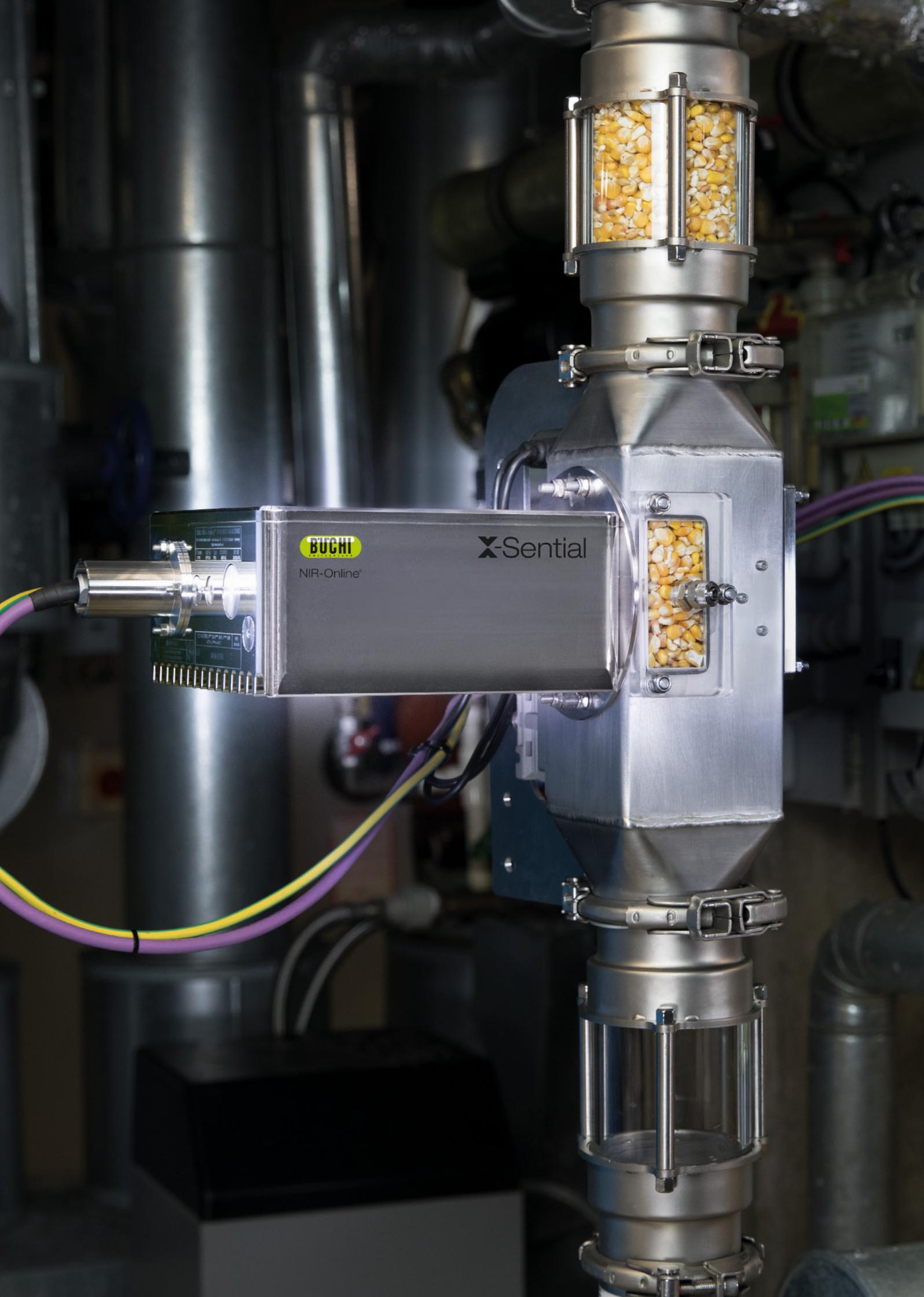




Solutions NIR-Online

Contrôle du process en temps réel

NIR-Online®



BUCHI

X-Sential

NIR-Online®

BUCHI
NIR-Online®
SERIAL NUMBER: 10000000000000000000
DATE OF MANUFACTURE: 01/2018
DATE OF PURCHASE: 01/2018
DATE OF INSTALLATION: 01/2018
DATE OF CALIBRATION: 01/2018
DATE OF NEXT CALIBRATION: 01/2019
DATE OF NEXT SERVICE: 01/2019
DATE OF NEXT INSPECTION: 01/2019
DATE OF NEXT MAINTENANCE: 01/2019
DATE OF NEXT REPAIR: 01/2019
DATE OF NEXT OVERHAUL: 01/2019
DATE OF NEXT REVISION: 01/2019
DATE OF NEXT UPGRADE: 01/2019
DATE OF NEXT MODIFICATION: 01/2019
DATE OF NEXT DECOMMISSIONING: 01/2019
DATE OF NEXT DISPOSAL: 01/2019
DATE OF NEXT RECYCLING: 01/2019
DATE OF NEXT REUSE: 01/2019
DATE OF NEXT REPAIR: 01/2019
DATE OF NEXT OVERHAUL: 01/2019
DATE OF NEXT REVISION: 01/2019
DATE OF NEXT UPGRADE: 01/2019
DATE OF NEXT MODIFICATION: 01/2019
DATE OF NEXT DECOMMISSIONING: 01/2019
DATE OF NEXT DISPOSAL: 01/2019
DATE OF NEXT RECYCLING: 01/2019
DATE OF NEXT REUSE: 01/2019

Solutions NIR-Online

Principaux avantages pour votre chaîne de valeur

Les solutions NIR-Online® de BUCHI permettent d'améliorer la productivité, la qualité et d'atteindre des marges bénéficiaires brutes maximales. Nous vous aidons à optimiser toutes les étapes de la production, depuis l'inspection des marchandises entrantes jusqu'à la sortie des produits finis, ainsi qu'à chaque étape intermédiaire.



Contrôle du process en temps réel

Mesures à vitesse élevée

Dans un environnement de process, les analyseurs de process à barrettes de diodes constituent un véritable atout pour les mesures à vitesse élevée des marchandises en mouvement rapide. Contrairement aux spectromètres à transformée de Fourier, le trajet optique de ces analyseurs ne comporte aucune pièce mobile susceptible d'allonger les durées de mesure. De conception solide et éprouvée, ils supportent sans problème les conditions difficiles comme les vibrations, les températures extrêmes, le vent ou encore l'humidité.

Plusieurs options de mesure

Tous les paramètres avec un seul capteur

NIR-Online est le seul fournisseur à combiner les avantages du NIR, du VIS et d'une caméra haute résolution dans un analyseur « tout-en-un » dédié à vos besoins. Cette combinaison unique permet de mesurer simultanément l'humidité, les protéines et les cendres et de surveiller visuellement les différentes étapes de l'industrie meunière, y compris le comptage des impuretés.

Simplicité d'utilisation

Convivial grâce à sa fonctionnalité AutoCal unique

AutoCal est l'outil le plus pratique disponible sur le marché pour insérer une valeur de référence directement dans un étalonnage existant et recalculer les données mesurées en conséquence. Aucune fonction d'exportation/importation ni routine d'étalonnage manuel et aucune connaissance approfondie de la chimométrie ne sont nécessaires. Grâce à AutoCal, vous n'avez plus besoin d'établir des étalonnages internes complets ni d'acheter des bases de données d'étalonnage.

Solutions NIR-Online

Principaux avantages pour votre chaîne de valeur

Notre large gamme de solutions clé en main répond aux exigences de votre entreprise, allant de la détermination des protéines dans l'alimentation humaine ou animale à la mesure de l'acidité d'un biodiesel.

Alimentation



Aliments pour animaux



Application	Apport de matières premières	Séparation et stockage
Besoins	<ul style="list-style-type: none"> · Prévérification rapide des échantillons, contrôle complet au chargement · Contrôle à 100 % et sélection du stockage à la réception · Déterminer les valeurs moyennes réelles pour un paiement correct · ARRÊT automatique en cas de qualité médiocre · Tamis pour grains étrangers et impuretés 	<ul style="list-style-type: none"> · Séparation de la qualité en temps réel · Contrôle à 100 % de l'ensemble de la charge · Amélioration de l'efficacité pour les mélanges ultérieurs
Paramètres incluant	<ul style="list-style-type: none"> · Acidité · Cendres · Densité · Matières grasses 	<ul style="list-style-type: none"> · Formulation des engrais · Fibres · Acides gras libres
Solution	<div style="background-color: #92d050; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">X-Sential</div> <div style="background-color: #92d050; padding: 5px; text-align: center;">X-One</div>	<div style="background-color: #92d050; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;">X-One</div> <div style="background-color: #92d050; padding: 5px; text-align: center;">Multipoint</div>

Industries pharmaceutiques / chimiques



Agriculture / autres



Contrôle des process

- Produire au plus près des résultats visés
- S'assurer que la teneur en humidité ou en protéines, par exemple, satisfait aux spécifications
- Économiser sur les coûts des matières premières

Produits finaux

- Qualité constante et précise grâce au contrôle en ligne du chargement entier
- Traçabilité et documentation du produit à 100 %
- Normalisation de la qualité

Analyse en laboratoire NIR

- Mise en place de contrôles qualité et d'étalonnages NIR
- Conforme aux méthodes de référence standard

- Indice d'hydroxyle
- Macronutriments
- Humidité

- Fin de polymérisation
- Protéines
- Huiles et solvants résiduels

- Paramètres rhéologiques
- Quantité totale de glycérine
- Quantité totale d'azote et de carbone organiques

X-One

PA2

Multipoint

X-Sential

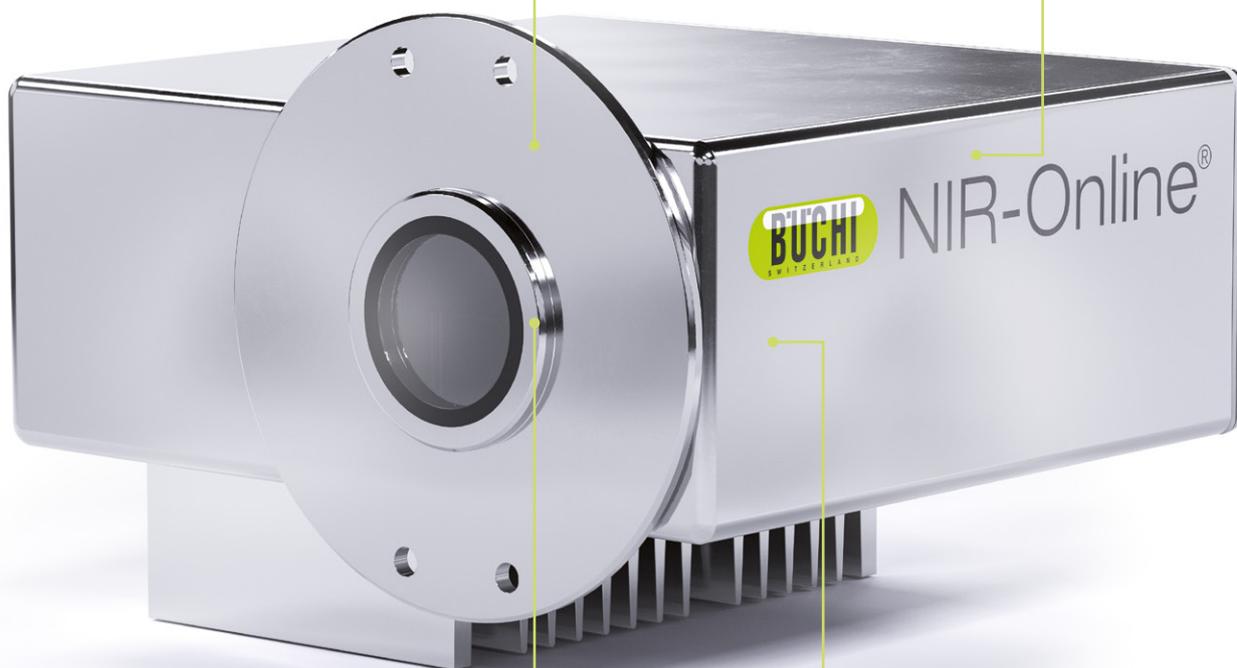
X-One

Une conception qui a fait ses preuves dans l'industrie

Une conception compacte et robuste sans pièces mobiles adaptée aux conditions difficiles comme les vibrations, les températures extrêmes, le vent ou l'humidité.

Technologie à barrettes de diodes

Mesures à vitesse élevée des marchandises en mouvement rapide.



Double lampe

Disponibilité maximale du système grâce au basculement automatique vers une lampe secondaire.

Certification ATEX

Certifié pour une utilisation dans les atmosphères gazeuses et poussiéreuses potentiellement explosives. Sécurité supérieure à tout instant.

Analyseur de process X-One

Caractéristiques remarquables



Fig. 1 : Analyseur de process X-One

■ NIR-Online supérieur



Fig. 2 : X-One avec batterie pour configuration Bluetooth



Fig. 3 : X-One avec X-Cell

Gamme de systèmes et caractéristiques techniques

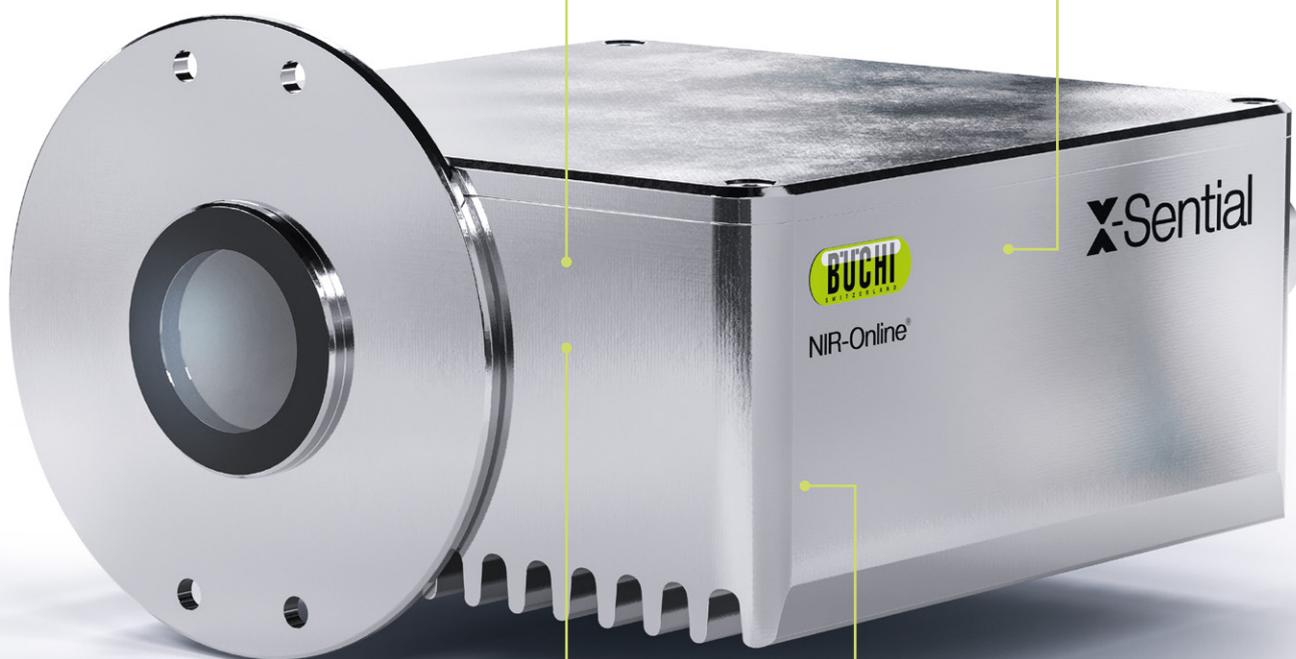
Dimensions (L x P x H)	220 x 220 x 135 mm
Poids	7,5 kg
Matériaux du boîtier / capot de protection	Acier inoxydable (revêtement en nickel), refroidisseur en aluminium
Options de longueurs d'onde	900-1 700 nm (NIR), 350-900 nm (VIS)
Durée de mesure moyenne	50 à 200 spectres/s
Caméra CCD haute résolution	En option
Pression de service maximale	30 bars à la bride
Température ambiante	-10-40 °C
Température produit/bride	-10-70 °C (130 °C avec refroidisseur à eau)
Certification ATEX	Atmosphères gazeuses et poussiéreuses potentiellement explosives
Indice de protection contre les infiltrations	IP66, IP66k, IP68
Utilisation recommandée	<ul style="list-style-type: none"> · Pour les applications de process exigeantes · Pour les marchandises en mouvement rapide comme les installations avec tapis roulant · Pour les mesures NIR et/ou VIS · Pour les détections visibles telles que les particules étrangères · Dans les atmosphères gazeuses et poussiéreuses potentiellement explosives

Une conception qui a fait ses preuves dans l'industrie

Boîtier en aluminium avec revêtement en nickel de classe IP (IP69/IPX9K). Matériau d'étanchéité NBR standard.

Technologie à barrettes de diodes

Mesures à vitesse élevée des marchandises en mouvement rapide.



Double lampe

Disponibilité maximale du système grâce au basculement automatique vers une lampe secondaire.

Version NIR, VIS ou NIR/VIS

Utilisation flexible permettant de choisir les canaux du spectromètre pour NIR, VIS ou une combinaison des deux (NIR/VIS) en fonction de la tâche de mesure à effectuer.

X-Sential

La solution essentielle pour le contrôle de vos process



Fig. 4 : Analyseur de process X-Sential

 NIR-Online essentiel



Fig.5 : X-Sential avec X-Cell



Fig. 6 : X-Sential avec XL-Feeder

Gamme de systèmes et caractéristiques techniques

Dimensions (L x P x H)	200 x 200 x 100 mm
Poids	5 kg
Boîtier	Aluminium (revêtement en nickel) et bride en acier inoxydable 316L 1.4404
Options de longueurs d'onde	900-1 700 nm (NIR), 350-900 nm (VIS)
Durée de mesure moyenne	20 spectres/s
Pression de service maximale	30 bars à la bride
Température ambiante	-10-40 °C
Température produit/bride	-10-70 °C (130 °C avec refroidisseur à eau)
Certification ATEX	Utilisation générale uniquement
Indice de protection contre les infiltrations	IP69/X9K
Utilisation recommandée	<ul style="list-style-type: none">· Pour surveiller différents paramètres de base tels que l'humidité, les matières grasses ou les protéines· Développé et conçu comme option la plus économique pour vos process de fabrication· Pour une utilisation générale uniquement

Une conception qui a fait ses preuves dans l'industrie

Conception robuste adaptée aux conditions difficiles comme les vibrations, les températures extrêmes, le vent ou l'humidité. Indice de protection IP65.

Double lampe

Disponibilité maximale du système grâce au basculement automatique vers une lampe secondaire.



Connexion en guirlande

Réduction de l'utilisation de fibres optiques coûteuses grâce à notre connexion en guirlande brevetée des têtes Multipoint.

Têtes Multipoint

Points de mesure multiples extensibles jusqu'à neuf têtes Multipoint partageant un seul capteur Multipoint.

Systeme Multipoint

Jusqu'à dix points de mesure en parallèle

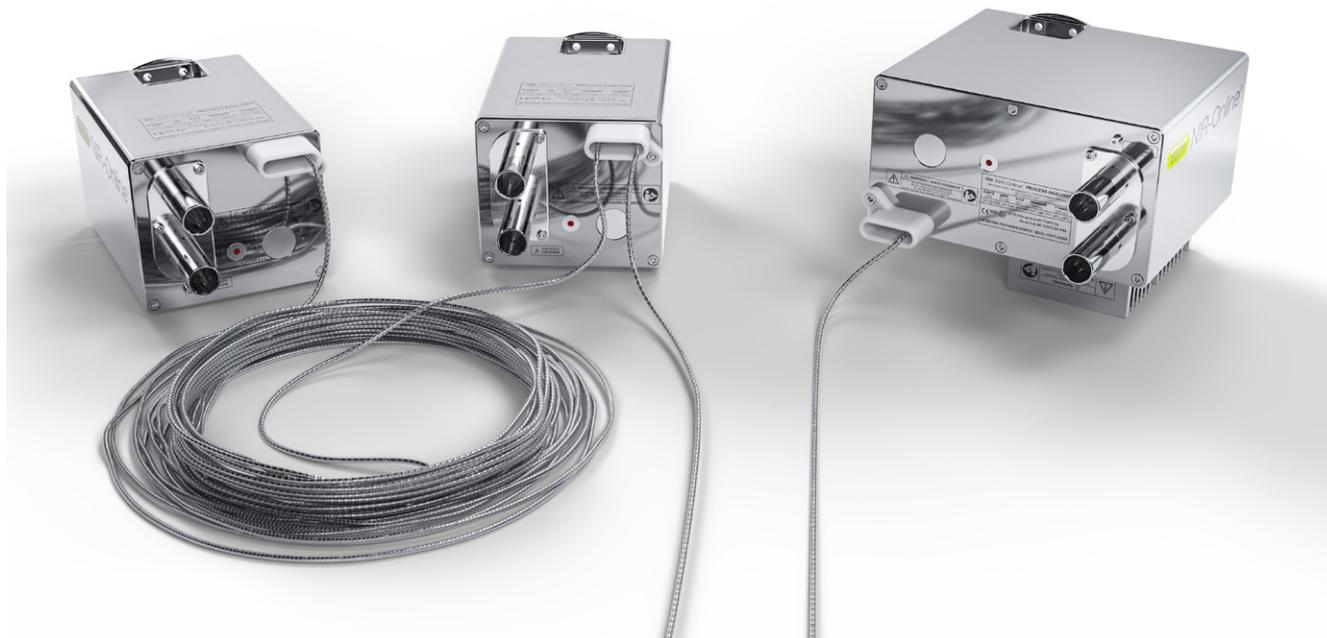


Fig. 7 : Capteur Multipoint et 2 têtes Multipoint avec connexion en guirlande brevetée

Gamme de systèmes et caractéristiques techniques

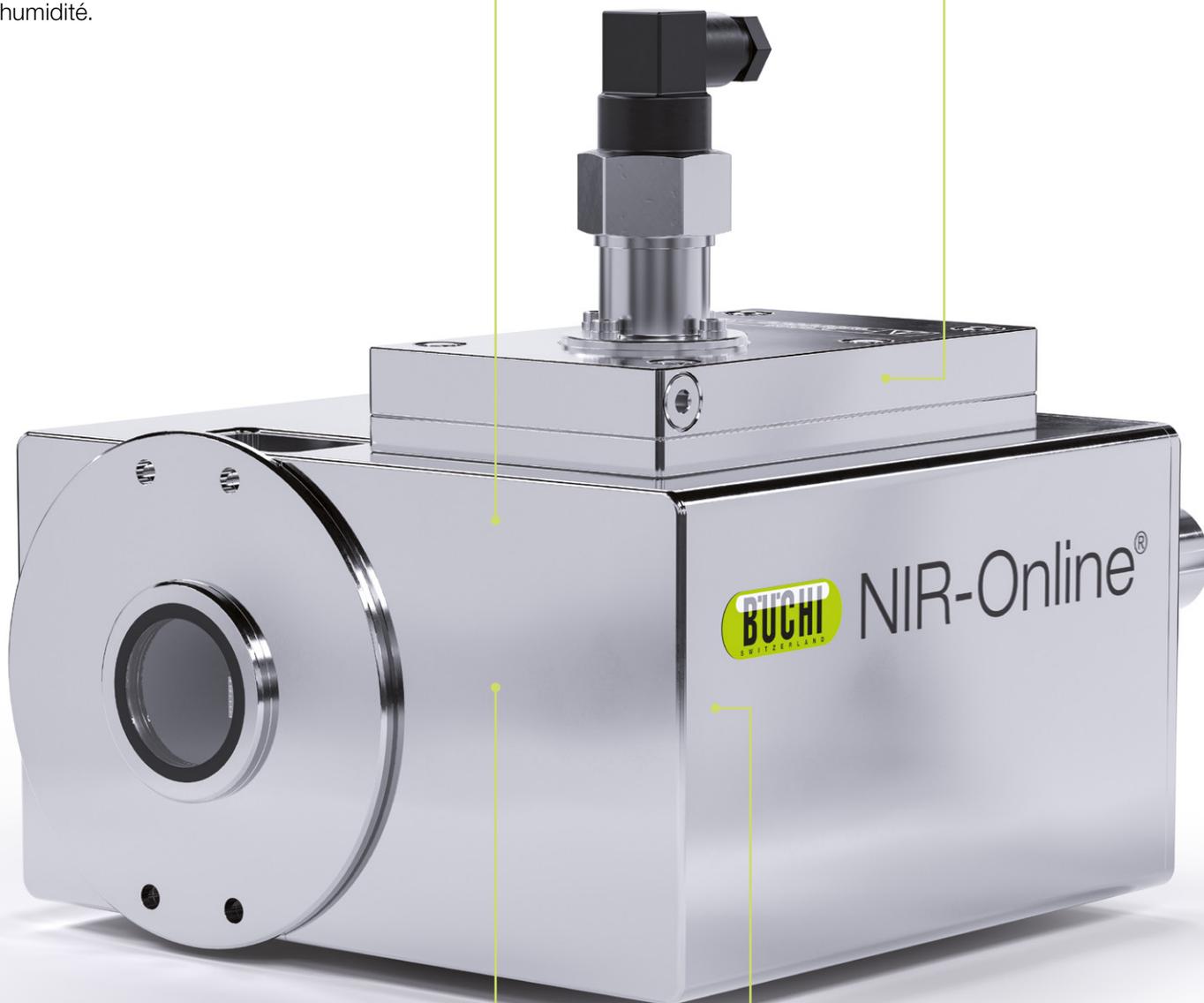
Dimensions (L x P x H)	Capteur Multipoint : 235 x 230 x 180 mm Tête Multipoint : 150 x 230 x 130 mm
Poids	Capteur Multipoint : 10,5 kg Tête Multipoint : 6,6 kg
Matériaux du boîtier / capot de protection	Acier inoxydable (revêtement en nickel), refroidisseur en aluminium
Options de longueurs d'onde	900-1 700 nm (NIR)
Pression de service maximale	30 bars à la bride
Détecteur	Capteur Multipoint : barrette de diodes Tête Multipoint : néant
Température ambiante	-10-40 °C
Température produit/bride	-10-70 °C (130 °C avec refroidisseur à eau)
Certification ATEX	Atmosphère poussiéreuse potentiellement explosive
Indice de protection contre les infiltrations	IP65
Utilisation recommandée	<ul style="list-style-type: none"> · Jusqu'à 10 points de mesure en parallèle · Pour les mesures NIR · Dans les atmosphères poussiéreuses potentiellement explosives

Une conception qui a fait ses preuves dans l'industrie

Une conception compacte et robuste sans pièces mobiles adaptée aux conditions difficiles comme les vibrations, les températures extrêmes, le vent ou l'humidité.

Refroidissement actif

Refroidissement à l'eau et refroidissement par ventilateur en option pour l'utilisation en laboratoire.



Longueur d'onde du proche infrarouge (NIR) étendue

Plage de longueurs d'onde de 1 100-2 200 nm pour des applications couvrant une plage de spectromètre étendue.

Certification ATEX

Certifié pour une utilisation dans les atmosphères poussiéreuses potentiellement explosives. Le modèle PA2 avec refroidissement par air actif ne répond pas à la norme ATEX.

PA2

Pour des applications couvrant une plage de spectromètre étendue



Fig. 8 : Analyseur de process PA2



Fig. 9 : PA2 en version pour laboratoire

Gamme de systèmes et caractéristiques techniques

Dimensions (L x P x H)	235 x 230 x 180 mm
Poids	14 kg
Matériaux du boîtier / capot de protection	Acier inoxydable (revêtement en nickel), refroidisseur en aluminium
Options de longueurs d'onde	Plage de longueurs d'onde NIR étendue (1 100-2 200 nm)
Pression de service maximale	30 bars à la bride
Température ambiante	-10-40 °C
Température produit/bride	-10-70 °C (130 °C avec refroidisseur à eau)
Certification ATEX	La version pour laboratoire à atmosphère poussiéreuse potentiellement explosive ne répond pas à la norme ATEX.
Indice de protection contre les infiltrations	IP66
Utilisation recommandée	<ul style="list-style-type: none">· Pour des applications couvrant une plage de spectromètre étendue· Dans les atmosphères poussiéreuses potentiellement explosives

X-Beam

Pour les applications au-dessus de tapis roulants

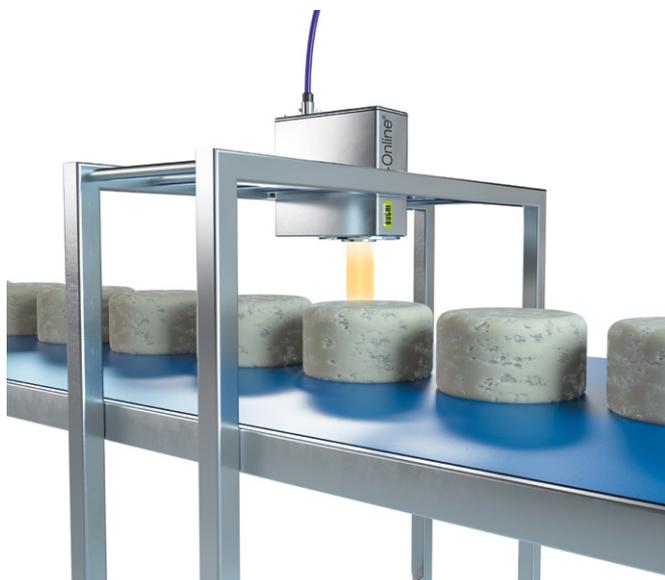


Fig. 10 : Analyseur de process X-Beam



Fig. 11 : Adaptateur de purge

Gamme de systèmes et caractéristiques techniques

Doté des mêmes caractéristiques remarquables que l'analyseur de process NIR-Online haut de gamme, le X-Beam possède également des fonctionnalités sur-mesure répondant aux exigences spécifiques des mesures au-dessus de tapis roulants, comme la mesure à une distance maximale de 200 mm.

Différences avec les analyseurs de process standard

Point de mesure	40-100 mm en fonction de l'accessoire et du montage optique
Distance de mesure	Jusqu'à 200 mm
Accessoires recommandés	Adaptateur de purge : empêche la poussière et les gouttes de liquide d'atteindre la fenêtre de mesure.
Module d'éclairage	Module à une lampe
Certification ATEX	Atmosphères gazeuses et poussiéreuses potentiellement explosives
Utilisation recommandée	Pour les applications au-dessus de tapis roulants avec une distance de mesure supérieure (jusqu'à 200 mm)

X-Light

Pour les applications au-dessus de tapis roulants



Fig. 12 : Analyseur de process X-Light

Gamme de systèmes et caractéristiques techniques

Doté des mêmes caractéristiques remarquables que l'analyseur de process NIR-Online haut de gamme, le X-Light possède également des fonctionnalités sur-mesure répondant aux exigences spécifiques des mesures au-dessus de tapis roulants, comme un point de mesure plus large, jusqu'à 400 mm de diamètre.

Différences avec les analyseurs de process standard

Point de mesure	Jusqu'à 400 mm de diamètre
Distance de mesure	Jusqu'à 500 mm
Module d'éclairage	Module à deux lampes (50 W)
Certification ATEX	Non conforme à la certification ATEX
Utilisation recommandée	Pour les applications au-dessus de tapis roulants avec un point de mesure plus large (jusqu'à 400 mm)

Présentation des produits

La solution la mieux adaptée à vos besoins



	Analyseur de process	X-Sential	Système Multipoint
--	----------------------	-----------	--------------------

Applications

Apport de matières premières	●	●	●
Séparation et stockage	●	●	●
Contrôle des process	●	●	●
Produits finaux	●	●	●
Analyse en laboratoire	●	●	—

Environnement de process

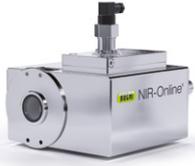
Certification ATEX	Atmosphères gazeuses et poussiéreuses potentiellement explosives	Utilisation générale uniquement	Atmosphère poussiéreuse potentiellement explosive
--------------------	--	---------------------------------	---

Types d'échantillons

Solides	●	●	●
Liquides	●	●	●
Visqueux, pâteux	●	●	●

Secteurs d'activité

Alimentation	Pour les applications de process exigeantes	Pour les paramètres de base	Jusqu'à dix points de mesure en parallèle
Aliments pour animaux	Pour les applications de process exigeantes	Pour les paramètres de base	Jusqu'à dix points de mesure en parallèle
Industries pharmaceutiques / chimiques	Pour les applications de process exigeantes	Pour les paramètres de base	Jusqu'à dix points de mesure en parallèle
Agriculture / autres	Pour les applications de process exigeantes	Pour les paramètres de base	Jusqu'à dix points de mesure en parallèle



PA2	X-Beam	X-Light	FFPA
–	●	–	–
–	–	–	–
●	–	–	●
–	●	●	–
●	–	–	–
Certification ATEX avec refroidissement à l'eau. La version pour laboratoire ne répond pas à la norme ATEX.	Atmosphères gazeuses et poussiéreuses potentiellement explosives	Utilisation générale uniquement	Utilisation générale uniquement
●	●	●	–
●	–	–	●
●	–	–	–
Pour des applications couvrant une plage de spectromètre étendue	Pour les applications au-dessus de tapis roulants	Pour les applications au-dessus de tapis roulants	–
Pour des applications couvrant une plage de spectromètre étendue	Pour les applications au-dessus de tapis roulants	Pour les applications au-dessus de tapis roulants	–
Pour des applications couvrant une plage de spectromètre étendue	Pour les applications au-dessus de tapis roulants	Pour les applications au-dessus de tapis roulants	Pour les applications en bioréacteurs
Pour des applications couvrant une plage de spectromètre étendue	Pour les applications au-dessus de tapis roulants	Pour les applications au-dessus de tapis roulants	–

Adaptateurs de process NIR-Online pour les échantillons solides et en vrac



Plaque à souder (11060753)

Accessoire permettant d'installer le capteur en contact direct avec le produit.

Types de process : process continu, discontinu et par lots



Brides à souder

Accessoires permettant d'installer le capteur sans contact direct avec le produit.

Bride à souder (11060754)

Tuyau à bride à souder (11068800)

Trémie à bride à souder (11068801)

Types de process : process continu, discontinu et par lots



Échantillonneur à dérivation (11061670)

Accessoire permettant de bien présenter le produit dans les flux de différentes densités.

Types de process : process continu et discontinu



X-Square (11061669)

Accessoire permettant d'installer le capteur dans le flux de produit ou dans la dérivation.

Types de process : process continu et discontinu



XL-Feeder (11068870)

Le XL-Feeder est conçu pour tous les types de solides et de poudres dans la production d'aliments destinés à l'homme et aux animaux.

Types de process : process continu et discontinu

Adaptateurs de process NIR-Online

pour les matériaux d'échantillons liquides, pâteux et pompables



X-Cell

Les X-Cell sont des accessoires permettant d'installer le capteur à l'intérieur des tuyaux.

Types de X-Cell : DN 50-DN 170, longueur de voie de 1-26 mm, 10-20 bars

Types de process : process continu, discontinu et par lots



X-Cell à 4 faces

Les X-Cell à 4 faces sont des accessoires permettant d'installer le capteur à l'intérieur des tuyaux.

Types de X-Cell : DN 50, longueur de voie de 34 mm, 3 bars

Types de process : process continu, discontinu et par lots



Adaptateurs Varinline®

Les adaptateurs Varinline® sont des accessoires permettant d'installer le capteur à l'intérieur des tuyaux.

Types de Varinline® : DN 40-DN 150, longueur de voie de 1,5-10 mm, 10 bars

Types de process : process continu, discontinu et par lots



Brides pour produits laitiers

Les brides pour produits laitiers X-Cell sont des accessoires permettant d'installer le capteur à l'intérieur des tuyaux.

Types de brides pour produits laitiers : DN 50, longueur de voie de 1-15 mm, 10 bars

Types de process : process continu et discontinu



Tri-Clamp (11061677)

Le Tri-Clamp X-Cell est un accessoire permettant d'installer le capteur à l'intérieur des tuyaux.

DN 76, longueur de voie de 92 mm, 20 bars

Types de process : process continu et discontinu

Adaptateurs de process NIR-Online

Solutions pour laboratoire



Module X-Rot (11061754)

Le module X-Rot est un accessoire pour mesures de laboratoire.



Support Up-View (11061702)

Le support Up-View est un cadre de montage du capteur pour les mesures.



X-Feeder (11061697)

Le X-Feeder est un accessoire pour mesures de laboratoire NIR-Online de produits à écoulement libre.



X-Cuvette (11061710)

Le X-Cuvette est une cuvette en verre de quartz pour les mesures avec le support X-Cuvette (11061711).



Module X-Flow (11061712)

Le module X-Flow est un accessoire de détermination qualitative et quantitative des liquides pompables.



Online Simulation Cell Up-View (11068806)

L'Online Simulation Cell (OSC) permet de simuler une mesure en ligne avec le trajet optique correct jusqu'au produit.

SX-Suite, SX-Plus et AutoCal

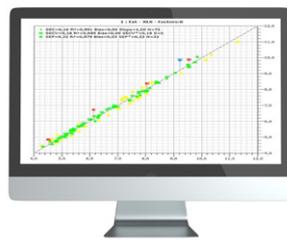
Logiciel NIR-Online intuitif et convivial

Le logiciel intuitif NIR-Online® de BUCHI permet de gérer, stocker et générer des rapports sur les données mesurées en toute simplicité. Nos solutions logicielles sont des solutions sur mesure conçues pour répondre à vos besoins. Elles assurent une gestion simple des flux de produits continus et discontinus sur les systèmes de convoyage ou les process de mélange. L'approche modulaire offre la flexibilité d'ajouter d'autres composants à tout moment. Les solutions client prennent en charge l'affichage des données sur différents appareils sur le réseau.

SX-Suite



SX-Plus



AutoCal



- L'interface utilisateur intuitive permet d'interpréter les données des instruments et structure celles-ci de manière à surveiller, contrôler et documenter le process.
 - La visualisation aisée des diagrammes de tendances, des mesures actuelles et des signaux vidéo facilite la routine quotidienne de l'opérateur lors du contrôle des process.
 - La fonction de journalisation permet de collecter et de gérer les données de référence.
 - Génération pratique et économique de rapports sur les lots, les commandes et le contrôle qualité.
 - Peut être configuré pour gérer la mesure des process sur la ligne ou dans le laboratoire.
- Boîte à outils pour créer, mettre à jour et optimiser les étalonnages.
 - Prise en charge de l'analyse exploratoire des données et de l'extraction des données par la visualisation graphique des structures de données en diagrammes 2D/3D, séries chronologiques et graphiques.
 - Méthodes de régression de pointe disponibles pour répondre aux besoins spécifiques, y compris des algorithmes quantitatifs et qualitatifs.
 - Combinaison et fusion simples de différentes sources de données facilitant la mise en place d'étalonnages multicapteurs sur un réseau.
- AutoCal est l'outil le plus pratique disponible sur le marché pour créer et gérer les étalonnages.
 - Mise à jour des étalonnages simplifiée : saisissez la nouvelle valeur de référence dans le logiciel et confirmez d'un simple clic pour recalculer l'étalonnage avec vos dernières données.
 - Aucune routine d'étalonnage manuel ni connaissance approfondie de la chimimétrie ne sont nécessaires.
 - Plus besoin d'établir des étalonnages internes ni d'acheter des bases de données d'étalonnage.

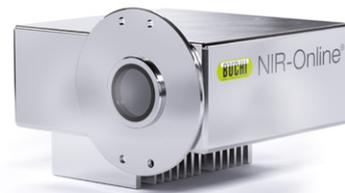
Simplicité d'utilisation

- Gestion aisée des bases de données grâce à la sortie SQL en option
- Pilotage depuis un ordinateur distant (p. ex., QC Lab) avec la solution client SX-Center
- Interface HMI basée Web pour l'affichage des diagrammes de mesures et de tendances sur n'importe quel appareil du réseau
- Fonction de sauvegarde automatique avec stockage des données SX-Backup
- Contrôle direct des instruments avec votre système de contrôle des process via des interfaces de référence de l'industrie

Intégration des process et communication

Connectivité des données

Nous nous considérons non seulement comme un fournisseur de solutions pour le contrôle qualité sur les lignes, mais également comme un consultant et un partenaire fiable pour nos clients avant, pendant et après le déroulement du projet. Seule l'intégration précoce des capteurs NIR-Online dans les process garantit un retour sur investissement rapide.



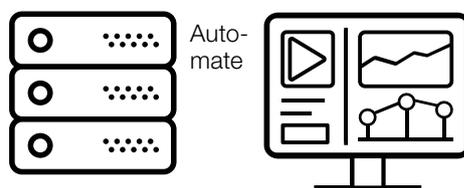
Câble du capteur (10 m)



Smart iBox

Solution avec PC intégré, interface opérateur SX-HMI et écran tactile intégré en option

Ceci inclut également la communication et le transfert rapides et fluides des données. Une large gamme d'interfaces de référence de l'industrie telles que TCP/IP, OPC UA, Modbus TCP, Profibus ou une sortie analogique assure un transfert des données pratique. Vous pouvez ainsi afficher tous les paramètres pertinents directement dans votre base de données et dans votre salle de contrôle.



Connexion LAN / automate



Interface utilisateur

Communication aisée des données de process

- Solutions d'accès à distance et de serveur local pour une intégration simple aux réseaux existants
- Gestion pratique des bases de données via l'intégration SQL en option



BUCHI NIR-Online®

Dépannage et service après-vente

Support compétent et rapide

Les techniciens de dépannage et les ingénieurs d'applications NIR-Online® de BUCHI ont une connaissance approfondie des applications et des technologies de mesure. Ils vous accompagnent tout au long de la mise en œuvre de votre projet, de la sélection et de l'utilisation des accessoires de montage au choix le plus adapté pour la configuration des analyseurs de process, en passant par l'utilisation des logiciels. Nos experts sont également à votre disposition pour toute question survenant au cours de votre utilisation quotidienne de notre matériel et de nos logiciels. Ils vous aideront à optimiser vos résultats et à tirer le meilleur parti de votre équipement de haute qualité. Nous vous aidons à distance, mais aussi dans votre environnement de process. Sinon, vous pouvez opter pour l'une de nos offres de dépannage :

BNO Start Install — Une efficacité optimale dès le premier jour

- Inspection du site/installation du matériel et des logiciels pour 1-2 capteurs
- Introduction sur site
- Établissement des étalonnages et support/contrôle de la qualité jusqu'à 3 mois après l'installation
- Formation au logiciel de l'opérateur (SX-Suite)
- Travail sur site inclus (1 jour)

BNO Start Extend +2/+4

- Pour 2/4 visites de maintenance
- Extension de garantie +2/+4 ans
- Travail sur site inclus 2 x 1 jour/4 x 1 jour
- Durée de contrat limitée à 3 ans/5 ans après l'installation

BNO Circle

- 1 visite de maintenance par an pour les pièces d'usure et les pièces nécessitant une maintenance
- Configuration de l'étalonnage/vérification de la qualité 1 fois par an (2 heures)
- Travail sur site inclus (1 jour)
- Durée totale du contrat de minimum 3 ans et maximum 10 ans après l'installation

BUCHI ACADEMY — Affinez votre savoir-faire et gardez toujours une longueur d'avance sur la concurrence

Le savoir-faire des experts est dispensé par nos techniciens de dépannage et nos ingénieurs d'applications dans nos centres de compétence à Flawil, nos organisations de marché et à distance dans nos salles de cours virtuelles.

Notre soutien scientifique propose des études de faisabilité avant la vente, des offres de solutions sur mesure, un soutien après-vente sur site, des cours réguliers de base à avancés et des formations personnalisées à la demande.

<https://www.buchi.com/fr/savoir-faire/cours-formations>

Large gamme de solutions

Du projet pilote au process

Polyvalents, les analyseurs de process NIR-Online® de BUCHI conviennent à de nombreux environnements et pour de multiples utilisations. Bien que nos analyseurs soient conçus intégralement pour le process, ils peuvent aussi être utilisés dans le laboratoire de contrôle qualité ou sur les lignes (en production). Notre large gamme d'accessoires de montage, dont les plaques tournantes, tables de ramassage et cel-

Études de faisabilité,
établissement de
l'étalonnage

Optimisation :
solutions en ligne



Scénario 1 : Vous souhaitez savoir si, et à quelle fréquence, un échantillon de produit peut être analysé pour certains paramètres avec la technologie NIR ? Avec une étude de faisabilité, nous pouvons évaluer cela avec vous et établir de solides modèles d'étalonnage.

Scénario 2 : Vous avez déjà établi des étalonnages et vous souhaitez transférer les données depuis un système concurrent, par exemple, vers notre système. Nous transférons le spectre existant dans notre logiciel SX-Suite.

Scénario 3 : Vous avez acquis des étalonnages à partir de bases de données externes et vous souhaitez intégrer ces données dans les systèmes NIR. Ce transfert de spectre vers notre système est également possible.

Différentes fonctionnalités vous permettent d'optimiser votre projet avec le même capteur ! Autrement dit, vous pouvez démarrer votre projet NIR dans le laboratoire de contrôle qualité, simuler un environnement de process avec notre portefeuille d'adaptateurs et lancer la mise en service au moment opportun. Le capteur que vous utilisez dans votre laboratoire pour les études de faisabilité peut ensuite être installé dans votre environnement de production.

lules de débit, facilite le déploiement partout où un contrôle qualité est nécessaire. Nous pouvons vous assister dans toutes les étapes de votre contrôle qualité. Le portefeuille BUCHI complet propose des solutions techniques pour la validation ou les méthodes de référence correspondantes pour les étalonnages NIR.

Solution de validation
en ligne

Méthodes de
référence pour les
étalonnages NIR



ProxiMate™, le système NIR de BUCHI de nouvelle génération, est une solution de validation en ligne personnalisée pour valider vos échantillons de produits durant le process. ProxiMate™ est un instrument de mesure NIR ultra robuste. Il peut être placé là où les résultats sont nécessaires : dans le laboratoire ou au plus proche des lignes de production.



La méthode Kjeldahl

La méthode Kjeldahl est la référence ultime en matière de détermination du taux de protéines dans l'alimentation humaine, les boissons, l'alimentation animale et le fourrage.

Solutions d'extraction

Solutions d'extraction dédiées pour la détermination du taux de matières grasses, l'analyse des résidus et des contaminants dans différentes matrices, ainsi que toute autre extraction par solvant de matières pour la recherche et le développement ou le contrôle qualité.

Les valeurs de BUCHI pour nos clients

BUCHI crée de la valeur ajoutée

«Quality in your hands» est le principe directeur qui façonne notre philosophie et nos actions. Il nous met au défi de fournir des services exceptionnels, parfaitement adaptés à vos besoins. Cela signifie que nous devons rester en contact étroit avec nos clients. C'est pourquoi nous collaborons et continuons à travailler durement pour mieux vous comprendre, vous et votre entreprise.

Nous vous aidons en fournissant des produits, des systèmes, des solutions, des applications et des services de haute qualité qui vous offrent de la valeur ajoutée. Cela vous permet de vous concentrer entièrement à la science.



Fiable

Nous garantissons la qualité et la fonctionnalité de nos équipements et continuerons à vous aider rapidement et efficacement chaque fois que quelque chose ne vous apporte pas satisfaction.



Économique

Nous nous efforçons de créer un niveau élevé d'avantages économiques et une valeur ajoutée maximale pour vous.



Simple

Nous vous assistons en vous fournissant des solutions soigneusement conçues ainsi que des instruments et des systèmes faciles à utiliser.



Compétent

Nous disposons de l'expertise technologique et des décennies d'expérience nécessaires pour vous fournir un soutien compétent et travailler avec vous pour améliorer continuellement nos services.



Sûr

En collaborant étroitement avec vous, nous mettons tout en œuvre pour rendre nos produits, systèmes, solutions, applications et services aussi sûrs que possible pour les personnes et l'environnement.



Mondial

En tant qu'entreprise familiale internationale disposant de filiales et de distributeurs qualifiés, nous sommes présents où que vous soyez.



Durable

Nous soutenons les processus écologiques et fabriquons des produits qui ont une longue durée de vie. Nous utilisons des technologies de pointe pour réduire au maximum l'empreinte environnementale.

BUCHI Sarl
5, rue du Pont des Halles
Z.A. du Delta
94650 Rugis Cedex
T +33 1 56 70 62 50
F +33 1 46 86 00 31
france@buchi.com
www.buchi.com

Quality in your hands

