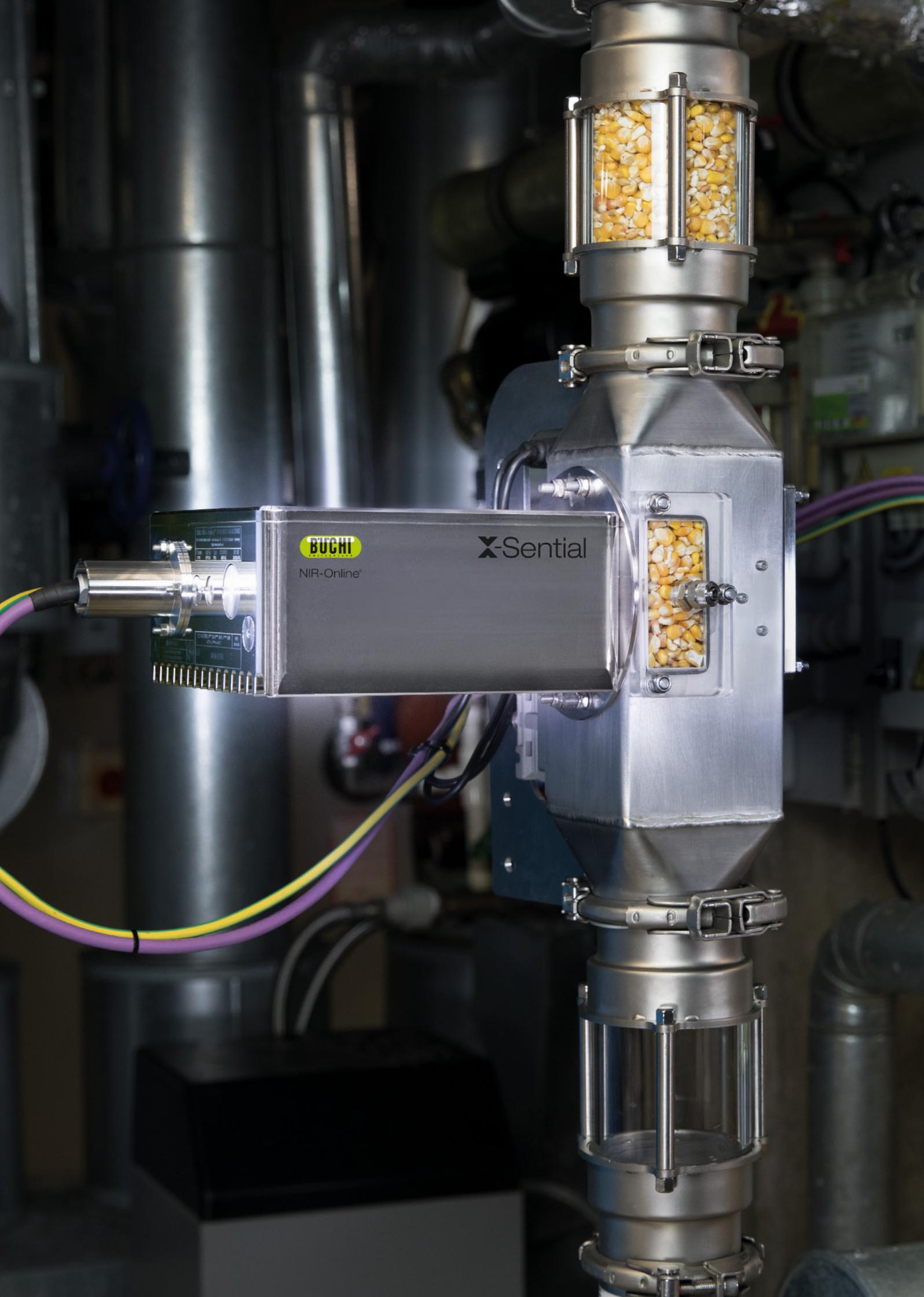




Soluciones NIR-Online
Control de procesos en tiempo real

NIR-Online®



BUCHI

X-Sential

NIR-Online®

BUCHI
NIR-Online®
SERIAL NUMBER: 10000000000000000000
DATE OF MANUFACTURE: 01/2018
DATE OF PURCHASE: 01/2018
DATE OF INSTALLATION: 01/2018
DATE OF CALIBRATION: 01/2018
DATE OF NEXT CALIBRATION: 01/2019
DATE OF NEXT MAINTENANCE: 01/2019
DATE OF NEXT INSPECTION: 01/2019
DATE OF NEXT REPAIR: 01/2019
DATE OF NEXT OVERHAUL: 01/2019
DATE OF NEXT REVISION: 01/2019
DATE OF NEXT UPGRADE: 01/2019
DATE OF NEXT DECOMMISSION: 01/2019
DATE OF NEXT DISPOSAL: 01/2019
DATE OF NEXT RECYCLING: 01/2019
DATE OF NEXT REUSE: 01/2019
DATE OF NEXT REPAIR: 01/2019
DATE OF NEXT OVERHAUL: 01/2019
DATE OF NEXT REVISION: 01/2019
DATE OF NEXT UPGRADE: 01/2019
DATE OF NEXT DECOMMISSION: 01/2019
DATE OF NEXT DISPOSAL: 01/2019
DATE OF NEXT RECYCLING: 01/2019
DATE OF NEXT REUSE: 01/2019

Soluciones NIR-Online

Ventajas importantes en toda su cadena de valor

Las soluciones NIR-Online® de BUCHI mejoran la productividad y la calidad para obtener lo máximo en márgenes de beneficios brutos. Le ayudamos a optimizar todas las fases de producción: desde la inspección de los insumos entrantes hasta el lanzamiento de los productos terminados y todos los procesos intermedios.



Control de procesos en tiempo real

Mediciones a alta velocidad

En el entorno de un proceso, los analizadores de procesos de matrices de diodos son beneficiosos para las mediciones a alta velocidad de los productos que se mueven rápidamente. A diferencia de los espectrómetros con transformada de Fourier (FT), no se usan piezas móviles en la vía óptica, lo que prolongaría los tiempos de medición. Su sólido diseño de eficacia probada en el sector soporta condiciones adversas como vibraciones, temperaturas extremas, viento o humedad.

Múltiples opciones de medición

Todos los parámetros en un solo sensor

NIR-Online es el único proveedor que combina las ventajas de NIR, VIS y una cámara de alta resolución en un analizador «todo en uno», dedicado a satisfacer sus necesidades. Esta combinación única permite realizar mediciones simultáneas de humedad, proteína y cenizas, así como la monitorización visual de los distintos pasos que se siguen en el sector de la mollienda, incluyendo el recuento de impurezas.

Fácil de usar

Manejo sencillo gracias a la exclusiva función AutoCal

AutoCal es la herramienta más práctica del mercado para incluir directamente un valor de referencia en una calibración existente y volver a calcular los datos medidos en función de los datos de medición. No se necesitan funciones de exportación/importación, rutinas de calibración manual ni amplios conocimientos sobre quimiometría. Con AutoCal ya no tendrá que desarrollar exhaustivas calibraciones internas ni comprar bases de datos de calibración.

Soluciones NIR-Online

Ventajas importantes en toda su cadena de valor

Nuestra amplia gama de soluciones listas para su uso satisfacen las necesidades de su negocio, desde la determinación del contenido de proteínas en alimentos y piensos hasta la medición del nivel de acidez presente en el biodiésel.

Alimentos



Pienso



Aplicación	Recepción de la materia prima	Separación y almacenamiento
Necesidades	<ul style="list-style-type: none"> · Comprobación previa de las muestras y control de la carga completa · Control al 100 % y selección del almacenamiento en el momento de la recepción · Determinación de los valores medios reales para un pago correcto · PARO automático en caso de baja calidad · Cribado de grano extraño, impurezas 	<ul style="list-style-type: none"> · Separación por calidad en tiempo real · Control al 100 % de la carga completa · Mejora de la eficiencia para la mezcla posterior
Parámetros incluidos	<ul style="list-style-type: none"> · Acidez · Cenizas · Densidad · Grasa 	<ul style="list-style-type: none"> · Fórmula de fertilizante · Fibra · Ácidos grasos libres
Solución	<p>X-Sential</p> <p>X-One</p>	<p>X-One</p> <p>Multipunto</p>

Sector químico/farmacéutico



Agricultura/otros sectores



Control de procesos

- Producción más cercana a los valores de destino
- Comprobación del nivel de humedad o el contenido de proteína para verificar, por ejemplo, que cumplen las especificaciones
- Reducción de costes en materias primas

Productos finales

- Calidad constante y precisa gracias al control online de cargas completas
- 100% de trazabilidad y documentación del producto
- Normalización de la calidad

Análisis de laboratorio mediante NIR

- Control de calidad NIR y desarrollo de la calibración
- Totalmente compatible con métodos de referencia estándar

- Índice de hidroxilo
- Macronutrientes
- Humedad

- Punto final de la polimerización
- Proteína
- Aceite residual, disolventes

- Parámetros reológicos
- Total de glicerina
- Total de carbono orgánico, nitrógeno

X-One

PA2

Multipunto

X-Sential

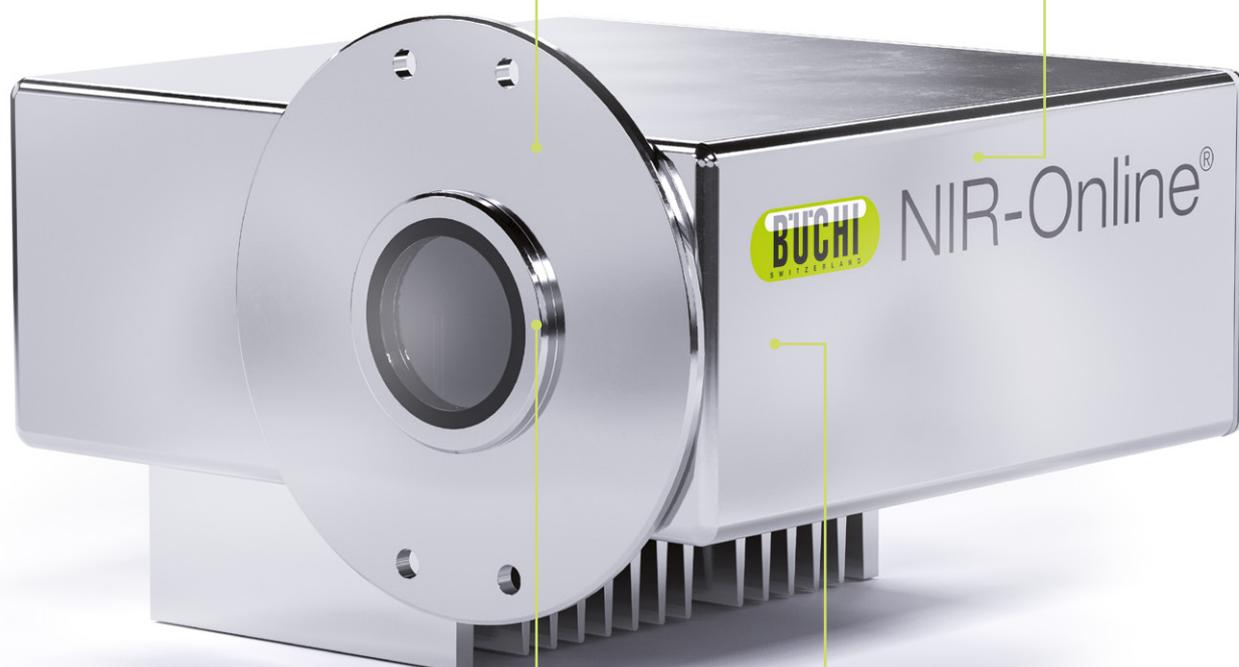
X-One

Diseño probado por el sector

Su diseño compacto y sólido sin piezas móviles soporta condiciones adversas como vibraciones, temperaturas extremas, viento o humedad.

Tecnología de red de diodos

Mediciones a alta velocidad de los productos que se mueven rápidamente.



Doble lámpara

Máxima disponibilidad del sistema mediante el cambio automático a una fuente de luz secundaria.

Con certificación ATEX

Certificado para utilizarse en atmósferas con gas y polvo potencialmente explosivos. Seguridad superior en todo momento.

Analizador de Procesos X-One

Características destacadas



Fig. 1: Analizador de Procesos X-One

■ NIR-Online premium



Fig. 2: X-One con paquete de batería para la configuración Bluetooth



Fig. 3: X-One con X-Cell

Catálogo de sistemas y características técnicas

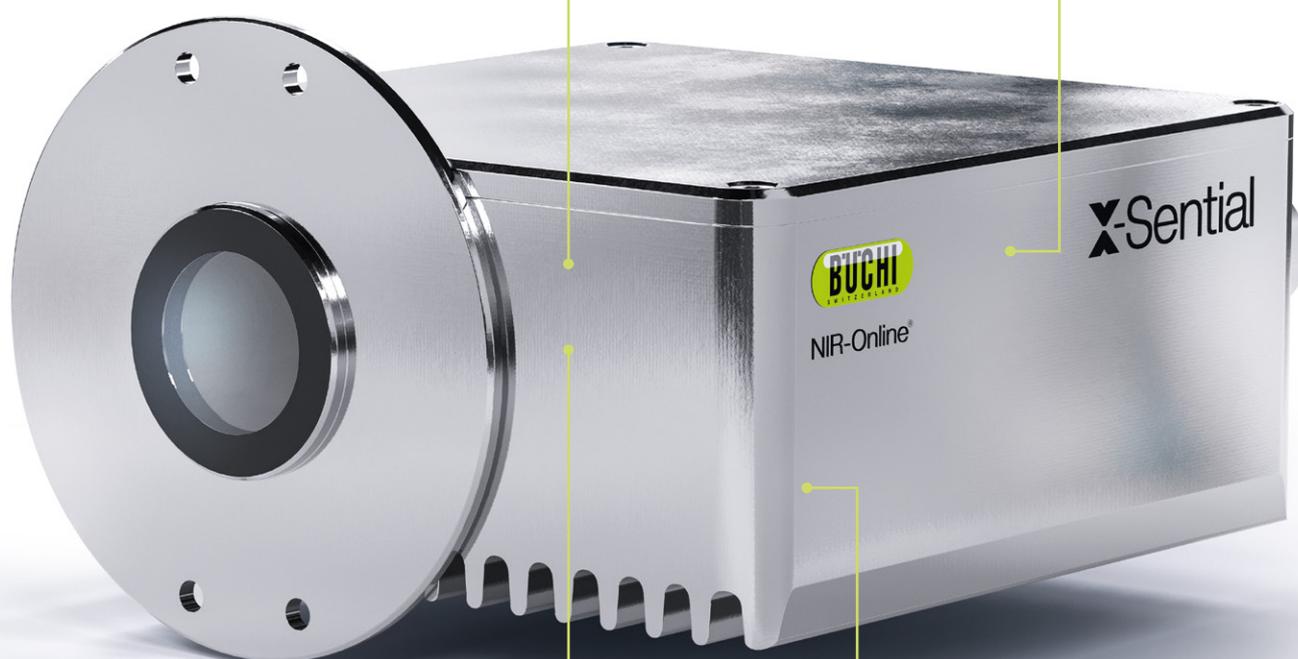
Dimensiones (An. × Pr. × Al.)	220 × 220 × 135 mm
Peso	7,5 kg
Material del armazón/Carcasa	Acero inoxidable (con baño de níquel), refrigerador de aluminio
Opciones de longitud de onda	900 – 1700 nm (NIR), 350 – 900 nm (VIS)
Tiempo de medición medio	Desde 50 hasta 200 espectros/s
Cámara CCD de alta resolución	Opcional
Presión máx. de funcionamiento	30 bares en la brida
Temperatura ambiente	-10 °C – 40 °C
Temperatura del producto/brida	-10 °C – 70 °C (130 °C con enfriador de agua)
Certificación ATEX	Expulsión de polvo y de gases
Clase de protección frente a la entrada de cuerpos extraños	IP66, IP66k, IP68
Uso previsto	<ul style="list-style-type: none"> · Aplicaciones de procesos exigentes · Productos que se mueven rápidamente, como las instalaciones de cintas transportadoras · Mediciones NIR y/o VIS · Detecciones visibles de partículas extrañas (entre otras) · Entornos de expulsión de polvo o de gases

Diseño probado por el sector

Armazón de aluminio bañado en níquel con IP de clase IP69/IPX9K. Material de sellado estándar NBR.

Tecnología de red de diodos

Mediciones a alta velocidad de los productos que se mueven rápidamente.



Doble lámpara

Máxima disponibilidad del sistema mediante el cambio automático a una fuente de luz secundaria.

Versión NIR, VIS o NIR/VIS

Uso flexible seleccionando canales de espectrómetro para NIR, VIS o la combinación de NIR y VIS dependiendo de la tarea de medición.

X-Sential

Todo lo esencial para el control de procesos



Fig. 4: Analizador de Procesos X-Sential

 NIR-Online esencial



Fig.5: X-Sential con X-Cell



Fig. 6: X-Sential con XL-Feeder

Catálogo de sistemas y características técnicas

Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	200 x 200 x 100 mm
Peso	5 kg
Carcasa	Aluminio (con baño de níquel), brida de acero inoxidable 1.4404 (316L)
Opciones de longitud de onda	900 – 1700 nm (NIR), 350 – 900 nm (VIS)
Tiempo de medición medio	20 espectros/s
Presión máx. de funcionamiento	30 bares en la brida
Temperatura ambiente	-10 °C – 40 °C
Temperatura del producto/brida	-10 °C – 70 °C (130 °C con enfriador de agua)
Certificación ATEX	Uso general solamente
Clase de protección frente a la entrada de cuerpos extraños	IP69/X9K
Uso previsto	<ul style="list-style-type: none">· Supervisión de parámetros básicos como la humedad, la grasa o la proteína· Diseñado y desarrollado para ser la opción más rentable para sus procesos de fabricación· Solo para uso general

Diseño probado por el sector

Su diseño sólido soporta condiciones adversas como vibraciones, temperaturas extremas, viento o humedad. IP de clase IP65.

Doble lámpara

Máxima disponibilidad del sistema mediante el cambio automático a una fuente de luz secundaria.



Conexión de tipo cadena en serie

Reducción del gasto destinado a costosas fibras ópticas gracias a la conexión de tipo cadena en serie de cabezales Multipunto patentada.

Cabezales Multipunto

Múltiples puntos de medición extensibles con hasta nueve cabezales Multipunto que comparten un sensor Multipunto.

Sistema Multipunto

Para medir hasta 10 puntos de medición en paralelo

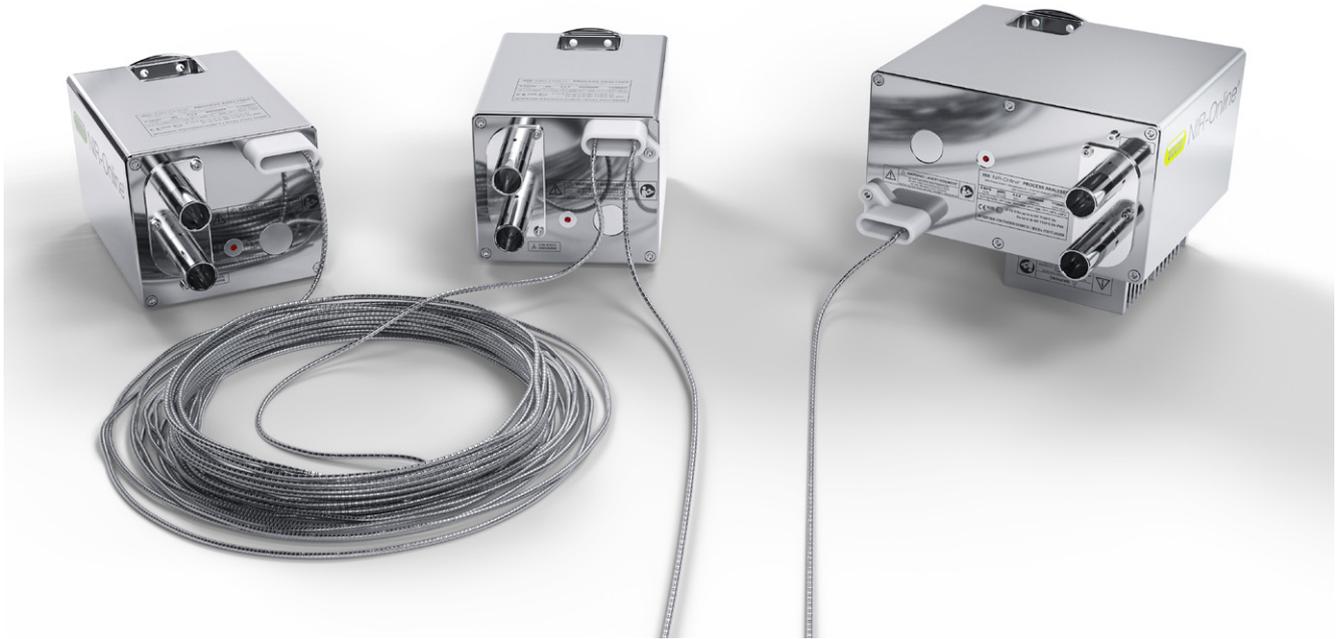


Fig. 7: Sensor Multipunto y 2 cabezales Multipunto con conexión de tipo cadena en serie patentada

Catálogo de sistemas y características técnicas

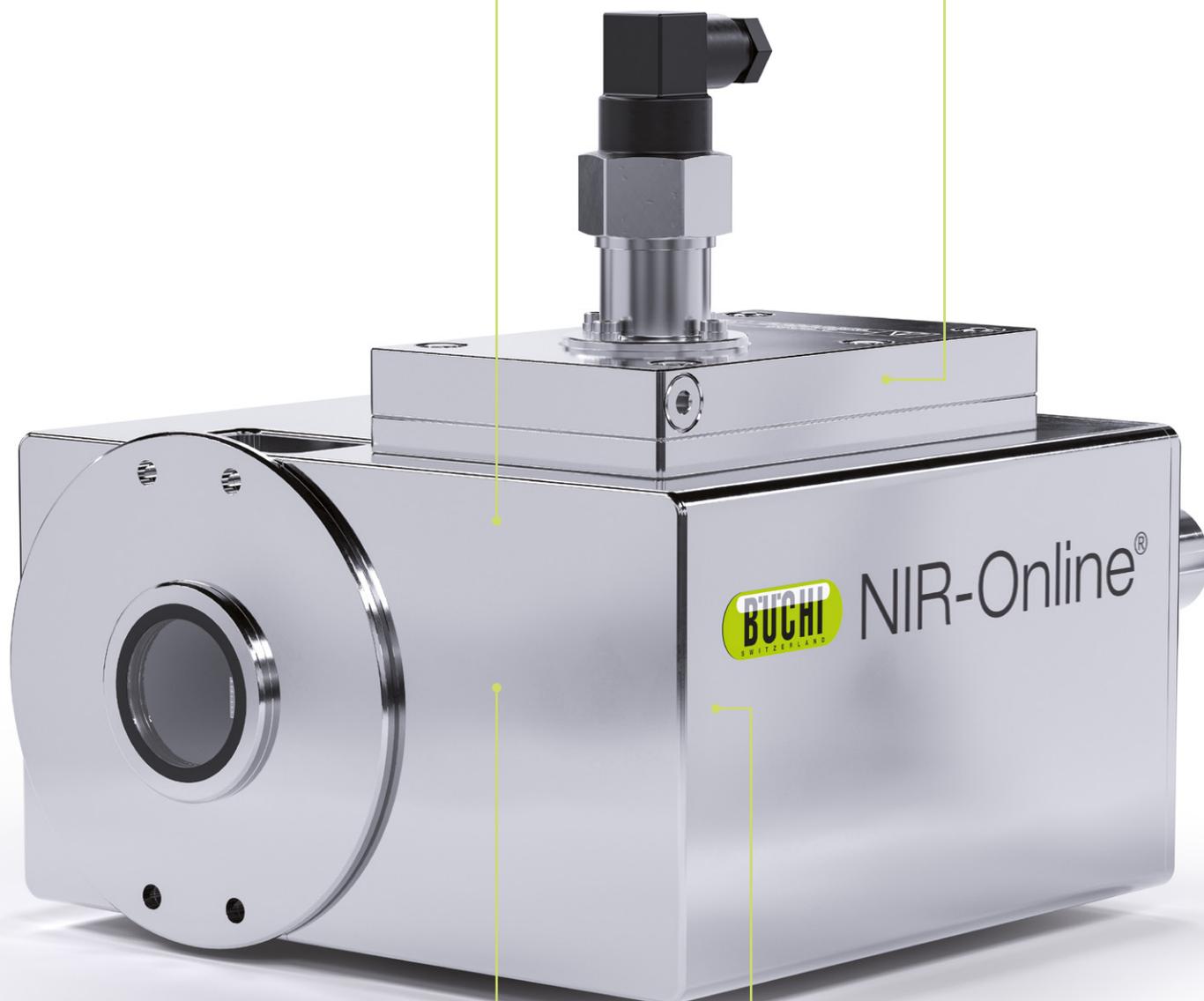
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	Sensor Multipunto: 235 x 230 x 180 mm Cabezal Multipunto: 150 x 230 x 130 mm
Peso	Sensor Multipunto: 10,5 kg Cabezal Multipunto: 6,6 kg
Material del armazón/Carcasa	Acero inoxidable (con baño de níquel), refrigerador de aluminio
Opciones de longitud de onda	900 – 1700 nm (NIR)
Presión máx. de funcionamiento	30 bares en la brida
Detector	Sensor Multipunto: matriz de diodos Cabezal Multipunto: ninguno
Temperatura ambiente	-10 °C – 40 °C
Temperatura del producto/brida	-10 °C – 70 °C (130 °C con enfriador de agua)
Certificación ATEX	Expulsión de polvo
Clase de protección frente a la entrada de cuerpos extraños	IP65
Uso previsto	<ul style="list-style-type: none">· Para medir hasta 10 puntos de medición en paralelo· Para mediciones NIR· En entornos de expulsión de polvo o de gases

Diseño probado por el sector

Su diseño compacto y sólido sin piezas móviles soporta condiciones adversas como vibraciones, temperaturas extremas, viento o humedad.

Refrigeración activa

Refrigeración mediante agua y refrigeración mediante ventilador opcional para uso en laboratorio.



Longitud de onda NIR ampliada

Longitud de onda 1100 – 2200 nm para aplicaciones con rango de espectrómetro ampliado.

Con certificación ATEX

Certificado para utilizarse en atmósferas con polvo potencialmente explosivos. PA2 con refrigeración mediante aire activa anula la certificación ATEX.

PA2

Para aplicaciones con rango de espectrómetro ampliado



Fig. 8: Analizador de Procesos PA2



Fig. 9: PA2 en versión de laboratorio

Catálogo de sistemas y características técnicas

Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	235 x 230 x 180 mm
Peso	14 kg
Material del armazón/Carcasa	Acero inoxidable (con baño de níquel), refrigerador de aluminio
Opciones de longitud de onda	Rango de longitud de onda NIR ampliado (1100 – 2200 nm)
Presión máx. de funcionamiento	30 bares en la brida
Temperatura ambiente	-10 °C – 40 °C
Temperatura del producto/brida	-10 °C – 70 °C (130 °C con enfriador de agua)
Certificación ATEX	Expulsión de polvo La versión de laboratorio anula la certificación ATEX.
Clase de protección frente a la entrada de cuerpos extraños	IP66
Uso previsto	<ul style="list-style-type: none">· Para aplicaciones con rango de espectrómetro ampliado· En entornos de expulsión de polvo o de gases

X-Beam

Para aplicaciones con cinta

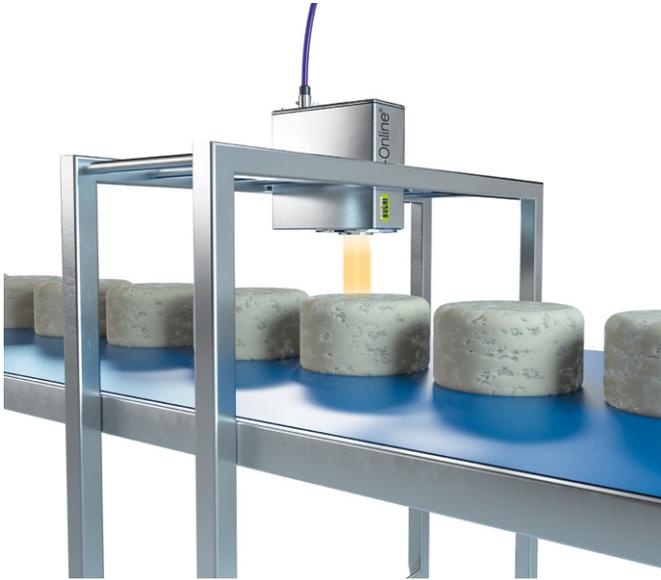


Fig. 10: Analizador de Procesos X-Beam



Fig. 11: Adaptador de purga

Catálogo de sistemas y características técnicas

X-Beam tiene las mismas características destacadas que el Analizador de Procesos NIR-Online de primera calidad. No obstante, existen algunas diferencias personalizadas para cumplir los requisitos de las mediciones con cinta, como una distancia de medición de hasta 200 mm.

Diferencias con analizadores de procesos estándar

Punto de medición	40 – 100 mm dependiendo del accesorio y la configuración óptica
Distancia de medición	Hasta 200 mm
Accesorio recomendado	Adaptador de purga: mantiene el polvo y las gotas de líquido alejados de la ventana de medición
Módulo de lámpara	Módulo de una lámpara
Certificación ATEX	Expulsión de polvo y de gases
Uso previsto	Para aplicaciones con cinta con una distancia de medición más alejada (hasta 200 mm)

X-Light

Para aplicaciones con cinta



Fig. 12: Analizador de Procesos X-Light

Catálogo de sistemas y características técnicas

X-Light tiene las mismas características destacadas que el Analizador de Procesos NIR-Online de primera calidad. No obstante, existen algunas diferencias personalizadas para cumplir los requisitos de las mediciones con cinta, como una distancia de medición de hasta 400 mm de diámetro.

Diferencias con analizadores de procesos estándar

Punto de medición	Diámetro de hasta 400 mm
Distancia de medición	Hasta 500 mm
Módulo de lámpara	Módulo de doble lámpara (50 W)
Certificación ATEX	Sin certificación ATEX
Uso previsto	Para aplicaciones con cinta con un punto de medición más alejado (hasta 400 mm)

Descripción general de los productos

La solución más adecuada para sus necesidades



	Analizador de Procesos	X-Serial	Sistema Multipunto
Aplicaciones			
Recepción de la materia prima	●	●	●
Separación y almacenamiento	●	●	●
Control de procesos	●	●	●
Productos finales	●	●	●
Análisis de laboratorio	●	●	—
Entorno del proceso			
Certificación ATEX	Expulsión de polvo y de gases	Uso general solamente	Expulsión de polvo
Tipos de muestra			
Sólida	●	●	●
Líquida	●	●	●
Viscosa, pastosa	●	●	●
Sectores			
Alimentos	Para aplicaciones de procesos exigentes	Para parámetros básicos	Para medir hasta 10 puntos de medición en paralelo
Pienso	Para aplicaciones de procesos exigentes	Para parámetros básicos	Para medir hasta 10 puntos de medición en paralelo
Sector químico/farmacéutico	Para aplicaciones de procesos exigentes	Para parámetros básicos	Para medir hasta 10 puntos de medición en paralelo
Agricultura/otros sectores	Para aplicaciones de procesos exigentes	Para parámetros básicos	Para medir hasta 10 puntos de medición en paralelo



PA2	X-Beam	X-Light	FFPA
–	●	–	–
–	–	–	–
●	–	–	●
–	●	●	–
●	–	–	–
Certificación ATEX con refrigeración mediante agua. La versión de laboratorio anula la certificación ATEX.	Expulsión de polvo y de gases	Uso general solamente	Uso general solamente
●	●	●	–
●	–	–	●
●	–	–	–
Para aplicaciones con rango de espectrómetro ampliado	Para aplicaciones con cinta	Para aplicaciones con cinta	–
Para aplicaciones con rango de espectrómetro ampliado	Para aplicaciones con cinta	Para aplicaciones con cinta	–
Para aplicaciones con rango de espectrómetro ampliado	Para aplicaciones con cinta	Para aplicaciones con cinta	Para aplicaciones en biorreactores
Para aplicaciones con rango de espectrómetro ampliado	Para aplicaciones con cinta	Para aplicaciones con cinta	–

Adaptadores de procesos NIR-Online

Para material de muestra sólido y a granel



Placa soldada (11060753)

Accesorio para instalar el sensor en contacto directo con el producto.

Tipo de proceso: procesos continuos, discontinuos y por lotes



Bridas soldadas

Accesorios para instalar el sensor sin contacto directo con el producto.

Brida soldada (11060754)

Tubería para brida soldada (11068800)

Tolva para brida soldada (11068801)

Tipo de proceso: procesos continuos, discontinuos y por lotes



Muestreador bypass (11061670)

Accesorio para presentar correctamente un producto en flujos de productos de diferentes densidades.

Tipo de proceso: procesos continuos y discontinuos



X-Square (11061669)

Accesorio para instalar el sensor en el flujo del producto o en la derivación.

Tipo de proceso: procesos continuos y discontinuos



XL-Feeder (11068870)

El XL-Feeder está diseñado para todo tipo de muestras sólidas y en polvo existentes en la producción alimentos y piensos.

Tipo de proceso: procesos continuos y discontinuos

Adaptadores de procesos NIR-Online

Para material de muestras líquidas, pastosas y bombeables



X-Cells

Los X-Cells son accesorios para instalar el sensor en tuberías.

Tipos de X-Cell: DN 50-DN 170; longitud del recorrido: 1 – 26 mm; 10 – 20 bares

Tipo de proceso: procesos continuos, discontinuos y por lotes



4 Edge X-Cells

Los 4 Edge X-Cells son accesorios para instalar el sensor en tuberías.

Tipos de X-Cell: DN 50; longitud del recorrido: 34 mm; 3 bares

Tipo de proceso: procesos continuos, discontinuos y por lotes



Adaptadores Varinline®

Los adaptadores Varinline® son accesorios para instalar el sensor en tuberías.

Tipos de Varinline®: DN 40-DN 150; longitud del recorrido: 1,5 – 10 mm, 10 bares

Tipo de proceso: procesos continuos, discontinuos y por lotes



Bridas para leche

Las bridas para leche X-Cells son accesorios para instalar el sensor en tuberías.

Tipos de bridas para leche: DN 50; longitud del recorrido: 1 – 15 mm; 10 bares

Tipo de proceso: procesos continuos y discontinuos



Triclamp (11061677)

El X-Cell Triclamp es un accesorio para instalar el sensor en tuberías.

DN 76; longitud del recorrido: 92 mm; 20 bares

Tipo de proceso: procesos continuos y discontinuos

Adaptadores de procesos NIR-Online

Soluciones de laboratorio



Módulo X-Rot (11061754)

El módulo X-Rot es un accesorio para las mediciones de laboratorio.



Soporte de vista superior (11061702)

El soporte de vista superior es un marco destinado a montar el sensor para realizar mediciones desde la vista superior.



X-Feeder (11061697)

El X-Feeder es un accesorio para las mediciones de laboratorio de productos sueltos con NIR-Online.



X-Cuvette (11061710)

El X-Cuvette es una cubeta de vidrio de cuarzo para realizar mediciones con el soporte de X-Cuvette (11061711).



Módulo X-Flow (11061712)

El módulo X-Flow es un accesorio para la determinación cualitativa y cuantitativa de líquidos bombeables.



Vista superior de Celda de simulación online (11068806)

Con la Celda de simulación online (OSC por sus siglas en inglés), puede simular una medición online con el camino óptico correcto hasta el producto.

SX-Suite, SX-Plus y AutoCal

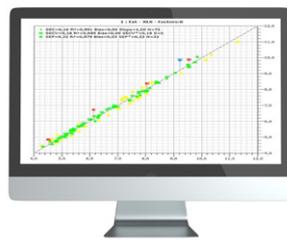
Software NIR-Online intuitivo y sencillo

El software NIR-Online® de BUCHI permite gestionar, almacenar y notificar fácilmente los datos medidos. Nuestras soluciones de software están hechas a medida para satisfacer las exigencias de los procesos. Esto garantiza una gestión sencilla de los flujos de productos continuos y discontinuos en sistemas de cintas transportadoras o procesos de mezclado. El enfoque modular ofrece total flexibilidad para añadir más componentes en cualquier momento. Las soluciones de cliente permiten visualizar los datos en diferentes dispositivos de la red.

SX-Suite



SX-Plus



AutoCal



- Su interfaz de usuario intuitiva ofrece la interpretación de los datos del instrumento y la estructura para supervisar, controlar y documentar el proceso.
- Visualización sencilla de gráficos de tendencias, mediciones de corriente y señales de vídeo para facilitar la rutina diaria del operador para el control de procesos.
- La función de registro diario permite recoger y gestionar datos de referencia.
- Generación cómoda y rápida de lotes, pedidos e informes de CC.
- Se puede configurar para gestionar la medición de procesos tanto online como en el laboratorio.

- Caja de herramientas para crear, actualizar y optimizar calibraciones.
- Permite realizar análisis de datos de exploración y operaciones de minería de datos mediante la visualización gráfica de estructuras de datos en gráficos 2D/3D, series temporales y gráficas.
- Dispone de métodos de regresión de última generación para satisfacer necesidades específicas, incluyendo los algoritmos cuantitativos y cualitativos.
- Combinación y función sencillas de diferentes fuentes de datos para desarrollar calibraciones de varios sensores en una red.

- AutoCal es la herramienta más práctica del mercado para crear y mantener calibraciones.
- Actualización de calibraciones simplificada: introduzca el nuevo valor de referencia en el software y confirme la operación con un solo clic para volver a calcular la calibración con sus datos más recientes.
- No se necesitan rutinas de calibración manual ni amplios conocimientos sobre quimiometría.
- Ya no tendrá que desarrollar exhaustivas calibraciones internas ni comprar bases de datos de calibración.

Fácil de usar

- Gestión sencilla de bases de datos con salida SQL opcional
- Manejo desde un ordenador remoto (p. ej., QC Lab) mediante la solución de cliente SX-Center
- HMI basada en web para mostrar mediciones y gráficos de tendencias en cualquier dispositivo de la red
- Función de copia de seguridad automática con almacenamiento de datos SX-Backup
- Permite controlar el instrumento directamente con su sistema de control de procesos mediante interfaces estándar del sector

Integración de procesos y comunicación

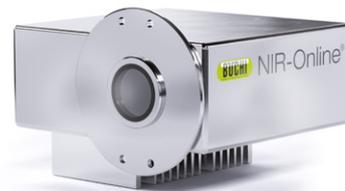
Conectividad de datos

Además de ser un proveedor de soluciones para el control de calidad online, somos también una empresa de consultoría y un socio fiable para nuestros clientes antes, durante y después de la fase del proyecto. Solo una integración de procesos rápida de los sensores NIR-Online garantiza una recuperación rápida de la inversión. Esto incluye también transferir y comunicar los datos de manera rápida y fluida. Una amplia

Adaptadores
de procesos



Analizadores
de Procesos



Cable del sensor (10 m)

Alimentación

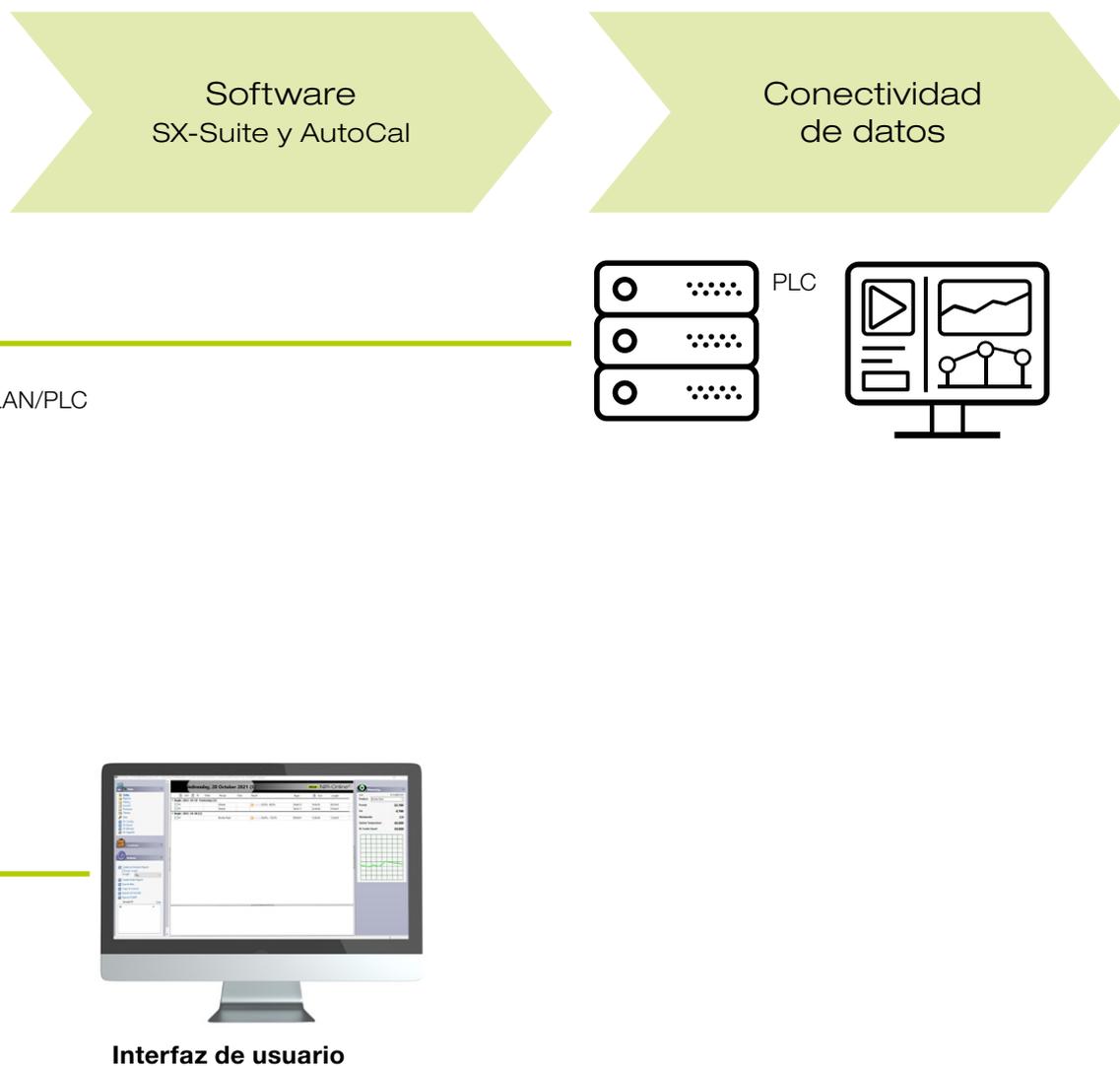
Datos



Smart iBox

Solución con PC incorporado,
interfaz de operador SX-HMI y
pantalla táctil integrada opcional

gama de interfaces estándar del sector, como TCP/IP, OPC UA, Modbus TCP, Profibus o salida analógica, permiten transferir datos cómodamente. Gracias a esto, podrá ver todos los parámetros relevantes directamente en su base de datos y en la sala de control.



Simplificación de la comunicación de datos de procesos

- Soluciones de acceso remoto y servidor local para una integración sencilla en las redes existentes
- Cómoda gestión de bases de datos mediante una integración de SQL opcional



BUCHI NIR-Online®

Servicio de asistencia y posventa

Servicio técnico rápido y competente

Los ingenieros de servicio técnico y aplicaciones de NIR-Online® de BUCHI conocen en profundidad la tecnología y las aplicaciones de la medición. Le ofrecerán asistencia a lo largo de la implementación del proyecto para tareas como la selección y el uso de los accesorios de montaje, la elección de la configuración adecuada para el analizador de procesos o el manejo del software. Nuestros expertos también estarán a su disposición para ayudarle a solucionar cualquier problema que pueda surgir en su trabajo cotidiano con nuestro hardware y software. Le ayudarán a optimizar sus resultados y a sacarle el máximo partido a su equipo de alta calidad. Le ofrecemos asistencia, tanto remota como directa, en el entorno de sus procesos. También puede elegir uno de estos paquetes de servicio técnico:

BNO Start Install: la máxima eficiencia desde el principio

- Inspección del centro/instalación de hardware y software para 1 o 2 sensores
- Implantación in situ
- Desarrollo de la calibración y asistencia/revisiones de calidad hasta 3 meses después de la instalación
- Formación en el software para los operadores (SX-Suite)
- Mano de obra in situ incluida (1 día)

BNO Start Extend +2/+4

- Incluye 2/4 visitas de mantenimiento
- Ampliación de la garantía a 2/4 años más
- 2 días/4 días de mano de obra in situ incluida
- Duración del contrato limitada a 3 años/5 años tras la instalación

BNO Circle

- Cubre las piezas desgastadas y las que necesitan mantenimiento: 1 visita de mantenimiento al año
- Desarrollo de calibraciones/revisión de calidad: 1 vez al año durante 2 horas
- Mano de obra in situ incluida (1 día)
- Duración mínima del contrato: 3 años; duración máx.: 10 años tras la instalación

BUCHI ACADEMY: amplíe sus conocimientos y supere a la competencia

Nuestros expertos en aplicaciones y servicio técnico proporcionan sus conocimientos en nuestros centros de competencia de Flawil y nuestras entidades comerciales; y en remoto, en nuestras clases virtuales.

Nuestro servicio de asistencia científica ofrece estudios de viabilidad previos a la venta, ofrece estudios de viabilidad pre-venta, propuestas de soluciones adaptadas, asistencia post-venta e in situ, cursos de niveles básico a avanzado y formación personalizada a demanda.

<https://www.buchi.com/es/conocimiento/cursos-capacitaciones>

Amplia gama de soluciones

Del programa piloto al proceso

Los Analizadores de Procesos NIR-Online® de BUCHI son versátiles en cuanto a la ubicación y al modo en que se pueden usar. Aunque el diseño de los analizadores está 100 % orientado al proceso, pueden colocarse directamente en el laboratorio de CC o utilizarse en la línea de producción. La amplia gama de accesorios de montaje, incluyendo plataformas giratorias, mesas de recolección y celdas de flujo, facilitan la imple-

Estudios de viabilidad,
desarrollo
de la calibración

Ampliación de la escala:
soluciones online



Caso 1: ¿Le gustaría saber si se puede repetir el análisis de determinados parámetros de la muestra de un producto y cuánto puede repetirla mediante la tecnología NIR? Con un estudio de viabilidad, podemos evaluar esto con usted y desarrollar modelos de calibración sólidos.

Caso 2: Ya ha desarrollado calibraciones y le gustaría transferir los datos desde un sistema de la competencia, por ejemplo, a nuestro sistema. Transferimos los espectros que tenga a nuestro software SX-Suite.

Caso 3: Ha adquirido calibraciones de bases de datos externas y le gustaría integrar estos datos en los sistemas NIR. También se pueden transferir estos espectros a nuestro sistema.

¡Existen diferentes funciones que permiten ampliar la escala del progreso del proyecto con el mismo sensor! Esto significa que puede iniciar su proyecto NIR en el laboratorio de CC, simular el entorno de un proceso con nuestra gama de adaptadores y, después, gestionarlo online cuando sea el momento oportuno. El mismo sensor que ha usado en su laboratorio para realizar los estudios de viabilidad se puede instalar después en su entorno de producción.

mentación independientemente de donde necesite el control de calidad. Podemos ayudarle en todos los pasos de su control de calidad. Todo el catálogo de BUCHI ofrece soluciones técnicas para su validación o los correspondientes métodos de referencia para las calibraciones NIR.

Validación,
solución integrada
en la línea de producción



ProxiMate™, perteneciente a la nueva generación NIR de BUCHI, es una solución integrada en la línea de producción y hecha a medida para validar las muestras de sus productos durante el proceso. ProxiMate™ es un dispositivo de medición NIR muy sólido. El instrumento se puede ubicar donde se necesitan los resultados: en el laboratorio o directamente junto a las líneas de producción.

Métodos de
referencia para las
calibraciones NIR



El método Kjeldahl

Kjeldahl es el método de referencia más extendido para determinar el contenido de proteínas en alimentos, bebidas, piensos y forraje.

Soluciones de extracción

Soluciones de extracción exclusivas para determinar el contenido de grasa, analizar residuos y contaminantes en diferentes matrices, y para cualquier otra extracción de materiales con disolventes para I+D o control de calidad.

Mensajes clave para nuestros clientes

BUCHI crea un valor añadido

“Quality in your hands” (Calidad al alcance de su mano) es el principio guía de nuestra filosofía y nuestras acciones. Nos anima a proporcionar servicios sobresalientes que se ajustan a sus necesidades. Esto significa que debemos estar siempre en contacto directo con nuestros clientes. Por eso, nos mantenemos en contacto y seguimos esforzándonos por conocerle mejor y entender mejor su negocio.

Le ayudamos proporcionándole productos, sistemas, soluciones, aplicaciones y servicios de alta calidad que le ofrecen un valor añadido. Esto le permite centrarse completamente en sus procesos y en su trabajo.



Sustentable

Garantizamos la calidad y funcionalidad de nuestros equipos y continuaremos ayudándole de manera rápida y eficiente siempre que algo no funcione a su entera satisfacción.



Ahorro en costos

Nos esforzamos por crear un alto nivel de beneficio económico y máximo valor agregado para usted.



Sencillo

Lo apoyamos brindándole soluciones cuidadosamente diseñadas, así como instrumentos y sistemas que son fáciles de operar.



Competente

Tenemos la experiencia tecnológica y décadas de experiencia necesarias para proporcionar un soporte competente y trabajar con usted para mejorar continuamente nuestros servicios.



Seguro

Al colaborar estrechamente con usted, hacemos todo lo posible para que nuestros productos, sistemas, soluciones, aplicaciones y servicios sean lo más seguros posible para las personas y el medio ambiente.



Mundial

Como empresa familiar internacional con subsidiarias propias y distribuidores calificados, tenemos presencia donde sea que se encuentre.



Sostenible

Respaldamos procesos respetuosos con el medio ambiente y fabricamos productos que tienen una larga vida útil. Utilizamos tecnologías avanzadas para dejar la huella ambiental más pequeña posible.

BUCHI Latinoamérica S. de RL. de CV.

Montecito 38, Piso 29, Oficina 1 y 2

Col. Nápoles C.P: 03810

Ciudad de México

T +52 55 90015386 / +52 55 90015387

latinoamerica@buchi.com

www.buchi.com/es-es

BUCHI Ibérica S.L.U.

Centre de Negocis Porta de Barcelona,

Calle Constitució, 4. Local 13 y 7, 08960

Sant Just Desvern (Barcelona)

T +34 936 06 8010

iberica@buchi.com

www.buchi.com/es-es

Quality in your hands

