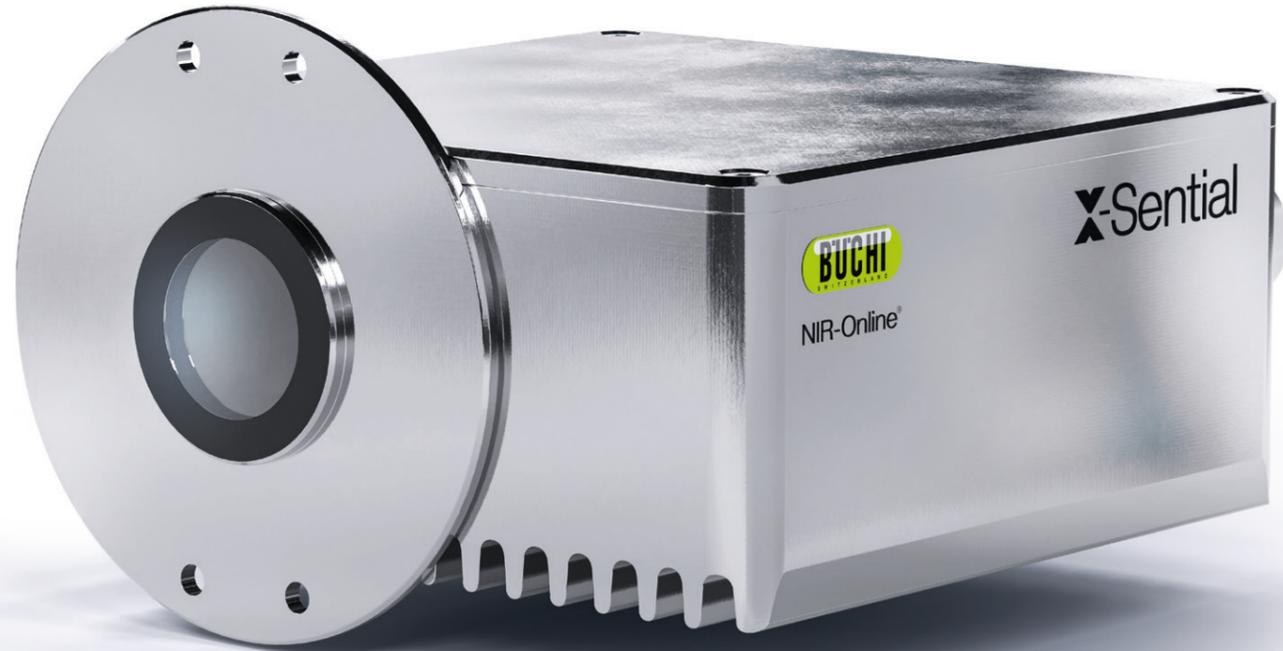


X-Sential

All that is essential for process control

NIR-Online®



X-Sential

All that is essential for process control

Die genaue Überwachung grundlegender Parameter wie Feuchte, Fett oder Protein ist entscheidend, um Abweichungen im Herstellungsprozess zu korrigieren. Der X-Sential wurde als hochwertiger, kosteneffizienter und für seinen Einsatzzweck ausgelegter Prozesssensor entwickelt und konstruiert.



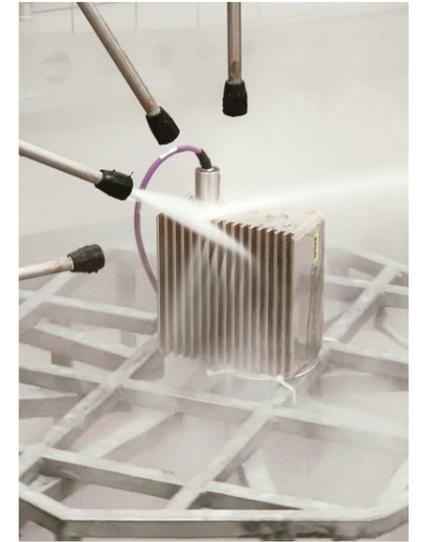
Benutzerfreundlichkeit
Bedienerfreundlich mit einzigartiger AutoCal-Funktionalität

Mit seiner einzigartigen AutoCal-Funktionalität ist für die Bedienung des X-Sential kein Expertenwissen erforderlich. Der Prozesssensor kann einfach in Ihre bestehenden Qualitätskontrollroutinen implementiert werden. Eine grosse Auswahl an Prozessadaptern ermöglicht die einfache Integration in Produktionslinien. NIR-Online bietet dem Anwender optionale HMI-Lösungen an.



Kosteneffizienz
Durchschnittliche Amortisation in weniger als einem Jahr

Das funktionale Design des NIR-Online X-Sential ist zweckmässig und daher sehr kosteneffizient. Die durchschnittliche Amortisationszeit beträgt weniger als ein Jahr. Es besteht keine Notwendigkeit für kommerzielle Kalibrationsdatenbanken oder umfangreiche interne Kalibrationsentwicklungen. Es ist möglich, grundlegende Qualitätsparameter von Rohstoffen und Fertigprodukten in grossen Mengen zu bestimmen; dies minimiert die Gefahr von Fehlproduktionen oder die Notwendigkeit zu Nacharbeiten und ermöglicht die Korrektur Ihrer Prozesse in Echtzeit.



Umfangreiche Prozesskompetenz
Industriereerprobtes Design

Der NIR-Online X-Sential verfügt über ein staub- und strahlwassergeschütztes Sensorgehäuse (IP69/X9K). Temperaturstabilisierte Spektrometer erlauben einen grossen Bereich von Umgebungs- und Produkttemperaturen. Der Sensor ist eine schlüsselfertige Lösung für schnelle, schwankende oder diskontinuierliche Produktströme. Die Integration in Prozessleitsysteme ist einfach.



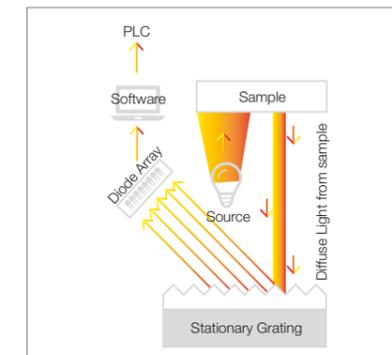
Technische Daten

Spezifikation

Maße (B x T x H)	200 x 200 x 100 mm
NIR Wellenlängenbereich	900 – 1700 nm
Sichtbarer Bereich (VIS)	350 – 900 nm
Eindringenschutzklasse	IP69/X9K
Umgebungstemperatur	-10°C – 40°C
Produkt- / Flangetemperatur	-10°C – 70°C (130°C mit X-Cell Wasserkühlung)

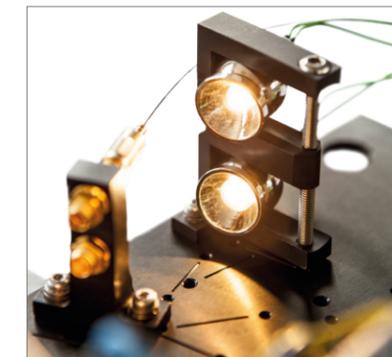
Technologie

Warum der X-Sential die beste kosteneffiziente Wahl für Ihre Fertigungsprozesse ist.



Diodenzeilen Technologie

Sensorspektrometer ohne bewegliche Teile sind sehr schnell und robust konstruiert. Sie sind perfekt geeignet für raue industrielle Bedingungen wie Vibrationen, extreme Temperaturen oder Feuchtigkeit. Diese Technologie ermöglicht die Erkennung von sich schnell bewegenden Produkten, z. B. in Rohrleitungen oder auf Förderbändern.



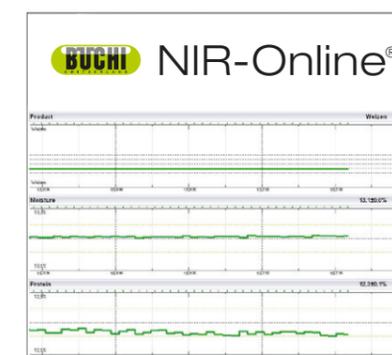
Doppellampenmodul

Maximale Systemverfügbarkeit durch automatisches Umschalten auf eine Ersatzlampe.



Hardware-Prozessintegration

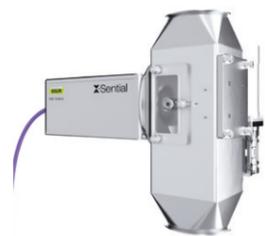
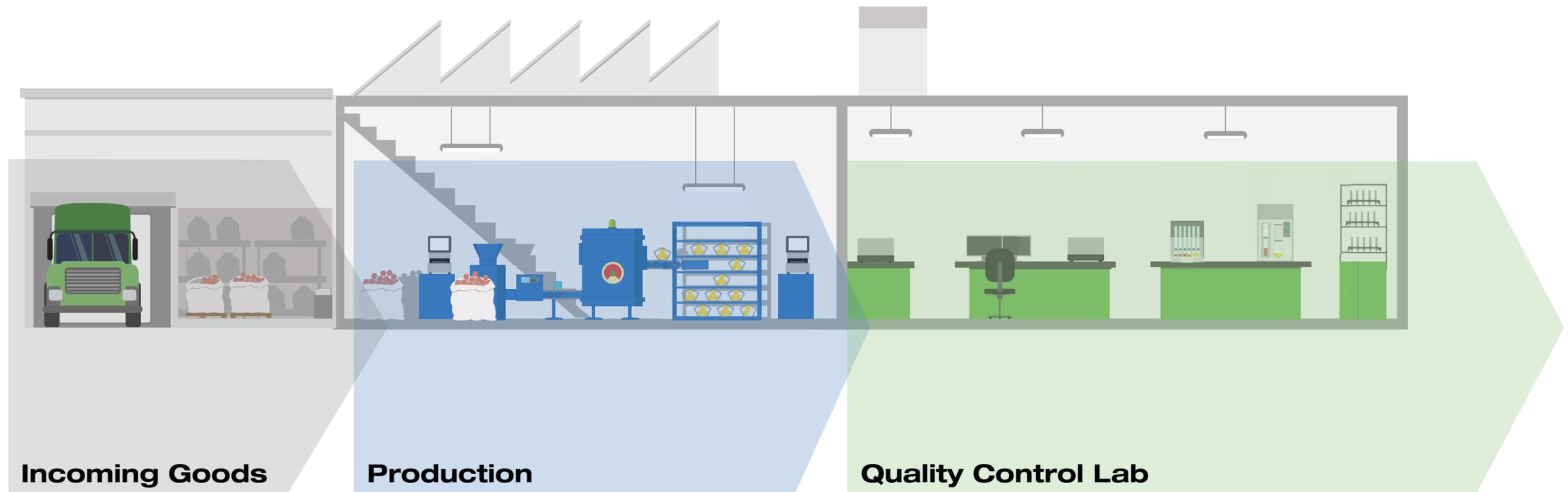
Unser umfangreiches Portfolio an bewährten Prozessadaptern deckt z.B. feste, flüssige, pastöse, zähflüssige oder korrosive Produkte in einem breiten Bereich von Druck- und Temperaturbedingungen ab.



Software-Prozessintegration

Zahlreiche Schnittstellen für die komfortable Übergabe der erfassten Daten an Prozessleitsysteme, darunter TCP/IP, OPC DA, Modbus TCP, Profibus und Analogausgang. Profitieren Sie auch von optionalen, geräteunabhängigen HMI-Lösungen.

Vervollständigen Sie Ihr Portfolio



NIR-Online essential

Die genaue Überwachung grundlegender Parameter wie Feuchte, Fett oder Protein ist entscheidend, um Abweichungen im Herstellungsprozess zu korrigieren. Der X-Sentinel wurde als preiswerter, kosteneffizienter und aufgabengerechter Prozesssensor entwickelt.



NIR-Online premium

Prozesskontrolle in Echtzeit für anspruchsvolle Prozessanwendungen mit hochleistungsfähigen Prozesssensoren entsprechend Ihren Produktionsanforderungen. Die NIR-Online X-One Serie bietet kontinuierliche und präzise Messungen innerhalb von Sekunden, um maximale Produktionseffizienz zu gewährleisten.



Kjeldahl

Messen Sie Stickstoff und Protein effizient und automatisiert. Der KjelMaster K-375 bietet ein ausgeklügeltes Datenmanagement, das höchsten Ansprüchen an Benutzerfreundlichkeit, Automatisierung und Benutzerverwaltung gerecht wird. Sowohl für potentiometrische als auch für kolorimetrische Titrationsmethoden.



Extraction

Sie müssen Fett oder Rückstände und Verunreinigungen in verschiedenen Matrices messen? Wir decken das gesamte Spektrum an automatisierten Extraktionsmethoden ab, von der Soxhlet- über die Heissextraktion bis hin zur Lösemittelextraktion unter Druck.

Kernbotschaften an unsere Kunden

BÜCHI schafft Mehrwert

„Quality in your hands“ ist das Leitprinzip unserer Philosophie und unserer Handlungen. Es steht für herausragende Dienstleistungen, die präzise auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Dies bedeutet, dass wir in engem Kontakt mit unseren Kunden bleiben. Deshalb arbeiten wir kontinuierlich intensiv daran, Sie und Ihre Arbeitsabläufe noch besser zu verstehen.

Wir helfen Ihnen mit qualitativ überzeugenden Produkten, Systemen, Lösungen, Applikationen und Dienstleistungen, die Ihnen Mehrwert bieten. Das erlaubt Ihnen, sich vollkommen auf Ihre Prozesse und Ihre Arbeit zu konzentrieren.



Zuverlässig

Wir garantieren die Qualität und Funktionalität unserer Systeme und helfen Ihnen weiterhin schnell und effizient zu bleiben, auch wenn etwas nicht zu Ihrer Zufriedenheit funktioniert.



Wirtschaftlich

Wir bemühen uns, einen hohen wirtschaftlichen Nutzen und maximalen Mehrwert für Sie zu schaffen.



Einfach

Wir unterstützen Sie mit durchdachten Lösungen sowie einfach zu bedienenden Instrumenten und Systemen.



Kompetent

Wir verfügen über das technologische Know-how und die jahrzehntelange Erfahrung, um Sie kompetent zu unterstützen und arbeiten mit Ihnen zusammen, um unsere Dienstleistungen kontinuierlich zu verbessern.



Sicher

Durch die enge Zusammenarbeit mit Ihnen setzen wir alles daran, unsere Produkte, Systeme, Lösungen, Anwendungen und Dienstleistungen für Mensch und Umwelt so sicher wie möglich zu gestalten.



Global

Als international tätiges Familienunternehmen mit eigenen Tochtergesellschaften und qualifizierten Vertriebspartnern sind wir überall dort präsent wo Sie sind.



Nachhaltig

Wir unterstützen umweltfreundliche Prozesse und stellen Produkte her, die eine lange Lebensdauer haben. Wir setzen fortschrittliche Technologien ein, um den kleinstmöglichen ökologischen Fußabdruck zu hinterlassen.

BÜCHI Labortechnik GmbH
DE – 45127 Essen
T +800 414 0 414 0 (Toll Free)
T +49 201 747 490
F +49 201 747 492 0
deutschland@buchi.com
www.buchi.com

Quality in your hands

