



Soluções NIR-Online

Controle de processo em tempo real

NIR-Online®

Soluções NIR-Online

Principais benefícios ao longo de sua cadeia produtiva

As soluções NIR-Online® da BUCHI proporcionam maior produtividade e mais alta qualidade para margens de lucro bruto máximas. Nós o apoiamos na otimização de todos os estágios da produção, da inspeção de produtos recebidos até a liberação de produtos acabados e todas as etapas intermediárias.



Controle de processo em tempo real

Medições em alta velocidade

Em um ambiente de processo, os analisadores de processo de arranjo de diodos são benéficos para medições em linha de produtos em movimento com altas velocidades. Ao contrário dos espectrômetros por Transformada de Fourier (FT), nenhuma peça móvel é usada no caminho óptico, que pode levar ao tempo de medição muito longo. O design robusto e testado pelo setor resiste a condições adversas como vibrações, temperaturas extremas, vento ou umidade.

Várias opções de medição

Todos os parâmetros com um sensor

O NIR-Online é o único fornecedor a combinar os benefícios de NIR, VIS e uma câmera de alta resolução em um analisador "tudo em um" voltado para atender suas necessidades. Essa combinação exclusiva permite a medição simultânea, por exemplo, de umidade, proteínas e cinzas, além do monitoramento visual das diferentes etapas da indústria de moagem, incluindo a contagem de pontos pretos.

Facilidade de uso

Fácil de operar, com a exclusiva ferramenta AutoCal

O AutoCal é a ferramenta mais conveniente disponível no mercado para inserir um valor de referência diretamente em uma calibração existente e recalculá-la de acordo com os dados de medição. Não são necessárias funções de exportação/importação, rotinas de calibração manual ou extenso histórico em quimiometria. Com o AutoCal, você elimina a necessidade de desenvolver complexas calibrações internas ou até mesmo adquirir bases de dados externas.

Soluções NIR-Online

Principais benefícios ao longo de sua cadeia produtiva

Nosso amplo espectro de soluções prontas para uso atende às demandas do seu negócio, desde a determinação de proteínas nos alimentos e rações até a medição da acidez no biodiesel.

Alimentos



Rações



Aplicação

Entrada de matéria-prima

Segregação e armazenamento

Necessidades

- Verificação prévia dos produtos e controle de toda a carga
- 100% de controle e seleção de armazenamento no recebimento
- Determinar média de valores reais para pagamento correto
- PARADA automática devido a baixa qualidade
- Peneirar grão estranho, docagem

- Segregação de qualidade em tempo real
- 100% de controle de toda a carga
- Melhorar a eficiência de misturas subsequentes

Parâmetros inclusos

- Acidez
- Cinzas
- Densidade
- Gorduras

- Formulação do fertilizante
- Fibras
- Ácidos graxos livres

Solução

X-Sential

X-One

X-One

Multipoint

Química/Farmacêutica



Agricultura/Outros



Controle de processo

- Produzir em valores mais próximos ao seu target
- Garantir que o teor de umidade ou proteínas atenda às especificações, por exemplo
- Economizar custos de matéria-prima

- Número de hidroxilas
- Macronutrientes
- Umidade

Produtos finais

- Qualidade consistente e precisa por controle on-line de toda a carga
- 100% de rastreabilidade e documentação do produto
- Padronização da qualidade

- Ponto final da polimerização
- Proteínas
- Óleo residual, solventes

Análise via NIR em laboratório

- Controle de qualidade via NIR e desenvolvimento de calibração
- Conformidade total aos métodos de referência padrão

- Parâmetros reológicos
- Glicerina total
- Carbono orgânico total, nitrogênio

X-One

PA2

Multipoint

X-Sential

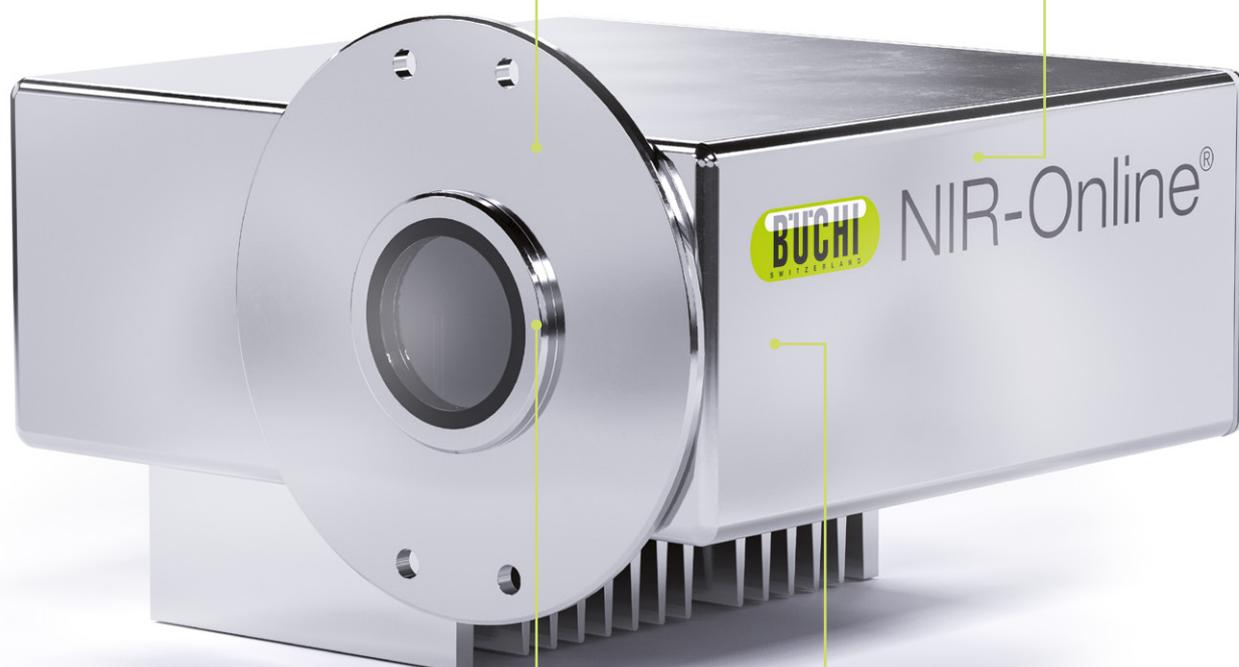
X-One

Design testado pelo setor

O design robusto e compacto sem peças móveis resiste a condições adversas como vibrações, temperaturas extremas, vento ou umidade.

Tecnologia de arranjo de diodos

Medições em linha de produtos em movimento com altas velocidades.



Lâmpada dupla

Disponibilidade máxima do sistema por meio da mudança para uma fonte de luz secundária.

Certificação ATEX

Certificado para utilização em atmosferas potencialmente explosivas de gás e pó. Segurança superior em todos os momentos.

Analizador de processo X-One

Características excepcionais



Fig. 1: Analizador de processo X-One

■ NIR-Online premium

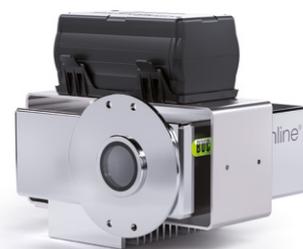


Fig. 2: X-One com bateria para configuração Bluetooth



Fig. 3: X-One com X-Cell

Portfólio do sistema e recursos técnicos

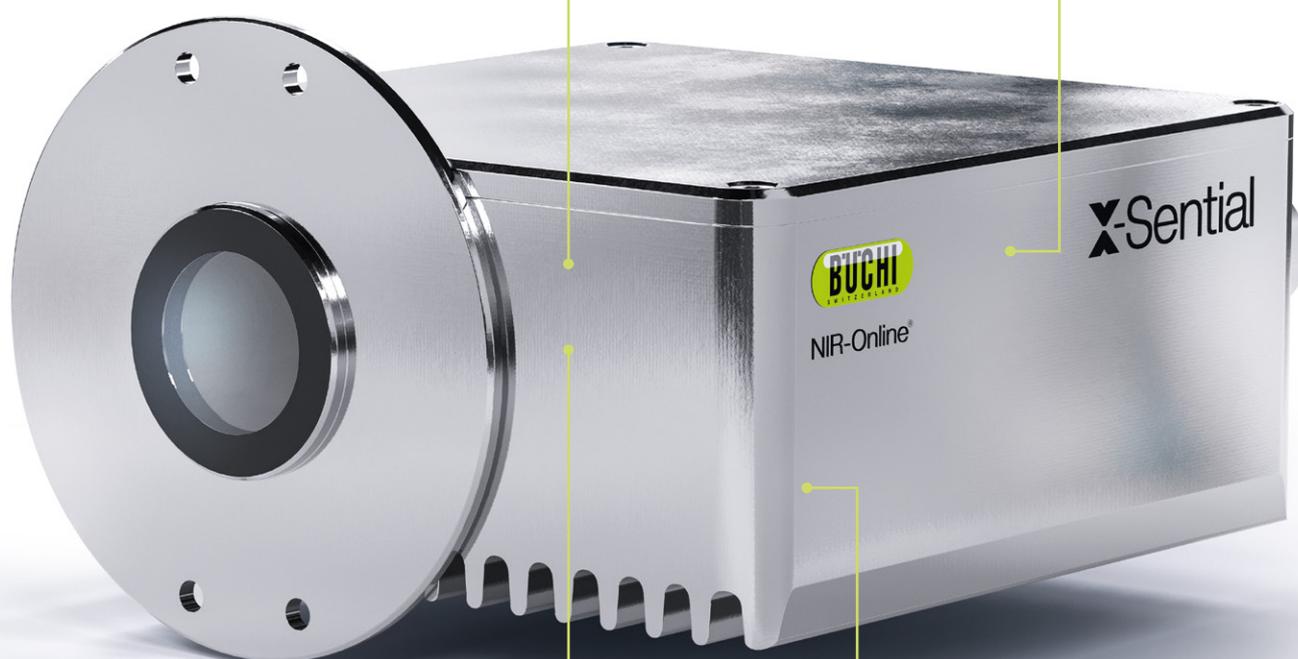
Tamanho (L x P x A)	220 x 220 x 135 mm
Peso	7,5 kg
Material do compartimento/caixa	Aço inoxidável (revestido com níquel), refrigerador em alumínio
Opções de comprimento de onda	900 – 1.700 nm (NIR), 350 – 900 nm (VIS)
Tempo médio de medição	50 a 200 espectros/s
Câmera CCD de alta resolução	opcional
Pressão operacional máxima	30 bar na flange
Temperatura ambiente	-10 – 40°C
Temperatura da flange/do produto	-10 – 70°C (130°C com refrigerador de água)
Certificação ATEX	Dust-Ex e Gas-Ex
Classe de proteção de entrada	IP66, IP66k, IP68
Quando utilizar	<ul style="list-style-type: none"> · para aplicações de processo exigentes · para produtos em movimento com altas velocidades, como instalações com esteiras transportadoras · para medições via NIR e/ou VIS · para detecções visíveis, como partículas estranhas · em ambientes Dust-Ex ou Gas-Ex

Design testado pelo setor

Compartimento de alumínio revestido com níquel com IP classe IP69/IPX9K. Material de vedação padrão da NBR.

Tecnologia de arranjo de diodos

Medições em linha de produtos em movimento com altas velocidades.



Lâmpada dupla

Disponibilidade máxima do sistema por meio da mudança para uma fonte de luz secundária.

Versões NIR, VIS ou NIR/VIS

Uso flexível selecionando os canais do espectrômetro para NIR, VIS ou a combinação de NIR e VIS, dependendo da tarefa de medição.

X-Sential

Tudo o que é essencial para o controle do processo



Fig. 4: Analisador de processo X-Sential

 NIR-Online essencial



Fig. 5: X-Sential com X-Cell

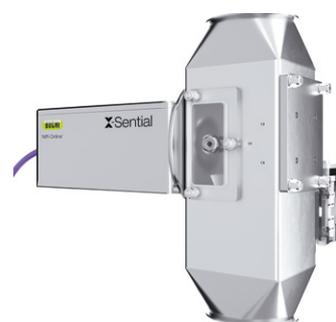


Fig. 6: X-Sential com XL-Feeder

Portfólio do sistema e recursos técnicos

Tamanho (L x P x A)	200 x 200 x 100 mm
Peso	5 kg
Compartimento	Alumínio (revestido com níquel), flange SS 316L 1.4404
Opções de comprimento de onda	900 – 1.700 nm (NIR), 350 – 900 nm (VIS)
Tempo médio de medição	20 espectros/s
Pressão operacional máxima	30 bar na flange
Temperatura ambiente	-10 – 40°C
Temperatura da flange/do produto	-10 – 70°C (130°C com refrigerador de água)
Certificação ATEX	Somente para uso geral
Classe de proteção de entrada	IP69/X9K
Quando utilizar	<ul style="list-style-type: none">· para monitoramento de parâmetros essenciais, como umidade, gorduras ou proteínas· desenvolvido e projetado para ser a mais econômica escolha para seus processos de manufatura· somente para uso geral

Design testado pelo setor

O design robusto resiste a condições severas, como vibrações, temperaturas extremas, vento ou umidade. IP classe IP65.

Lâmpada dupla

Disponibilidade máxima do sistema por meio da mudança para uma luz secundária.



Conexão em série

Redução de altos gastos com fibra óptica por meio da patenteada conexão em série de cabeçotes Multipoint.

Cabeçotes Multipoint

Vários pontos de medição expansíveis com até nove cabeçotes Multipoint compartilhando um sensor Multipoint.

Sistema Multipoint

Para até dez pontos de medição em paralelo

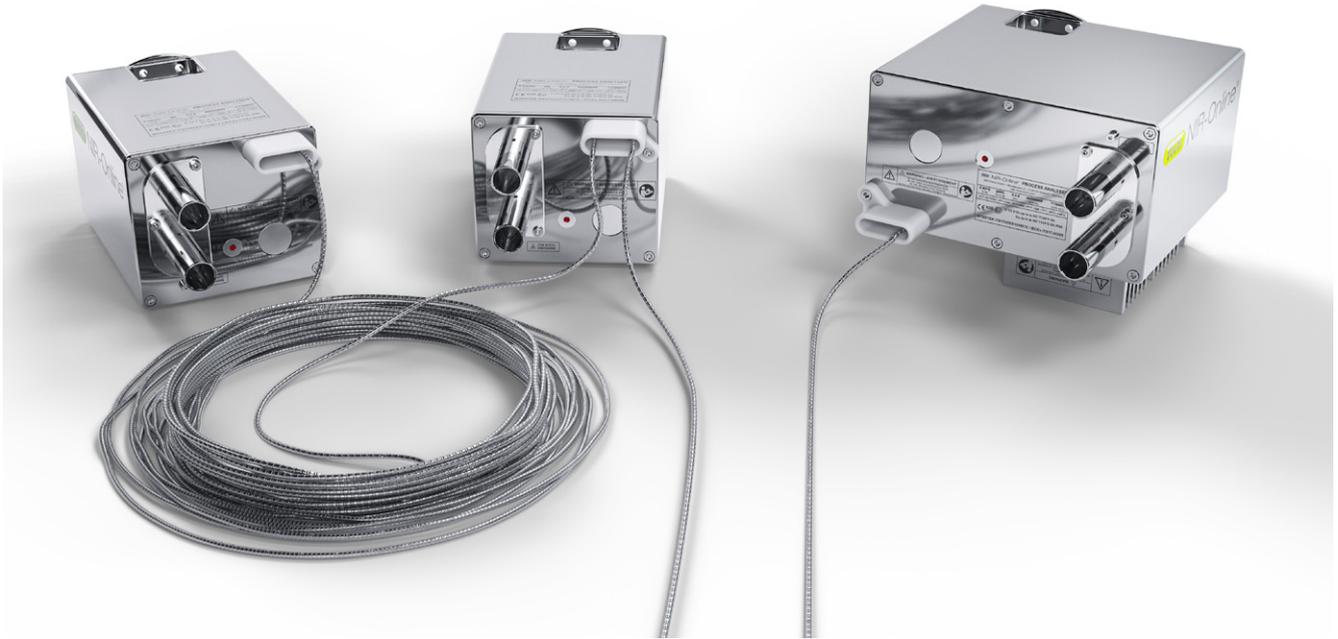


Fig. 7: Sensor Multipoint e dois cabeçotes Multipoint com conexão em série patenteada

Portfólio do sistema e recursos técnicos

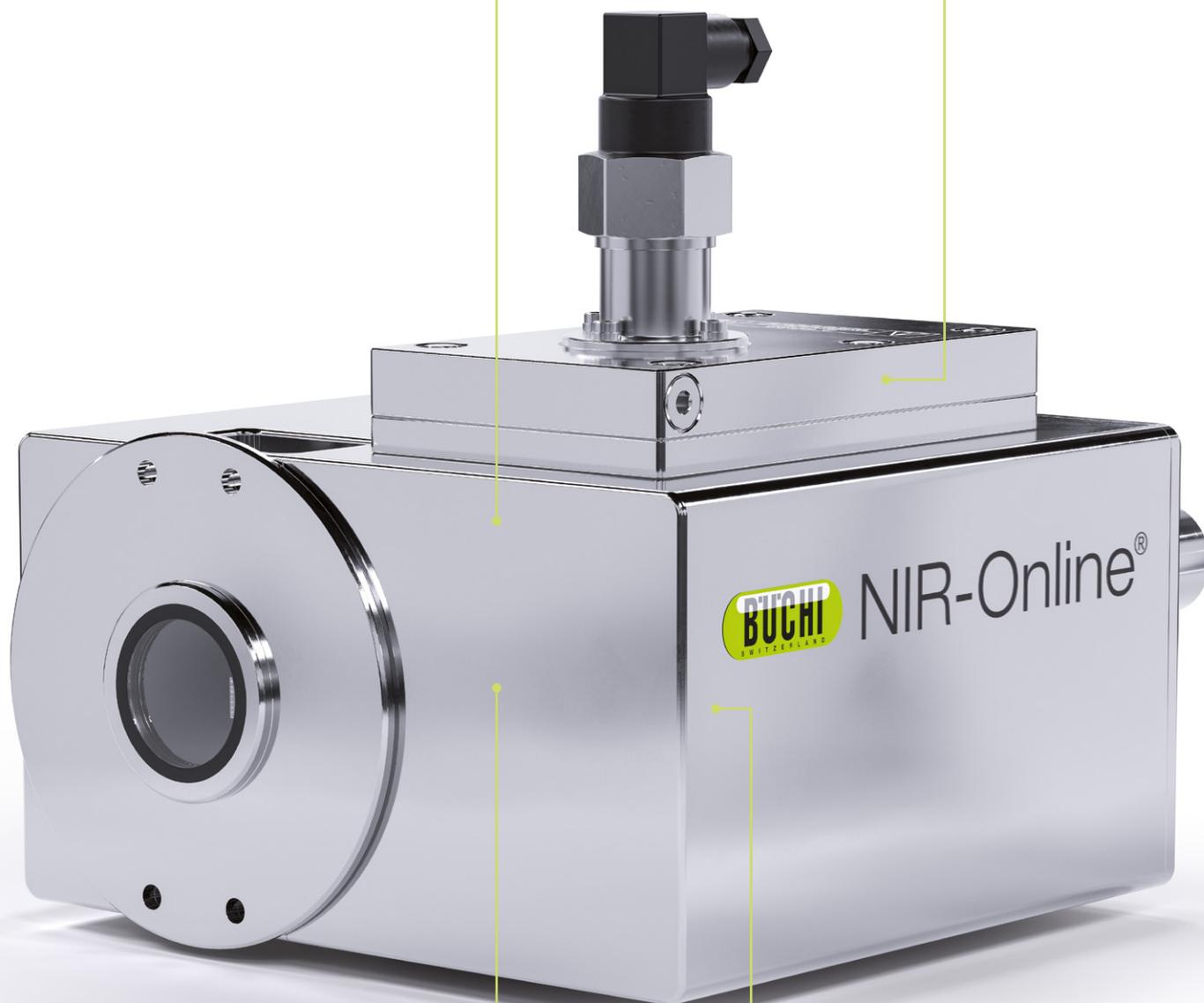
Tamanho (L x P x A)	Sensor Multipoint 235 x 230 x 180 mm Cabeçote Multipoint 150 x 230 x 130 mm
Peso	Sensor Multipoint 10,5 kg Cabeçote Multipoint 6,6 kg
Material do compartimento/caixa	Aço inoxidável (revestido com níquel), refrigerador em alumínio
Opções de comprimento de onda	900 – 1.700 nm (NIR)
Pressão operacional máxima	30 bar na flange
Detector	Sensor Multipoint: arranjo de diodos Cabeçote Multipoint: nenhum
Temperatura ambiente	-10 – 40°C
Temperatura da flange/do produto	-10 – 70°C (130°C com refrigerador de água)
Certificação ATEX	Dust-Ex
Classe de proteção de entrada	IP65
Quando utilizar	<ul style="list-style-type: none"> · para até dez pontos de medição em paralelo · para medições via NIR · para ambientes Dust-Ex

Design testado pelo setor

O design robusto e compacto sem peças móveis resiste a condições adversas como vibrações, temperaturas extremas, vento ou umidade.

Resfriamento ativo

Resfriamento com água ou por ventoinha opcional para uso em laboratórios.



Comprimento de onda de NIR expandido

Intervalo de comprimento de onda de 1.100 a 2.200 nm para aplicações que exigem maior range espectral.

Certificação ATEX

Certificado para uso em atmosferas potencialmente explosivas de pó. PA2 com sistema de resfriamento com ar contínuo pode anular a certificação ATEX.

PA2

para aplicações que exigem maior range espectral



Fig. 8: PA2 do analisador de processo



Fig. 9: PA2 em versão de laboratório

Portfólio do sistema e recursos técnicos

Tamanho (L x P x A)	235 x 230 x 180 mm
Peso	14 kg
Material do compartimento/caixa	Aço inoxidável (revestido com níquel), refrigerador em alumínio
Opções de comprimento de onda	Intervalo de comprimento de onda de NIR expandido (1.100 – 2.200 nm)
Pressão operacional máxima	30 bar na flange
Temperatura ambiente	-10 – 40°C
Temperatura da flange/do produto	-10 – 70°C (130°C com refrigerador de água)
Certificação ATEX	Dust-Ex. A versão de laboratório anula a certificação ATEX
Classe de proteção de entrada	IP66
Quando utilizar	<ul style="list-style-type: none">· para aplicações que exigem maior range espectral· para ambientes Dust-Ex

X-Beam

Para aplicações em cinta transportadora

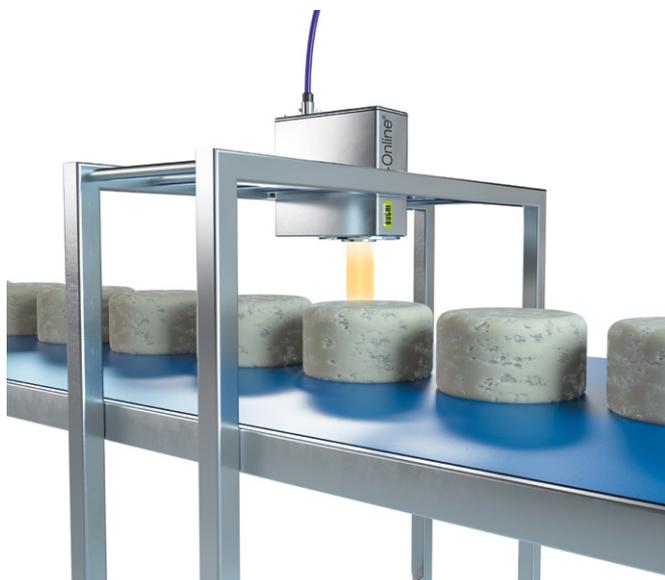


Fig. 10: Analisador de processo X-Beam



Fig. 11: Adaptador de purga

Portfólio do sistema e recursos técnicos

O X-Beam possui as mesmas características excepcionais que o analisador de processo NIR-Online premium. Contudo, conta com algumas diferenças personalizadas para atender às demandas de medições em cintas transportadoras, como distância de medição de até 200 mm.

Diferenças de analisadores de processo padrão

Ponto de medição	De 40 a 100 mm dependendo do acessório e da configuração óptica
Distância de medição	até 200 mm
Acessório recomendado	Adaptador de purga: Mantém pós e gotas longe da janela de medição
Módulo de lâmpada	Módulo de uma lâmpada
Certificação ATEX	Dust-Ex e Gas-Ex
Quando utilizar	para aplicações em cinta transportadora com maior distância de medição, até 200 mm

X-Light

Para aplicações em esteiras



Fig. 12: Analisador de processo X-Light

Portfólio do sistema e recursos técnicos

O X-Light possui as mesmas características excepcionais que o analisador de processo NIR-Online premium. Contudo, conta com algumas diferenças personalizadas para atender às demandas de medições em esteiras, como maior ponto de medição de até 400 mm de diâmetro.

Diferenças de analisadores de processo padrão

Ponto de medição	até 400 mm de diâmetro
Distância de medição	até 500 mm
Módulo de lâmpada	Módulo de lâmpada dupla (50 W)
Certificação ATEX	sem ATEX
Quando utilizar	para aplicações em esteiras com maior ponto de medição, até 400 mm

Visão geral dos produtos

A melhor solução para suas necessidades



Analizador de processo

X-Serial

Sistema Multipoint

Aplicações

Entrada de matéria-prima	●	●	●
Segregação e armazenamento	●	●	●
Controle de processo	●	●	●
Produtos finais	●	●	●
Análise de laboratório	●	●	—

Ambiente do processo

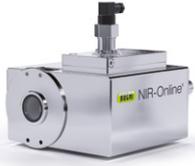
Certificação ATEX	Dust-Ex e Gas-Ex	Somente para uso geral	Dust-Ex
-------------------	------------------	------------------------	---------

Tipos de amostra

Sólido	●	●	●
Líquido	●	●	●
Viscoso, pastoso	●	●	●

Indústrias

Alimentos	para aplicação em processo exigente	para parâmetros básicos	para até dez pontos de medição em paralelo
Rações	para aplicação em processo exigente	para parâmetros básicos	para até dez pontos de medição em paralelo
Química/Farmacêutica	para aplicação em processo exigente	para parâmetros básicos	para até dez pontos de medição em paralelo
Agricultura/Outros	para aplicação em processo exigente	para parâmetros básicos	para até dez pontos de medição em paralelo



PA2	X-Beam	X-Light	FFPA
–	●	–	–
–	–	–	–
●	–	–	●
–	●	●	–
●	–	–	–
Certificação ATEX com resfriamento de água. A versão de laboratório anula a certificação ATEX	Dust-Ex e Gas-Ex	Somente para uso geral	Somente para uso geral
●	●	●	–
●	–	–	●
●	–	–	–
para aplicações de intervalo de espectrômetro expandido	para aplicação em cinta transportadora	para aplicação em esteiras	–
para aplicações de intervalo de espectrômetro expandido	para aplicação em cinta transportadora	para aplicação em esteiras	–
para aplicações de intervalo de espectrômetro expandido	para aplicação em cinta transportadora	para aplicação em esteiras	para aplicações em biorreatores
para aplicações de intervalo de espectrômetro expandido	para aplicação em cinta transportadora	para aplicação em esteiras	–

Adaptadores de processo NIR-Online para material de amostra sólido e a granel



Placa para soldagem (11060753)

Acessório para instalar o sensor em contato direto com o produto.
Tipo de processo: processos contínuos, descontínuos e em lote



Flanges para soldagem

Acessórios para instalar o sensor sem contato direto com o produto.
Flange de soldagem (11060754)
Tubo flangeado de soldagem (11068800)
Calha flangeada de soldagem (11068801)
Tipo de processo: processos contínuos, descontínuos e em lote



Bypass com amostrador (11061670)

Acessório para uma boa apresentação do produto em fluxos de produto de diferentes densidades.
Tipo de processo: processos contínuos e descontínuos



X-Square (11061669)

Acessório para instalar o sensor no fluxo de produto ou no bypass.
Tipo de processo: processos contínuos e descontínuos



XL-Feeder (11068870)

O XL-Feeder é ideal para todos os tipos de sólidos e pós encontrados na produção de alimentos e rações.

Tipo de processo: processos contínuos e descontínuos

Adaptadores de processo NIR-Online

para material de amostra líquida, pastosa e bombeável



X-Cells

Os X-Cells são um acessório para instalação do sensor em tubulações.

Tipos de X-Cell: DN 50 – DN 170. Comprimento do caminho: 1 – 26 mm, 10 – 20 bar

Tipo de processo: processos contínuos, descontínuos e em lote



4 Edge X-Cells

Os 4 Edge X-Cells são um acessório para instalação do sensor em tubulações.

Tipos de X-Cell: DN 50. Comprimento do caminho: 34 mm, 3 bar

Tipo de processo: processos contínuos, descontínuos e em lote



Adaptadores Varinline®

Os adaptadores Varinline® são um acessório para instalar o sensor em tubulações.

Tipos de Varinline®: DN 40 – DN 150. Comprimento do caminho: 1,5 – 10 mm, 10 bar

Tipo de processo: processos contínuos, descontínuos e em lote



Adaptadores para lácteos

Os adaptadores para lácteos X-Cell são um acessório para instalação do sensor em tubulações.

Tipos de flanges para leite: DN 50. Comprimento do caminho: 1 – 15 mm, 10 bar

Tipo de processo: processos contínuos e descontínuos



Triclamp (11061677)

O triclamp X-Cell é um acessório para instalação do sensor em tubulações.

DN 76. Comprimento do caminho: 92 mm, 20 bar

Tipo de processo: processos contínuos e descontínuos

Adaptadores de processo NIR-Online

Soluções de laboratório



Módulo X-Rot (11061754)

O módulo X-Rot é um acessório para medições em laboratório.



Suporte de visualização superior (11061702)

O suporte de visualização para cima é uma estrutura para montar o sensor para medições de visualização superior.



X-Feeder (11061697)

O X-Feeder é um acessório para medições de laboratório do NIR-Online de produtos de fluxo livre.



X-Cuvette (11061710)

A X-Cuvette é uma cubeta de vidro de quartzo para medições com o suporte de X-Cuvette (11061711).



Módulo X-Flow (11061712)

O módulo X-Flow é um acessório para determinação qualitativa e quantitativa de líquidos bombeáveis.



Visualização superior da célula de simulação on-line (11068806)

Com a célula de visualização na linha (OSC), é possível simular uma medição na linha com o caminho óptico correto para o produto.

SX-Suite, SX-Plus e AutoCal

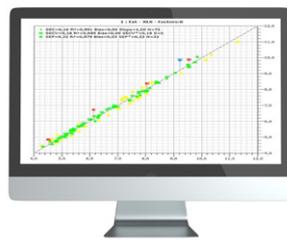
Software do NIR-Online intuitivo e fácil de operar

O software intuitivo do BUCHI NIR-Online® garante fácil manuseio, armazenamento e relatório de dados medidos. Nossas soluções de software são personalizadas para atender às demandas do processo. Isso garante manuseio direto de fluxos de produtos contínuos e descontínuos em sistemas de transportadoras ou processos de mistura. A abordagem modular proporciona flexibilidade total de adicionar mais componentes a qualquer momento. As soluções de cliente permitem a exibição de dados em diferentes dispositivos na rede.

SX-Suite



SX-Plus



AutoCal



- A interface de usuário intuitiva permite a interpretação de dados e estruturas de instrumentos para monitorar, controlar e documentar o processo.
- A fácil visualização de gráficos de tendências, medições atuais e sinais de vídeo auxilia na rotina diária de controle de processo do operador.
- A função de diário de bordo permite a coleta e o gerenciamento de dados de referência.
- Geração de relatórios de lotes, pedidos e CQ conveniente e com economia de tempo.
- Configurável para gerenciar a medição de processos em linha e no laboratório.

- Caixa de ferramentas para criar, atualizar e otimizar calibrações.
- Suporte de análise de dados exploratória e mineração de dados por visualização gráfica de estruturas de dados em gráficos em 2D/3D, séries temporais e gráficos.
- Métodos de regressão de última geração disponíveis para atender às demandas específicas, como algoritmos quantitativos e qualitativos.
- Fácil combinação e mesclagem de diferentes fontes de dados para desenvolvimento de calibrações de vários sensores em uma rede.

- O AutoCal é a ferramenta mais conveniente disponível no mercado para criar e manter calibrações.
- Atualização de calibração facilitada: Insira o novo valor de referência no software e confirme com um clique para recalcular a calibração com seus dados mais recentes.
- Não são necessárias rotinas de calibração manual ou extenso histórico em quimiometria.
- Elimine a necessidade de desenvolver extensas calibrações internas ou adquirir bases de dados de calibração.

Facilidade de uso

- Fácil gerenciamento de bancos de dados com saída em SQL opcional
- Operação a partir de computador remoto (p. ex.: laboratório de CQ) pela solução de cliente SX-Center
- IHM baseada na Web para exibir medição e gráficos de tendência em qualquer dispositivo na rede
- Função de backup automatizado com armazenamento de dados no SX-Backup
- Controle o instrumento diretamente com seu sistema de controle de processo por interfaces padrão do setor

Comunicação e integração de processo

Conectividade de dados

Para nós, não somos apenas um provedor de soluções voltado ao controle on-line de qualidade, como também somos especialistas e um parceiro no qual nossos clientes podem contar antes, durante e após a fase de projeto. Somente uma rápida integração de processo dos sensores NIR-Online garante um rápido retorno sobre o investimento, incluindo, além disso, comunicação e transferência de dados mais

Adaptadores de processo



Analisadores de processo



Cabo do sensor de 10 m

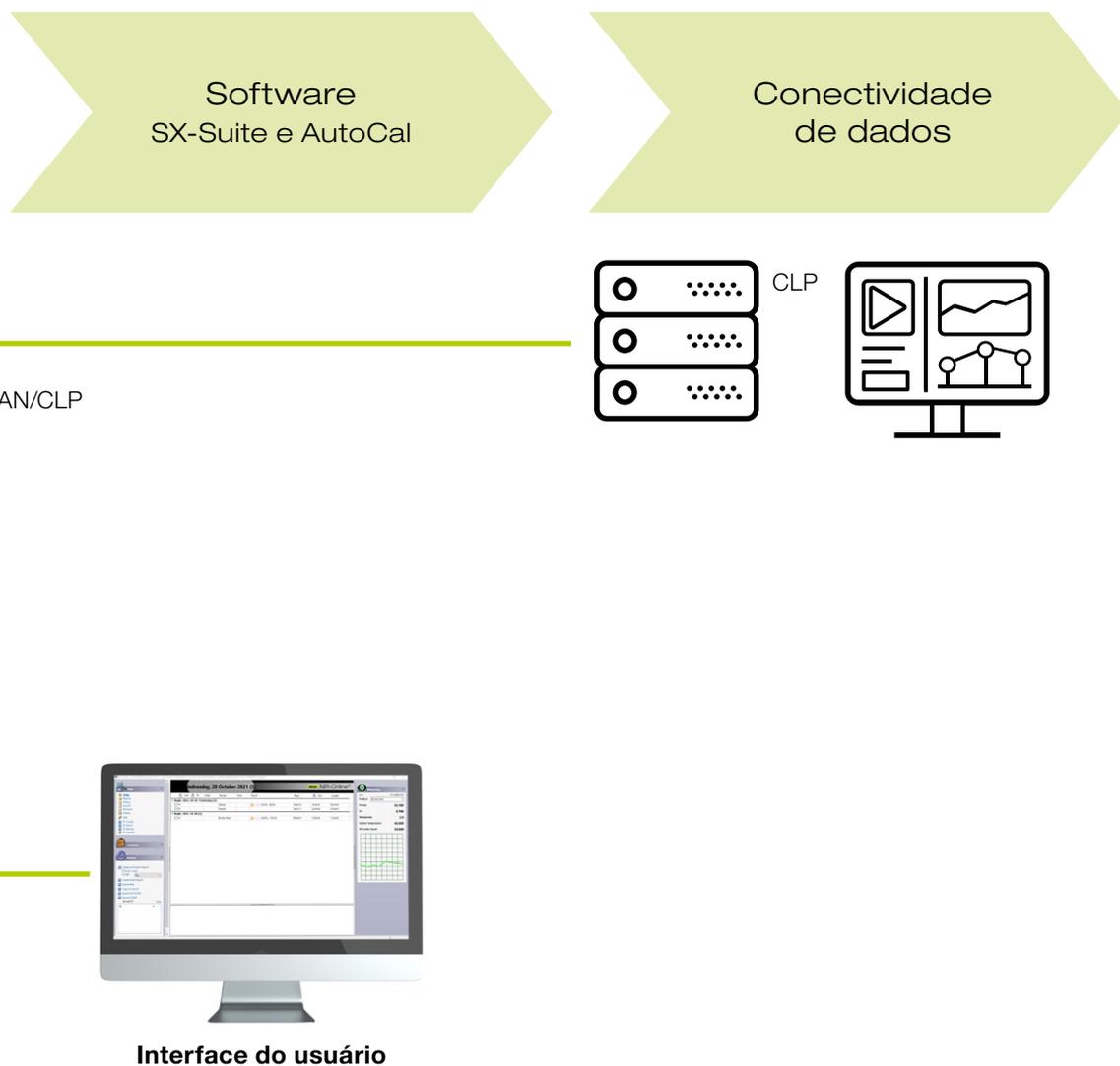
— Potência
— Dados



Smart iBox

Solução com interface do operador SX-HMI integrada para PC e touchscreen embutida opcional

acelerada e harmoniosa. Com uma ampla variedade de interfaces líderes do setor, como TCP/IP, OPC UA, Modbus TCP, Profibus, ou resultados analógicos, é possível obter uma transferência de dados vantajosa. Dessa forma, você consegue exibir todos os parâmetros importantes diretamente em seu banco de dados e na sala de controle.



Facilidade na comunicação dos dados do processo

- Soluções de servidor local e acesso remoto que oferecem integração intuitiva nas redes que já existem
- Gerenciamento prático do banco de dados através da integração de SQL opcional



BUCHI NIR-Online®

Pós-venda e serviços

Suporte rápido e de competência

Os engenheiros de aplicação e serviços da BUCHI NIR-Online® são especialistas em aplicações e tecnologia de avaliação. Você pode contar com o suporte deles ao longo de toda a implementação do projeto, desde a seleção e o uso de acessórios de fixação, passando pela escolha certa da configuração do analisador de processo até a operação do software. Eles ficam à sua disposição para tirar todas as dúvidas que possam surgir com relação ao nosso hardware e software durante o seu trabalho diário. Nossos engenheiros ajudarão você a otimizar seus resultados e aproveitar tudo o que seu equipamento de alta qualidade tem a oferecer. Nós oferecemos suporte remota e diretamente em seu ambiente de processo. Se preferir, pode escolher um dos pacotes de serviços:

BNO Start Install — A mais alta eficiência desde o início

- Instalação de software e hardware/inspeção local para 1 – 2 sensores
- Introdução no local
- Verificação de qualidade/suporte e desenvolvimento de calibração até três meses após a instalação
- Treinamento de software do operador (SX-Suite)
- Mão de obra local inclusa (1 dia)

BNO Start Extend +2/+4

- Para 2/4 visitas de manutenção
- Garantia estendida de 2 ou 4 anos
- Mão de obra local inclusa 2 x 1 dia/4 x 1 dia
- Vigência do contrato limitada a 3 ou 5 anos após a instalação

BNO Circle

- Peças de manutenção e desgaste para 1 visita de manutenção ao ano
- Verificação de qualidade/desenvolvimento de calibração uma vez ao ano, por 2 horas
- Mão de obra local inclusa (1 dia)
- Vigência total do contrato de, no mínimo, 3 anos e 10 anos, no máximo, após a instalação

BUCHI ACADEMY — Amplie seu conhecimento, saia na frente

Os especialistas em serviços e aplicação compartilham conhecimentos em nossos centros de competência em Flawil, nossas instituições de mercado e remoto em nossas classes virtuais.

Nosso suporte científico inclui estudos de viabilidade de pré-vendas, ofertas de soluções personalizadas, suporte pós-venda local, cursos periódicos (do básico ao avançado) e treinamento personalizado sob demanda.

<https://www.buchi.com/pt/knowledge/cursos-treinamentos>

Ampla variedade de soluções

Do piloto ao processo

Os analisadores de processo BUCHI NIR-Online® são versáteis no que se refere a quando e onde podem ser usados. Apesar de serem totalmente desenvolvidos para o processo, também podem ser inseridos diretamente no laboratório de controle de qualidade ou usados at-line ou ao longo da linha. Graças à ampla variedade de acessórios de suporte, como plataformas giratórias, bancadas de cozinha industrial

Estudos de viabilidade,
desenvolvimento de
calibração

Expansão:
soluções on-line



Hipótese 1: Gostaria de saber se e com qual repetibilidade a amostra de um produto pode ser analisada com a tecnologia NIR com relação a determinados parâmetros? Com um estudo de viabilidade, é possível analisar essa questão com você e desenvolver modelos consistentes de calibração.

Hipótese 2: Você já desenvolveu calibrações e gostaria de transferir os dados do sistema de um concorrente, por exemplo, para o nosso sistema. Nós transferimos o espectro atual em nosso software SX-Suite.

Hipótese 3: Você adquiriu calibrações de bancos de dados externos e gostaria de integrar esses dados nos sistemas NIR. Essa transferência de espectro para nosso sistema também é viável.

Diversos recursos permitem que você expanda o progresso do projeto com o mesmo sensor! O que isso quer dizer? Você pode iniciar seu projeto NIR no laboratório de controle de qualidade, simular um ambiente de processo com nosso portfólio de adaptador e, então, seguir para o ambiente on-line quando for o momento certo. O mesmo sensor usado para estudos de viabilidade no laboratório pode ser instalado no seu ambiente de produção.

e células de fluxo, fica fácil implantar onde quer que seja necessário o controle de qualidade.

Você pode contar conosco em todas as etapas de controle de qualidade. Em todo o portfólio da BUCHI, você encontra soluções técnicas para sua validação ou os métodos de referência correspondentes de calibrações de NIR.

Validação,
solução at-line

Métodos de referência
para calibrações NIR



A nova geração BUCHI NIR ProxiMate™ é uma solução at-line personalizada, voltada à validação das amostras do seu produto durante o processo. O ProxiMate™ é um dispositivo de análise NIR muito robusto. O instrumento pode ser inserido em locais onde são necessários resultados: no laboratório ou próximo às linhas de produção.



O método Kjeldahl

Kjeldahl é o método de referência em determinação de proteína em alimentos, bebidas, rações e forrageiros mais consolidado.

Soluções de extração

Soluções de extração destinadas à determinação de gordura, à análise de contaminantes e resíduos em diferentes matrizes e à extração de solvente de materiais para fins de pesquisa e desenvolvimento ou controle de qualidade.

Mensagens principais para nossos clientes

BUCHI cria valor agregado

“Quality in your hands” é o princípio norteador que molda nossa filosofia e nossas ações. Ele nos desafia a fornecer serviços excepcionais que são feitos precisamente de acordo com suas necessidades. Isso significa que devemos nos manter próximos dos nossos clientes. É por isso que mantemos contato e continuamos trabalhando muito para entender você e sua empresa ainda melhor.

Ajudamos você fornecendo produtos, sistemas, soluções, aplicações e serviços de alta qualidade que lhe oferecem valor agregado. Isso permite que você se concentre inteiramente em seus processos e seu trabalho.



Confiança

Garantimos a qualidade e a funcionalidade de nossos equipamentos e sempre ajudando você com rapidez e eficiência quando algo não funcionar como o esperado.



Rentabilidade

Nós nos esforçamos para criar um alto nível de benefício econômico e o máximo de valor agregado para você.



Facilidade

Te apoiamos fornecendo soluções cuidadosamente projetadas, bem como equipamentos e sistemas fáceis de operar.



Competência

Temos o conhecimento tecnológico e décadas de experiência necessários para fornecer suporte competente e trabalhar para melhorar continuamente nossos serviços para você.



Segurança

Colaborando diretamente para você, fazemos tudo ao nosso alcance para tornar nossos produtos, sistemas, soluções, aplicativos e serviços o mais seguro possível para as pessoas e o meio ambiente.



Global

Somos uma empresa familiar internacional com subsidiárias próprias e distribuidores qualificados, temos presença onde quer que você esteja.



Sustentável

Apoiamos processos ecologicamente corretos e fabricamos equipamentos que tenham uma longa vida útil. Utilizamos tecnologias avançadas para deixar o menor impacto ambiental possível.

Buchi Brasil LTDA
BR - Valinhos SP 13271-200
T +55 19 3849 1201
F +55 19 3849 2907
brasil@buchi.com

www.buchi.com/br-pt

Quality in your hands

