

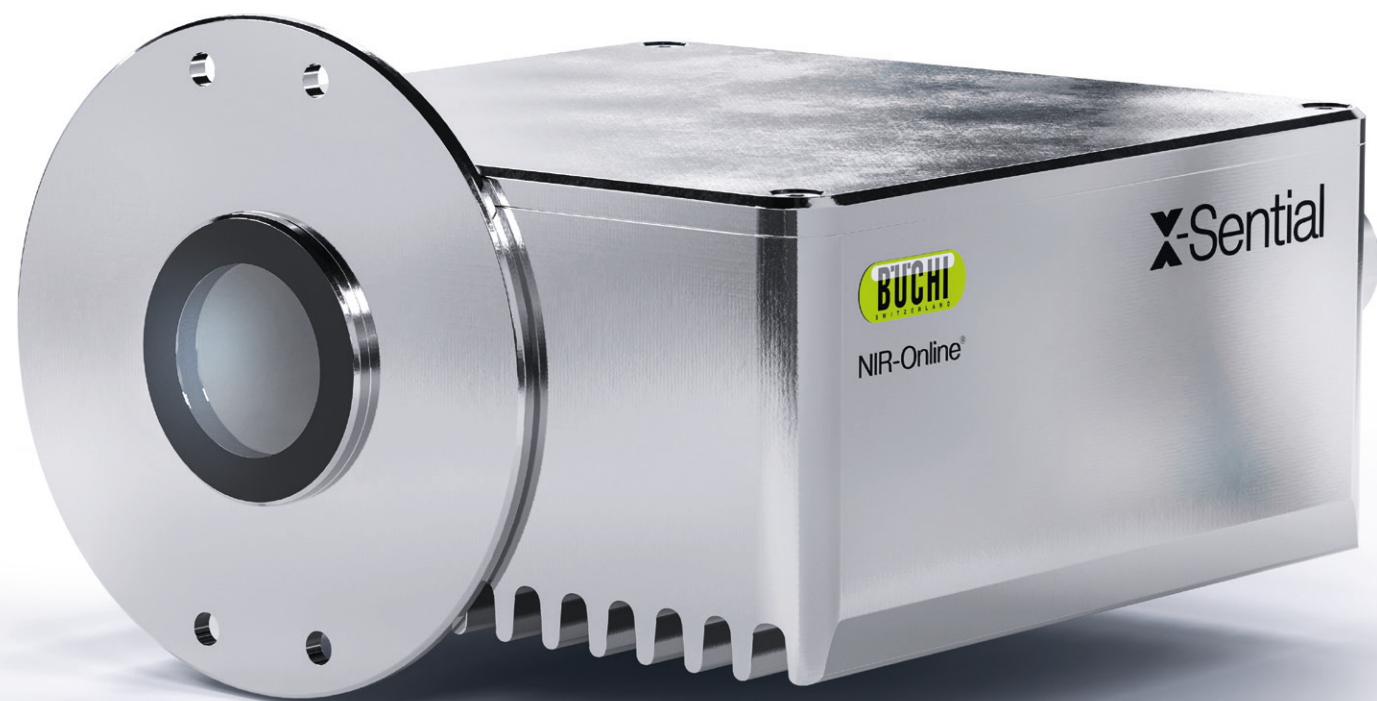


NIR-Online®

## X-Sential

(เซนเซอร์ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์)  
มีทุกอย่างที่จำเป็นสำหรับการควบคุมกระบวนการ





## X-Sential (เซนเซอร์ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) มีทุกอย่างที่จำเป็นสำหรับการควบคุมกระบวนการ

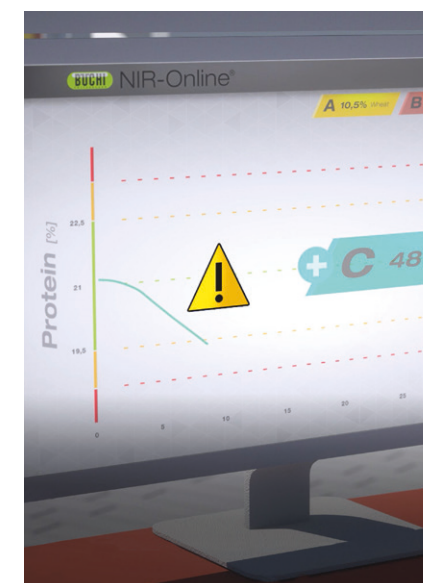
การติดตามพารามิเตอร์พื้นฐานอย่างใกล้ชิด เช่น ความชื้น ไขมัน หรือโปรตีนเป็นสิ่งสำคัญสำหรับแก้ไขความเบี่ยงเบนในกระบวนการผลิต X-Sential (เซนเซอร์ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) ได้รับการออกแบบและออกแบบให้เป็นเซนเซอร์คุณภาพสูง คุ่มค่า และเหมาะสมกับวัตถุประสงค์การใช้งานในกระบวนการทำงาน



### ใช้งานง่าย

เป็นมิตรกับผู้ปฏิบัติงานด้วยฟังก์ชัน AutoCal ที่เป็นเอกลักษณ์เฉพาะตัว

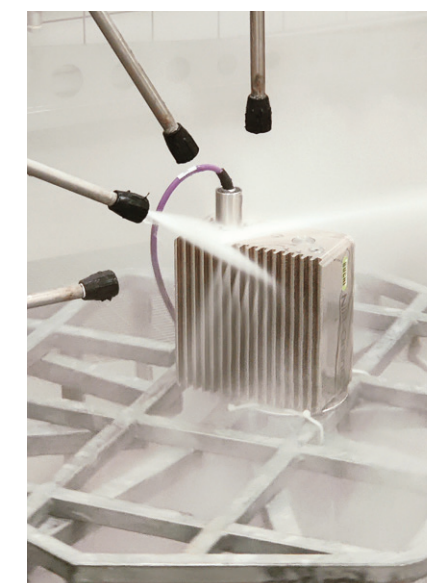
ด้วยฟังก์ชัน AutoCal ที่เป็นเอกลักษณ์เฉพาะ คุณไม่จำเป็นต้องมีความรู้ระดับผู้เชี่ยวชาญเพื่อใช้งาน X-Sential (เซนเซอร์ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) เซ็นเซอร์นี้สามารถนำไปใช้กับขั้นตอนการควบคุมคุณภาพที่มีอยู่แล้วได้อย่างง่ายดาย การประยุกต์ใช้ได้หลากหลายในกระบวนการทำงาน ช่วยให้สามารถนำมาใช้ในไลน์การผลิตได้อย่างง่าย NIR-Online (ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) มอบโซลูชัน HMI ทางเลือกสำหรับผู้ใช้



### คุ้มค่า

ระยะเวลาคืนทุนเฉลี่ยน้อยกว่าหนึ่งปี

การออกแบบเชิงฟังก์ชันของ X-Sential (เซนเซอร์ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) ของ NIR-Online (ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) นั้นเหมาะสมกับวัตถุประสงค์การใช้งาน ดังนั้นจึงคุ้มค่าแก่ราคาและเวลาคุ้มค่าเฉลี่ยได้กลับคืนมาน้อยกว่าหนึ่งปี และไม่จำเป็นต้องมีฐานข้อมูลการสอบเทียบเชิงพาณิชย์หรือการพัฒนาการสอบเทียบภายในองค์กร คุณยังสามารถกำหนดพารามิเตอร์คุณภาพพื้นฐานของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปครั้งละจำนวนมากได้ ซึ่งจะช่วยลดการผลิตที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดและความจำเป็นในการซ่อม/แก้ไขให้เหลือน้อยที่สุด และช่วยให้สามารถแก้ไขกระบวนการของคุณได้ในแบบเรียลไทม์



### เชี่ยวชาญในด้านกระบวนการ

การออกแบบที่ได้รับการพิสูจน์แล้วในอุตสาหกรรม

X-Sential (เซนเซอร์ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) สำหรับ NIR-Online (ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) มีวัสดุกล่องหุ้มเซ็นเซอร์ป้องกันฝุ่นและน้ำ (IP69/X9K) สามารถนำไปใช้ในสิ่งแวดล้อมที่มีความผันผวนของอุณหภูมิและใช้กับผลิตภัณฑ์ได้หลากหลายด้วยการใช้สเปกโตรมิเตอร์แบบอุณหภูมิคงที่ เซ็นเซอร์ดังกล่าวเป็นโซลูชันที่ครบวงจรที่เหมาะสมกับการตรวจวัดการไหลผ่านของผลิตภัณฑ์อย่างรวดเร็ว มีความผันผวนในตัวอย่าง หรือไม่ต่อเนื่องเกิดขึ้น การผสมรวมเข้ากับระบบควบคุมกระบวนการนั้นทำได้ง่ายตาย

คุณลักษณะที่สำคัญ



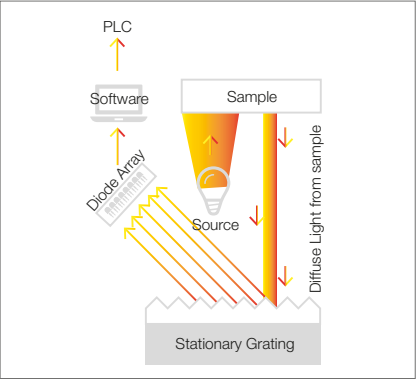
ข้อมูลเชิงเทคนิค

ข้อมูลจำเพาะ

|                              |                                                                       |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| ขนาด (W x D x H)             | 200 x 200 x 100 mm                                                    |
| ช่วงความยาวคลื่น NIR         | 900 – 1,700 nm                                                        |
| ช่วงแสงที่มองเห็นได้ (VIS)   | 350 – 900 nm                                                          |
| มาตรฐานการป้องกันน้ำและฝุ่น  | IP69/X9K                                                              |
| อุณหภูมิโดยรอบ               | -10 °C – 40 °C                                                        |
| อุณหภูมิหน้าแปลน / ผลิตภัณฑ์ | -10 °C – 70 °C (130 °C ในอุปกรณ์ที่มีระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ X-Cell) |

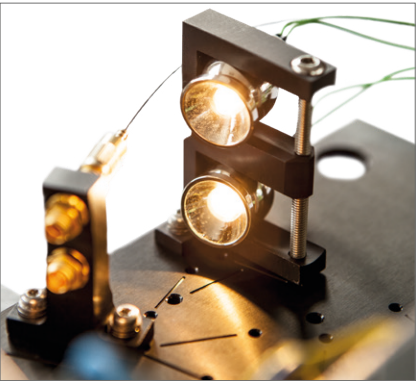
เทคโนโลยี

เหตุใด X-Sential (เซนเซอร์ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) จึงเป็นตัวเลือกที่คุ้มค่าสำหรับกระบวนการผลิตของคุณ



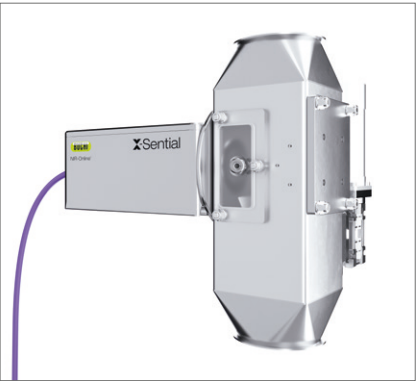
เทคโนโลยีไดโอดอาร์เรย์

สเปกโตรมิเตอร์แบบเซ็นเซอร์ที่ไม่มีชิ้นส่วนเคลื่อนไหวนั้นทำงานได้รวดเร็วและแข็งแกร่งขึ้นเนื่องมาจากการออกแบบ เหมาะอย่างยิ่งสำหรับสภาพแวดล้อมในอุตสาหกรรมที่รุนแรง เช่น การสั่นสะเทือน อุณหภูมิรุนแรง หรือความชื้นสูง เทคโนโลยีนี้ช่วยให้สามารถตรวจจับผลิตภัณฑ์ที่เคลื่อนที่เร็วได้ เช่น ในท่อหรือบนสายพานลำเลียง



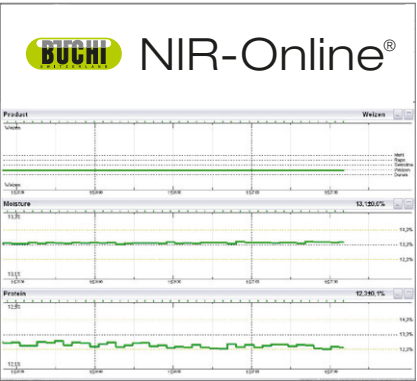
หลอดไฟคู่

ความพร้อมใช้งานของระบบสูงสุดผ่านการสลับไปยังแหล่งกำเนิดแสงแบบอัตโนมัติ



การบูรณาการฮาร์ดแวร์เข้ากับกระบวนการ

กลุ่มผลิตภัณฑ์ตัวแปลงสำหรับกระบวนการที่ผ่านการพิสูจน์แล้วของเราครอบคลุมตัวอย่างของแข็ง ตัวอย่างของเหลว ตัวอย่างข้นเหนียว ตัวอย่างหนืด หรือตัวอย่างกักร้อน เป็นต้น ในสภาวะความดันและอุณหภูมิที่หลากหลาย

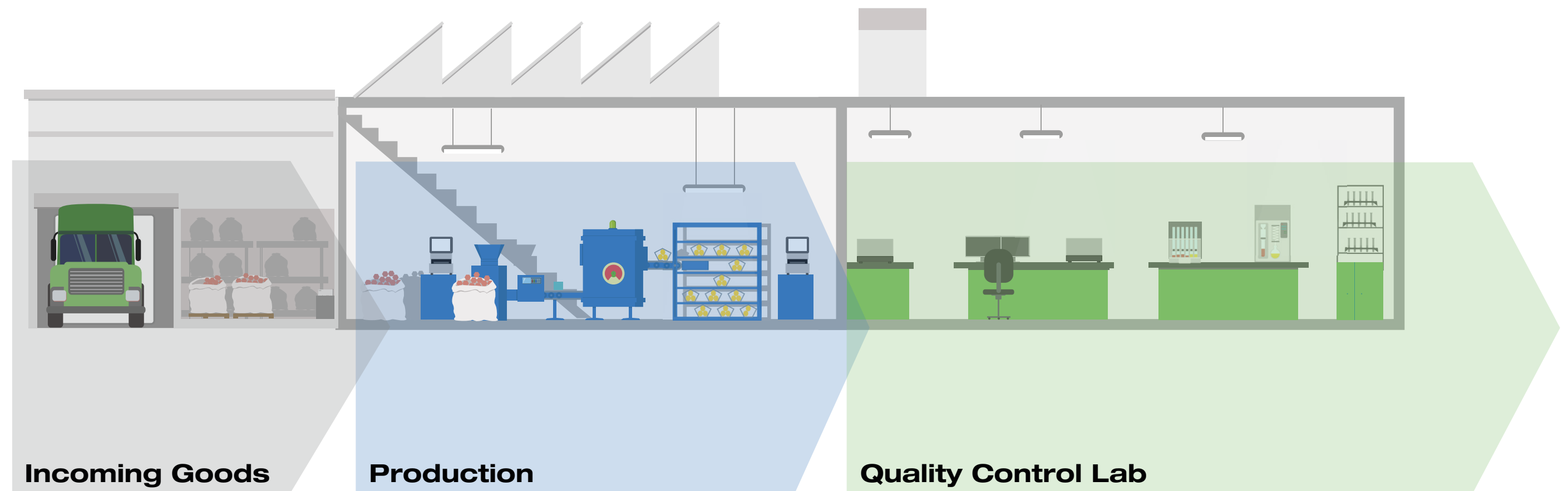


การบูรณาการซอฟต์แวร์เข้ากับกระบวนการ

อินเทอร์เฟซสำหรับการถ่ายโอนข้อมูลจำนวนมากไปยังระบบควบคุมการประมวลผลอย่างง่ายและรวดเร็ว ซึ่งประกอบด้วย TCP/IP, OPC DA, Modbus TCP, Profibus และเอาต์พุตแบบอะนาล็อก ประโยชน์จากโซลูชัน HMI ที่ไม่ขึ้นกับอุปกรณ์เสริม



## เติมเต็มกลุ่มผลิตภัณฑ์ของคุณ



**NIR-Online essential** (ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์)

การติดตามพารามิเตอร์พื้นฐานอย่างใกล้ชิด เช่น ความชื้น ไขมัน หรือโปรตีนเป็นสิ่งสำคัญสำหรับแก้ไขความเบี่ยงเบนในกระบวนการผลิต X-Sentinel (เซนเซอร์ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) ได้รับการพัฒนาและออกแบบให้เป็นเซนเซอร์กระบวนการที่มีมูลค่าสูงสุด คุณภาพ และเหมาะสมกับวัตถุประสงค์การใช้งาน



**NIR-Online premium** (ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์)

การควบคุมกระบวนการแบบเรียลไทม์สำหรับการประยุกต์ใช้งานที่มีความต้องการสูงโดยใช้เซนเซอร์กระบวนการระดับพรีเมียมตามความต้องการในการผลิตของคุณ ซีรีส์ X-One (เซนเซอร์ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) ของ NIR-Online (ระบบวิเคราะห์ด้วยคลื่นอินฟราเรดย่านใกล้แบบออนไลน์) ให้การวัดที่แม่นยำและต่อเนื่องภายในไม่กี่วินาทีเพื่อให้มั่นใจถึงประสิทธิภาพการผลิตสูงสุดของคุณ



**เจลดาทาล**

ตรวจวัดไนโตรเจนและโปรตีนอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นอัตโนมัติ KjelMaster K-375 (เครื่องกลั่น) ให้การจัดการข้อมูลที่ซับซ้อน ที่ซึ่งตอบสนองความต้องการสูงสุดในด้านการใช้งาน การทำงานอัตโนมัติ และการดูแลผู้ใช้ สำหรับวิธีการไทเทรตทั้งแบบโพเทนชิโอเมตริกและแบบสี



**การสกัด**

คุณต้องการตรวจวัดไขมันหรือสารตกค้างและสารปนเปื้อนในเมทริกซ์ที่แตกต่างกันหรือไม่? เราครอบคลุมวิธีการสกัดแบบอัตโนมัติทั้งหมด ตั้งแต่การสกัดแบบ Soxhlet ไปจนถึงการสกัดแบบร้อนและการสกัดด้วยตัวทำละลายความดันสูง

# ข่าวประชาสัมพันธ์ถึงลูกค้าของเรา

## BUCHI พร้อมสร้างมูลค่าเพิ่ม

“Quality in your hands” เป็นหลักปรัชญาและแนวทางการทำงานของบริษัทฯ เรายินดีที่จะมอบบริการที่ดีให้กับลูกค้า โดยการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีผ่านการติดต่อสื่อสารกับลูกค้าของเราอย่างใกล้ชิด มีความยินดีที่จะรับฟังความคิดเห็นจากลูกค้าและใส่ใจเกี่ยวกับความต้องการของลูกค้าเพื่อช่วยพัฒนาธุรกิจของลูกค้าให้ก้าวหน้ายิ่งขึ้นไป

เรายินดีที่จะช่วยเหลือคุณโดยการนำเสนอผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ระบบ แนวทางแก้ปัญหา การประยุกต์ใช้งาน และบริการต่างๆ ที่ดีเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับงานของคุณ ทำให้คุณสามารถให้ความสนใจกับกิจกรรมและงานของคุณได้อย่างเต็มที่



### ความเชี่ยวชาญ

เรามีเทคโนโลยีที่ชาญฉลาดด้วยประสบการณ์ที่เชี่ยวชาญอันยาวนาน และความมุ่งมั่นว่าเราจะพัฒนาอยู่เสมอ ซึ่งทำให้มั่นใจในการซัพพอร์ทลูกค้าของเราได้อย่างสมบูรณ์



### น่าเชื่อถือ

ยืนยันในมาตรฐานและฟังก์ชันของเครื่องมือและทำอย่างต่อเนื่องเพื่อพัฒนาประสิทธิภาพ เพื่อให้ตรงกับการทำงานและความพึงพอใจของลูกค้า



### ปลอดภัย

ใกล้ชิดกับคุณลูกค้าของเรา เราพยายามทำสิ่งที่เกี่ยวข้องกับสินค้า ระบบโซลูชัน แอปพลิเคชันและบริการ ในมาตรฐานของความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง เพื่อประโยชน์ของผู้ใช้งานและสิ่งแวดล้อม



### ประหยัดต้นทุน

เราตั้งใจอย่างสูงในการสร้างประสิทธิผลและคุณค่าให้มากที่สุดเพื่อคนสำคัญเช่นคุณ



### ทั่วโลก

ธุรกิจที่เป็นเจ้าของแบบครบวงจร เปิดสาขาครอบคลุมทั่วโลก และมีบริษัทตัวแทนจำหน่ายภายในพื้นที่ที่สามารถเข้าถึงลูกค้าได้ไม่ว่าลูกค้าของเราจะอยู่ที่ไหนก็ตาม



### ง่าย

จัดหาทางเลือกเพื่อการสนับสนุนหรือซัพพอร์ทลูกค้าเช่นเดียวกับระบบและอุปกรณ์เพื่อให้ง่ายต่อการใช้งาน



### เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมด้วยกระบวนการและการผลิตเพื่อชีวิตที่ยั่งยืน โดยการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีขั้นสูงเพื่อไม่ให้เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมมากที่สุดเท่าที่จะสามารถทำได้

BUCHI (Thailand) Ltd.  
TH – Bangkok 10600  
T +66 2 862 08 51  
F +66 2 862 08 54  
thailand@buchi.com

[www.buchi.com/th-th](http://www.buchi.com/th-th)

Quality in your hands

11595753A th 2106/ข้อมูลทางเทคนิคอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ/มาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 เอกสารนี้มีเนื้อหาฉบับเป็นภาษาอังกฤษซึ่งเป็นภาษาหลักที่ใช้สำหรับการแปลเป็นภาษาอื่นๆ ทั้งหมด

