



Farmacéutica y química
Soluciones de I+D BUCHI

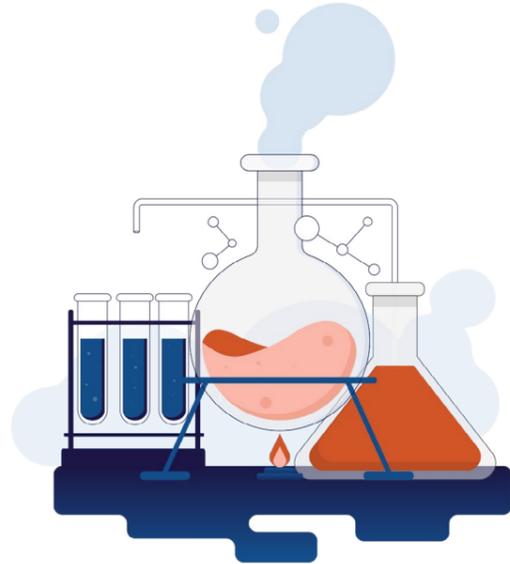
Flujo de trabajo Farmacéutica y química

Todos los compuestos químicos o ingredientes farmacéuticos, como los fármacos estándar, los productos químicos finos y especiales, o los cosméticos y fragancias, se someten a procesos de I+D complejos y largos, así como a estrictas pruebas de aplicación antes de producirse a gran escala y comercializarse.



Descubrimiento

Es necesario seguir varios pasos comunes durante el descubrimiento de nuevos compuestos terapéuticos o químicos. Los ingredientes o los productos químicos de interés se extraen de fuentes naturales o se sintetizan en el laboratorio. Los objetivos de interés se procesan aún más hasta conseguir un solo compuesto de alta pureza, que se somete a exhaustivas pruebas para comprobar que tiene las características y funciones deseadas.



Desarrollo

Una vez identificado un ingrediente farmacéutico activo (API) o un producto químico de interés, se puede iniciar el desarrollo del proceso de producción. Aquí se optimiza el proceso a mayor escala para garantizar que el proceso de producción se desarrolle sin problemas. La formulación de fármacos es el proceso de diseñar y producir fármacos para administrarlos a los pacientes. Antes de incorporarse a una fórmula final, los ingredientes se deben formular previamente en forma líquida o sólida para facilitar su almacenamiento.



Pruebas

Los productos químicos o farmacéuticos deben someterse a estrictas pruebas de aplicación antes de pasar al proceso de producción. El producto final suele someterse a pruebas para comprobar su estabilidad química y su integridad física en determinadas condiciones de almacenamiento, transporte y uso. Los ensayos clínicos pueden tardar varios años en completarse e implican la evaluación de la mezcla del fármaco con estudios en animales, *in vitro* e *in vivo*. Si se demuestra que el fármaco es seguro y eficaz, el producto terapéutico puede pasar a la fase de investigación clínica.



Producción

La inspección de los insumos entrantes y el control de calidad final garantizan el nivel de calidad deseado de los productos químicos o farmacéuticos. Además, el control de calidad realizado durante la producción de productos químicos y fármacos ayuda a analizar la identidad, la pureza y el contenido de materiales a granel, productos intermedios, impurezas y productos de degradación. La supervisión estrecha del proceso permite realizar la operación con seguridad y garantiza que el producto cumpla las especificaciones necesarias.

Farmacéutica y química

Descubrimiento de I+D

Síntesis, extracción

Concentración

Extracción en frío/Soxhlet

Evaporación

Separación

Secado

Análisis

Cromatografía flash
HPLC preparativa

Liofilización

Punto de fusión



Rotavapor®



Rotavapor®



SyncorePlus



Instrumentos y consumibles Pure



Lyovapor™



Punto de fusión

La búsqueda de ingredientes farmacéuticos activos (API) y compuestos químicos suele empezar con un paso de síntesis o extracción. La síntesis de reflujo y la extracción Soxhlet se pueden realizar mediante un evaporador rotatorio.

Como tanto la síntesis como la extracción requieren grandes cantidades de disolvente, es necesario llevar a cabo un paso de concentración antes de realizar el procesamiento de flujo descendente. Por eso, la evaporación rotatoria se usa para retirar el disolvente y concentrar el compuesto de interés.

El uso de la evaporación paralela puede acelerar la concentración de varias muestras. Se evaporan muchas muestras a la vez, lo que aumenta el rendimiento de dichas muestras.

- Condensador de reflujo para síntesis de reflujo
- Accesorio Soxhlet para extracción Soxhlet
- Un instrumento sirve para varias aplicaciones

- Evaporación de una sola muestra con tamaño del matraz de evaporación de 50 a 5000 ml
- Sistema de comunicación completa para evitar periodos de inactividad: biblioteca de disolventes, destilación dinámica, modo de secado, prueba de estanqueidad, sensor de espuma
- Accesorio de Dewar para preparar la muestra mediante liofilización

- Se pueden concentrar o secar simultáneamente varias muestras en el intervalo de 0,5 a 500 ml
- Módulo de reflujo para obtener la recuperación de analitos más elevada y los resultados más fiables
- Gradillas intercambiables y versatilidad en el volumen

La cromatografía flash y la cromatografía de líquidos de alto rendimiento preparativa (HPLC preparativa) suelen utilizarse para purificar compuestos objetivo: la cromatografía flash se usa como un paso previo a la purificación, mientras que la HPLC preparativa incrementa la pureza del compuesto objetivo al nivel máximo.

- Flash y HPLC preparativa en un sistema (opcionalmente)
- Detección de UV y ELS integrada (opcionalmente)
- Compatible con una amplia gama de cartuchos flash, columnas de HPLC preparativa y columnas de vidrio
- Sensores de nivel de disolvente, estanqueidad y presión, y tecnología RFID en cartuchos y gradillas para una seguridad superior de las muestras

Después del proceso de separación, las moléculas de interés se diluyen altamente y se deben concentrar antes de proceder a los pasos siguientes. La liofilización se puede usar para eliminar el disolvente de los productos sensibles al calor con un deterioro mínimo.

- Dos plataformas BUCHI disponibles:
 - L-200: liofilización tradicional de alta calidad de las muestras (-55 °C, 6 kg)
 - L-300: sublimación constante con dos condensadores de funcionamiento alterno y con limpieza automática a -105 °C (Infinite-Technology™)
- Forma sencilla de controlar y monitorizar el proceso de liofilización

El análisis del punto de fusión se puede usar para realizar el control de calidad del compuesto de interés. La determinación del punto de fusión del nuevo compuesto sirve como indicador útil de pureza del material en cuestión.

- Determinación automática de los puntos de fusión y ebullición
- Conforme a los métodos de farmacopea (europea, USP, japonesa)
- Observación y reproducción de la transición de fase con pantalla en color y grabación de vídeo
- Medición en paralelo de hasta 3 muestras

Aplicación

Características

Farmacéutica y química

Desarrollo de I+D





Evaporación en laboratorio

Detalles del producto [↗](#)



Catálogo de sistemas y características técnicas

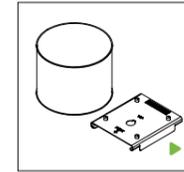
Modelo de Rotavapor®	Tamaño máx. del matraz	Sistema de elevación	Bomba de vacío	Refrigerador
R-300 ↗	1 o 5 l	eléctrico o manual	no	no
Sistema Rotavapor® RS-300	1 o 5 l	eléctrico o manual	sí (vacío final: 5 mbar)	sí (opcional)
R-100 ↗	4 l	manual	no	no
Sistema Rotavapor® RS-100	4 l	manual	sí (vacío final: 10 mbar)	sí (opcional)

Accesorios



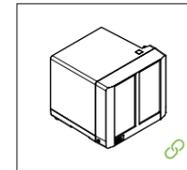
Sensor de espuma

Evita que la muestra forme espuma dentro del condensador mediante ventilación breve automática del sistema.



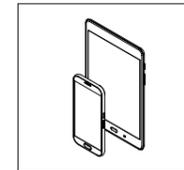
Accesorio de Dewar

Para preparación de muestras en la liofilización.



Bomba de vacío V-600

Para obtener la destilación de disolvente de punto de ebullición alto. Vacío final: 1,5 mbar.



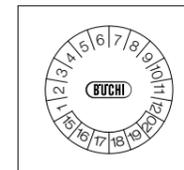
Aplicación de monitorización

Permite monitorizar todos los instrumentos BUCHI en un dispositivo móvil gracias al BUCHI Bluetooth Dongle.



Matraces de vaso de precipitado

Matraces de vaso de precipitado con apertura de tapa roscada grande para una fácil extracción de las sustancias.



Documentación de IQ/OQ

Documentación de certificación de instalación/operativa.

Condensadores



A	C	V	S	CR	E	BY	HP
Diagonal	Trampa fría	Vertical	Reflujo	Reflujo de trampa fría	Expansión	Revestimiento doble	Alto rendimiento
•	• •	• •	•	• •	•	•	• •

- Altura reducida
- Nivel de ebullición bajo
- Estándar
- Productos con espuma
- Reacciones de reflujo
- Velocidad de destilación aumentada



Evaporación en paralelo

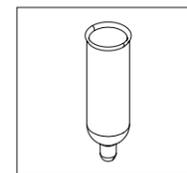
Detalles del producto



Catálogo de sistemas y características técnicas

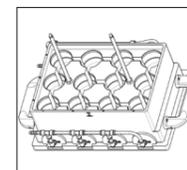
Modelo de SyncorePlus	Método	Número de muestras	Temperatura máx.	Rotación
Analyst 🔗	concentración hasta el volumen final	4, 6, 12	100 °C	60 – 400 rpm
Polyvap 🔗	evaporación a sequedad	4, 6, 12, 24, 48, 96	100 °C	60 – 400 rpm

Accesorios



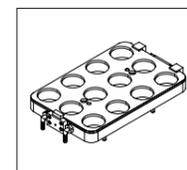
Recipientes graduados

Concentrados de hasta 12 muestras hasta un volumen residual predefinido utilizando SyncorePlus Analyst, en un rango de 0,3 ml, 1 ml a 3 ml por muestra.



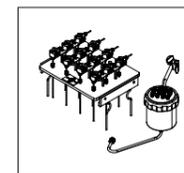
Gradillas intercambiables

Amplia selección de gradillas para SyncorePlus Polyvap para adaptarse a cualquier flujo de trabajo o rendimiento; vienen en 4, 6, 12, 24, 48 y 96 posiciones.



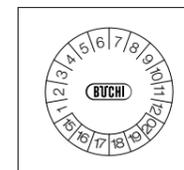
Módulo de reflujo para R-6, R-12

Mejora las tasas de recuperación extrayendo con vapor condensado los analitos que se adhieren a las paredes de vidrio durante el proceso de evaporación.



Cubierta de extracción de fase sólida

Todos los pasos de tratamiento esenciales, incluyendo la evaporación de eluidos, se consiguen sin manipulación alguna de la muestra entre cada uno de los pasos.



Documentación de IQ/OQ

Documentación de certificación de instalación/operativa.

Automatización y flujo de trabajo



Interfaz I-300 Pro

Automatización completa con la interfaz I-300 Pro. Inicie el proceso y márchese. Métodos de evaporación especificados y disolventes específicos predefinidos.



Refrigerador recirculante Chiller F-305, F-308, F-314

Práctica configuración central de la temperatura, ECOmode para ahorro de energía e inicio/parada automático.



Bomba de vacío V-300

Componente esencial del sistema para un proceso silencioso y amigable con el medioambiente y con capacidad para destilar disolventes de cualquier volumen y con cualquier punto de ebullición.



SpeedExtractor E-914 / E-916

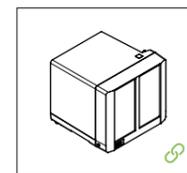
Extracción con disolventes presurizados (PSE) para mejorar la productividad procesando hasta 6 muestras en paralelo. Optimización del flujo de trabajo de su proceso de preparación de muestras gracias a una carga de muestras sencilla y su sencillo método de extracción.

Evaporación industrial

Detalles del producto [↗](#)

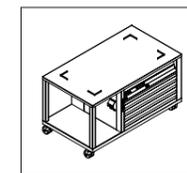


Accesorios



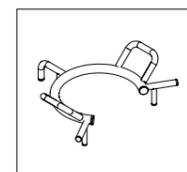
Bomba de vacío

Bomba de diafragma de 3 etapas resistente a productos químicos. Vacío final: 1,5 mbar.



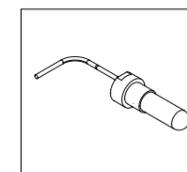
Refrigerador recirculante

Refrigerador que también funciona como carro y lleva la bomba de vacío V-600 para el R-220 Pro.



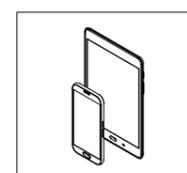
Manipulador manual de matraces

Para un fácil montaje y retirada de los matraces de 20 l y 50 l, así como para un transporte seguro.



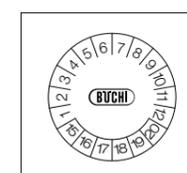
Sensor de espuma

Detecta las subidas de espuma y activa un pulso de ventilación breve para eliminarla.



Aplicación de monitorización

Permite monitorizar todos los instrumentos BUCHI en un dispositivo móvil gracias al BUCHI Bluetooth Dongle.



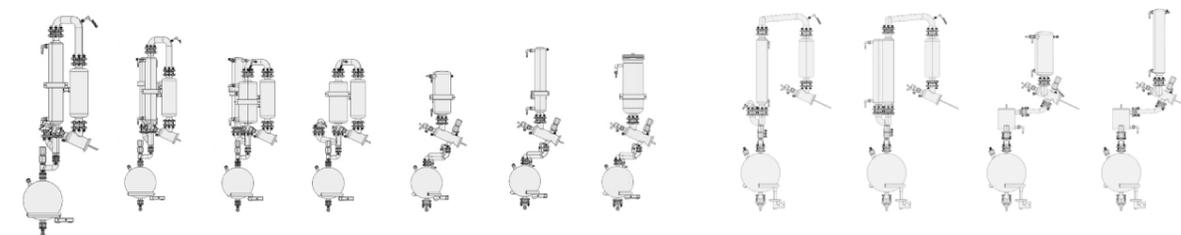
Documentación de IQ/OQ

Documentación de certificación de instalación/operativa.

Condensadores

R-220 Pro

R-250 Pro



D D2 DB2 DB RB R C D2 D3 RB2 R2



Altura 175 cm 175 cm 150 cm 150 cm 143 cm 163 cm 158 cm 230 cm 230 cm 210 cm 226 cm

- Puntos de ebullición bajos y/o productos con espuma
- Emisiones mínimas
- Puntos de ebullición altos
- Reacciones de reflujo
- Puntos de ebullición muy bajos
- Altura reducida

Catálogo de sistemas y características técnicas

Modelo de Rotavapor®	Tamaño de la muestra (por lote)	Temperatura del baño de calentamiento	Tasa de destilación de etanol	Protección EX
R-220 Pro ↗	máx. 12 l	hasta 180 °C	hasta 18 l/h	no
R-250 Pro ↗	máx. 30 l	hasta 180 °C	hasta 19 l/h	no
R-220 EX ↗	máx. 12 l	hasta 150 °C (T3)	hasta 12 l/h	sí
R-250 EX ↗	máx. 30 l	hasta 150 °C (T3)	hasta 19 l/h	sí



Cromatografía flash y HPLC preparativa

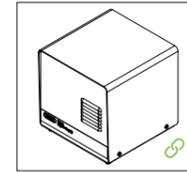
Detalles del producto



Catálogo de sistemas y características técnicas

	Pure C-805 Flash	Pure C-810 Flash	Pure C-815 Flash	Pure C-830 Prep	Pure C-835 Prep	Pure C-850 FlashPrep
Modo	Flash	Flash	Flash	HPLC preparativa	HPLC preparativa	Flash y HPLC preparativa
Caudal (modo flash)	250 ml/min	250 ml/min	250 ml/min			250 ml/min
Caudal (modo HPLC preparativa)				100 ml/min	100 ml/min	100 ml/min
Presión máx. (modo flash)	50 bar	50 bar	50 bar			50 bar
Presión máx. (modo HPLC preparativa)				300 bar	300 bar	300 bar
Función de detección UV	no	sí	sí	sí	sí	sí
Rango de longitud de onda UV-Vis	200 – 400 nm	200 – 800 nm				
ELSD	no	no	sí	no	sí	sí

Accesorios



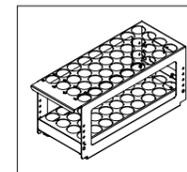
Suministro de aire seco

Producción de aire seco libre de partículas bajo demanda sin necesidad de atención del operador. El aire se utiliza en el sistema Pure para llevar la muestra al ELSD y purgar cartuchos y cargadores de muestras.



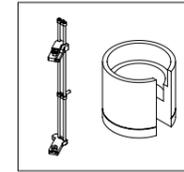
Cargador de sólidos

Rellenado fácil y flexible de la muestra (máx. 40 g) en un tubo vacío y conexión directamente al sistema Pure. Este equipo puede manejar hasta 50 bar (725 psi) y, por tanto, proporciona máxima flexibilidad.



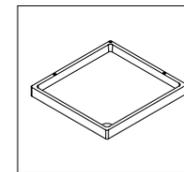
Gradillas

Varios tamaños distintos de gradilla y tubo de vidrio, que permiten una recogida óptima, dependiendo de los tamaños de las fracciones. El sistema Pure identifica automáticamente todas las gradillas mediante una etiqueta RFID.



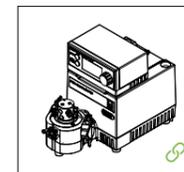
Portaconsumibles XL

Permite la conexión de cartuchos (750 – 5000 g) y columnas de HPLC preparativa (50 – 70 mm de D.I.) de gran tamaño con Pure.



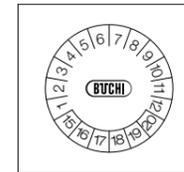
Plataforma para disolventes

Plataforma extra para disolventes añadida al sistema Pure, que dispone de espacio para cuatro botellas. Esto permite un mejor aprovechamiento del espacio disponible y reduce el riesgo de derrames.



Bomba de muestreo

Para grandes volúmenes de muestra inyectados manualmente en un cartucho flash grande. Caudales de hasta 250 ml/min y 50 bar.



Documentación de IQ/OQ

Documentación de certificación de instalación/operativa.

Consumibles



FlashPure

Una amplia gama de cartuchos flash



PrepPure

El más alto rendimiento para las aplicaciones de HPLC preparativa



GlasPure

Amplíe la escala de la purificación

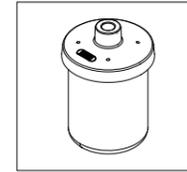
Fases	Sílice, C18, amino, diol, C18 WP, alúmina
Tamaños de partícula	15 – 50 µm
Formas de partícula	Irregular, esférica
Tamaños de cartucho	4 – 5000 g
Fases	Sílice, C18, C4, C18 AQ
Tamaños de partícula	5 – 15 µm
Formas de partícula	Esférica
Tamaños de columna	4,6 – 70 mm de D.I., longitudes de 150 y 250 mm
Longitudes	100 – 900 mm
D.I.	15 – 100 mm
Capacidades de sílice	9 – 3400 g

Liofilización

Detalles del producto [↗](#)

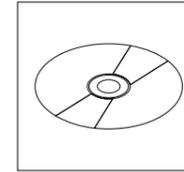


Accesorios [↗](#)



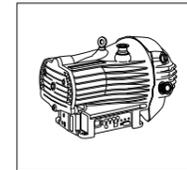
Piezas de vidrio

Gran variedad de piezas de vidrio, como matraces de vaso de precipitado, para satisfacer las necesidades del laboratorio.



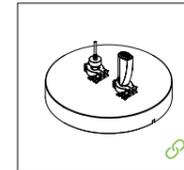
Software Lyovapor

Forma sencilla de controlar y monitorizar el proceso de liofilización y generar informes.



Bomba de espiral Edwards

Bomba de vacío estable de alta calidad para liofilización de disolventes orgánicos.



Sensores

Variedad de sensores de vacío y temperatura del producto para determinación del punto final.

Cámaras de secado

El Lyovapor™ dispone de una gran variedad de cámaras de secado que se pueden utilizar en cualquier combinación.



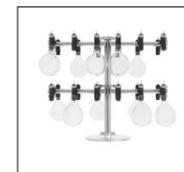
Cámara acrílica con estantes calentados y cubierta para secado de viales.



Cámara acrílica con cubierta de 12 colectores y estantes para secado a granel, de viales y de matraces.



Cámara acrílica con estantes calentados para secado a granel y de viales.



Colector con 12, 24 o 36 válvulas para secado de matraces o vasos de precipitado.

Catálogo de sistemas y características técnicas

Modelo de Lyovapor	Capacidad del condensador	Temperatura mínima del condensador	Capacidad de condensación	Vacío mín. del sistema	Temperatura del estante de secado
L-200 ↗	6 l	-55 °C +/- 3 °C	6 kg/24 h	30 mTorr/0,04 mbar	Hasta 60 °C +/- 1 °C
L-300 ↗	Infinita	-105 °C +/- 3 °C	12 kg/24 h	30 mTorr/0,04 mbar	Hasta 60 °C +/- 1 °C

Secado por aspersión

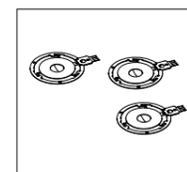
Detalles del producto



Catálogo de sistemas y características técnicas

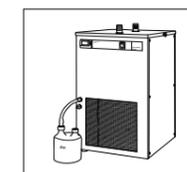
	Nano Secador por aspersión B-90 HP ↗	Mini Secador por aspersión B-290 ↗
Tamaño de partícula	200 nm – 5 µm	2 – 25 µm (60 µm con paquete de boquilla ultrasónica)
Naturaleza de las partículas	seca	seca
Distribución de tamaño de partícula	reducida	amplia
Máx. rendimiento de la muestra	200 ml/h	1 l/h
Cantidad mín. de muestra	200 mg/2 ml	5 g/10 ml
Rendimiento	hasta el 90 %	hasta el 70 %
Viscosidad de la muestra	hasta 5 cps	hasta 300 cps
Composición de la muestra	soluciones, suspensiones o emulsiones acuosas y orgánicas NO ácida ni alcalina	soluciones, suspensiones o emulsiones acuosas, orgánicas, ácidas y alcalinas NO mezcla orgánica ácida ni alcalina
Aplicación	secado micronización, aglomeración encapsulación de matrices dispersión sólida amorfa	

Accesorios del Nano Secador por aspersión B-90 HP [↗](#)



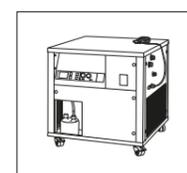
Juego de nebulizadores

Los nebulizadores pequeños, medianos y grandes permiten encontrar el perfecto equilibrio entre partículas pequeñas y alto rendimiento (hasta 200 ml/h).



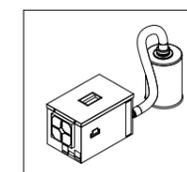
Deshumidificador B-296 Nano

Una forma eficiente de obtener parámetros constantes acondicionando el aire de entrada para poder trabajar con disolventes orgánicos y mezclas de agua en combinación con el Inert Loop B-295.



Inert Loop B-295 SE

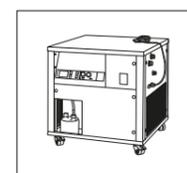
Se utiliza para trabajar en modo cerrado, bajo atmósfera de nitrógeno, con los secadores por aspersión BUCHI. Además, condensa los disolventes orgánicos y hace recircular el nitrógeno.



Aspirador

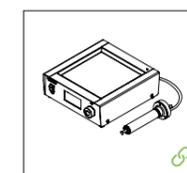
Si no se dispone de aire comprimido, la unidad de aspirador BUCHI con filtro de entrada puede usarse para establecer el caudal de aire de secado que se necesite. En modo «bucle cerrado», con el Nano Secador por aspersión avanzado, se necesita el aspirador para generar la corriente de gas.

Accesorios del Mini Secador por aspersión B-290 [↗](#)



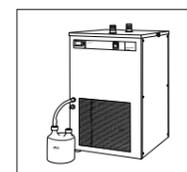
Inert Loop B-295 SE

Se utiliza para trabajar en modo cerrado, bajo atmósfera de nitrógeno, con los secadores por aspersión BUCHI. Además, condensa los disolventes orgánicos y hace recircular el nitrógeno.



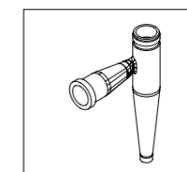
Paquete de boquilla ultrasónica

Permite al Mini Secador por aspersión B-290 producir partículas con un tamaño en el intervalo 10 – 60 µm.



Deshumidificador B-296

Una forma eficiente de obtener parámetros constantes acondicionando el aire de entrada para que le permita trabajar con disolventes orgánicos y mezclas de agua en combinación con el Inert Loop B-295.



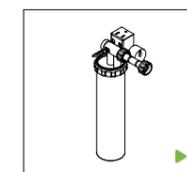
Ciclón de alto rendimiento

Especialmente optimizado para recoger partículas pequeñas con altos rendimientos del Mini Secador por aspersión B-290.



Boquilla para dos fluidos

La boquilla para dos fluidos equipada con un efectivo mecanismo de limpieza de la boquilla y un rubí para garantizar la reproducibilidad ofrece un alto grado de flexibilidad.



Filtro de salida

Recoge las partículas residuales del ciclón y protege al usuario, al medioambiente y al instrumento. Disponible con un filtro profundo de poliéster y una membrana de filtro de PTFE. Recomendado para todos los Mini Secadores por aspersión B-290.

Microencapsulación por vibración

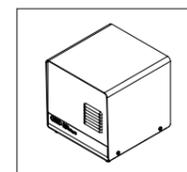
Detalles del producto [↗](#)



Catálogo de sistemas y características técnicas

Encapsulador B-390/395 Pro ↗	
Tamaño de partícula	150 – 2000 μm
Naturaleza de las partículas	húmeda (perlas de hidrogel/cápsulas)
Distribución de tamaño de partícula	uniforme
Máx. rendimiento de la muestra	600 ml/h
Cantidad mín. de muestra	5 ml
Rendimiento	hasta el 100 %
Viscosidad de la muestra	hasta 300 cps
Composición de la muestra	acuosa soluciones, suspensiones o emulsiones orgánicas cera/fusión
Aplicación	aglomeración encapsulación de matrices encapsulado de núcleo líquido

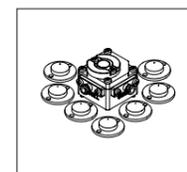
Accesorios



Acop. de suministro de aire seco
Aporta aire limpio y seco para funcionar con la botella de presión en el Encapsulador.



Polvo de alginato
El alginato se prueba para los procedimientos de microencapsulación y aumentará la reproductibilidad del trabajo de laboratorio.



Boquilla concéntrica
Utilizada para la producción de cápsulas tipo núcleo-cubierta. Contiene una cámara de pulsación más un conjunto de 7 boquillas externas con abertura de alta precisión de 0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7 y 0,9 mm.

Punto de fusión

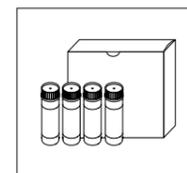
Detalles del producto [↗](#)



Catálogo de sistemas y características técnicas

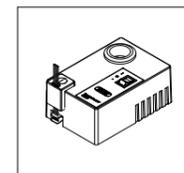
Modelo de punto de fusión	Conforme a los métodos de la farmacopea	Detección automática	Cargador de muestras
M-560 ↗	sí	no	no
M-565 ↗	sí	sí	no
M-565 + Cargador de muestras M-569 ↗	sí	sí	sí

Accesorios



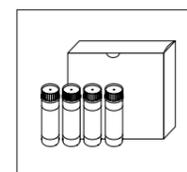
Kit de verificación

Kit de tres estándares certificados por BUCHI para la verificación de Punto de fusión M-560 y M-565.



Cargador de muestras

Instrumento para la carga rápida y eficiente de muestras en capilares para punto de fusión.



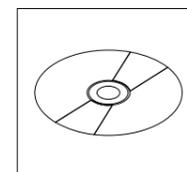
Kit de calibración

Kit de cuatro estándares certificados por BUCHI para la calibración de Punto de fusión M-560 y M-565.



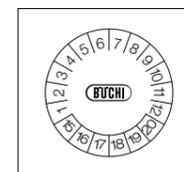
Impresora y teclado

Para documentar los resultados de la calibración y las determinaciones de los puntos de fusión y ebullición, y la introducción de parámetros de forma sencilla y cómoda.



Software para monitorear punto de fusión con licencia

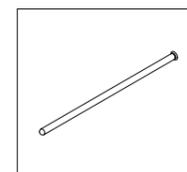
CD de software, tutorial y licencia para un solo PC. Para instalar en Windows 7 o Windows 10.



Documentación de IQ/OQ

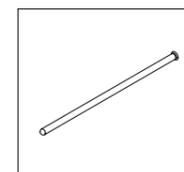
Documentación de certificación de instalación/operativa.

Consumibles



Capilares para punto de fusión

Los capilares de vidrio de precisión garantizan una determinación del punto de fusión altamente reproducible.



Tubo para punto de fusión A

Capilar para punto de ebullición B con tubo para punto de ebullición A

Los capilares de precisión B generan burbujas de gas perfectas dentro del tubo A para determinaciones reproducibles del punto de ebullición.

Evaporación en laboratorio



Rotavapor® R-300

El R-300 cumple las expectativas más exigentes de comodidad y versatilidad. El diseño modular permite ampliarlo hasta un sistema totalmente integrado.



Rotavapor® R-100

El Rotavapor® básico que cubre las necesidades esenciales de evaporación.



Interfaz I-300 Pro

La interfaz práctica con control central por pantalla táctil, registro y visualización gráfica.



Interfaz I-300

La unidad de control para todos los parámetros del proceso.



Bomba de vacío V-300/V-600

La fuente de vacío potente y silenciosa.



Refrigerador recirculante Chiller F-3xx

La solución eficaz para enfriar, especialmente adecuada en combinación con el Rotavapor® R-300.



Horno de vidrio B-585 Kugelrohr

Para destilación, sublimación, liofilización o secado de muestras pequeñas.



Horno de vidrio B-585 Secado

La forma rentable de secar muestras pequeñas y medianas fácilmente en vacío.

Evaporación industrial



Rotavapor® R-220 Pro

Realice procesos de destilación de gran volumen de la forma más económica con un matraz de hasta 20 litros.



Rotavapor® R-250 Pro

Beneficiarse de una tasa de destilación optimizada, manejo intuitivo, durabilidad excepcional del producto y la máxima seguridad para el usuario con un matraz de hasta 50 litros de volumen.



Rotavapor® R-220 EX/250 EX

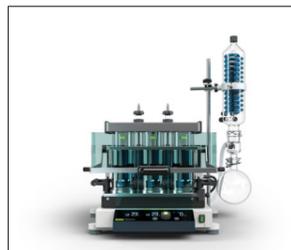
Tanto el R-220 EX como el R-250 EX cumplen las normativas EX más recientes y los niveles de seguridad más altos.

Evaporación en paralelo



Multivapor P-6/P-12 independiente

Multivapor permite una integración perfecta de tubos de muestra personalizados y la evaporación en paralelo de hasta 12 muestras.



SyncorePlus

Nuestro instrumento de evaporación en paralelo SyncorePlus viene en dos configuraciones: el SyncorePlus Analyst «preanalítico» y el SyncorePlus Polyvap «rendimiento».

Secado por aspersion y encapsulacion



Mini Secador por aspersion B-290

La solución de I+D líder mundial en secado por aspersion. Producción de polvo reproducible a escala de laboratorio.



Nano Secador por aspersion B-90 HP

Tres tecnologías patentadas permiten la producción de pequeñas partículas y reducen el coste de I+D debido a muestras de volumen reducido y mayores rendimientos.



Encapsulador B-395 Pro

Encapsulación controlada de células y materiales biológicos y activos para el trabajo de I+D a escala de laboratorio que requiera condiciones estériles.



Encapsulador B-390

Manejo sencillo y flexible del B-390 para producir perlas y cápsulas de numerosos principios activos y materiales.

Liofilización



Lyovapor™ L-200

Liofilización eficiente (-55 °C, 6 kg) con Infinite-Control™, incluyendo la creación sencilla de métodos, registro de datos, registro de gráficos en tiempo real e interrupción requerida en cualquier momento y lugar.



Lyovapor™ L-300

Infinite-Technology™ ofrece sublimación continua con dos condensadores de funcionamiento alterno y limpieza automática a -105 °C, que incluye Infinite-Control™ para controlar todo el proceso.

Punto de fusión



Punto de fusión M-565

Determinación automatizada y fiable de los puntos de fusión y ebullición con cámara de vídeo y función de reproducción.



Punto de fusión M-560

Determinación manual de los puntos de fusión y ebullición con procedimientos de calibración y verificación intuitivos para mediciones de gran precisión.

Purificación



Pure C-810/C-815 Flash

Sistemas de purificación flash potentes, con y sin detección de ELS, para máxima flexibilidad, pureza y recuperación. Con control remoto de serie.



Pure C-830/C-835 Prep

Sistemas de HPLC preparativa de alto rendimiento, con y sin detección de ELS. Programación en una sola pantalla y reconocimiento automático de racks de recolección.



Pure C-850 FlashPrep

Sistema potente que combina capacidades de flash y HPLC preparativa. Ofrece todas las ventajas de los sistemas flash y preparativos en una sola unidad.



Cartuchos FlashPure

Una gama completa de cartuchos flash para un rendimiento y capacidad de carga óptimos.

Distributors

Quality in your hands

Filiales de BUCHI:

BÜCHI Labortechnik AG
CH – 9230 Flawil 1
T +41 71 394 63 63
F +41 71 394 64 64
buchi@buchi.com
www.buchi.com

BUCHI Italia s.r.l.
IT – 20010 Cornaredo (MI)
T +39 02 824 50 11
F +39 02 57 51 28 55
italia@buchi.com
www.buchi.com/it-it

BUCHI Russia/CIS
RU – 127006 Moscow
T +7 495 36 36 495
F +7 495 981 05 20
russia@buchi.com
www.buchi.com/ru-ru

Nihon BUCHI K.K.
JP – Tokyo 110-0008
T +81 3 3821 4777
F +81 3 3821 4555
nihon@buchi.com
www.buchi.com/jp-ja

BUCHI Korea Inc
KR – Seoul 153-782
T +82 2 6718 7500
F +82 2 6718 7599
korea@buchi.com
www.buchi.com/kr-ko

BÜCHI Labortechnik GmbH
DE – 45127 Essen
Freecall 0800 414 0 414
T +49 201 747 490
F +49 201 747 492 0
deutschland@buchi.com
www.buchi.com/de-de

BÜCHI Labortechnik GmbH
Branch Office Benelux
NL – 3342 GT
Hendrik-Ido-Ambacht
T +31 78 684 94 29
F +31 78 684 94 30
benelux@buchi.com
www.buchi.com/bx-en

BUCHI China
CN – 200233 Shanghai
T +86 21 6280 3366
F +86 21 5230 8821
china@buchi.com
www.buchi.com/cn-zh

BUCHI India Private Ltd.
IN – Mumbai 400 055
T +91 22 667 75400
F +91 22 667 18986
india@buchi.com
www.buchi.com/in-en

BUCHI Corporation
US – New Castle,
Delaware 19720
Toll Free: +1 877 692 8244
T +1 302 652 3000
F +1 302 652 8777
us-sales@buchi.com
www.buchi.com/us-en

BUCHI Sarl
FR – 91140 Villebon-sur-Yvette
T +33 1 56 70 62 50
F +33 1 46 86 00 31
france@buchi.com
www.buchi.com/fr-fr

BUCHI UK Ltd.
GB – Suffolk CB8 7SQ
T +44 161 633 1000
F +44 161 633 1007
uk@buchi.com
www.buchi.com/gb-en

BUCHI (Thailand) Ltd.
TH – Bangkok 10600
T +66 2 862 08 51
F +66 2 862 08 54
thailand@buchi.com
www.buchi.com/th-th

PT. BUCHI Indonesia
ID – Tangerang 15332
T +62 21 2222 9478
F +62 21 5568 7906
indonesia@buchi.com
www.buchi.com/id-in

BUCHI Brasil Ltda.
BR – Valinhos SP 13271-570
T +55 19 3849 1201
F +41 71 394 65 65
latinoamerica@buchi.com
www.buchi.com/br-pt

BUCHI Ibérica S.L.U.
ES – 08960 Barcelona
T +34 936 06 8010
iberica@buchi.com
www.buchi.com/es-es

Centros de Asistencia Técnica de BUCHI:

South East Asia
BUCHI (Thailand) Ltd.
TH-Bangkok 10600
T +66 2 862 08 51
F +66 2 862 08 54
bacc@buchi.com
www.buchi.com/th-th

Latin America
BUCHI Latinoamérica S. de R.L. de C.V.
Av. Insurgentes Sur 601, piso 11 Oficina 130, Colonia
Nápoles, Alcaldía Benito Juárez, CDMX, México.
T +52 55 90015386, 90015387
latamerica@buchi.com
www.buchi.com/es-es

Middle East
BUCHI Labortechnik AG
UAE – Dubai
T +971 4 313 2860
F +971 4 313 2861
middleeast@buchi.com
www.buchi.com

NIR-Online GmbH
DE – 69190 Walldorf
T +49 6227 73 26 60
F +49 6227 73 26 70
nir-online@buchi.com
www.nir-online.de

Estamos representados por más de 100 distribuidores en todo el mundo.
Encuentre su representante más cercano en: www.buchi.com

