fecha, firma:	
	SN: V	01.05

① Tensión de alimentación

(2) Valor luminosidad de la prueba

③ Firma de la persona que ha efectuado el test

6.5.2 Protocolo SysInfo

	M-565 SysInfo BUCHI	1) Parám
_	Settings	
	Language English	
	Stop after detection	
	Param. adjust. during meas.	
	enabled Result printout automatically	
	enabled Result graph indication	
	enabled Calibration interval	
	12 Months Sample ID request	
	enabled Barometric pressure request	
	Boiling sample conditioning	
	Melting result	
\bigcirc	Thermodynamic factor	
	Company name	
	Date (DD.MM.YYYY) 12 01 2010	
	Time (24 h)	
	Date format	
	Time format	
	Temperature unit °C	
	Pressure unit mhar	
	Buzzer volume	
	External keyboard	
	Display brightness	
	Automatic detection	
	Statistic	
<u> </u>		

1) Parámetros de configuración

-	
	Service Serial number
	Firmware version
	Version CPLD
	Operating hours
	No. of melting point meas.
	No. of boiling point meas.
	Number of calibrations
	14 Calibration date
	Verification date
	16.02.2009 Factory adj. value at 20°C
	- 0.26 °C Calibration value at 52°C
	- 0.04 °C Calibration value at 148°C
2)	- 0.54 °C Calibration value at 237°C
	1.46 °C Calibration value at 335 °C
	2.62 °C Factory adj. value at 400°C
	3.27 °C Sample illumin. brightness
	100 % Camera position horizontally
3	30 Camera position vertically
	- כ Color gain green for meltingp.
	140 Color gain blue for meltingp.
	205 Color gain red for meltingp.
4)	110 Color gain green for boilingp.
	75 Color gain blue for boilingp.
	110 Color gain red for boilingp.
	60 Board test date
5	—.—. End test date
	—.—. Board temperature
	42 °C Heating present
	OK Cooling fan present
	OK Housing fan present
	OK Temp. sensor present
	OK Temp. sensor function
	OK 24V before fuse present
	OK 24V after fuse present
	OK 5V present
	Date, Signature:
L	

② Valores corrección de calibración

③ Valores de posición de la cámara

④ Valores de colores (configuración establecida por fábrica)

(5) Fecha de los test de fábrica

6 Firma de la persona que ha efectuado el test

6.6 Gestión de usuarios

Hay disponible una función opcional de gestión de usuarios (11066387) para el cumplimiento normativo. Es necesario introducir un código de activación dependiente del número de serie en el menú de ajustes. Una vez introducido el código de activación, es posible establecer una contraseña para acceder al nivel de administrador.

Con la gestión de usuarios, se solicita la identificación con contraseña a la hora de conectar el instrumento.

- Si la contraseña se ha introducido correctamente, el usuario obtiene acceso al nivel de administrador.
- Sin identificación con contraseña o si no se introduce la contraseña correcta, el usuario tendrá un acceso limitado a las funciones del instrumento.

Nivel de administrador

- 1. Pleno acceso a las funciones del instrumento
- 2. Acceso al menú de servicio
- 3. Posibilidad de cambiar la contraseña
- 4. Posibilidad de conectarse al software MeltingPoint Monitor

Nivel de usuario

- 5. Posibilidad de escoger entre punto de fusión y punto de ebullición
- 6. Acceso a los siguientes parámetros: temperatura inicial, velocidad de calentamiento y temperatura final
- 7. Selección de métodos, pero sin posibilidad de editarlos o eliminarlos
- 8. Sin acceso a: cambio de la fecha y la hora, datos de calibración y menú de calibración.
- 9. Sin conexión a: Software MeltingPoint Monitor

El ajuste de gestión de usuarios para la protección con contraseña se puede deshacer eliminando la contraseña en el modo de administrador y dejando el campo en blanco. El ajuste de gestión de usuarios se puede reactivar con la clave de activación.

La clave de activación es válida únicamente durante el año posterior a la fecha de compra. Para la activación posterior, póngase en contacto con: registration@buchi.com

6.7 Exportación de datos de XML a ordenador

Si no hay una impresora conectada al dispositivo MeltingPoint, no es posible enviar los datos a un ordenador utilizando el botón "XML2PC". Los datos sin procesar se transmiten a través de la interfaz en serie y se pueden recibir en el ordenador con los siguientes ajustes:

Tabla 6-7: Ajustes del ordenador	
Velocidad en baudios:	19200
Paridad:	No
Bit de datos:	8
Bit de parada:	1

No se suministra software informático para la recepción de datos XML. La recogida de los datos es responsabilidad del cliente.

7 Mantenimiento

Esta sección contiene las instrucciones sobre todas las labores de mantenimiento a realizar para mantener el equipo en buenas condiciones de funcionamiento.



ADVERTENCIA

Todas las labores de mantenimiento y reparación que requieran la apertura o retirada del armazón del aparato han de ser realizadas por personal formado y exclusivamente con las herramientas previstas para ello.



ADVERTENCIA

Peligro derivado de la electricidad:

• Antes de iniciar cualquier trabajo de mantenimiento en el instrumento, desconecte el suministro de corriente.



ATENCIÓN

Utilice sólo consumibles y piezas de recambio originales de Buchi para cualquier trabajo de mantenimiento y reparación para asegurar el funcionamiento y la fiabilidad continuados del sistema. Cualquier modificación de las piezas de recambio empleadas sólo puede llevarse a cabo con el consentimiento previo por escrito del fabricante.

7.1 Armazón

Compruebe si el armazón de su instrumento de punto de fusión presenta desperfectos (elementos de maniobra e indicación, enchufes). El armazón está revestido de pintura y debería limpiarse sólo con un trapo humedecido con una solución jabonosa.

Quite la ventana de vidrio periódicamente del bloque calefactor y límpiela con alcohol o acetona. Sustituya la ventana por una nueva si no queda completamente limpia.



ATENCIÓN

No use nunca solventes halogenados, acetona o sustancias químicas similares porque estos agentes limpiadores podrían dañar el instrumento.

7.2 Ventana de vidrio

Quite la ventana de vidrio periódicamente del bloque calefactor y límpiela con alcohol o acetona. Sustituya la ventana por una nueva si no queda completamente limpia.

7.3 Conservación

La conservación de la unidad se limita fundamentalmente a:

• la calibración periódica de la temperatura.

7.4 Limpieza del bloque calefactor

Retire los capilares rotos del bloque calefactor.



ATENCIÓN

- Espere hasta que el bloque calefactor se enfríe antes de tocarlo.
- Retire la tapa.
- Siga las instrucciones que se mencionan a continuación sobre el uso de la herramienta de limpieza 051978.





- Si el tubito de punto de fusión está roto y se atasca en el bloque calefactor, use la herramienta de limpieza (número de pedido: 051978).
 - Retire la tapa y el soporte de vidrio con la ventana de vidrio.



 Si los componentes de vidrio del tubito de punto de fusión se atascan en un orificio del bloque calefactor de metal, use la herramienta de limpieza tal y como se muestra en la ilustración.

8 Corrección de errores

La próxima sección describe la forma de reanudar el funcionamiento del dispositivo en el caso de que se produzca un problema menor. Se exponen algunos posibles incidentes, su causa probable y se sugiere cómo solucionar el problema. La tabla de corrección de errores que aparece a continuación enumera posibles anomalías en el funcionamiento y errores del dispositivo y describe los procedimientos que el operador puede utilizar para corregir algunos de estos problemas. El procedimiento apropiado se enumera en la columna «Solución».

Las anomalías en el funcionamiento y los errores más complicados suele solucionarlos un ingeniero técnico de Buchi que tiene acceso a los manuales de mantenimiento oficiales. En estos casos, póngase en contacto con su agente local del servicio de asistencia al cliente de Buchi.

8.1 Anomalías en el funcionamiento y su solución

Anomalía en el funcionamientoCausa posibleSoluciónEl instrumento no funcionaEl conmutador principal está desconectadoEnciendaelconmutadordecorriente desconectadoEl instrumento no está conectadoCompruebelaconexióndesuministro eléctricoAusencia de impresión o esta es ilegibleNo activada en la configuración La impresora está desconectadaActiveimpresiónenlaconfiguración Encienda la impresoraConexión de cable incorrecta No hay papelCompruebe la conexión de cable Encienda la impresoraNo se muestra la curva de fusiónNo activada en la configuraciónVéase la sección 8.1.1. bauds de la impresora defectuosa
El instrumento no funcionaEl conmutador principal está desconectadoEnciendaelconmutadordecorriente desconectadoEl instrumento no está conectado a la redCompruebelaconexióndesuministro eléctricoAusencia de impresión o esta es ilegibleNo activada en la configuración Conexión de cable incorrectaActiveimpresiónenlaconfiguración Encienda la impresoraConexión de cable incorrecta La impresora está desconectada No hay papelCompruebe la conexión de cable Encienda la impresoraNo se muestra la curva de fusiónNo activada en la configuración No nactivada en la configuraciónVéase la sección 8.1.1.
desconectadoEl instrumento no está conectadoCompruebelaconexióndesuministro eléctricoAusencia de impresión o esta es ilegibleNo activada en la configuraciónActiveimpresiónenlaconfiguraciónConexión de cable incorrectaCompruebe la conexión de cableCompruebe la conexión de cableLa impresora está desconectadaEncienda la impresoraEncienda la impresoraNo hay papelSustituya el rollo de papelConfiguración de la velocidad en bauds de la impresora defectuosaVéase la sección 8.1.1.
El instrumento no está conectado a la redCompruebelaconexióndesuministro eléctricoAusencia de impresión o esta es ilegibleNo activada en la configuración Conexión de cable incorrectaActiveimpresiónenlaconfiguración Compruebe la conexión de cable Encienda la impresoraLa impresora está desconectada No hay papelSustituya el rollo de papelConfiguración de la velocidad en bauds de la impresora defectuosaVéase la sección 8.1.1.No se muestra la curva de fusiónNo activada en la configuraciónActiveelgráficoenlaconfiguración
a la redeléctricoAusencia de impresión o esta es ilegibleNo activada en la configuraciónActiveimpresiónenlaconfiguraciónConexión de cable incorrecta La impresora está desconectada No hay papelCompruebe la conexión de cableNo hay papel Configuración de la velocidad en bauds de la impresora defectuosaSustituya el rollo de papelNo se muestra la curva de fusiónNo activada en la configuraciónActiveelgráficoenlaconfiguración
Ausencia de impresión o esta es ilegibleNo activada en la configuraciónActiveimpresiónenlaconfiguraciónIlegibleConexión de cable incorrecta La impresora está desconectada No hay papelCompruebe la conexión de cable Encienda la impresoraNo hay papel Configuración de la velocidad en bauds de la impresora defectuosaSustituya el rollo de papelNo se muestra la curva de fusiónNo activada en la configuraciónActiveelgráficoenlaconfiguración
Conexión de cable incorrectaCompruebe la conexión de cableLa impresora está desconectadaEncienda la impresoraNo hay papelSustituya el rollo de papelConfiguración de la velocidad en bauds de la impresora defectuosaVéase la sección 8.1.1.No se muestra la curva de fusiónNo activada en la configuraciónActiveelgráficoenlaconfiguración
La impresora está desconectada Encienda la impresora No hay papel Sustituya el rollo de papel Configuración de la velocidad en bauds de la impresora defectuosa Véase la sección 8.1.1.
No hay papel Sustituya el rollo de papel Configuración de la velocidad en la sección 8.1.1. Véase la sección 8.1.1. bauds de la impresora defectuosa Activeelgráficoenla configuración
Configuración de la velocidad en Véase la sección 8.1.1. bauds de la impresora defectuosa
bauds de la impresora defectuosa No se muestra la curva de fusión No activada en la configuración Activeel gráfico en la configuración
No se muestra la curva de fusión No activada en la configuración Activeel gráfico en la configuración
Sin detección automática de las Registremanualmente el punto de
muestras fusión/punto de ebullición
Mediciónfinalizadaantesdedetectar Desconecte en la configuración
el resultado de todas las muestras «Paradatrasdetección»ycompruebe
la temperatura de parada.
Enladeterminaciónautomáticadel Lamuestraesinestable, se descom- p. ej., se leccione el punto máximo
punto de fusión, nos e han determi- pone, se vuelve de color marrón ono más alto
nado el valor ni la curva de fusion - se funde de forma uniforme
Los parámetros de temperatura se
hanintroducidoincorrectamentey
la muestra no se funde en absoluto
Detecciónautomaticaestádesacti- Activarladetecciónautomaticaenla
vada configuración
A veces no aparecen resultados El botón START estaba presionado Ponga primero todos los capilares
o sólo 1 ó 2 en lugar de 3 antes deinsertarto dos los capilares con las muestras en el horno y pulse
con las muestras a continuación la tecia START.
con las muestras

	inalias generales en	ei iuncionannento y su s		
Anomalía en el fu	incionamiento	Causa posible		Solución
Resultados ine	esperados	Preparaciones específic las muestras:	as de	
		La muestra no está seca contaminada con otra s	a o está sustancia	Se debería secar la muestra antes de usarla
		Lamuestrasedescompo el proceso de fusión (for burbujas, la muestra se color marrón, etc.)	nedurante mación de vuelve de	
		Parámetros del aparato	:	
		El aparato no está calib calibración es incorrect	rado o su a	Calibración regular de la paratocon sustancias de calibración de Buchi
		El método «Según farm «determinacióndelpunt termodinámico»noestá cionado	acopea» o odefusión bienselec-	Modifiquelosparámetroscorrespon- dientes
Sin resultados		El valor nominal está de cerca del punto de fusio	emasiado ón	Seleccione un valor nominal 5 – 10°C por debajo del punto de fusión
No hay estadí	stica	Parámetro de configura estadística està desacti	ación de la vado	Activar la estadística en la configu- ración
El instrumento	o no calienta	Calefacción defectuosa		Póngaseencontactoconelservicio de asistencia al cliente de Buchi.
Tabla 8-2: Ano	malías en el funcion	amiento con el software (del monitor	de punto de fusión
Anomalía en el fu	incionamiento	Causa posible		Solución
Sin conexión USB		El cable USB no está conectado o es defectuoso.		Compruebe la conexión USB y sustitúyala si es necesario.
Controlador n	o encontrado	Dispositivoconectadop vez.	orprimera	Instaleelcontroladorrecomendado.
Tabla 8-3: Mer	nsajes de advertenci	a		
Número de advertencia	Causa posible		Solución	
Advertencia 01	Calibración caduca	ada.	Calibre o	verifique el aparato.
Advertencia 02	Temperatura del al demasiado alta.	rmazón	Enfriar el los orificio Comprob	aparato y comprobar el espacio de os de ventilación y los ventiladores. ar la temperatura ambiente.
Advertencia 03	Dispositivo no calil	brado.	Dispositiv	vo de calibración.
Tabla 8-4: Mer	isajes de error		6 1 • • •	
Númerodelerror	Causa posible		Solución	1 111 17
Error 01	Pérdida de datos de memoria, todos los datos reiniciados.		Dispositivo de calibración. En caso de reaparición, contacte el servicio de asistencia al cliente.	
Frror 02	Reinicio automátic	o, posible problema de	En caso de	e reaparición, contacte el servicio de

Tabla 8-1: Anomalías generales en el funcionamiento y su solución (cont.)

asistencia al cliente.

firmware.

Tabla 8-4: Mensajes de error (cont.)					
Númerodelerror	Causa posible	Solución			
Error 03	Sensordetemperaturadelcuadrodefectuoso.	Contacte el servicio de asistencia al cliente.			
Error 04	Sensor de temperatura defectuoso.	Contacte el servicio de asistencia al cliente.			
Error 05	Calefacción defectuosa.	Contacte el servicio de asistencia al cliente.			
Error 06	Ventilador de refrigeración defectuoso.	Contacte el servicio de asistencia al cliente.			
Error 07	Ventilador del armazón defectuoso.	Contacte el servicio de asistencia al cliente.			
Error 08	Cámaradefectuosa, pérdidade comunicación.	Contacte el servicio de asistencia al cliente.			
Error 09	Fusible 24V defectuoso.	Contacte el servicio de asistencia al cliente.			
Error 10	Carente de tensión de entrada de 24 V.	Contacte el servicio de asistencia al cliente.			
Error 11	Pérdida de potencia del reloj interno.	Contacte el servicio de asistencia al cliente.			
Error 13	Carente de tensión de entrada de 5 V.	Contacte el servicio de asistencia al cliente.			

NOTA

Si hay varios errores pendientes, se muestra el que tenga mayor prioridad.

8.1.1 Configuración de la velocidad en bauds de la impresora



• Abra el compartimento del fondo de la impresora.



Debería seleccionarse la siguiente configuración.
1,2,3,4,5,7,8,9,10 = con.
6 = desc.

8.2 Servicio de asistencia al cliente

Sólo se permite llevar a cabo trabajos de reparación en el aparato a personal de asistencia autorizado. Son personas que poseen una profunda formación técnica y conocimientos sobre los posibles peligros que pueden derivarse del aparato.

La forma de contacto con las oficinas oficiales del servicio de asistencia al cliente se encuentra disponible en la página de internet de Buchi: www.buchi.com. Si se producen anomalías en el funcionamiento de su aparato o si tiene algún tipo de consulta técnica o problemas de aplicación, póngase en contacto con una de estas oficinas.

El servicio de asistencia al cliente posee la siguiente oferta:

- suministro de piezas de recambio
- reparaciones
- asesoramiento técnico

9 Apagado, almacenaje, transporte y eliminación

Esta sección instruye sobre cómo apagar el aparato, embalarlo para el almacenaje o el transporte y especifica las condiciones de almacenaje y envío.

9.1 Almacenaje y transporte



ADVERTENCIA

Riesgo biológico:

- Retire todas las substancias peligrosas del instrumento y límpielo a fondo.
- Almacene y transporte el aparato en su embalaje original.



ADVERTENCIA

Peligro derivado de la electricidad:

• Primero retire siempre el cable de conexión a la red del enchufe para evitar tener cables con corriente en el laboratorio.

9.2 Eliminación

Para eliminar el instrumento de forma no contaminante, adjuntamos una lista de materiales en la sección 3.3, por favor, asegúrese de que los componentes se separan y reciclan correctamente. Por favor, aténgase a las leyes locales y regionales vigentes en lo referente a la eliminación.

10 Piezas de recambio

Esta sección enumera las piezas de recambio, los accesorios y los extras optativos, incluyendo toda la información de pedido relevante para encargarlos a Buchi. Exponga siempre la designación del producto y el número de la pieza cuando solicite piezas de recambio.

Para asegurar el funcionamiento óptimo continuado y la fiabilidad del sistema, utilice sólo consumibles y piezas de recambio originales de Buchi durante las labores de mantenimiento y reparación. Hay que obtener el consentimiento previo por escrito del fabricante antes realizar cualquier modificación a las piezas de recambio empleadas.



Fig. 10.1: Piezas de recambio

Tabla 10-1: Piezas de recambio							
Producto	N° de pedido	Producto	N° de pedido				
Тара	051900	Anillo	051848				
Soporte de vidrio	051847	Interruptor de rotación	11055017				
Ventana de vidrio	051849						

11 Declaraciones y requerimientos

11.1 Requerimientos FCC (para EE.UU. y Canadá)

English:

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to both Part 15 of the FCC Rules and the radio interference regulations of the Canadian Department of Communications. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case users will be required to correct the interference at their own expense.

Français:

Cet appareil a été testé et s'est avéré conforme aux limites prévues pour les appareils numériques de classe A et à la partie 15 des réglementations FCC ainsi qu'à la réglementation des interférences radio du Canadian Department of Communications. Ces limites sont destinées à fournir une protection adéquate contre les interférences néfastes lorsque l'appareil est utilisé dans un environnement commercial.

Cet appareil génère, utilise et peut irradier une énergie à fréquence radioélectrique, il est en outre susceptible d'engendrer des interférences avec les communications radio, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions du mode d'emploi. L'utilisation de cet appareil dans les zones résidentielles peut causer des interférences néfastes, auquel cas l'exploitant sera amené à prendre les dispositions utiles pour palier aux interférences à ses propres frais.

Distributors

Filiales de BUCHI:

BÜCHI Labortechnik AG CH - 9230 Flawil 1 T +41 71 394 63 63 F +41 71 394 64 64 buchi@buchi.com

www.buchi.com

BUCHI Italia s.r.l. IT - 20010 Cornaredo (MI) T +39 02 824 50 11 F +39 02 57 51 28 55 italia@buchi.com www.buchi.com/it-it

Branch Office Benelux

Hendrik-Ido-Ambacht

T +31 78 684 94 29

F +31 78 684 94 30

benelux@buchi.com

BUCHI UK Ltd.

uk@buchi.com

Latin America

T +55 19 3849 1201

F +41 71 394 65 65

www.buchi.com/bx-en

GB – Oldham OL9 9QL

T +44 161 633 1000

F +44 161 633 1007

www.buchi.com/ab-en

BR – Valinhos SP 13271-570

latinoamerica@buchi.com

www.buchi.com/es-es

NL - 3342 GT

BÜCHI Labortechnik GmbH BÜCHI Labortechnik GmbH BUCHI China

DE - 45127 Essen Freecall 0800 414 0 414 T +49 201 747 490 F +49 201 747 492 0 deutschland@buchi.com www.buchi.com/de-de

BUCHI Sarl

FR – 94656 Rungis Cedex T +33 1 56 70 62 50 F +33 1 46 86 00 31 france@buchi.com www.buchi.com/fr-fr

South East Asia

TH-Bangkok 10600

T +66 2 862 08 51

F +66 2 862 08 54

bacc@buchi.com

www.buchi.com/th-th

BUCHI (Thailand) Ltd.

T +7 495 36 36 495 F +7 495 981 05 20 russia@buchi.com www.buchi.com/ru-ru

CN – 200233 Shanghai

T +86 21 6280 3366 F +86 21 5230 8821 china@buchi.com www.buchi.com/cn-zh

BUCHI Russia/CIS

United Machinery AG

RU - 127787 Moscow

BUCHI (Thailand) Ltd. TH – Bangkok 10600 T +66 2 862 08 51 F +66 2 862 08 54 thailand@buchi.com www.buchi.com/th-th

Centros de Asistencia Técnica de BUCHI: Middle East BUCHI Latinoamérica Ltda. BUCHI Labortechnik AG UAE – Dubai

T +971 4 313 2860 F +971 4 313 2861 middleeast@buchi.com www.buchi.com

Nihon BUCHI K.K. JP – Tokyo 110-0008

T +81 3 3821 4777 F +81 3 3821 4555 nihon@buchi.com www.buchi.com/jp-ja

BUCHI India Private Ltd.

IN – Mumbai 400 055 T +91 22 667 75400 F +91 22 667 18986 india@buchi.com www.buchi.com/in-en

PT. BUCHI Indonesia ID - Tangerang 15321

T +62 21 537 62 16 F +62 21 537 62 17 indonesia@buchi.com www.buchi.com/id-in

BÜCHI NIR-Online

DE – 69190 Walldorf T +49 6227 73 26 60 F +49 6227 73 26 70 nir-online@buchi.com www.nir-online.de

Estamos representados por más de 100 distribuidores en todo el mundo. Encuentre su representante más cercano en: www.buchi.com

Quality in your hands

BUCHI Korea Inc

KR - Seoul 153-782 T +82 2 6718 7500 F +82 2 6718 7599 korea@buchi.com www.buchi.com/kr-ko

BUCHI Corporation

US - New Castle, Delaware 19720 Toll Free: +1 877 692 8244 T +1 302 652 3000 F +1 302 652 8777 us-sales@buchi.com www.buchi.com/us-en

BUCHI Brasil Ltda. BR – Valinhos SP 13271-570

T +55 19 3849 1201 F +41 71 394 65 65 latinoamerica@buchi.com www.buchi.com/br-pt