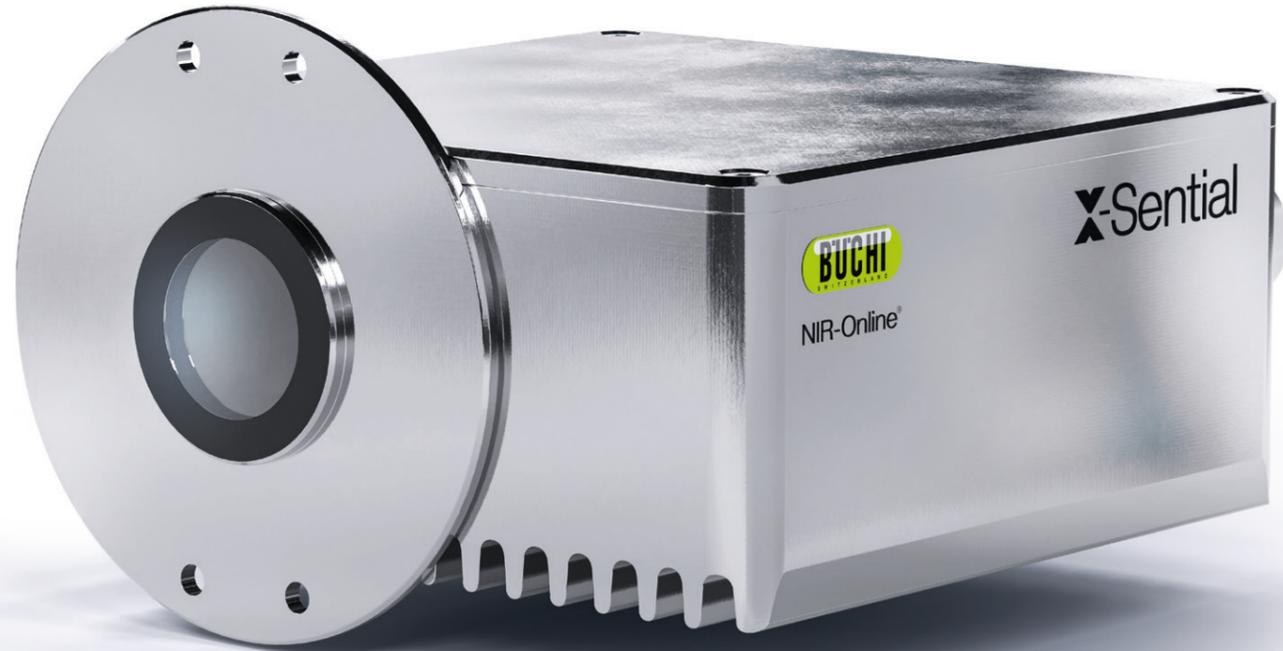


**X-Sential**

製造プロセスのコントロールに必要なオンライン近赤外分析計

NIR-Online®



## X-Sential

### 製造プロセスのコントロールに必要なオンライン近赤外分析計

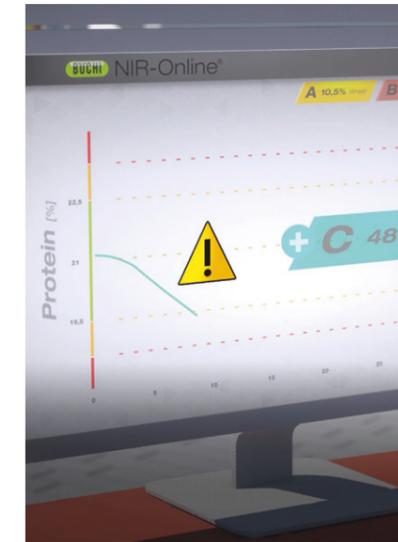
製造工程におけるバラツキを抑えるためには、水分、脂肪、たんぱく質などの基本的なパラメータをリアルタイムでモニタリングすることが重要となります。X-Sentialは費用対効果が高く、製造現場のニーズに対応するセンサーとして設計・開発されました。



#### 使いやすさ

検量線自動作成機能「AutoCal」による優れた操作性

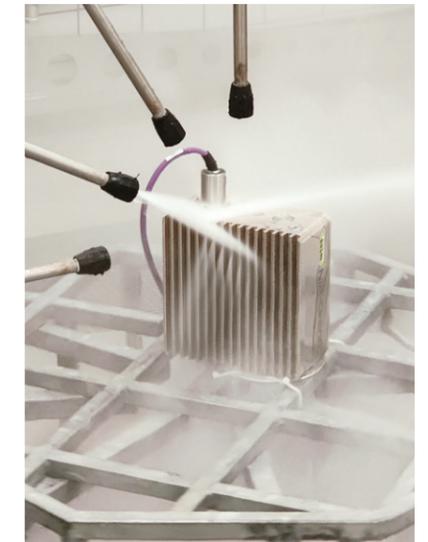
X-Sentialは検量線自動作成機能「AutoCal」を搭載しており、センサー操作時に特別な知識や作業は必要ありません。このプロセスセンサーは既存の品質管理工程に容易に導入することが可能です。取り付け用アクセサリも多数用意しているため、製造ラインへの組付けも容易に行えます。ビュッヒのNIR-Onlineでは、オプションでHMIソリューションもご用意しています。



#### 高いコストパフォーマンス

平均1年以内で導入コストを回収

NIR-Online X-Sentialの機能はお客様の使用目的に応じた設計がされており、費用対効果が非常に高いという特徴を持っています。導入コストは平均1年以内で回収することが可能です。測定に必要なデータベースやシステムをわざわざ用意する必要はありません。原材料や最終製品の品質管理に必要な基本的なパラメータを複数同時に測定することにより製造プロセスをリアルタイムでモニタし、製品の生産効率を向上させることが可能です。



#### 製造プロセスに関する豊富なノウハウ

製造現場で実績のある設計

NIR-Online X-Sentialは防塵・防水仕様(IP69/X9K)を備えています。温調機能が付属した分光器を搭載しており、製造現場や製造物の温度環境に対応しながら安定した測定を実現します。様々な製造ラインに適応し、導入後にはすぐにセンサーを稼働させることが可能です。製造プロセスの制御システムへの統合も容易に行えます。

## 主な特徴



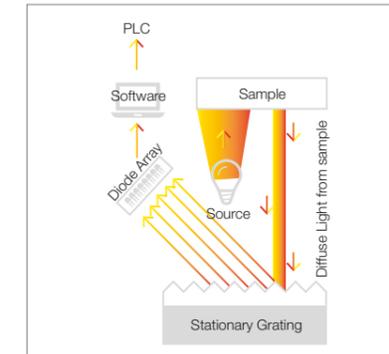
## 技術データ

### 仕様

寸法 (W x D x H)	200 x 200 x 100 mm
NIR 波長域	900~1700 nm
可視光域 (VIS)	350~900 nm
防塵・防水性能	IP69/X9K
使用温度範囲	-10°C~40°C
接触サンプル温度範囲	-10°C~. 70°C (高温循環水槽使用により130°Cまで対応可)

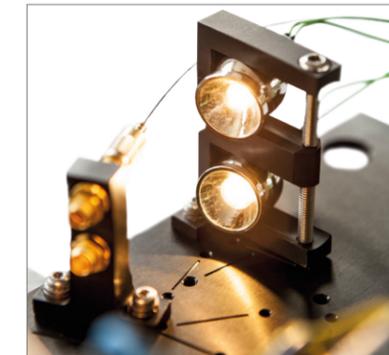
## テクノロジー

X-Sentialが高い費用対効果を生み出す理由



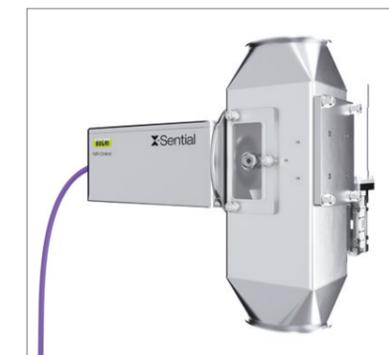
### ダイオードアレイ技術

センサ内部の分光部と検出部に可動部分がない堅牢な設計となっているため振動に強く、温度や湿度などが過酷な製造現場にも対応することが可能です。またこの技術により、配管内やコンベア上などを移動する製品の測定も可能です。



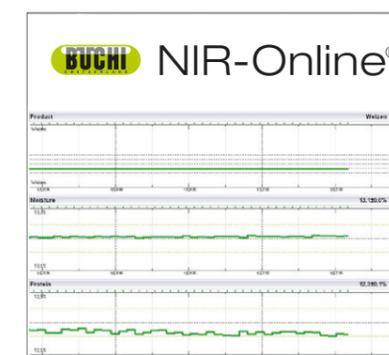
### デュアルランプ

予備ランプを搭載しています。自動切換え機能により、ランプ切れによる測定中断を回避することが可能です。



### ハードウェア

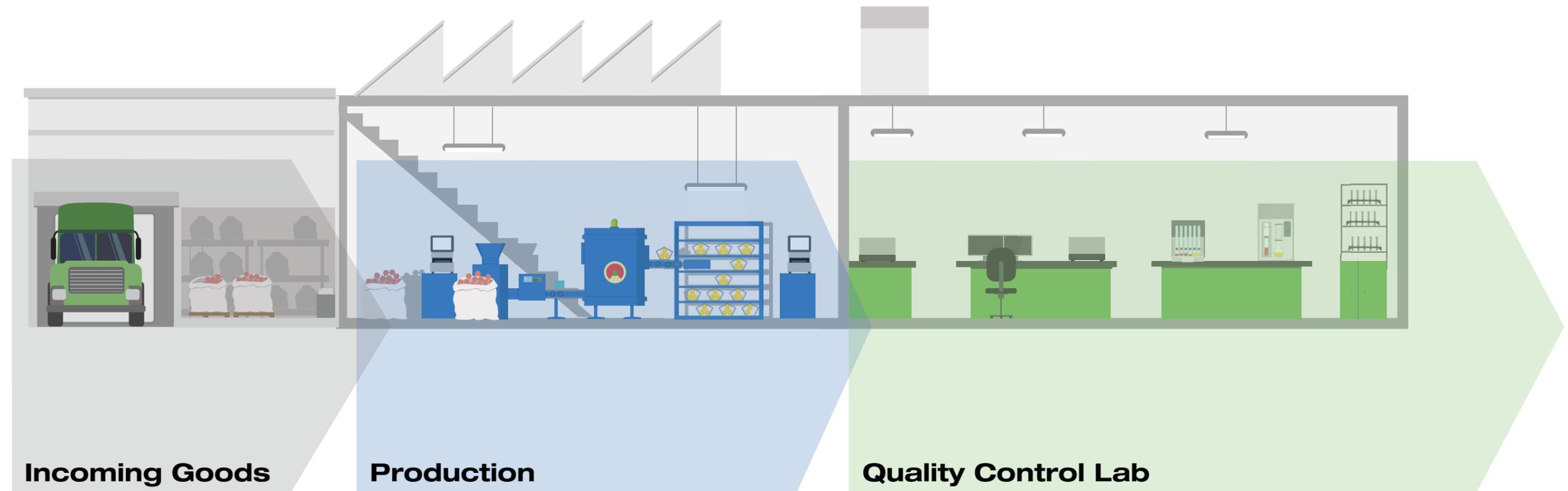
豊富な実績のあるアダプタやサンプラーをラインナップしており、幅広い圧力・温度条件下において、固体・液体・ペースト状・高粘度・腐食性など様々な状態のサンプルに対応します。



### ソフトウェア

取得したデータをお客様のプロセス制御システムに転送するために、TCP/IP、OPC DA、Modbus TCP、Profibus、アナログ出力などの各種インターフェースを多数備えています。また、オプションでHMIソリューションもご用意しております。

## お客様の製造ラインを補完



Incoming Goods

Production

Quality Control Lab



■ NIR-Online エッセンシャル

製造工程におけるバラツキを抑えるためには、水分、脂肪、たんぱく質などの基本的なパラメータをリアルタイムでモニタリングすることが重要となります。X-Sentialは費用対効果が高く、製造現場のニーズを合わせたセンサーとして設計・開発されました。



■ NIR-Online プレミアム

製造現場や製品のニーズに応じて高性能なプロセスセンサーを使用し、より要求の厳しい製造工程をリアルタイムでコントロールします。NIR-Online X-Oneシリーズを使用するとわずかな数秒で高精度な連続測定が可能で、より生産効率を向上させることが可能です。



■ ケルダール

窒素およびタンパク質を効率よく自動測定することができます。ケルダール蒸留装置K-375 (KjelMaster) は高度なデータ管理機能を搭載しており、操作性、自動化、ユーザー管理等の機能が非常に優れています。電位差滴定と比色滴定の両方に対応しています。



■ 抽出

様々なマトリックス中の脂肪や、残留物、環境汚染物質を測定する必要はありませんか？ ビュッヒは、ソックスレー法から高温抽出、加圧溶媒抽出まで、すべての自動抽出メソッドをカバーする製品を揃えています。

# BUCHIからの大事なメッセージ

## 付加価値の創造

「Quality in your hands」はBUCHIの行動規範となる原則です。お客様のニーズをきめ細かく満たす、卓越したサービスを提供することが求められます。それにはお客様との信頼関係を保つ必要があります。これこそが、お客様とお客様の事業をさらに理解できるようにBUCHIがお客様との関わりを大切に、常に邁進している理由です。

お客様に付加価値をお届けする高品質な製品、システム、ソリューション、アプリケーションおよびサービスを提供することがBUCHIの使命です。これにより、お客様は自社の工程や作業のみ集中できます。



### 優位性

当社は、長年に渡る経験と豊富な知識により、お客様をサポートしています。また継続的に技術知識とサービスの向上に努めています。



### 信頼性

当社は、お客様の信頼にお応えできるよう自社製品の品質および機能性を保証し、お客様のご満足を得られない場合は迅速かつ効率よく対応いたします。



### 安全性

お客様の現場の声を聞くことにより当社の製品、システム、ソリューション、アプリケーション、そしてサービスが人にも環境にも安全にご利用いただけるよう、当社は出来る限りの努力を重ねてまいります。



### 経済性

お客様にとって費用対効果が高く最大の付加価値のある製品を提供する努力を惜しみません。



### 国際性

当社は系列会社および正規代理店とともに世界的に展開しておりお客様がどこにいらっやっても、ご用命に応じられます。



### 操作性

当社は環境に優しいプロセスを考慮し、長期間お使いいただける製品を製造しております。当社はエネルギーや水資源を保存するために高度な技術を駆使し、環境負荷を最小限に抑える努力を日々行っています。



### 持続性

当社が提供する製品は緻密に設計され、直感的な操作で簡単にお使いいただける装置、およびシステムを提供することによりお客様を支援します。

日本ビュッチ株式会社  
〒110-0008  
東京都台東区池之端 2-7-17  
IMONビル3F  
Tel: 03-3821-4777  
Fax: 03-3821-4555  
nihon@buchi.com  
www.buchi.com

Quality in your hands

