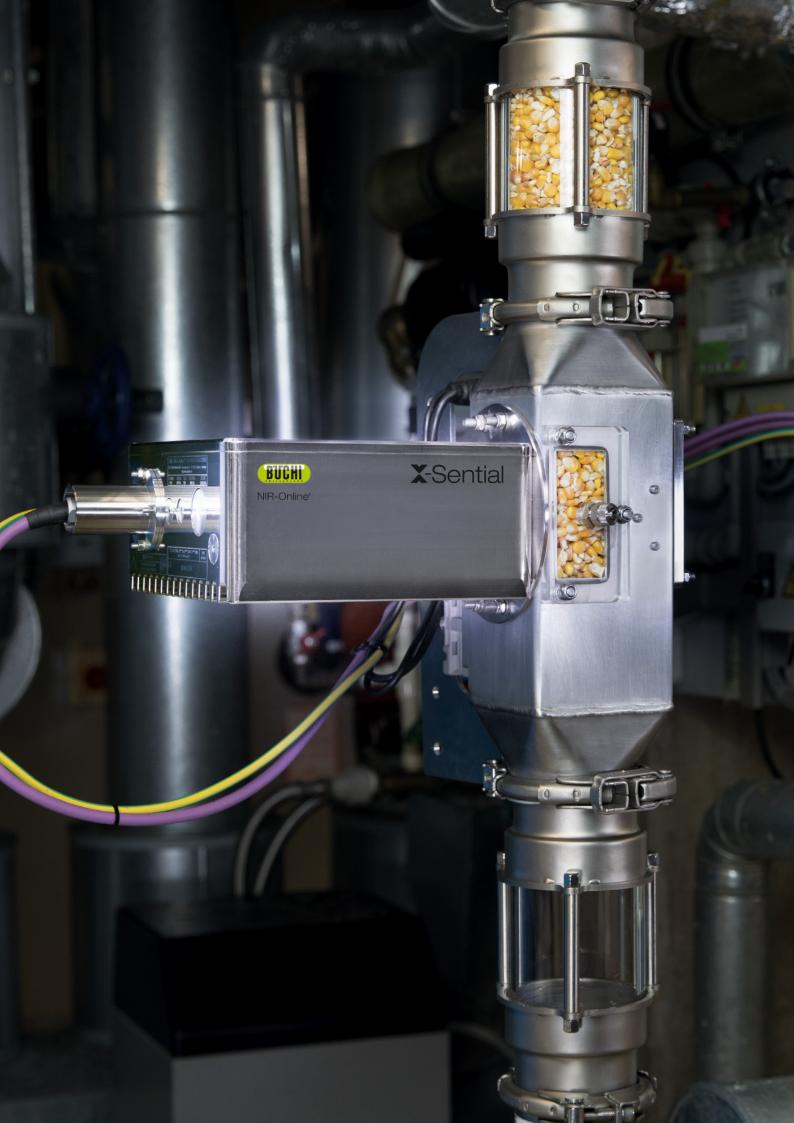




NIR-Online ソリューション リアルタイムのプロセス制御

NIR-Online®



# NIR-Online ソリューション

# 主な特徴のご紹介

BUCHIのNIR-Onlineプロセス分析計を導入することにより、製造物の生産性と品質をより向上させ、利益率を最大化することが可能です。

原料受入時の検査から最終製品出荷まで、すべての工程における製造の最適化をBUCHIがサポートします。



リアルタイムのプロセス制御 迅速な測定



**複数の測定オプション** 1つのセンサーですべてのパラメータを 測定



検量線自動作成機能AutoCallによる容易な操作性

使いやすさ

NIR-Onlineはダイオードアレイ検出器を搭載した分析計であるため、製造ラインを高速で流れていく製品に対しても対応することが可能です。光学系に可動部がないため、フーリエ変換(FT)分光計と比べて測定時間が短いという特徴もあります。

実績と定評のある堅牢な設計により、 振動、温度、気流、湿度などが通常 とは異なる環境下での使用が可能で す。 NIR-Onlineは近赤外線(NIR)の他に可視光(VIS)または高解像度CCDカメラを組み合わせることができ、お客様の様々なニーズに答えることが可能です。

このユニークな組み合わせにより、例えば製粉製造においては水分量、タンパク質、灰分などの同時測定のほか、スペックのカウントなど、様々な工程をモニタすることができます。

AutoCalは既存の検量線に直接参照値(オフラインでの分析値)を追加したり、測定データを元に分析値を再計算する場合などに最も便利なツールです。例えデータ量が膨大であっても手動で検量線を作成する必要がなく、多変量解析(ケモメトリクス)に関する専門知識も不要です。また、検量線のデータベースなどを別途購入する必要もありません。

# NIR-Onlineソリューション

主な特徴のご紹介

食品および飼料中のタンパク質の測定からバイオディーゼル燃料の酸度の測定まで、お客様の様々なご要望にお応えします。

食品



飼料



アプリケーション	原料受入	分別&保存
ニーズ	・サンプルの予備チェックおよび 全体量の管理	<ul><li>・リアルタイムの品質分類</li><li>・全体量の管理</li></ul>
	・受入段階での管理および保存方法 選択	・ブレンド工程の効率向上
	・成分値把握により適正価格を決定・品質低下時の自動停止	
	・異種穀粒や夾雑物のスクリーニング	
主なパラメータ	·酸度	・肥料の組成
	・灰分 ・密度	• 繊維 • 遊離脂肪酸
	・脂肪分	
使用できるNIR-Onlineセンサ		
	X-Sential™	X-One
	X-One	マルチポイント

# 化学/製薬

# 農業/その他



# プロセス制御

# ・規定値からの逸脱の有無を監視

- ・含水量やタンパク質量などを 仕様に合わせる
- ・原料コストの削減

# 最終製品

- ・全体量をオンライン管理し、品質の 安定化を実現
- ・製造の完璧なトレーサビリティ および文書化
- ·品質標準化

### NIRラボ分析

- ・NIRによる品質管理および検量線 の作成
- ・従来法からの置き換え

- ・水酸基価
- ・主要栄養素
- ・含水量

- ・重合度
- タンパク質
- •残留油、残留溶媒

- ・レオロジーパラメータ
- ・総グリセリン量
- ·総有機炭素、窒素

X-One

PA2

マルチポイント

X-Sential™

X-One

# 実績と定評のある設計

振動、温度、風、湿度などが過酷な環境でも対応する、コンパクトで可動部の少ない堅牢な設計。

# ダイオードアレイテクノロジー

流れのあるサンプルの測定に対応



# 予備ランプ搭載

自動切換え機能により、メインランプ寿命切れの際の測定中断を回避。

# ATEX認証

爆発性ガスや粉塵雰囲気下での使用に 適合。究極の安全性。

# X-Oneプロセス分析計

# 優れた特徴





図2:Bluetooth対応バッテリーパック付きX-One



図3:X-セル付属X-One

# NIR-Onlineプレミアム

# システムポートフォリオ&技術仕様

寸法(W×D×H)	220 × 220 × 135 mm
重量	7,5 kg
ハウジング材質/ケーシング	ステンレス(ニッケルコーティング)、アルミニウム冷却
波長オプション	900-1700 nm (NIR)、350-900 nm (VIS)
平均測定時間	50~200 スペクトル/秒
高解像度CCDカメラ	オプション
最大動作圧	30 bar (フランジ部)
周囲温度	-10 °C~40 °C
製品/フランジ温度	-10 ℃~70 ℃ (水冷クーラー搭載で130℃まで)
ATEX認証	Dust-Ex , Gas-Ex
IPクラス(保護等級)	IP66, IP66k, IP68
使用用途	・要求の厳しいプロセスアプリケーション ・コンベア上を流れる製品の測定 ・近赤外光、または可視光を併用した測定 ・異物混入を目視で確認 ・防塵や防爆環境下

# 実績と定評のある設計

IP69/IPX9K、アルミニウム製ハウジング (ニッケルコーティング)。 シール材はNBRを使用。

# ダイオードアレイテクノロジー

流れのあるサンプルの測定に対応



# 予備ランプ搭載

自動切換え機能により、メインランプ寿命切れの際の測定中断を回避。

# NIR、VIS、またはNIR/VIS仕様

測定対象に応じて測定波長を近赤外光のみ、近赤外/可視光、可視光のいずれかを選択することが可能。お客様のニーズに対応します。

# **X-Sential™** プロセス制御に欠かせないものすべて





図5:X-セル付属X-Sential™

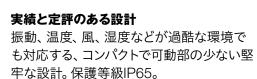


図6:XL-Feeder付属X-Sentia™

# システムポートフォリオ&技術仕様

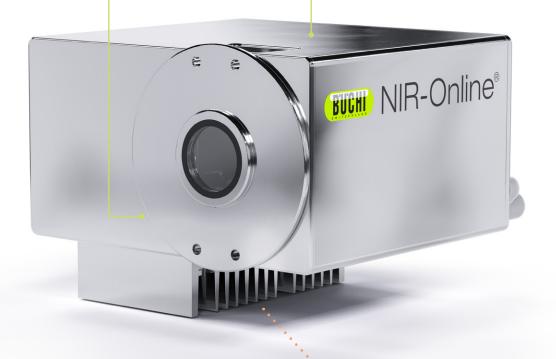
NIR-Onlineエッセンシャル

寸法(W×D×H)	200 × 200 × 100 mm
重量	5 kg
ケーシング	アルミニウム(ニッケルコーティング)、 SS 316L 1.4404 フランジ
波長オプション	900-1700 nm (NIR), 350-900 nm (VIS)
平均測定時間	20 スペクトル/秒
最大動作圧	30 bar (フランジ部)
周囲温度	-10 °C~40 °C
製品/フランジ温度	-10 ℃~70 ℃ (水冷クーラー搭載で130℃まで)
ATEX認証	一般用途のみ
IPクラス(保護等級)	IP69/X9K
使用用途	<ul><li>・水分、脂肪分、タンパク質量などの基本的なパラメータのモニタリング</li><li>・製造プロセス向けにコスト効率が最も高くなるよう開発・設計された分析計</li><li>・一般用途のみ</li></ul>



### 予備ランプ搭載

自動切換え機能により、メインランプ寿命切れの際の測定中断を回避。





# デイジーチェーン接続

マルチポイントヘッドのデイジーチェーン接続(特許取得)により、高価な光ファイバーケーブルの使用量を削減。

# マルチポイントヘッド

1台のマルチポイントセンサーに対し最大9台のマルチポイントヘッドを接続可能。複数の測定ポイントに対応します。

# マルチポイントシステム

# 最大10箇所の測定ポイントを設定可能



図7:特許取得のデイジーチェーン接続によるマルチポイントセンサーと2台のマルチポイントヘッド

# システムポートフォリオ&技術仕様

寸法(W×D×H)	マルチポイントセンサー 235 × 230 × 180 mm マルチポイントヘッド 150 × 230 × 130 mm
重量	マルチポイントセンサー 10.5 kg マルチポイントヘッド 6.6 kg
ハウジング材質/ケーシング	ステンレス(ニッケルコーティング)、アルミニウム冷却
波長オプション	900-1700 nm (NIR)
最大動作圧	30 bar (フランジ部)
検出器	マルチポイントセンサー:ダイオードアレイ マルチポイントヘッド:なし
周囲温度	-10 °C~40 °C
製品/フランジ温度	-10 ℃~70 ℃ (水冷クーラー搭載で130℃まで)
ATEX認証	Dust-Ex
IPクラス(保護等級)	IP65
使用用途	・最大10箇所の測定ポイントに対応 ・近赤外光のみ ・防塵環境下

実績と定評のある設計 振動、温度、風、湿度などが過酷な環境で アクティブ冷却 も対応する、コンパクトで可動部の少ない堅 水冷クーラー搭載。ラボ仕様の場合は空冷 牢な設計。 ファンを搭載。 NIR-Online® 近赤外光の波長領域を拡大 ATEX認証

照射波長領域を1100~2200nmに設定。 幅広いアプリケーションに対応。

爆発性ガスや粉塵雰囲気下での使用に適合。 アクティブ空冷式のPA2ではATEXが無効にな ります。

# PA2

# 幅広いアプリケーションに対応。





図9:ラボ仕様のPA2

図8:プロセス分析計PA2

# システムポートフォリオ&技術仕様

寸法(W×D×H)	235 × 230 × 180 mm
重量	14 kg
ハウジング材質/ケーシング	ステンレス(ニッケルコーティング)、アルミニウム冷却
波長オプション	拡大NIR波長域 (1100~2200 nm)
最大動作圧	30 bar (フランジ部)
周囲温度	-10 °C~40 °C
製品/フランジ温度	-10 ℃~70 ℃ (水冷式は130℃まで)
ATEX認証	Dust-Ex、ラボ仕様の場合はATEX無効
IPクラス(保護等級)	IP66
使用用途	・幅広いアプリケーションに対応。 ・防塵環境下

# X-Beam

# コンベアベルトアプリケーション用





図11:パージアダプター

図10: プロセス分析計X-Beam

# システムポートフォリオ&技術仕様

X-Beamは通常のNIR-Onlineプロセス分析計と同じ優れた特徴を備えていることに加え、最大で200mm先からの光を検出することが可能であり、コンベア上を流れる製品の分析に有効です。

# 標準のプロセス分析計との違い

測定スポット	直径40~100 mm(設置条件による)
測定距離	最大200 mm
推奨アクセサリ	パージアダプター: 光照射窓への粉塵や水滴の付着を防止
ランプモジュール	シングルランプモジュール
ATEX認証	Dust-Ex , Gas-Ex
使用用途	コンベア上など、センサ本体から対象物までの光照射距離が長い場合に有効。

# X-Light

# コンベアベルトアプリケーション用



図12: プロセス分析計X-Light

# システムポートフォリオ&技術仕様

X-Lightは通常のNIR-Onlineプロセス分析計と同じ優れた特徴を備えていることに加え、最大直径400mmまで測定スポットを広げることが可能で、コンベア上を流れる製品の分析に有効です。

# 標準のプロセス分析計との違い

測定スポット	直径で最大400 mmまで
測定距離	最大500 mm
ランプモジュール	予備ランプモジュール (50 W)
ATEX認証	ATEX認証なし
使用用途	最大400 mmまでの測定スポットに対応。 コンベアベルトアプリケーション用。

# 製品概要

# ニーズに合ったベストソリューション

	NR-Online'	O XSortal	
	プロセス分析計	X-Sential™	マルチポイントシステム
アプリケーション			
原料受入	•	•	•
分別&保存	•	•	•
プロセス制御	•	•	•
最終製品	•	•	•
ラボ分析	•	•	-
プロセス環境			
ATEX認証	Dust-Ex , Gas-Ex	一般用途のみ	Dust-Ex
サンプルの種類			
固体	•	•	•
液体	•	•	•
粘性の物質、ペースト	•	•	•
業界			
食品	様々なパラメータのプロ セス分析に対応	基本成分の測定 (水分、たんぱく質など)	最大10箇所の測定ポイントに対応
飼料	様々なパラメータのプ ロセス分析に対応	基本成分の測定 (水分、たんぱく質など)	最大10箇所の測定ポイントに対応
化学/製薬	様々なパラメータのプロセス分析に対応	基本成分の測定 (水分、たんぱく質など)	最大10箇所の測定ポイントに対応
農業/その他	様々なパラメータのプ ロセス分析に対応	基本成分の測定 (水分、たんぱく質など)	最大10箇所の測定ポイントに対応









PA2	X-Beam	X-Light	FFPA
_	•	_	_
-	-	-	-
•	-	-	•
-	•	•	-
•	-	-	-
水冷式のATEX認証。 ラボ仕様バージョンでは ATEX無効	Dust-Ex , Gas-Ex	一般用途のみ	一般用途のみ
•	•	•	-
•	-	_	•
•	-	-	_
幅広いアプリケーション に対応	コンベアベルト アプリケーション用	コンベアベルト アプリケーション用	-
幅広いアプリケーションに 対応	コンベアベルト アプリケーション用	コンベアベルト アプリケーション用	-
幅広いアプリケーションに 対応	コンベアベルト アプリケーション用	コンベアベルト アプリケーション用	バイオリアクター アプリケーション用
幅広いアプリケーションに 対応	コンベアベルト アプリケーション用	コンベアベルト アプリケーション用	_

# 固体およびバルクサンプル用

# NIR-Onlineプロセスアダプター



# 溶接プレート (11060753)

製造ラインに直接センサーを取り付けるためのアクセサリです。 プロセスの種類:連続、非連続、バッチプロセス



### 溶接フランジ

製造ラインに直接触れずにセンサーを取り付けるためのアクセサリです。 溶接フランジ (11060754) 溶接フランジパイプ (11068800) 溶接フランジホッパー (11068801) プロセスの種類:連続、非連続、バッチプロセス



# バイパスサンプラー (11061670)

NIR測定用のバイパスラインとしてライン本流から製造物を取り出し、製造物を均一な密度で測定できるようにするためのアクセサリです。



# X-スクエア (11061669)

ライン本流またはバイパスラインにセンサーを取り付けるためのアクセサリです。 プロセスの種類:連続および非連続プロセス



# XL-Feeder (11068870)

XL-Feederは、食品および飼料製造プロセスのあらゆる固体および粉末に対応します。 プロセスの種類:連続および非連続プロセス

# 液体、ペースト、ポンプ吸引が可能なサンプル用の

# NIR-Onlineプロセスアダプター



### X-セル

X-セルはパイプにセンサーを取り付けるためのアクセサリです。 X-セルの種類: DN 50~DN 170、経路長1~26 mm、10~20 bar プロセスの種類: 連続、非連続、バッチプロセス



### 4エッジX-セル

4エッジX-セルはパイプにセンサーを取り付けるためのアクセサリです。 X-セルの種類: DN 50、経路長34 mm、3 bar プロセスの種類:連続、非連続、バッチプロセス



### Varinline®アダプター

Varinline®アダプターはパイプにセンサーを取り付けるためのアクセサリです。 Varinline®の種類: DN 40~DN 150、経路長1.5~10 mm、10 bar プロセスの種類: 連続、非連続、バッチプロセス



### ミルクフランジ

X-セルミルクフランジはパイプにセンサーを取り付けるためのアクセサリです。 ミルクフランジの種類: DN 50、経路長1~15 mm、10 bar プロセスの種類:連続および非連続プロセス



# Triclamp (11061677)

X-セル Triclampはパイプにセンサーを取り付けるためのアクセサリです。 DN 76、経路長92 mm、20 bar プロセスの種類:連続および非連続プロセス

# NIR-Onlineプロセスアダプター

ラボ用ソリューション



# X-Rotモジュール (11061754)

X-Rotモジュールはラボでの測定用アクセサリです。



# Up-Viewスタンド (11061702)

Up-ViewスタンドはUp-View測定用のセンサーを取り付けるためのフレームです。



# X-Feeder (11061697)

X-Feederは流動性のある製品をラボで測定するためのNIR-Onlineアクセサリです。



# X-Cuvette (11061710)

X-CuvetteはX-Cuvetteホルダー (11061711) を用いた測定用のクォーツガラス製キュベットです。



# X-Flowモジュール (11061712)

X-Flowモジュールはポンプ吸引が可能な液体の定性および定量分析用アクセサリです。



# オンラインシミュレーションセルUp-View (11068806)

オンラインシミュレーションセル (OSC) を用いれば、製品に合った正しい光路でオンライン 測定がシミュレーションできます。

# SX-Suite, SX-Plus, AutoCal

直感的で操作が容易なNIR-Onlineソフトウェア

BUCHI NIR-Online®は直感的なソフトウェアを採用しており、測定データの取り扱い、保存、レポート作成が簡単に行えます。当社のソフトウェアはプロセス分析における様々な要求に応えるためにカスタマイズされています。これにより、コンベアシステムや混合プロセスにおける連続的または非連続的な製造物の測定を可能にしています。またモジュール方式を採用しているため、いつでもコンポーネントを追加することができ、ネットワーク上の様々なデバイスにデータを表示することも可能です。

# SX-Suite SX-Plus AutoCal AutoCal AutoCal AutoCal

- ・直感的なユーザーインターフェースにより、装置のデータを的確に読み取ってプロセスを監視/制御し、文書化できるよう構成できます。
- ・プロセスチャート、現在の測定値、 ビデオ映像が視覚化でき、日々の プロセス制御を簡便にします。
- ・ジャーナル機能を搭載し、手分析 値のデータの収集と管理が行えま す。
- ・バッチ、オーダー、QCレポートが 簡単に作成できます。
- ・オンラインプロセスとともに、ラボ での測定も管理できるよう設定で きます。

- ・検量線の作成、更新、最適化処理 が行えるツールボックスを装備。
- ・データの2D/3Dプロットなど、グラフを視覚化することで予備的なデータ解析およびデータマイニングをサポート。
- ・定量および定性分析それぞれに対し、特定最新の回帰分析を適用することが可能。
- ・複数のデータソースを簡単に組み 合わせて結合することができるた め、複数のNIRセンサーの分析結 果を1つの検量線に統合することが 可能。

- ・AutoCalは検量線の作成および 管理を行う最も便利な機能で す。
- ・検量線の更新も簡単に実行することができ、新しい基準値(オフラインでの分析値)をソフトウェア上に入力し、ワンクリックするだけで最新のデータを反映した検量線の計算が可能です。
- ・手動による検量線作成やケモメト リクスに関する専門知識も不要で す。
- ・社内で検量線を作成したり、外部 期間から検量線データベースを購 入したりする必要がありません。

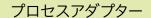
# 使いやすさ

- ・オプションのSQL出力でデータベースの管理が容易。
- ・SX-Centerクライアントソリューションを使用すれば、リモートのコンピュータ (QCラボなど) から操作が可能。
- ・ウェブベースのHMIでネットワーク内のどのデバイスにも測定結果や傾向グラフを表示可能。
- ・SX-Backupによる自動バックアップ機能。
- ・業界標準のインターフェースを使用し、お客様のプロセス制御システムから直接装置の制御が可能。

# プロセス統合&通信

# データ接続性

BUCHIは自社のことを単なるオンライン品質管理のソリューションプロバイダーとは考えておらず、プロジェクトの開始前から終了後までお客様に寄り添うコンサルタントであり、信頼できるパートナーと考えています。NIR-Onlineセンサーは迅速にプロセス統合してこそすばやく投資回収が行えます。そのためには、データをすばやくスムーズに移行して通信できなければなりません。



# プロセス分析計





センサーケーブル 10 m

給電

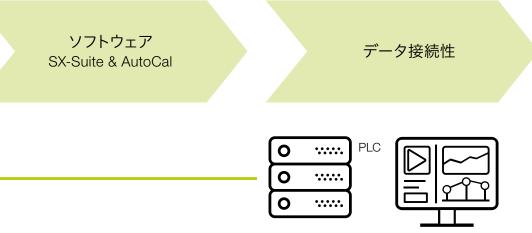
データ



### Smart iBox

PC、SX-HMlオペレーターインターフェース、タッチスクリーンのオプションを搭載

TCP/IP, OPC UA, Modbus TCP, Profibus またはアナログ出力などの幅広い業界標準のインターフェースにより、データの移行が簡単に行えます。これにより分析パラメータをデータベースやコントロールルームに直接表示することができます。



LAN/PLC接続



ユーザーインターフェース

# プロセスデータの通信が容易

- ・既存のネットワークに簡単に統合できるリモートアクセスおよびローカルサーバーソリューション
- ・オプションのSQL統合により、便利なデータベース管理が可能



# アフターサービス

# 優れたサポートを迅速に

BUCHI NIR-Online®のサービスおよびアプリケーションエンジニアは、測定技術およびアプリケーションに関して深い知識を持っています。そのエンジニアたちが、取り付けアクセサリの選択および使用方法から、プロセス分析計の適切な構成の選択、ソフトウェアの操作方法までプロジェクトを通じてお客様をサポートします。また、BUCHIのハードウェアおよびソフトウェアを使用するなかで問題が生じた場合も、BUCHIのエキスパートがお客様のご相談に応じます。お客様が最適な結果を得て、BUCHIの高品質の装置を最大限活用できるよう、BUCHIのエンジニアたちがお手伝いします。BUCHIはリモートでも現地でもお客様のプロセス環境をサポートします。あるいは、サービスパッケージのいずれかをお選びいただくことも可能です。

### BNO Start Install - 設置時からのサポートで、最も効率のよいサポート

- ・現地検査およびハードウェア設置ならびにソフトウェアのインストール
- ・現地へのシステム導入
- ・検量線作成および設置後3カ月までのサポート/品質チェック
- ・OSトレーニング (SX-Suite)
- ・現地作業を含む (1日)

### **BNO Start Extend +2/+4**

- ・2/4回の保守点検訪問
- ・長期保証 +2/+4年
- ・現地作業を含む 2×1日/4×1日
- ・契約期間は設置後3年/5年に限定

### **BNO Circle**

- ・消耗部品の交換および保守点検
- ・年に一度2時間の検量線作成/品質チェック
- ・現地作業を含む (1日)
- ・契約期間は設置後3年以上10年まで

### BUCHI ACADEMY - ノウハウを増やし、競争力を強化

フラヴィルのコンピテンスセンター、市場組織、リモートのバーチャルクラスルームで、BUCHIのアプリケーションおよびサービスエンジニアが高度なノウハウを提供いたします。

BUCHIでは、購入前の実現可否の事前検証、カスタマイズされたソリューションの提案、販売後の現地サポートなど、ベーシックコースから上級コースまでの定期的なトレーニング、およびご要望に応じたカスタマイズトレーニングを用意しています。

https://www.buchi.com/ja/knowledge/courses-trainings

# 幅広いソリューション

# パイロット分析からプロセス分析まで

BUCHIのNIR-Online®プロセス分析計は使用方法や設置場所が幅広いという特徴を持っています。 主にプロセス分析向けに設計されていますが、分析ラボに設置したり、またアットライン型として製造 ライン近傍でご使用いただくことも可能です。ターンテーブル、ピックアップテーブル、フローセルなど、 幅広い取り付けアクセサリを取り揃えており、品質管理が必要な場に容易に導入することができます。

# 分析可否の事前検証、 検量線の事前作成

# アップスケール: オンラインソリューション



シナリオ1: NIR分析法により製品サンプルの特定パラメータを分析できるかどうか、またその再現性はどの程度なのかを知りたいですか? BUCHIはその実現可否を事前に検証し、お客様と共に信頼性の高い検量線モデルを構築することができます。

**シナリオ2**: BUCHIのSX-Suiteでは、データの移行が可能です。すでに検量線は構築済みで、例えば他社のNIRシステムからBUCHIのNIRシステムにデータを移行したい場合にも有効です。

**シナリオ3:**外部のデータベースから検量線を取得し、このデータをNIRシステムに統合したい。このような場合にもBUCHIのソフトウェアは対応可能です。



BUCHIがラインナップする様々なアクセサリにより、NIRセンサーは運用する環境の規模を拡大することができます。したがって、最初はラボ分析用アクセサリを使用して品質管理のラボ分析からNIR分析を開始し、その後BUCHIのアダプターアクセサリによってプロセス分析の環境をシミュレーションし、最終的にオンライン分析に移行することが可能です。ラボで実現可否を検証用に使用していたNIRセンサー本体は製造現場でもそのままお使いいただくことが可能です。

BUCHIではお客様の品質管理の工程をすべてサポートしています。BUCHIが持つ幅広い製品を使用して、NIR分析の検量線作成に必要な従来法の分析値を得ることが可能です。

# バリデーション、 アットラインソリューション

# NIR検量線の 標準メソッド



BUCHIの新しいProxiMate™は、製造現場やその近傍に設置してアットライン型NIR分析装置として使用する事が可能です。対環境性に優れた堅牢な設計であり、検量線も簡便に作成できるため、分析結果を迅速に得ることが必要な場面において活躍します。



### ケルダール法

ケルダール法は、食品、飲料、飼料中のタンパク質を測定する、最も標準的な手法です。

# 抽出液

脂肪の測定、様々なマトリックス中の残留物や 汚染物質の分析、その他研究開発や品質管理 のためのあらゆる材料の溶媒抽出のための専 用抽出溶液を取り揃えています。

# 11595804 A ja 2204 / 技術データ は予告なく変更 されることがあります / Quality Systems ISO 9001 オリジナルは英語バージョンで、これが他言語の翻訳版のペースになっています。

# BUCHIからの大事なメッセージ

# 付加価値の創造

「Quality in your hands」はBUCHIの行動規範となる原則です。お客様のニーズをきめ細かく満たす、卓越したサービスを提供することが求められます。それにはお客様との信頼関係を保つ必要があります。これこそが、お客様とお客様の事業をさらに理解できるようにBUCHIがお客様との関わりを大切にし、常に邁進している理由です。

お客様に付加価値をお届けする高品質な製品、システム、ソリューション、アプリケーションおよびサービスを提供することがBUCHIの使命です。これにより、お客様は自社の工程や作業にのみ集中できます。



### 優位性

当社は、長年に渡る経験と豊富な知識により、 お客様をサポートしてます。また継続的に技術 知識とサービスの向上に努めています。



### 信頼性

当社は、お客様の信頼にお応えできるよう自社 製品の品質および機能性を保証し、お客様のご 満足を得られない場合は迅速かつ効率よく対 応いたします。



### 安全性

お客様の現場の声を聞くことにより当社の製品、システム、ソリューション、アプリケーション、そしてサービスが人にも環境にも安全にご利用いただけるよう、当社は出来る限りの努力を重ねてまいります。



### 経済性

お客様にとって費用対効果が高く最大の付加価値のある製品を提供する努力を惜しみません...



# 国際性

当社は系列会社および正規代理店とともに全世界的に展開しておりお客様がどこにいらっしゃっても、ご用命に応じられます。



### 操作性

当社は環境に優しいプロセスを考慮し、長期間 お使いいただける製品を製造しております。当 社はエネルギーや水資源を保存するために高 度な技術を駆使し、環境負荷を最小限に抑える 努力を日々行っています。



### 持続性

当社が提供する製品は緻密に設計され、直感 的な操作で簡単にお使いいただける装置、およ びシステムを提供することによりお客様を支援 します。

We are represented by more than 100 distribution partners worldwide. Find your local representative at:

