



# Sistema NIR-Online Multipoint

## Controle seu processo de maneira econômica

NIR-Online®

As soluções NIR-Online® BUCHI permitem o monitoramento contínuo dos parâmetros chave como umidade, proteína, gordura, cinza, amido, fibra ou óleo residual em cada etapa do processo. Os inovadores cabeçotes Multipoint fornecem a maneira mais econômica e eficiente de monitorar pontos estratégicos no processo, por exemplo, em indústria de esmagamento de grãos para produção de farelos e óleos, indústria de moagem bem como para produção de alimentos e de rações.

### Econômico

Conecte um único sensor Multipoint com até nove cabeçotes do Multipoint. A utilização otimizada das fibras ópticas patenteadas proporcionam a máxima economia.



### Rápido payback

O período médio do payback é inferior a um ano



### Experiência em processo

Soluções completas para o processo, desde a engenharia ao permanente suporte técnico e de aplicação

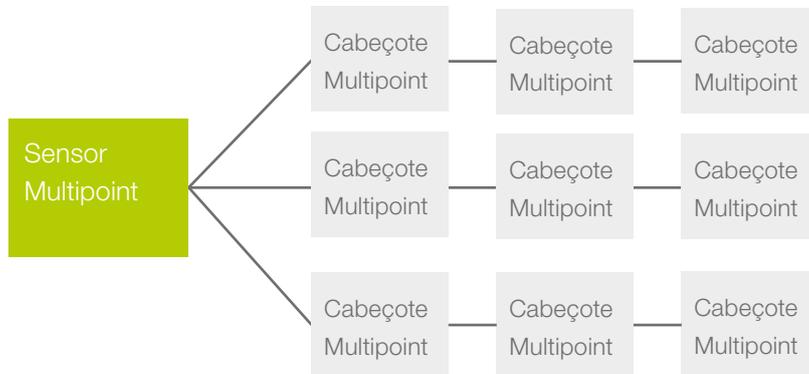


## Sistema NIR-Online Multipoint

Principais recursos e vantagens

NIR-Online®

Conecte um sensor com até 9 cabeçotes



Configure seu sistema NIR-Online Multipoint:  
[www.buchi.com/nir-online](http://www.buchi.com/nir-online)



## Características em destaque



### Sensor Multipoint

O sensor, por si só, já é o primeiro ponto de medição. Um ponto de partida ideal para a inclusão modular de cabeçotes de Multipoint a qualquer momento.



### Múltiplos pontos de medição expansíveis

Dimensione um sensor Multipoint com nove cabeçotes a qualquer momento. Máxima flexibilidade e controle de processo.



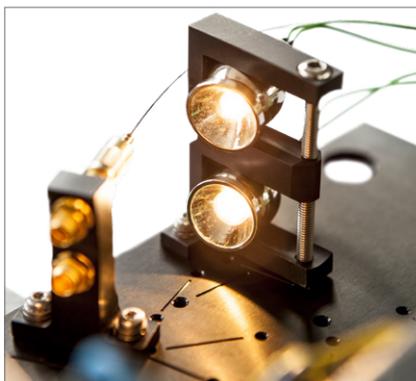
### Conexão daisy chain patenteada

Nossa abordagem excepcional conecta cabeçotes Multipoint em cadeia para instalação econômica em pontos de medição remotos.



### Com certificação ATEX

Sensor Multipoint e cabeçotes são certificados para utilização em atmosferas Dust-Ex. Segurança superior em todo tempo.



### Lâmpada dupla

A troca automática de lâmpadas sobressalentes garante o máximo tempo de operação do sistema.



### Integração ao processo de software

Amplas opções de interface industrial padrão para a transferência de dados para o controle do processo, como por exemplo, saída analógica por Modbus ou TCP/IP com Profibus.

## Hardware para integração no processo

Nosso extenso portfólio de acessórios permite a leitura de amostras sólidas, líquidas, pastosas, viscosas ou corrosivas em uma ampla condição de temperatura e pressão. A rápida integração ao processo assegura um tempo de payback rápido.



## Sistema NIR-Online Multipoint: Benefícios mais importantes



### Econômico

- Controle econômico de todo o processo com até nove cabeçotes que compartilham um mesmo sensor Multipoint
- Redução no custo com fibra óptica devido à conexão em cadeia patenteada dos cabeçotes Multipoint.
- Geração automática de relatórios e função de auditoria para documentação imediata
- A função AutoCalibration® patenteada elimina a necessidade de desenvolver calibrações extensas ou de adquirir bases de dados de calibração



### Rápido payback

- Período médio de retorno de investimento inferior a um ano
- Correções de processo imediatas minimizam desperdício e retrabalho
- Otimização dos parâmetros principais para margens de lucro máximas



### Amplio conhecimento do processo

- Sua estrutura é resistente a condições severas como vibrações, temperaturas extremas, vento ou umidade
- Fácil operação com interface de usuário intuitiva e integração com sistemas de controle de processo
- Proteção IP65 e certificado ATEX (Dust-Ex)
- Soluções específicas para pontos de medição complexos como fluxo de produto descontínuo interrompidas em esteiras de transporte

## Complete o seu portfólio



**NIR-Online sensor with X-Rot module**  
Tela tátil impermeável



**ProxiMate™**  
Para análises de laboratório e at-line de amostras pré-existent



**KjelMaster K-375**  
Destilação por vapor e titulação



**FatExtractor E-500**  
Rápido e homologado  
Extração de gordura

