



# Sepiatec SFC-250

Manuale operativo



## **Note editoriali**

Identificazione del prodotto:  
Manuale operativo (Originale) Sepiatec SFC-250  
11594449

Data di pubblicazione: 01.2023

Versione A

BÜCHI Labortechnik AG

Meierseggsstrasse 40

Postfach

CH-9230 Flawil 1

E-mail: [quality@buchi.com](mailto:quality@buchi.com)

BUCHI si riserva il diritto di apportare modifiche al presente manuale, che si rendessero necessarie in base a future esperienze, soprattutto in relazione alla struttura, alle illustrazioni e ai dettagli tecnici. Il presente manuale è protetto da copyright. Le informazioni in esso contenute non possono essere riprodotte, distribuite o utilizzate a fini di concorrenza, né essere rese disponibili a terzi. È inoltre vietata la fabbricazione di qualsiasi componente con l'ausilio del presente manuale, senza una preventiva autorizzazione scritta.

## Indice

|          |                                                                                       |           |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>Introduzione al manuale .....</b>                                                  | <b>6</b>  |
| 1.1      | Caratteri e simboli.....                                                              | 6         |
| 1.2      | Marchi depositati .....                                                               | 6         |
| 1.3      | Strumenti collegati .....                                                             | 7         |
| <b>2</b> | <b>Sicurezza .....</b>                                                                | <b>8</b>  |
| 2.1      | Uso corretto .....                                                                    | 8         |
| 2.2      | Uso improprio .....                                                                   | 8         |
| 2.3      | Qualifiche del personale .....                                                        | 8         |
| 2.4      | Dispositivi di protezione individuale.....                                            | 9         |
| 2.5      | Avvertimenti utilizzati nel presente manuale .....                                    | 9         |
| 2.6      | Simboli di avvertenza .....                                                           | 9         |
| 2.7      | Rischi residui .....                                                                  | 10        |
| 2.7.1    | Guasti durante l'esercizio .....                                                      | 10        |
| 2.7.2    | Superfici surriscaldate .....                                                         | 10        |
| 2.7.3    | Vapori tossici .....                                                                  | 10        |
| 2.7.4    | Particelle pericolose .....                                                           | 10        |
| 2.7.5    | Rottura della vetreria .....                                                          | 10        |
| 2.7.6    | Anomalia di uno strumento collegato (opzionale).....                                  | 11        |
| 2.7.7    | Intrusione da parte di malware dovuta al collegamento con altri dispositivi o reti .. | 11        |
| 2.8      | Modifiche .....                                                                       | 11        |
| 2.9      | Segnali di avvertenza .....                                                           | 11        |
| <b>3</b> | <b>Descrizione del prodotto .....</b>                                                 | <b>14</b> |
| 3.1      | Descrizione delle funzioni.....                                                       | 14        |
| 3.2      | Struttura.....                                                                        | 16        |
| 3.2.1    | Vista frontale.....                                                                   | 16        |
| 3.2.2    | Collegamenti elettrici ed elettronici.....                                            | 18        |
| 3.2.3    | Collegamenti CO <sub>2</sub> e liquido refrigerante .....                             | 19        |
| 3.2.4    | Collegamenti di scarico .....                                                         | 19        |
| 3.3      | Materiale in dotazione .....                                                          | 20        |
| 3.4      | Dati tecnici .....                                                                    | 20        |
| 3.4.1    | Sepiatec SFC-250 .....                                                                | 20        |
| 3.4.2    | Condizioni ambientali .....                                                           | 21        |
| 3.4.3    | Solventi.....                                                                         | 21        |
| 3.4.4    | Rilevatori.....                                                                       | 21        |
| 3.4.5    | Pompe .....                                                                           | 21        |
| <b>4</b> | <b>Trasporto e conservazione .....</b>                                                | <b>23</b> |
| 4.1      | Trasporto .....                                                                       | 23        |
| 4.2      | Conservazione.....                                                                    | 23        |
| 4.3      | Sollevamento dello strumento .....                                                    | 23        |
| <b>5</b> | <b>Messa in funzione.....</b>                                                         | <b>24</b> |
| 5.1      | Luogo di installazione .....                                                          | 24        |
| 5.2      | Prima dell'installazione .....                                                        | 25        |
| 5.3      | Realizzazione dei collegamenti elettrici.....                                         | 25        |

|          |                                                                       |           |
|----------|-----------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>6</b> | <b>Software .....</b>                                                 | <b>26</b> |
| 6.1      | Introduzione .....                                                    | 26        |
| 6.1.1    | Avvio del software .....                                              | 26        |
| 6.1.2    | Immissione valori .....                                               | 26        |
| 6.1.3    | Uscita dal software .....                                             | 27        |
| 6.2      | Layout .....                                                          | 27        |
| 6.3      | Scheda MANUAL .....                                                   | 29        |
| 6.3.1    | Risciacquo del tubo e della siringa .....                             | 30        |
| 6.3.2    | Avvio della pompa .....                                               | 30        |
| 6.3.3    | Impostazione del segnale del rilevatore su zero .....                 | 31        |
| 6.3.4    | Sostituzione del modulo di riciclo CO <sub>2</sub> .....              | 31        |
| 6.4      | Scheda PARAMETER .....                                                | 32        |
| 6.4.1    | Impostazione di nuovi metodi .....                                    | 33        |
| 6.4.2    | Impostazione della modalità gradiente .....                           | 33        |
| 6.4.3    | Caricamento dei metodi salvati .....                                  | 35        |
| 6.4.4    | Modifica dei metodi salvati .....                                     | 35        |
| 6.5      | Scheda COLLECTION .....                                               | 36        |
| 6.5.1    | Impostazione del controllo del picco .....                            | 40        |
| 6.5.2    | Impostazione dell'iniezione in fasi .....                             | 40        |
| 6.6      | Scheda SYSTEM .....                                                   | 41        |
| 6.6.1    | Controllo della contropressione .....                                 | 42        |
| 6.6.2    | Controllo della valvola CO <sub>2</sub> .....                         | 42        |
| 6.6.3    | Controllo della pompa di spurgo .....                                 | 43        |
| 6.7      | Scheda RUN METHOD .....                                               | 44        |
| 6.7.1    | Operazioni preliminari all'avvio di un ciclo .....                    | 45        |
| 6.8      | Modifica durante un ciclo .....                                       | 46        |
| 6.8.1    | Modifica del numero di iniezioni .....                                | 46        |
| 6.8.2    | Modifica del parametro dell'iniezione e del tempo di esecuzione ..... | 47        |
| 6.8.3    | Modifica del parametro della frazione .....                           | 48        |
| 6.9      | Modulo di riciclo CO <sub>2</sub> .....                               | 49        |
| <b>7</b> | <b>Uso .....</b>                                                      | <b>53</b> |
| 7.1      | Avvio del sistema .....                                               | 53        |
| 7.2      | Posizionamento del campione .....                                     | 53        |
| 7.3      | Posizionamento dei flaconi di frazionamento .....                     | 54        |
| 7.4      | Selezione del metodo .....                                            | 54        |
| 7.5      | Avvio di un ciclo .....                                               | 55        |
| 7.6      | Completamento di un ciclo .....                                       | 56        |
| 7.7      | Spegnimento del sistema .....                                         | 56        |
| 7.8      | Utilizzo dell'interruttore di emergenza .....                         | 57        |
| <b>8</b> | <b>Pulizia e manutenzione .....</b>                                   | <b>58</b> |
| 8.1      | Pompe .....                                                           | 58        |
| 8.2      | Manutenzione delle valvole di iniezione .....                         | 58        |
| 8.3      | Pulizia della cella di flusso del rilevatore UV .....                 | 58        |
| 8.4      | Valvola del regolatore di contropressione .....                       | 58        |
| 8.5      | Valvola di frazionamento .....                                        | 58        |
| 8.5.1    | Pulizia della valvola e sostituzione del rotore .....                 | 58        |
| 8.5.2    | Smontaggio .....                                                      | 59        |
| 8.5.3    | Montaggio .....                                                       | 59        |
| 8.6      | Separatori gas-liquido (GLS) .....                                    | 60        |

---

|           |                                                  |           |
|-----------|--------------------------------------------------|-----------|
| <b>9</b>  | <b>Interventi in caso di guasti .....</b>        | <b>62</b> |
| 9.1       | Risoluzione dei problemi .....                   | 62        |
| <b>10</b> | <b>Messa fuori esercizio e smaltimento .....</b> | <b>63</b> |
| 10.1      | Messa fuori esercizio .....                      | 63        |
| 10.2      | Smaltimento .....                                | 63        |
| 10.3      | Restituzione dello strumento .....               | 63        |
| <b>11</b> | <b>Appendice .....</b>                           | <b>64</b> |
| 11.1      | Parti di ricambio e accessori .....              | 64        |

## 1 Introduzione al manuale

Il presente manuale operativo è applicabile a tutte le varianti dello strumento. Leggere attentamente il presente manuale operativo prima di utilizzare lo strumento e seguire le istruzioni per garantire un uso sicuro e senza inconvenienti.

Conservare il presente manuale operativo per usi futuri e trasmetterlo ad eventuali successivi utenti o proprietari.

BÜCHI Labortechnik AG non si assume alcuna responsabilità per danni, difetti e malfunzionamenti conseguenti alla mancata osservanza del presente manuale operativo.

Per qualsiasi ulteriore domanda dopo aver letto il presente manuale operativo:

► contattate l'assistenza clienti BÜCHI Labortechnik AG Customer Service.

<https://www.buchi.com/contact>

### 1.1 Caratteri e simboli



#### NOTA

Questo simbolo indica informazioni utili e importanti.

- ☑ Questo segno indica un presupposto che deve essere soddisfatto prima dell'esecuzione dell'azione successiva.
- Questo segno indica un'azione che deve essere eseguita dall'utente.
- ⇒ Questo segno indica il risultato di un'azione eseguita correttamente.

| Carattere                          | Spiegazione                                                        |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| <i>Finestra</i>                    | Le finestre del software sono identificate da questo carattere.    |
| <i>Schede</i>                      | Le schede sono identificate da questo carattere.                   |
| <i>Finestre di dialogo</i>         | Le finestre di dialogo sono identificate da questo carattere.      |
| <i>[Tasti del programma]</i>       | I tasti del programma sono contrassegnati in questo modo.          |
| <i>[Nomi dei campi]</i>            | I nomi dei campi sono contrassegnati in questo modo.               |
| <i>[Menu / Voci di menu]</i>       | I menu o le voci di menu sono contrassegnati in questo modo.       |
| <b>Visualizzazioni dello stato</b> | Le visualizzazioni dello stato sono contrassegnate in questo modo. |
| <b>Messaggi</b>                    | I messaggi sono contrassegnati in questo modo.                     |

### 1.2 Marchi depositati

I nomi dei prodotti e qualsiasi altro marchio depositato o non depositato citati nel presente documento sono utilizzati unicamente a scopo di identificazione e rimangono di proprietà esclusiva dei relativi proprietari.

### **1.3 Strumenti collegati**

Oltre alle indicazioni presenti in questo manuale d'uso, attenersi alle istruzioni e alle specifiche indicate nella documentazione degli strumenti collegati.

## 2 Sicurezza

### 2.1 Uso corretto

Lo strumento è progettato per la cromatografia a fluido supercritico.

Lo strumento può essere impiegato in laboratorio ai fini dell'espletamento delle seguenti attività:

- Purificazione
- Separazione di uno o più composti da una miscela

### 2.2 Uso improprio

Un qualsiasi uso diverso da quello descritto nella sezione Capitolo 2.1 "Uso corretto", pagina 8 e una qualsiasi applicazione non conforme alle specifiche tecniche (si veda la sezione Dati tecnici) costituiscono un uso improprio. In particolare, non sono ammesse le seguenti applicazioni:

- Uso dello strumento in aree che richiedono strumenti antiesplorazione.
- Uso dello strumento con solventi che contengono perossidi.

### 2.3 Qualifiche del personale

Le persone non specializzate non sono in grado di identificare i rischi e quindi sono esposte a pericoli maggiori.

Lo strumento può essere utilizzato esclusivamente da personale di laboratorio debitamente specializzato.

Tali istruzioni operative sono destinate ai seguenti gruppi di lavoro:

#### Utenti

Gli utenti corrispondono a persone che soddisfano i seguenti criteri:

- Hanno ricevuto formazione in merito all'uso dello strumento.
- Sono a conoscenza del contenuto delle presenti istruzioni per l'uso e delle normative di sicurezza vigenti (che rispettano).
- Sono in grado, sulla base della loro formazione o esperienza professionale, di valutare i rischi associati all'impiego dello strumento.

#### Operatore

All'operatore (in genere, il responsabile di laboratorio) compete la supervisione dei seguenti aspetti:

- Lo strumento deve essere installato, messo in servizio, utilizzato e sottoposto a manutenzione in modo adeguato.
- Solo il personale adeguatamente specializzato può essere incaricato di eseguire le operazioni descritte nelle presenti istruzioni operative.
- Il personale deve attenersi ai requisiti e alle normative locali vigenti al fine di attuare prassi operative in sicurezza e con la consapevolezza dei rischi implicati.
- Gli incidenti relativi alla sicurezza che si verificano durante l'impiego dello strumento devono essere segnalati al produttore (quality@buchi.com).



## Tecnici dell'assistenza BUCHI

I tecnici dell'assistenza autorizzati da BUCHI hanno frequentato corsi di formazione specifici e sono autorizzati da BÜCHI Labortechnik AG a eseguire interventi specializzati di manutenzione e riparazione.

## 2.4 Dispositivi di protezione individuale

A seconda delle applicazioni, possono verificarsi pericoli dovuti al calore e a sostanze chimiche aggressive.

- ▶ Indossare sempre i dispositivi di protezione adeguati, quali occhiali di protezione, indumenti di protezione e guanti.
- ▶ Assicurarsi che i dispositivi di protezione soddisfino i requisiti riportati nelle schede di sicurezza di tutte le sostanze chimiche utilizzate.





## 2.5 Avvertimenti utilizzati nel presente manuale

Le avvertenze segnalano all'utente i pericoli che potrebbero presentarsi quando si maneggia lo strumento. I livelli di pericolo sono quattro, ciascuno dei quali è identificabile sulla base dei termini di avvertenza impiegati.

| Termine di avvertenza | Significato                                                                                                                                  |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PERICOLO              | Indica un pericolo a cui è associato un livello elevato di rischio che, se non prevenuto, può causare gravi lesioni o il decesso.            |
| AVVERTENZA            | Indica un pericolo a cui è associato un livello medio di rischio che, se non prevenuto, può causare gravi lesioni o il decesso.              |
| ATTENZIONE            | Indica un pericolo a cui è associato un livello basso di rischio che, se non prevenuto, può causare lesioni di gravità trascurabile o media. |
| AVVISO                | Indica un pericolo che potrebbe causare un danno materiale.                                                                                  |

## 2.6 Simboli di avvertenza

Nel presente manuale operativo o sullo strumento vengono visualizzati i seguenti simboli di avvertimento.

| Simbolo                                                                             | Significato                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
|  | Pericolo generico             |
|  | Danni al dispositivo          |
|  | Tensione elettrica pericolosa |
|  | Superficie surriscaldata      |

## 2.7 Rischi residui

Lo strumento è stato sviluppato e realizzato avvalendosi dei più recenti progressi in ambito tecnologico. Malgrado ciò, in caso di uso inappropriato dello strumento, potrebbero manifestarsi rischi a danno di persone, proprietà o ambiente.

Le specifiche avvertenze riportate in questo manuale segnalano all'utente tali pericoli residui.

### 2.7.1 Guasti durante l'esercizio

Se uno strumento è danneggiato, la presenza di spigoli vivi, schegge di vetro, parti mobili o cavi elettrici scoperti può cagionare lesioni.

- ▶ Ispezionare regolarmente gli strumenti per verificare che non vi siano danni visibili.
- ▶ In caso di guasti, spegnere immediatamente lo strumento, scollegare il cavo di alimentazione e informare l'operatore.
- ▶ Non continuare a utilizzare strumenti danneggiati.

### 2.7.2 Superfici surriscaldate

L'area del forno a colonna e gli elementi riscaldanti del dispositivo possono surriscaldarsi. Se toccati, possono causare ustioni cutanee.

- ▶ Non toccare le superfici calde e, se necessario, indossare guanti protettivi adatti.

### 2.7.3 Vapori tossici

L'uso dello strumento può generare vapori pericolosi passibili di causare effetti tossici potenzialmente letali.

- ▶ Non inalare i vapori prodotti durante la lavorazione.
- ▶ Assicurarsi che i vapori vengano rimossi mediante un'adeguata cappa aspirante.
- ▶ Utilizzare lo strumento solo in aree adeguatamente aerate.
- ▶ In caso di fuoriuscita di vapori dagli attacchi, ispezionare le ghiera e i raccordi interessati e sostituirli se necessario.
- ▶ Non procedere alla lavorazione di liquidi sconosciuti.
- ▶ Consultare le schede dati di sicurezza relative a tutte le sostanze utilizzate.

### 2.7.4 Particelle pericolose

L'uso dello strumento può produrre particelle pericolose passibili di causare effetti tossici potenzialmente letali.

- ▶ Non inalare le particelle prodotte durante la lavorazione.
- ▶ Assicurarsi che le particelle vengano rimosse mediante un'adeguata cappa aspirante.
- ▶ Utilizzare lo strumento solo in aree adeguatamente aerate.
- ▶ In caso di fuoriuscita di particelle dagli attacchi, ispezionare le ghiera e i raccordi interessati e sostituirli se necessario.
- ▶ Non procedere alla lavorazione di miscele di solventi o liquidi sconosciuti.
- ▶ Consultare le schede dati di sicurezza relative a tutte le sostanze utilizzate.

### 2.7.5 Rottura della vetreria

Il vetro rotto può causare gravi tagli.

I componenti in vetro danneggiati potrebbero implodere se soggetti ad alta pressione.

Danni di lieve entità ai giunti smerigliati influiscono sull'effetto di tenuta e possono pertanto ridurre le prestazioni.

- ▶ Maneggiare con cura la beuta e gli altri componenti in vetro prestando attenzione a non farli cadere.
- ▶ A ogni utilizzo, ispezionare sempre visivamente i componenti in vetro per verificare che non siano danneggiati.
- ▶ Non continuare a utilizzare componenti in vetro danneggiati.
- ▶ Indossare sempre guanti protettivi per lo smaltimento dei vetri rotti.

### 2.7.6 Anomalia di uno strumento collegato (opzionale)

Una condizione di anomalia di uno strumento collegato può cagionare l'avvelenamento o il decesso.

- ▶ Verificare che lo strumento collegato sia stato preparato e sottoposto a manutenzione come da documentazione per l'utente.

### 2.7.7 Intrusione da parte di malware dovuta al collegamento con altri dispositivi o reti

I collegamenti con altri dispositivi o con una rete possono provocare l'intrusione di un malware nello strumento.

- ▶ Installare un software antivirus e un firewall sullo strumento prima di collegarlo ad altri dispositivi o ad una rete.

## 2.8 Modifiche

Le modifiche non autorizzate possono compromettere la sicurezza e provocare incidenti.

- ▶ Utilizzare solo accessori, parti di ricambio e materiali di consumo BUCHI originali.
- ▶ Effettuare modifiche tecniche solo previa autorizzazione scritta di BUCHI.
- ▶ Eventuali modifiche devono essere effettuate solo ad opera dei tecnici dell'assistenza BUCHI.

BUCHI declina ogni responsabilità per danni, guasti e malfunzionamenti risultanti da modifiche non autorizzate.

## 2.9 Segnali di avvertenza



### **PERICOLO**

#### **Rischio di scosse elettriche**

Rischio di morte per elettrocuzione

- ▶ Non rimuovere mai l'alloggiamento.
  - ▶ Non azionare mai lo strumento con l'alloggiamento rimosso o senza le pompe incluse.
  - ▶ Non utilizzare mai collegamenti elettrici o cavi non forniti con lo strumento.
-

**PERICOLO****Rischio di ustioni da freddo**

I gas pressurizzati possono generare basse temperature durante la depressurizzazione.

- ▶ Indossare sempre dispositivi di protezione individuale adeguati, quali occhiali, indumenti e guanti protettivi.

**PERICOLO****Superficie calda**

Il forno a colonna può raggiungere temperature fino a 70 °C. La temperatura può rimanere elevata per un certo periodo di tempo anche dopo aver spento l'alimentazione, in ragione dell'energia immagazzinata internamente.

- ▶ Aprire lo sportello con cautela in modo da consentire la fuoriuscita di aria calda.
- ▶ Sostituire le colonne solo dopo il completo raffreddamento.
- ▶ Indossare sempre dispositivi di protezione individuale adeguati, quali occhiali, indumenti e guanti protettivi.
- ▶ Assicurarsi che le fessure di ventilazione e il riscaldatore del forno non siano coperti.

**ATTENZIONE****Gas pressurizzato**

Lo strumento operativo è pressurizzato. È possibile scaricare i gas pressurizzati e i solventi. La CO<sub>2</sub> è soffocante in concentrazioni elevate.

- ▶ Installare i rilevatori di gas sul sito.
- ▶ Predisporre una ventilazione sufficiente.

**CAUTELA****Rischio dovuto alla caduta di oggetti o materiali**

Lesioni fisiche o danni materiali

- ▶ Non posizionare mai flaconi di solvente o altri articoli sopra lo strumento.

**NOTA**

Le pompe si spengono automaticamente al raggiungimento di una pressione di 400 bar.

La cella di flusso del rilevatore è stabile fino a una pressione di 300 bar. Per evitare danni alla cella di flusso, il regolatore di contropressione è programmato per spegnersi a una pressione di 300 bar.

**NOTA**

Dopo lo spegnimento, il sistema potrebbe essere pressurizzato.

Tenere presente che potrebbe verificarsi una fuoriuscita di gas pressurizzati e solventi.

## 3 Descrizione del prodotto

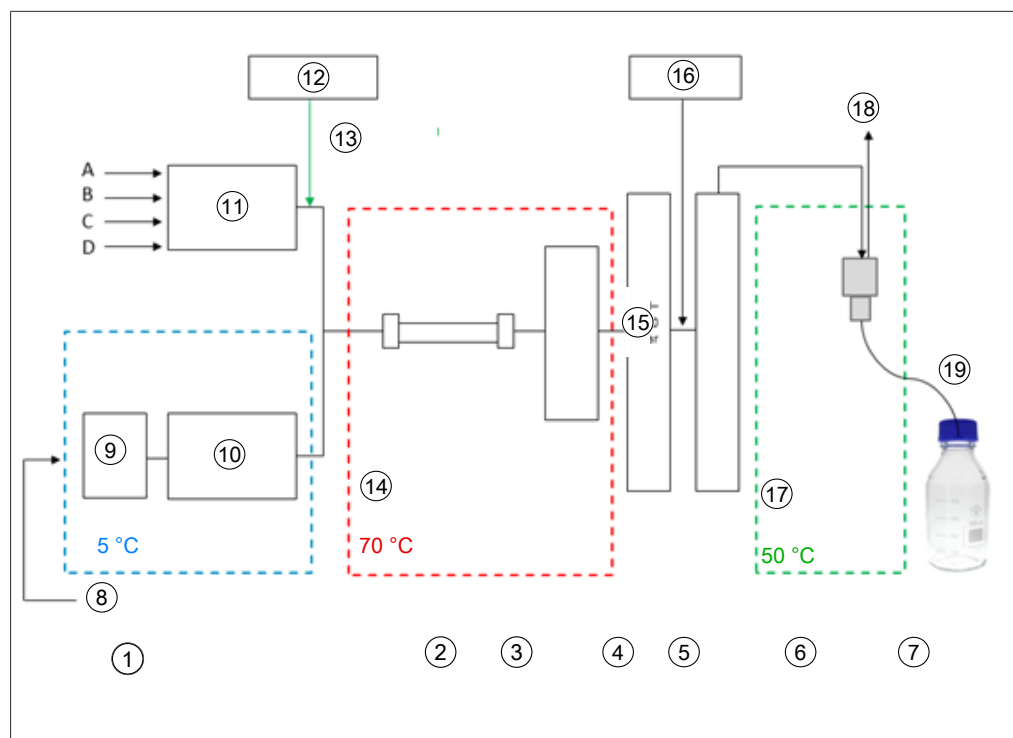
### 3.1 Descrizione delle funzioni

Lo strumento è destinato a essere impiegato per separazioni preparative su piccole colonne tramite cromatografia a fluido supercritico (SFC).

- La cromatografia a fluido supercritico consente di separare campioni dell'ordine di grammi.
- I separatori gas-liquido (GLS) integrati consentono una rimozione rapida ed efficiente della CO<sub>2</sub> dai componenti separati.

Lo strumento consente:

- Una miscela di CO<sub>2</sub> supercritica e un solvente.  
Con la valvola selettiva per solvente opzionale, è possibile scegliere tra quattro diversi solventi.
- Iniezione di campione liquido o solido
- Separazione su una colonna
- Rilevamento dei componenti mediante un rivelatore UV, ELSD o MS.
- Raccolta delle frazioni desiderate



- |    |                                          |    |                                               |
|----|------------------------------------------|----|-----------------------------------------------|
| 1  | Pompe                                    | 2  | Forno a colonna                               |
| 3  | Rilevatore, cella di flusso              | 4  | Regolatore di contropressione                 |
| 5  | Post-riscaldatore                        | 6  | Separatore gas-liquido                        |
| 7  | Frazioni (8 pz.)                         | 8  | CO <sub>2</sub> in forma liquida, 60 – 75 bar |
| 9  | Pre-raffreddamento                       | 10 | Pompa CO <sub>2</sub>                         |
| 11 | Pompa modificatore                       | 12 | Campione                                      |
| 13 | Iniezione del flusso del modificatore    | 14 | CO <sub>2</sub> supercritica, 80 – 250 bar    |
| 15 | Valore della pressione BPR, 80 – 250 bar | 16 | Pompa supplementare                           |
| 17 | Bassa pressione                          | 18 | Scarico CO <sub>2</sub>                       |
| 19 | Raccolta di frazioni depressurizzate     |    |                                               |

La fase mobile della cromatografia a fluido supercritico è costituita da un fluido supercritico e da un solvente liquido. Questo fluido è un gas condensato al di sopra della temperatura e della pressione critiche. Le sue proprietà sono quelle di un gas e di un liquido. Si utilizza principalmente anidride carbonica (CO<sub>2</sub>).

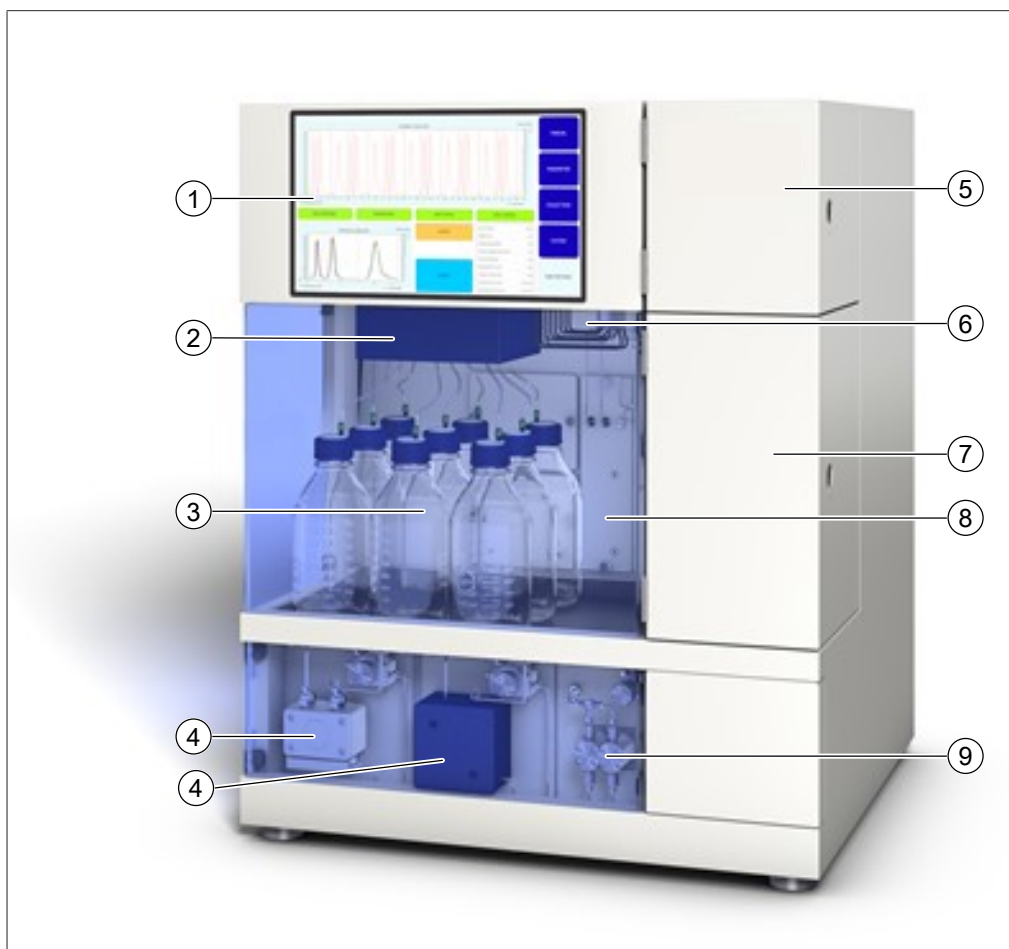
La CO<sub>2</sub> viene trasportata dalla pompa in stato di raffreddamento. Il fluido viene riscaldato oltre la temperatura supercritica nel forno a colonna e miscelato con il modificatore. Il regolatore di contropressione mantiene una pressione elevata per garantire che la fase mobile resti al di sopra del punto critico di CO<sub>2</sub>. Il campione viene infine trasportato sulla colonna di separazione dal fluido supercritico. È possibile aggiungere un modificatore per migliorare l'eluizione di sostanze organiche.

Dopo il rilevamento, la CO<sub>2</sub> viene separata dalle sostanze eluite. La posizione della valvola di rilevamento e frazionamento determina in quale GLS è indirizzato il flusso. Il GLS separa la maggior parte della CO<sub>2</sub>, la rimuove dal sistema mediante una tubazione di scarico e la immette nel sistema di ventilazione.

Le frazioni raccolte contengono le sostanze disciolte nel modificatore e una piccola quantità di CO<sub>2</sub> residua nel materiale organico della pompa supplementare. Le frazioni sono disponibili in forma altamente concentrata per ulteriori analisi.

## 3.2 Struttura

### 3.2.1 Vista frontale



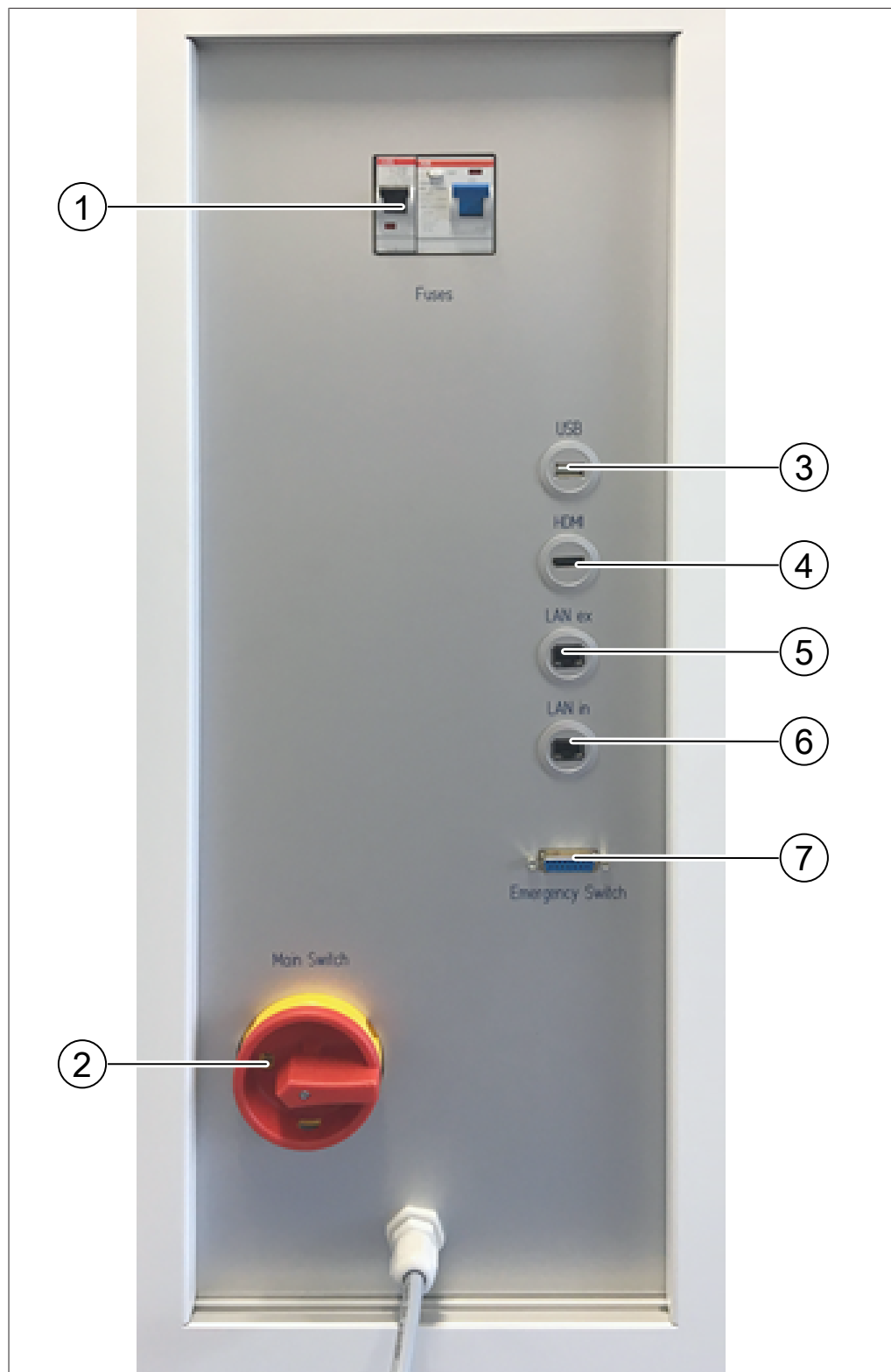
- |   |                                 |   |                                                    |
|---|---------------------------------|---|----------------------------------------------------|
| 1 | Touchscreen                     | 2 | Separatore gas-liquido                             |
| 3 | Flaconi per frazioni            | 4 | Pompa per CO <sub>2</sub> e pompa del modificatore |
| 5 | Cassetto del rilevatore         | 6 | Valvola del collettore di frazioni                 |
| 7 | Forno a colonna                 | 8 | Coperchio del regolatore di contro-pressione       |
| 9 | Pompa supplementare (opzionale) |   |                                                    |



**Forno a colonna**

- |   |                                          |   |                             |
|---|------------------------------------------|---|-----------------------------|
| 1 | Cella di flusso con cavo in fibra ottica | 2 | Sensore di perdite          |
| 3 | Valvola di iniezione                     | 4 | Valvola selettiva a colonna |
| 5 | Modulo di riscaldamento                  | 6 | Filtro                      |
| 7 | Valvole di ritegno                       | 8 | Supporto a colonna          |

### 3.2.2 Collegamenti elettrici ed elettronici



- |   |                                        |   |                         |
|---|----------------------------------------|---|-------------------------|
| 1 | Fusibili e interruttore automatico FI  | 2 | Interruttore principale |
| 3 | Connessione USB                        | 4 | Connessione HDMI        |
| 5 | Connessione LAN esterna                | 6 | Connessione LAN interna |
| 7 | Collegamento interruttore di emergenza |   |                         |

### 3.2.3 Collegamenti CO<sub>2</sub> e liquido refrigerante



- 1 Collegamento per erogazione acqua    2 Uscita valvola di sicurezza per CO<sub>2</sub> di raffreddamento
- 3 Collegamento per erogazione di CO<sub>2</sub>

### 3.2.4 Collegamenti di scarico

Questo strumento è dotato di tre collegamenti di scarico:

- Sul lato sinistro, è presente lo scarico del vano di frazionamento.
- Sul lato destro, è presente l'uscita della valvola di scarico di sicurezza per CO<sub>2</sub>.
- Sul lato posteriore, è presente lo scarico per CO<sub>2</sub> GLS.

### 3.3 Materiale in dotazione



#### NOTA

Gli accessori forniti in dotazione con la consegna dipendono dalla configurazione dell'ordine di acquisto.

Gli accessori vengono forniti in dotazione in base all'ordine di acquisto, alla conferma dell'ordine e alla bolla di consegna.

### 3.4 Dati tecnici

#### 3.4.1 Sepiatec SFC-250

|                                           |                                                                                     |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Dimensioni (L × P × A)                    | 720 mm × 600 mm × 880 mm                                                            |
| Peso                                      | 130 kg                                                                              |
| Consumo di energia                        | Max. 1.300 W                                                                        |
| Tensione di collegamento                  | Europa: 230 ± 10% V c.a.<br>Asia: 230 ± 10% V c.a.<br>Stati Uniti: 120 ± 10% V c.a. |
| Frequenza                                 | 50/60 Hz                                                                            |
| Fusibile                                  | 15 A                                                                                |
| Categoria di sovratensione                | II                                                                                  |
| Codice IP                                 | IP 20                                                                               |
| Grado di inquinamento                     | 2                                                                                   |
| Distanza minima su tutti i lati           | 200 mm                                                                              |
| Regolatore                                | Touchscreen da 15,6", formato 16:9                                                  |
| Sistema                                   | Windows 10 integrato                                                                |
| Software di controllo                     | Software di controllo Prep SFC                                                      |
| Intervallo della temperatura di esercizio | 15 – 25 °C                                                                          |
| Pressione di esercizio                    | Max. 300 bar                                                                        |
| Valvola di iniezione                      | Valvola a 6 porte/2 vie ad azionamento elettrico                                    |
| Valvola selettiva a colonna               | Valvole a 11 porte/10 vie ad azionamento elettrico                                  |
| Valvola del regolatore di contropressione | Valvola di ritegno elettromagnetica                                                 |
| Valvola di frazionamento                  | Valvola a 11 porte/10 vie ad azionamento elettrico                                  |
| Tubi                                      | Tubi capillari in acciaio inossidabile<br>DE: 1/16" DI: 1,0 mm o 0,5 mm o 0,25 mm   |
| Termoregolatore della testa della pompa   | Sistema di raffreddamento                                                           |
| Sviluppo del metodo                       | Su colonne analitiche (DI: 4 – 4,6 mm)                                              |
| Dimensione colonna                        | DI: 4 – 16 mm                                                                       |
| Lunghezza colonna                         | Max. 250 mm                                                                         |

|                                 |                                     |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| Temperatura del forno a colonna | Temperatura ambiente fino a 70 °C.  |
| Capacità standard della colonna | 2                                   |
| Capacità max. della colonna     | 8 (opzionale)                       |
| Numero di raccolta frazioni     | 1 – 8 pz.                           |
| Volumi                          | Illimitati                          |
| Raccolta senza pressione        | Standard                            |
| Capacità siringa                | 1,0 mL<br>Altri volumi su richiesta |
| Ciclo                           | 0,5 mL                              |
| Iniezione in fasi               | Standard                            |
| Certificato                     | CSA/CE                              |

### 3.4.2 Condizioni ambientali

Solo per uso interno.

|                                         |                           |
|-----------------------------------------|---------------------------|
| Altitudine massima s.l.m.               | 2.000 m                   |
| Temperatura ambiente e di conservazione | 15 – 25 °C                |
| Umidità relativa massima                | 45 – 75% (senza condensa) |

### 3.4.3 Solventi

|                                    |                                                             |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| CO <sub>2</sub>                    | Liquido                                                     |
| Solventi organici per modificatore | 4 pz.<br>Solo con valvola selettiva per solvente opzionale. |

### 3.4.4 Rilevatori

|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| Intervallo di lunghezze d'onda UV | 190 – 500 nm |
| Lunghezze d'onda UV selezionabili | 1            |
| DAD                               | Opzionale    |
| ELSD                              | Opzionale    |
| MS                                | Opzionale    |

### 3.4.5 Pompe

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| Pompa CO <sub>2</sub><br>Portata   | 150 mL/min   |
| Pompa CO <sub>2</sub><br>Pressione | Max. 400 bar |
| Pompa modificatore                 | 2 pz.        |
| Pompa modificatore<br>Portata      | 30 mL/min    |
| Pompa modificatore<br>Pressione    | Max. 400 bar |

---

|                           |                                                                              |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Pompa supplementare       | Opzionale                                                                    |
| Accuratezza della portata | $\pm 2\%$ a 2 – 50% dell'intervallo di flusso con metanolo (acqua 80/20 v/v) |
| Precisione                | 0,25% da 1 a 20 mL/min a 20 °C.                                              |

---

## 4 Trasporto e conservazione

### 4.1 Trasporto



#### AVVERTENZA

##### Rischio di rottura a causa di un trasporto non corretto

- ▶ Assicurarsi che lo strumento venga completamente dismesso.
  - ▶ Imballare tutti i componenti dello strumento in modo appropriato per evitare rotture. Utilizzare la confezione originale quando possibile.
  - ▶ Evitare movimenti bruschi durante il trasporto.
- 
- ▶ Dopo il trasporto, verificare che lo strumento e tutti i componenti in vetro non siano danneggiati.
  - ▶ I danni dovuti al trasporto devono essere segnalati al vettore.
  - ▶ Conservare la confezione per il trasporto futuro.

### 4.2 Conservazione

- ▶ Assicurarsi che vengano rispettate le condizioni ambientali previste (vedi Capitolo 3.4 "Dati tecnici", pagina 20).
- ▶ Se possibile, conservare lo strumento nell'imballaggio originale.
- ▶ Prima di rimetterlo in uso, verificare che lo strumento, tutti i componenti in vetro, i tubi flessibili e le guarnizioni non siano danneggiati e, se necessario, sostituirli.

### 4.3 Sollevamento dello strumento



#### ATTENZIONE

##### Pericolo dovuto a trasporto non corretto

Le possibili conseguenze sono lesioni da schiacciamento e da taglio e rotture.

- ▶ Lo strumento deve essere trasportato da due persone contemporaneamente.
  - ▶ Sollevare lo strumento nei punti indicati.
- 
- ▶ Sollevamento dello strumento: questa operazione richiede l'intervento di due persone, ognuna in corrispondenza di uno dei punti indicati sul fondo dello strumento.

## 5 Messa in funzione

### 5.1 Luogo di installazione

**NOTA**

Non disimballare mai la spedizione se non esplicitamente approvato.

**NOTA**

Assicurarsi che l'alimentazione elettrica possa essere scollegata in qualsiasi momento in caso di emergenza.

Un tecnico dell'assistenza o un rappresentante autorizzato BUCHI disimballerà e controllerà attentamente la consegna per garantire che tutti i moduli e gli accessori siano nelle condizioni appropriate. Queste operazioni devono essere eseguite prima dell'installazione.

Il luogo di installazione deve soddisfare i seguenti requisiti:

- Superficie stabile e piana.
- Tenere in considerazione le dimensioni e il peso massimi dello strumento. Vedi Capitolo 3.4 "Dati tecnici", pagina 20
- Lasciare uno spazio libero di almeno 200 mm su ciascun lato dello strumento.
- Non esporre lo strumento a carichi termici esterni, quali radiazione solare diretta.
- Non esporre lo strumento ad emissioni elettromagnetiche intense. I campi elettromagnetici nell'intervallo di frequenza tra 200 e 300 MHz possono provocare errori nel funzionamento dello strumento.
- Assicurarsi che il luogo di installazione soddisfi i requisiti riportati nelle schede tecniche di sicurezza di tutti i solventi e i campioni utilizzati.
- Si raccomanda di installare lo strumento in una cappa aspirante che rimuova i vapori e i gas dei solventi direttamente dalle vicinanze (ricambio dell'aria minimo 200 m<sup>3</sup>/ora).
- Lo strumento è progettato per l'uso su un banco da laboratorio. Lo strumento può essere collegato a un sistema di sfiato tramite l'ugello di collegamento sul lato sinistro.
- Il diametro interno del condotto di sfiato per lo scarico di CO<sub>2</sub> deve essere di almeno 10 mm.
- Lo strumento deve trovarsi ad almeno 200 mm di distanza da pareti o altri strumenti attigui. La distanza sul retro dello strumento deve essere di almeno 100 mm per garantire un'adeguata ventilazione e un accesso senza restrizioni all'interruttore principale e ai fusibili.
- Predisporre un sistema di raffreddamento esterno per mantenere la testa della pompa di CO<sub>2</sub> a una temperatura costante di circa 10 °C, indipendentemente dalla temperatura ambientale. Capacità di raffreddamento richiesta (etanolo) 0,26 kW, collegamento: 1/4 o 1/8 pollici GAS.
- La linea di alimentazione deve essere posta al riparo da interferenze elettromagnetiche (EMI) e deve essere dotata di messa a terra. Il dispositivo non deve essere collegato a un sistema di alimentazione che sia vulnerabile a



improvvisi variazioni del consumo di energia. Se si verificano fluttuazioni significative della tensione, potrebbe essere necessario un trasformatore a tensione costante.

- Erogazione di CO<sub>2</sub> in forma liquida, pressione 60 – 75 bar.
- Connettore da 1/8 pollici (Swagelok).
- Impostare un allarme di CO<sub>2</sub> presso il sito per segnalare la presenza di livelli elevati di tale gas nell'aria.
- L'interruttore di emergenza associato, da installare in modo che sia accessibile all'operatore ma esterno alla cappa aspirante, viene utilizzato per spegnere le pompe, gli elementi riscaldanti e l'erogazione di CO<sub>2</sub> in caso di pericolo.
- Ai fini dell'utilizzo di uno spettrometro di massa, sul luogo di lavoro deve essere disponibile una fornitura di azoto (apparecchiatura da laboratorio: generatore o bombola di azoto).

## 5.2 Prima dell'installazione



### AVVERTENZA

#### Danni allo strumento dovuti ad accensione anticipata.

Se si accende lo strumento troppo presto dopo un trasporto, si possono provocare danni.

- ▶ Lasciare acclimatare lo strumento dopo il trasporto.

## 5.3 Realizzazione dei collegamenti elettrici



### AVVERTENZA

#### Rischio di danni allo strumento a causa di cavi dell'alimentatore non idonei.

Cavi dell'alimentatore non idonei possono dare luogo a cattive prestazioni o danni allo strumento.

- ▶ Utilizzare solo cavi dell'alimentatore BUCHI.

Condizione necessaria:

- L'impianto elettrico corrisponde a quello specificato sulla targhetta identificativa.
  - L'impianto elettrico è dotato di un sistema di messa a terra adeguato.
  - L'impianto elettrico è dotato di fusibili adatti e requisiti di sicurezza elettrica.
  - Il luogo di installazione corrisponde a quello specificato nei dati tecnici. Si veda la sezione Capitolo 3.4 "Dati tecnici", pagina 20.
- ▶ Collegare la spina di alimentazione all'apposita presa.

## 6 Software

### 6.1 Introduzione

Lo strumento è controllato dal software di controllo Prep SFC. Il software è gestito dal touchscreen integrato. Questo software consente di selezionare tutte le informazioni necessarie per una corretta esecuzione della separazione (parametri di separazione, impostazioni di sistema e condizioni di frazionamento).

Tutti i parametri vengono immessi toccando i relativi campi di visualizzazione.

Questa operazione apre una finestra di dialogo per immettere e modificare i dati.

Per confermarli, toccare il pulsante [OK]. La finestra di dialogo si chiude automaticamente e i dati sono visibili nel campo di visualizzazione.

Tutti i campi di visualizzazione sono raffigurati in questo manuale d'uso. A seconda della configurazione, i campi di visualizzazione sono mostrati in grigio. Questi campi di visualizzazione grigi non sono attivi o non sono inclusi.

#### 6.1.1 Avvio del software

Condizione necessaria:

- Lo strumento è acceso.
- ▶ Toccare il simbolo [Prep SFC] sul touchscreen per avviare il software.
- ⇒ Si aprirà la finestra Start.

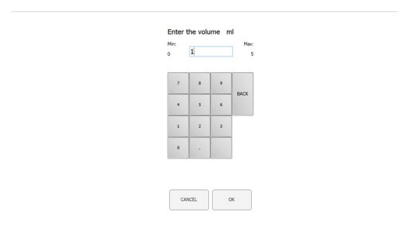


- ▶ Toccare il pulsante [VERIFY].
- ⇒ Il sistema verifica che tutti gli elementi funzionali stiano rispondendo correttamente.

#### 6.1.2 Immissione valori

##### Immissione di numeri

- ▶ Toccare un campo di immissione.
- ⇒ Sullo schermo viene visualizzata una finestra di dialogo con una casella di immissione numerica.



- ▶ Immettere il valore.

- ▶ Toccare il pulsante [OK] per confermare.
  - ⇒ Il valore viene salvato.
  - ⇒ La finestra di dialogo si chiude.
- ▶ Toccare il pulsante [CANCEL] per uscire dalla finestra di dialogo senza modificare i valori.
  - ⇒ La finestra di dialogo si chiude.

### Immissione di nomi

- ▶ Toccare un campo di immissione.
  - ⇒ Sullo schermo viene visualizzata una finestra di dialogo con una casella di immissione alfanumerica.
- ▶ Immettere il valore.
- ▶ Toccare il pulsante [OK] per confermare.
  - ⇒ Il valore viene salvato.
  - ⇒ La finestra di dialogo si chiude.

### 6.1.3 Uscita dal software

Condizione necessaria:

- Il ciclo è concluso.
- Le pompe sono spente.
- ▶ Toccare il pulsante [EXIT] per uscire dal software.
  - ⇒ Il software di controllo Prep SFC si chiude.



### 6.2 Layout



| <b>N.</b> | <b>Nome</b>                         | <b>Descrizione</b>                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | Visualizzazione <i>Chromatogram</i> | Consente di visualizzare i valori rilevati.                                                                                                                                                                                                                       |
| 2         | Scheda <i>MANUAL</i>                | Consente di avviare e arrestare manualmente un ciclo. Si veda la sezione Scheda <i>MANUAL</i> .                                                                                                                                                                   |
| 3         | Scheda <i>PARAMETER</i>             | Consente di impostare, caricare e modificare il parametro. Si veda la sezione Scheda <i>PARAMETER</i> .                                                                                                                                                           |
| 4         | Scheda <i>COLLECTION</i>            | Consente di configurare le condizioni di frazionamento, il numero di picchi da raccogliere e il metodo di frazionamento. Si veda la sezione Scheda <i>COLLECTION</i> .                                                                                            |
| 5         | Scheda <i>SYSTEM</i>                | Consente di configurare le impostazioni del sistema. I parametri di sistema vengono impostati in questa finestra. Non dipendono dal metodo che è stato caricato e possono essere regolati singolarmente per ogni ciclo. Si veda la sezione Scheda <i>SYSTEM</i> . |
| 6         | Scheda <i>RUN METHOD</i>            | Consente di avviare un metodo caricato e visualizzarlo online. Questa finestra viene utilizzata per avviare il ciclo corrente che può essere monitorato online. Si veda la sezione Scheda <i>RUN METHOD</i> .                                                     |
| 7         | Pulsante <i>[VERIFY]</i>            | Consente di verificare che tutti gli elementi funzionali stiano rispondendo correttamente.                                                                                                                                                                        |
| 8         | Pulsante <i>[EXIT]</i>              | Consente di uscire dal software di controllo.                                                                                                                                                                                                                     |
| 9         | Pulsante <i>[SERVICE]</i>           | Consente di aprire le impostazioni di assistenza del sistema.                                                                                                                                                                                                     |
| 10        | Pulsante <i>[Windows]</i>           | Consente di uscire dal software di controllo. Consente di aprire la schermata iniziale di <i>Windows</i> .                                                                                                                                                        |

## 6.3 Scheda MANUAL



| N. | Nome                                                       | Descrizione                                                                                                                                                               |
|----|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Scheda <i>MANUAL</i>                                       | Consente di avviare e arrestare manualmente un ciclo.                                                                                                                     |
| 2  | Pulsante [ <i>FILL SYRINGE</i> ]                           | Consente di sciacquare il tubo collegato alla siringa.                                                                                                                    |
| 3  | Pulsante [ <i>SERVICE</i> ]                                | Consente di aprire le impostazioni di assistenza del sistema. Vengono visualizzati i parametri, i segnali del sensore e le posizioni delle valvole del modulo di riciclo. |
| 4  | Pulsante [ <i>AUTO ZERO</i> ]                              | Consente di impostare il segnale del rilevatore su zero.                                                                                                                  |
| 5  | Pulsante [ <i>START PUMP</i> ]                             | Consente di avviare la pompa.                                                                                                                                             |
|    | Pulsante [ <i>STOP PUMP</i> ]                              | Consente di arrestare la pompa.                                                                                                                                           |
| 6  | Pulsante [ <i>INJECTION</i> ]                              | Consente di avviare l'iniezione dopo l'avvio della pompa.                                                                                                                 |
|    | Pulsante [ <i>END INJECTION</i> ]                          | Consente di terminare l'iniezione.                                                                                                                                        |
| 7  | VALVOLA CO <sub>2</sub> (in grigio)                        | La valvola è chiusa.                                                                                                                                                      |
|    | VALVOLA CO <sub>2</sub> (in verde)                         | La valvola è aperta.                                                                                                                                                      |
|    | VALVOLA CO <sub>2</sub> (in rosso)                         | La pressione di ingresso di CO <sub>2</sub> è eccessiva, il sistema non può essere avviato.                                                                               |
|    | VALVOLA CO <sub>2</sub> (in giallo/arancione lampeggiante) | La pressione di ingresso CO <sub>2</sub> è insufficiente. Le pompe possono essere avviate manualmente per un risciacquo. Non è possibile avviare un ciclo automatico.     |
| 8  | Pulsante [ <i>LAMP ON</i> ]                                | Si veda la sezione Scheda RUN METHOD.                                                                                                                                     |
| 9  | Pulsante [ <i>TEMPERATURE</i> ]                            |                                                                                                                                                                           |
| 10 | Pulsante [ <i>BACK PRESSURE</i> ]                          |                                                                                                                                                                           |

### 6.3.1 Risciacquo del tubo e della siringa

#### Percorso di navigazione:

→ *MANUAL*

- ▶ Toccare il pulsante *[FILL SYRINGE]* per sciacquare il tubo collegato alla siringa.
  - ⇒ Sullo schermo viene visualizzata una finestra di dialogo con una casella di immissione numerica.
- ▶ Immettere il valore.
- ▶ Toccare il pulsante *[OK]* per confermare.
  - ⇒ Il valore viene salvato.
  - ⇒ La finestra di dialogo si chiude.



### 6.3.2 Avvio della pompa



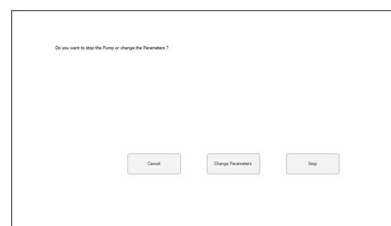
#### NOTA

Prima di o durante un metodo isocratico eseguito dopo l'avvio della modalità manuale. Toccando il pulsante *[STOP PUMP]* si apre una nuova finestra che consente di modificare i parametri o di arrestare la pompa.

#### Percorso di navigazione:

→ *MANUAL*

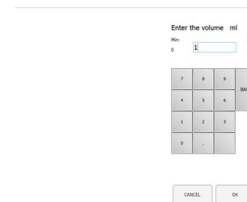
- ▶ Toccare il pulsante *[START PUMP]*.
  - ⇒ Si apre una nuova finestra.



- ▶ Toccare il pulsante *[CHANGE PARAMETERS]*.
  - ⇒ Si apre una nuova finestra che consente di modificare il flusso e la percentuale del modificatore.
- ▶ Immettere il valore.
- ▶ Toccare il pulsante *[OK]* per confermare.
  - ⇒ Il valore viene salvato.
  - ⇒ La finestra di dialogo si chiude.



- ▶ Toccare il pulsante *[INJECTION]*.
- ▶ Immettere il valore.
- ▶ Toccare il pulsante *[OK]* per confermare.
  - ⇒ Il valore viene salvato.
  - ⇒ La finestra di dialogo si chiude.



- ▶ Toccare il pulsante *[END INJECTION]* per arrestare l'iniezione.
- ▶ Toccare il pulsante *[STOP PUMP]* per arrestare la pompa.

**AVVERTENZA! È possibile avviare un ciclo automatico mentre la pompa è ancora in funzione, ma l'iniezione deve essere terminata.**

Il cromatogramma può quindi essere richiamato nel menu *COLLECTION*. I parametri di frazionamento possono essere regolati per ulteriori separazioni automatiche.

### 6.3.3 Impostazione del segnale del rilevatore su zero

**Percorso di navigazione:**

→ *MANUAL* → *[SERVICE]*

- ▶ Toccare il pulsante *[AUTO ZERO]*.
  - ⇒ Il segnale del rilevatore è impostato su zero.

### 6.3.4 Sostituzione del modulo di riciclo CO<sub>2</sub>

**Percorso di navigazione:**

→ *MANUAL* → *[SERVICE]*



#### NOTA

I pulsanti attivati risultano di colore verde.

- ▶ Toccare il pulsante *[SERVICE]*.
  - ⇒ Si apre una nuova finestra. Vengono visualizzati i parametri, i segnali del sensore e le posizioni delle valvole del modulo di riciclo.
- ▶ Prendere visione della tabella dei parametri.
- ▶ Toccare il pulsante per attivare o disattivare la funzione corrispondente.



- Toccare il pulsante [BACK TO MAIN VIEW] per chiudere la finestra della vista manutenzione.
- ⇒ La finestra si chiude automaticamente.

## 6.4 Scheda PARAMETER

Il menu dei parametri presenta due modalità isocratiche a seconda della configurazione:

- Rilevatore UV
- Rilevatore DAD (opzionale)

| N. | Nome                    | Descrizione                                                                                                                                      |
|----|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Scheda <i>PARAMETER</i> | Consente di impostare, caricare e modificare il parametro.                                                                                       |
| 2  | Equilibration           | Durata di equilibratura della colonna espressa in minuti.                                                                                        |
| 3  | Run Time                | Tempo di esecuzione della separazione espresso in minuti.                                                                                        |
| 4  | Flow                    | Portata in mL/min.                                                                                                                               |
| 5  | Modifier                | Concentrazione del modificatore in percentuale.                                                                                                  |
| 6  | Add-On Flow             | Portata in mL/min della pompa supplementare.                                                                                                     |
| 7  | Use Add-On              | Stabilisce se la terza pompa viene utilizzata come pompa supplementare (attiva) o funziona in sinergia con la pompa del modificatore (inattiva). |
| 8  | Use GLS tandem mode     | Combina due GLS per portate più elevate.                                                                                                         |
| 9  | Wavelength              | Lunghezza d'onda alla quale avviene il rilevamento in nm.                                                                                        |
| 10 | ELSD Gain               | Numero di guadagno ELSD.                                                                                                                         |



| N. | Nome              | Descrizione                                           |
|----|-------------------|-------------------------------------------------------|
| 11 | Injection         | Volume di iniezione espresso in mL.                   |
| 12 | No. of Injections | Numero di iniezioni da eseguire in successione.       |
| 13 | Modifier          | Selezione dell'ingresso nella pompa del modificatore. |

### 6.4.1 Impostazione di nuovi metodi

#### Percorso di navigazione:

→ *PARAMETER*

- ▶ Toccare il pulsante *[METHOD NAME]*.
    - ⇒ Sullo schermo viene visualizzata una finestra di dialogo con una casella di immissione alfanumerica.
  - ▶ Immettere il valore.
  - ▶ Toccare il pulsante *[OK]* per confermare.
    - ⇒ Il valore viene salvato.
    - ⇒ La finestra di dialogo si chiude.
  - ▶ Toccare il pulsante *COLUMN [...]* per immettere la definizione di una colonna.
    - ⇒ Si apre una nuova finestra che permette di scegliere una colonna da un elenco o aggiungerne una nuova.
  - ▶ Toccare il pulsante appropriato *[A], [B], [C]* o *[D]* per selezionare l'attacco del solvente.
  - ▶ Toccare il pulsante *MODIFIER [...]* per immettere la definizione del solvente.
    - ⇒ Si apre una nuova finestra che consente di scegliere un solvente da un elenco o aggiungerne uno nuovo.
  - ▶ Impostare i parametri nella parte sinistra della finestra.
- Rilevatore opzionale
- ▶ Toccare il pulsante *WAVELENGTH [...]* per impostare il numero di lunghezze d'onda.

### 6.4.2 Impostazione della modalità gradiente

#### Percorso di navigazione:

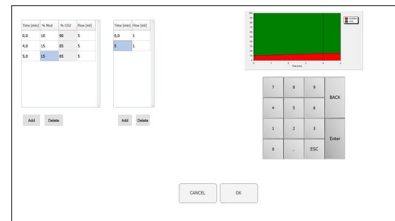
→ *PARAMETER*

- ▶ Toccare il pulsante *[GRADIENT]*.
  - ⇒ Si apre una nuova finestra che visualizza la tabella dei gradienti.

- ▶ Toccare un'area all'interno della tabella dei gradienti.

⇒ Si apre una nuova finestra che permette di modificare la tabella dei gradienti.

- ▶ Toccare il campo sul pannello di controllo con uno sfondo blu o bianco per immettere i valori di tempo, modificatore e flusso.



- ▶ Immettere il valore.
- ▶ Toccare il pulsante [OK] per confermare.

⇒ Il valore viene salvato.

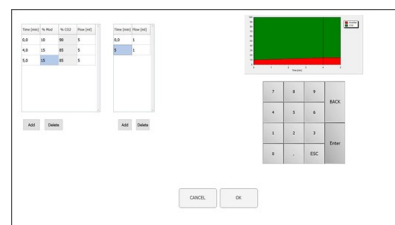
⇒ La finestra di dialogo si chiude.

**AVVERTENZA! Il volume necessario di CO<sub>2</sub> viene calcolato automaticamente.**

- ▶ Toccare il pulsante [ADD] per inserire una riga nella parte inferiore della tabella.

- ▶ Selezionare una riga e toccare il pulsante [DELETE] per rimuovere una riga.

**AVVERTENZA! Il ciclo del gradiente è mostrato nella parte superiore sinistra della finestra dei gradienti.**



- ▶ Toccare il pulsante [OK] per confermare e tornare al menu dei parametri.
  - ▶ Toccare il pulsante [CANCEL] per annullare le modifiche e tornare al menu dei parametri.
- ⇒ Viene visualizzato il gradiente programmato.

**AVVERTENZA!** Nella modalità isocratica e nella modalità gradiente, in questa finestra vengono stabiliti i valori per la durata dell'equilibratura, la lunghezza d'onda, il volume di iniezione e l'ingresso del modificatore.



- ▶ Toccare il pulsante *[SAVE AS]* per salvare il parametro con un nome diverso.
  - ⇒ Sullo schermo viene visualizzata una finestra di dialogo con una casella di immissione alfanumerica.
- ▶ Toccare il pulsante *[SAVE]* per impostare il parametro nei metodi.

**AVVERTENZA!** Il numero di iniezioni da eseguire in sequenza non viene salvato nel metodo e deve essere specificato nuovamente ogni volta che quest'ultimo viene ricaricato o che si avvia il sistema.

### 6.4.3 Caricamento dei metodi salvati

Percorso di navigazione:

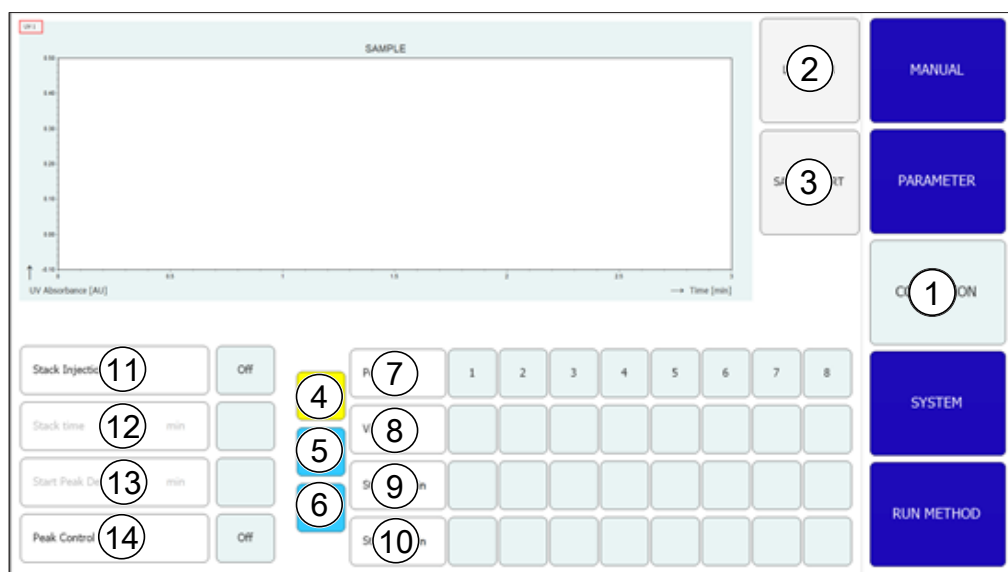
→ *PARAMETER*

- ▶ Toccare il pulsante *[Load]* per aprire i metodi salvati.
  - ⇒ Viene visualizzato un elenco di tutti i metodi.
- ▶ Selezionare il metodo necessario.
- ▶ Toccare il pulsante *[Load]* per aprire il metodo selezionato.

### 6.4.4 Modifica dei metodi salvati

Un metodo che è stato salvato e aperto può essere elaborato come descritto nella sezione Capitolo 6.4.1 "Impostazione di nuovi metodi", pagina 33. Questo metodo deve essere salvato nuovamente prima di poterlo avviare.

## 6.5 Scheda COLLECTION



| N. | Nome                            | Descrizione                                                                                                                      |
|----|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Scheda <i>COLLECTION</i>        | Consente di configurare le condizioni di frazionamento, il numero di picchi da raccogliere e il metodo di frazionamento.         |
| 2  | Pulsante [ <i>Load Run</i> ]    | Consente di aprire i processi completati.                                                                                        |
| 3  | Pulsante [ <i>Save Report</i> ] | Consente all'operatore di salvare un rapporto in formato PDF.                                                                    |
| 4  | Pulsante [ <i>TIME</i> ]        | Consente di selezionare il frazionamento a tempo.                                                                                |
| 5  | Pulsante [ <i>PEAK</i> ]        | Consente di selezionare il frazionamento basato sul picco.                                                                       |
| 6  | Pulsante [ <i>T/P</i> ]         | Consente di attivare il frazionamento combinato.<br>In questa modalità, i picchi vengono ricercati negli intervalli programmati. |
| 7  | Peak No.                        | Numero di picchi da raccogliere.                                                                                                 |
| 8  | Vial                            | Flacone di frazionamento in cui viene raccolta la frazione.                                                                      |
| 9  | Start min                       | Avvio del frazionamento.                                                                                                         |
|    | Start AU                        | Questo valore corrisponde alla soglia per l'avvio della raccolta.                                                                |
| 10 | Stop min                        | Fine del frazionamento.                                                                                                          |
|    | Stop AU                         | Fine del rilevamento del picco.                                                                                                  |
| 11 | Stack injection                 | Consente di avviare e arrestare l'iniezione in fasi.                                                                             |
| 12 | Stack time                      | Il tempo tra un'iniezione e l'altra.                                                                                             |

| N. | Nome                   | Descrizione                                                                                                                                                                                                                                          |
|----|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 13 | Start peak detect time | Consente di avviare la modalità di rilevamento e controllare i picchi.                                                                                                                                                                               |
| 14 | Peak control           | Consente di impostare i parametri relativi alle iniezioni multiple.                                                                                                                                                                                  |
|    | Trace                  | Rilevatori opzionali.<br>Consente di stabilire quale lunghezza d'onda UV viene utilizzata per il rilevamento del picco.<br>Questo valore viene utilizzato per determinare quale linea di cromatogramma è mostrata nel grafico generale del menu RUN. |
|    | V                      | Parte intermedia tra i picchi, la cosiddetta «valle».                                                                                                                                                                                                |

**NOTA**

È possibile raccogliere fino a otto frazioni in totale. Tutte le parti di un ciclo che non devono essere raccolte confluiranno nel contenitore dei rifiuti.

**Finestra di controllo del picco**

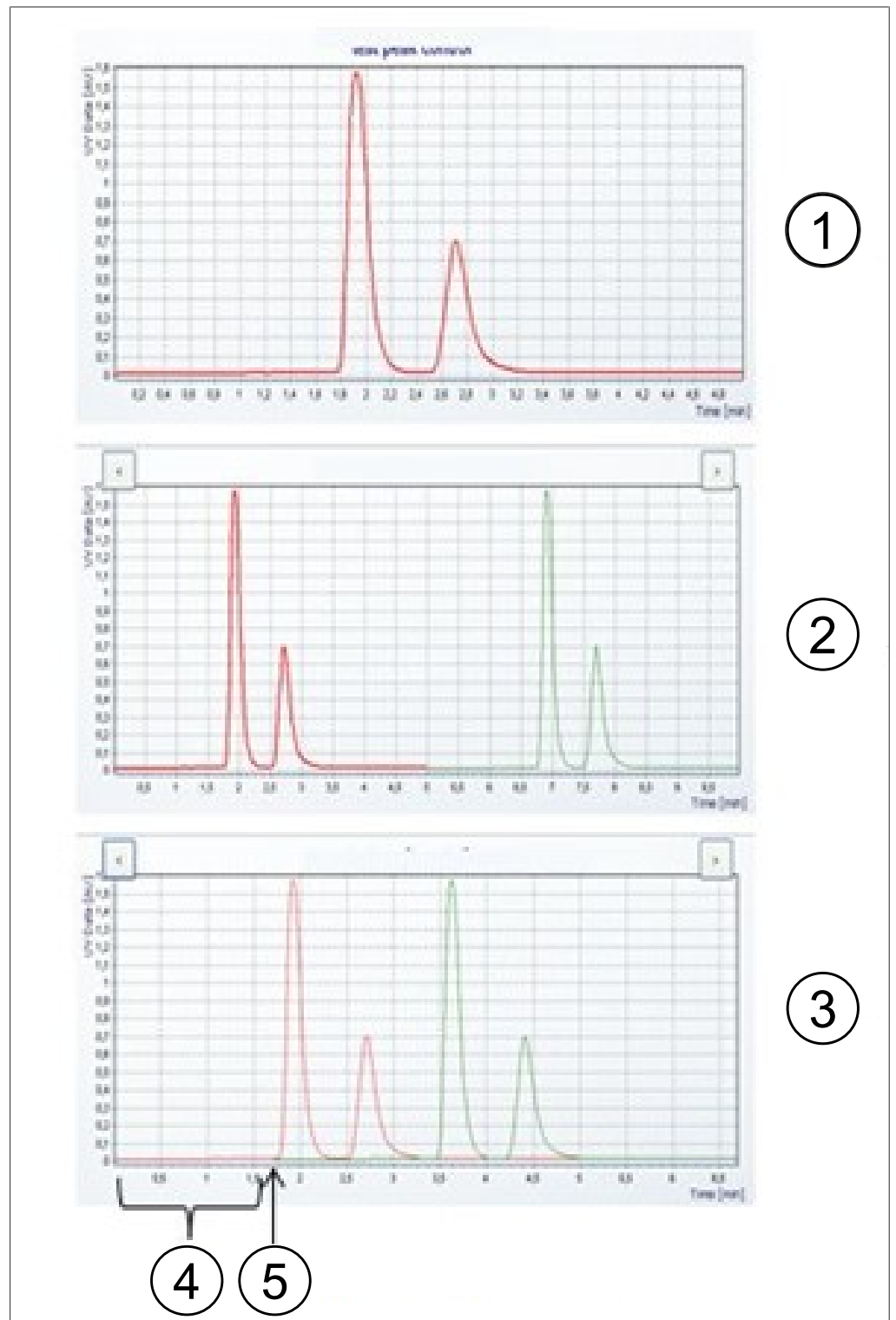
The screenshot shows a dialog box titled "Finestra di controllo del picco" with the following controls:

- 1. Use Peak Control: On
- 2. Controlled Peak: 0
- 3. Automatic Shift: OFF
- 4. Max. Shift: 600
- 5. Min. Height: 0

At the bottom of the dialog are two buttons: CANCEL and OK.

| <b>N.</b> | <b>Nome</b>         | <b>Descrizione</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | Use Peak Control    | Consente di attivare e disattivare il controllo del picco.                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 2         | Controlled Peak     | Numero del picco controllato.                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 3         | Automatic Shift ON  | La finestra di raccolta viene corretta automaticamente.                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|           | Automatic Shift OFF | Lo spostamento del picco risulta inferiore allo spostamento massimo.                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 4         | Max. Shift          | La differenza massima di spostamento è espressa in secondi. Lo spostamento massimo consentito dal tempo di ritenzione osservato durante la prima iniezione.                                                                                                                                                                                 |
| 5         | Min. Height         | L'altezza minima è espressa in percentuale. Consente di confrontare l'altezza minima del picco controllato con il picco della prima iniezione. Se il picco è più contenuto, il ciclo viene arrestato automaticamente. L'altezza minima è espressa in percentuale.<br>Se il picco è più contenuto, il ciclo viene arrestato automaticamente. |

### Diagramma dell'iniezione



| N. | Nome               | Descrizione                             |
|----|--------------------|-----------------------------------------|
| 1  | Prima iniezione    | Cromatogramma della prima iniezione.    |
| 2  | Iniezioni multiple | Cromatogramma delle iniezioni multiple. |
| 3  | Iniezioni in fasi  | Cromatogramma dell'iniezione in fasi.   |
| 4  | Tempo tra le fasi  | Il tempo tra un'iniezione e l'altra.    |

| N. | Nome                          | Descrizione                              |
|----|-------------------------------|------------------------------------------|
| 5  | Avvio della seconda iniezione | Ora in cui avviene la seconda iniezione. |

### 6.5.1 Impostazione del controllo del picco

Quando si utilizza una modalità di frazionamento con rilevamento del picco, il numero programmato di picchi viene confrontato con il numero di picchi effettivo rilevato alla fine di ogni iniezione. Il ciclo si arresta automaticamente se il rilevamento dei picchi non va a buon fine.

Il numero di picchi da raccogliere viene stabilito toccando il numero di picco appropriato. L'operatore può specificare l'ora di inizio e l'ora di fine del frazionamento e il flacone per campione in cui raccogliere le frazioni per il numero selezionato. L'ora di inizio del picco successivo deve essere superiore all'ora di fine del picco precedente. Il tempo di arresto della frazione finale deve essere inferiore al tempo di esecuzione della separazione totale. Toccare il pulsante *[Peak No.]* se non deve essere raccolto alcun picco. Questa operazione disattiva i campi di immissione. La funzione di controllo dei picchi consente al sistema di riconoscere automaticamente quando un picco si trova al di fuori dell'area di raccolta e di arrestare il ciclo o correggere di conseguenza la finestra di raccolta. Se si utilizza una modalità con rilevamento del picco, il numero di picchi rilevati deve essere uguale al numero di picchi programmati, altrimenti il ciclo si arresterà. Questo test viene eseguito anche se il controllo del picco è disattivato.

#### Percorso di navigazione:

→ *COLLECTION* → *[Peak control]*

- ▶ Toccare il pulsante *[OFF]* per disattivare il controllo del picco.
- ▶ Toccare il pulsante *[ON]* per attivare il controllo del picco.
  - ⇒ Viene visualizzata una nuova finestra in cui impostare le condizioni di controllo.
- ▶ Impostare le condizioni di controllo.

|                  |         |
|------------------|---------|
| Use Peak Control | On      |
| Controlled Peak  | 0       |
| Automatic Shift  | OFF     |
| Max. Shift       | sec 600 |
| Min. Height      | % 0     |

CANCEL OK

- ▶ Toccare il pulsante *[OK]* per confermare.

### 6.5.2 Impostazione dell'iniezione in fasi

L'iniezione in fasi in modalità isocratica consente di risparmiare tempo nel frazionamento di campioni voluminosi. Le parti del campione vengono iniettate dopo l'eluizione di un picco.

#### Percorso di navigazione:

→ *COLLECTION*



- Toccare il pulsante [Stack injection] per selezionare l'opzione di iniezione in fasi.

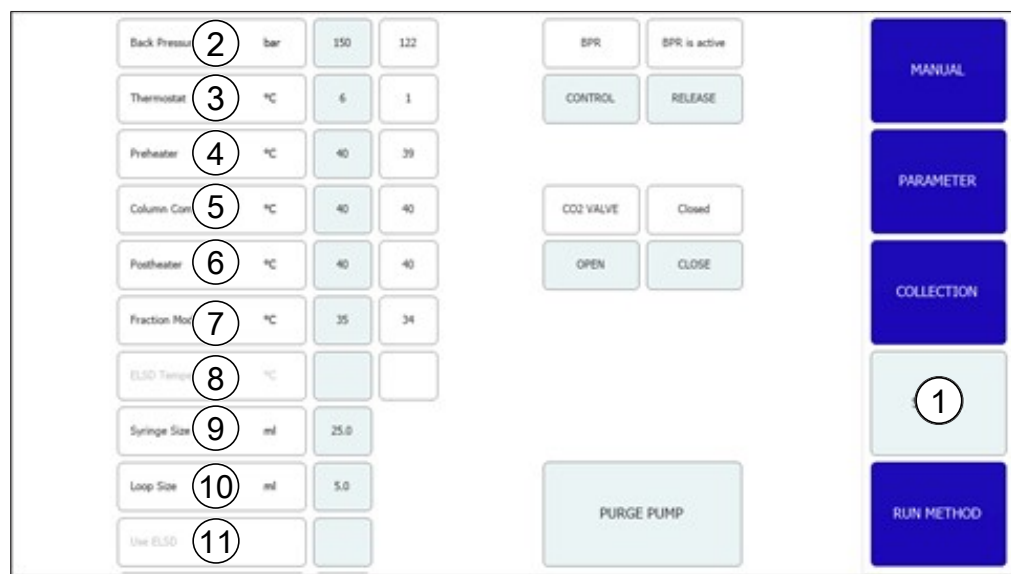


- Toccare il pulsante [Stack time] per immettere il tempo tra le fasi.

⇒ Il tempo tra le fasi determina il momento in cui viene eseguita l'iniezione successiva. Questo tempo deve essere inferiore a quello di esecuzione, ma sufficiente a includere tutti i frazionamenti.



## 6.6 Scheda SYSTEM



| N. | Nome                 | Descrizione                                                                                                                                                                                                             |
|----|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Scheda <i>SYSTEM</i> | Consente di configurare le impostazioni del sistema. I parametri di sistema vengono impostati in questa finestra. Non dipendono dal metodo che è stato caricato e possono essere regolati singolarmente per ogni ciclo. |
| 2  | Back Pressure        | Indica la contropressione nel sistema espressa in bar.                                                                                                                                                                  |
| 3  | Thermostat           | Temperatura nello scambiatore di calore espressa in °C.                                                                                                                                                                 |

| N. | Nome               | Descrizione                                       |
|----|--------------------|---------------------------------------------------|
| 4  | Preheater          | Temperatura nel preriscaldatore espressa in °C.   |
| 5  | Column Compartment | Temperatura nel forno a colonna espressa in °C.   |
| 6  | Postheater         | Temperatura nel post-riscaldatore espressa in °C. |
| 7  | Fraction Module    | Temperatura nel modulo frazioni espressa in °C.   |
| 8  | ELSD Temperature   | Temperatura per l'ELSD espressa in °C.            |
| 9  | Syringe Size       | Volume della siringa espresso in mL o µL.         |
| 10 | Loop Size          | Volume del circuito di iniezione espresso in mL.  |
| 11 | Use ELSD           | Consente di attivare o disattivare l'ELSD.        |

### 6.6.1 Controllo della contropressione

Il pulsante di controllo del regolatore di contropressione si trova nell'angolo superiore destro. Il campo bianco ne mostra lo stato.

#### Percorso di navigazione:

→ *SYSTEM*

Condizione necessaria:

- Lo strumento è in funzione. Stato BPR visualizzato: «BPR is active».

► Toccare il pulsante [*RELEASE*].

⇒ La valvola si apre e rilascia la pressione nel sistema. Lo stato BPR passa a «BPR is open».



Condizione necessaria:

- Stato BPR visualizzato: «BPR is open».

► Toccare il pulsante [*CONTROL*].

⇒ La valvola si chiude e attiva la regolazione della contropressione. Lo stato BPR passa a «BPR is active».



### 6.6.2 Controllo della valvola CO<sub>2</sub>

Il pulsante che controlla la valvola CO<sub>2</sub> è in posizione centrale. Il campo bianco mostra lo stato della valvola CO<sub>2</sub>.

#### Percorso di navigazione:

→ *SYSTEM*

Condizione necessaria:

- Stato della VALVOLA CO<sub>2</sub> visualizzato: «Closed».

► Toccare il pulsante *[OPEN]*.

⇒ La valvola si apre. Lo stato della VALVOLA CO<sub>2</sub> passa a «Open».



Condizione necessaria:

- Stato della VALVOLA CO<sub>2</sub> visualizzato: «Open».

► Toccare il pulsante *[CLOSE]*.

⇒ La valvola si chiude. Lo stato della VALVOLA CO<sub>2</sub> passa a «Closed».



### 6.6.3 Controllo della pompa di spurgo

**Percorso di navigazione:**

→ *SYSTEM* → *[Purge Pump]*

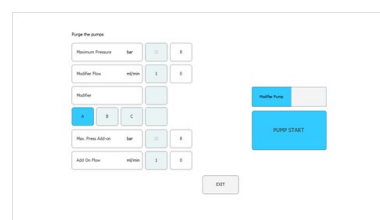
Condizione necessaria:

- Lo strumento è in funzione.

- Stato della VALVOLA CO<sub>2</sub> visualizzato: «Closed».

► Toccare il pulsante *[Purge Modifier Pump]* o il pulsante *[Purge Add-on Pump]*.

⇒ Si apre una nuova finestra che consente di impostare la pompa del modificatore.



► Toccare il pulsante *[Open]* per aprire la valvola di spurgo delle pompe.

**AVVERTENZA! La pompa di spurgo supplementare è dotata di un solo ingresso. Di conseguenza, non è possibile selezionare l'ingresso del modificatore.**

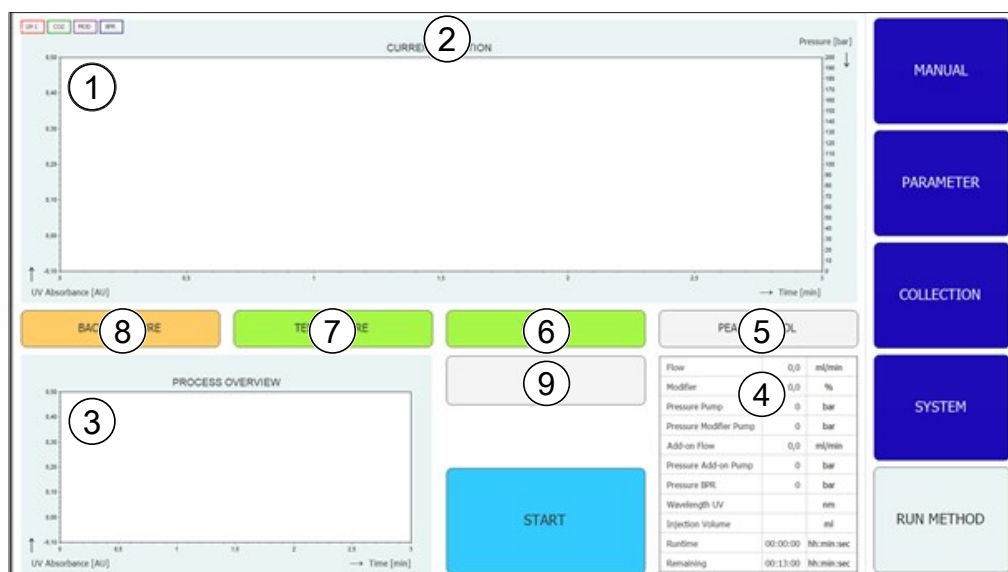
**AVVERTENZA! Se la pressione nella pompa è superiore alla pressione massima della pompa di spurgo, l'operazione di spurgo non inizierà.**

► Selezionare l'ingresso del modificatore e la portata.

► Toccare il pulsante *[Pump Start]* per avviare il ciclo.

► Toccare il pulsante *[Pump Stop]* per chiudere la valvola di spurgo in corrispondenza della pompa e uscire dallo spurgo.

## 6.7 Scheda RUN METHOD



| N. | Nome                                | Descrizione                                                                                                                                                                                                                                |
|----|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Cromatogramma                       | Il cromatogramma corrente è mostrato nella sezione superiore della finestra.                                                                                                                                                               |
| 2  | Barra del titolo                    | Il nome del metodo e il nome del campione vengono visualizzati nella barra del titolo.<br>Il numero dell'iniezione può essere visualizzato nella barra del titolo.                                                                         |
| 3  | Grafico generale del processo       | Nel grafico generale del processo nell'angolo in basso a sinistra, i cromatogrammi vengono visualizzati sovrapposti in caso di iniezioni multiple.<br>In caso di iniezione in fasi, le frazioni raccolte vengono visualizzate sovrapposte. |
| 4  | Stato del parametro                 | Lo stato dei singoli parametri di sistema e dei parametri del metodo durante il ciclo è mostrato nella tabella nell'area in basso a destra.                                                                                                |
| 5  | Pulsante [PEAK CONTROL] (grigio)    | Il controllo del picco è disattivato.                                                                                                                                                                                                      |
|    | Pulsante [PEAK CONTROL] (verde)     | Il controllo del picco è attivo. La posizione dei picchi non è mutata rispetto alla prima iniezione.                                                                                                                                       |
|    | Pulsante [PEAK CONTROL] (arancione) | Il controllo del picco è attivo. Il picco da monitorare si è spostato e la finestra di raccolta è stata regolata automaticamente.                                                                                                          |
|    | Pulsante [PEAK CONTROL] (rosso)     | Il controllo del picco è attivo. Il picco monitorato è al di fuori dell'intervallo di raccolta e il ciclo è stato interrotto.                                                                                                              |

| N. | Nome                                 | Descrizione                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6  | Pulsante [LAMP OFF] (grigio)         | La lampada è spenta.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|    | Pulsante [LAMP HEATING] (giallo)     | La lampada si sta riscaldando.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|    | Pulsante [LAMP ON] (verde)           | La lampada è accesa.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 7  | Pulsante [TEMPERATURE] (rosso)       | Le temperature in tutte le parti monitorate (area colonne, modulo di preriscaldamento e frazionamento) non sono state raggiunte. Il ciclo non può essere avviato.                                                                                                                                                                                                   |
|    | Pulsante [TEMPERATURE] (giallo)      | L'area colonne e il preriscaldamento hanno raggiunto la temperatura impostata. Il ciclo può essere avviato.                                                                                                                                                                                                                                                         |
|    | Pulsante [TEMPERATURE] (verde)       | Il modulo di frazionamento, l'area colonne e il preriscaldamento hanno raggiunto i rispettivi intervalli di temperatura. Le iniezioni possono essere eseguite.                                                                                                                                                                                                      |
| 8  | Pulsante [BACK PRESSURE] (arancione) | La valvola del regolatore di contropressione è attiva. Le pompe possono essere avviate. È anche possibile avviare un ciclo, ma la durata dell'equilibratura inizia il calcolo solo dopo il raggiungimento della contropressione.                                                                                                                                    |
|    | Pulsante [BACK PRESSURE] (verde)     | È stata raggiunta la contropressione impostata nel sistema. Il ciclo può essere avviato.                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|    | Pulsante [BACK PRESSURE] (giallo)    | La contropressione impostata nel sistema non è stata raggiunta entro 2 minuti dall'avvio, la pressione è risultata inferiore di 10 bar rispetto alla pressione impostata per più di 30 secondi durante il funzionamento oppure la pressione è scesa per oltre 50 bar durante il funzionamento. Le pompe sono spente poiché potrebbe essersi verificata una perdita. |
| 9  | Pulsante [CHANGE]                    | Il pulsante consente di modificare i parametri durante il ciclo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

### 6.7.1 Operazioni preliminari all'avvio di un ciclo

#### Percorso di navigazione:

→ RUN METHOD

► Toccare il pulsante [Start].

⇒ Sullo schermo viene visualizzata una finestra di dialogo con una casella di immissione alfanumerica.

► Immettere il nome del campione.

- ▶ Toccare il pulsante [OK] per confermare.
    - ⇒ Il valore viene salvato.
    - ⇒ La finestra di dialogo si chiude.

---

  - ▶ Avviare un ciclo. Si veda la sezione Capitolo 7.5 "Avvio di un ciclo", pagina 55.
- 

## 6.8 Modifica durante un ciclo



### NOTA

Il numero minimo di iniezioni corrisponde all'iniezione corrente o al valore 1 se l'equilibratura è ancora in esecuzione.

Il numero di iniezioni può essere modificato per tutti i tipi corrispondenti.



### NOTA

In caso di iniezione multipla, è possibile regolare il volume di iniezione e il tempo di esecuzione per i processi isocratici.



### NOTA

La modifica del volume di iniezione viene applicata alla successiva aspirazione del volume del campione non ancora avviata. Se l'avvio del processo di iniezione è successivo rispetto a quanto previsto per un nuovo volume aumentato, l'iniezione seguente attenderà la durata di tempo necessaria. Questa attesa non modificherà il tempo di esecuzione.



### NOTA

I parametri di frazionamento possono essere regolati a partire dal secondo frazionamento.



### NOTA

Quando le soglie vengono modificate, l'effetto viene simulato sui dati già registrati e mostrato nel grafico. L'aumento della pendenza caudale (freccia a destra) sposta la linea a sinistra e viceversa.



### NOTA

Se gli intervalli di raccolta vengono modificati, i valori utilizzati in origine vengono mostrati in un colore meno vivace e i valori impiegati al momento vengono visualizzati nel colore noto.



### NOTA

Se i processi vengono caricati nel menu di raccolta, vengono visualizzati i valori originali per la raccolta. Se viene mostrata solo un'iniezione, vengono visualizzati i valori utilizzati in quest'ultima.

### 6.8.1 Modifica del numero di iniezioni

**Percorso di navigazione:**

---

→ RUN METHOD → [Change]

---

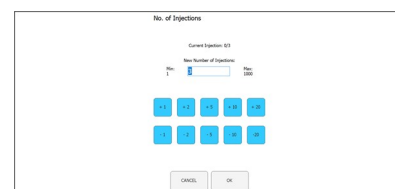
**AVVERTENZA! Questa finestra si chiude automaticamente dopo 10 secondi se non viene effettuata alcuna selezione.**

- ▶ Toccare il pulsante *[No. of Injections]* per modificare il numero di iniezioni.

⇒ Si apre una nuova finestra.



- ▶ Toccare un pulsante *[negative number]* per impostare un numero minimo.



- ▶ Toccare il pulsante *[CANCEL]* per chiudere la finestra senza apportare alcuna modifica.
  - ▶ Toccare il pulsante *[OK]* per aggiornare la versione della quantità di solvente.
- ⇒ La finestra si chiude automaticamente.

## 6.8.2 Modifica del parametro dell'iniezione e del tempo di esecuzione

**Percorso di navigazione:**

→ *RUN METHOD* → *[Change]*

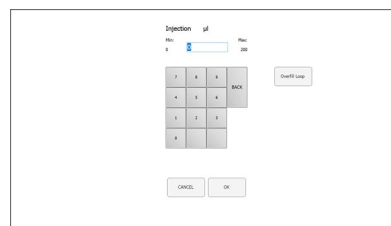
**AVVERTENZA! Questa finestra si chiude automaticamente dopo 10 secondi se non viene effettuata alcuna selezione.**

- ▶ Toccare il pulsante *[Injection]* o il pulsante *[Run Time]* per modificare i parametri.

⇒ Sullo schermo viene visualizzata una finestra di dialogo con una casella di immissione numerica.



- ▶ Immettere il valore.
- ▶ Toccare il pulsante [OK] per confermare.
- ⇒ Il valore viene salvato.
- ⇒ La finestra di dialogo si chiude.



**AVVERTENZA! Il volume massimo utilizzato non è determinato solo dal circuito di iniezione o dalla capacità della siringa, ma anche dal tempo che intercorre tra le iniezioni.**

- ▶ Toccare il pulsante [CANCEL] per chiudere la finestra senza apportare alcuna modifica.
- ▶ Toccare il pulsante [OK] per aggiornare la versione della quantità di solvente.
- ⇒ La finestra si chiude automaticamente.

### 6.8.3 Modifica del parametro della frazione

**Percorso di navigazione:**

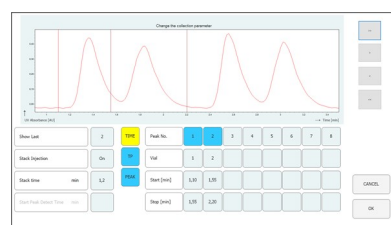
→ RUN METHOD → [Change]

**AVVERTENZA! Questa finestra si chiude automaticamente dopo 10 secondi se non viene effettuata alcuna selezione.**

- ▶ Toccare il pulsante [Collection Parameters].
- ⇒ Si apre una nuova finestra.



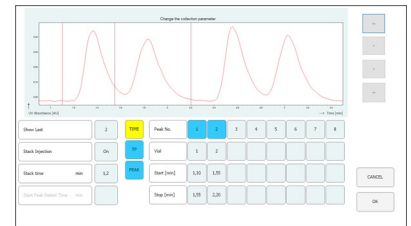
- ▶ Toccare il pulsante [Show Last].
- ⇒ Questo pulsante consente di visualizzare e alternare tra l'ultima, le ultime due o le ultime tre iniezioni (se sono già registrate).



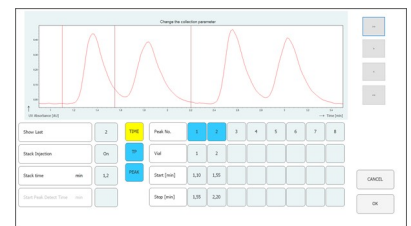


**AVVERTENZA! Il metodo per il frazionamento (a tempo e/o basato sul picco) e il tempo di rilevamento del picco iniziale non possono essere modificati dopo l'avvio del ciclo. Questi pulsanti sono a scopo puramente informativo.**

- ▶ Toccare uno dei pulsanti valore per Start o Stop per modificare il parametro della frazione.
- ⇒ Il valore viene mostrato in blu.



- ▶ Toccare il pulsante [ $>$ ] per modificare il valore +0,01.
- ▶ Toccare il pulsante [ $<$ ] per modificare il valore -0,01.
- ▶ Toccare il pulsante [ $>>$ ] per modificare il valore 0,05.
- ▶ Toccare il pulsante [ $<<$ ] per modificare il valore -0,05.



- ▶ Toccare il pulsante [OK] per applicare le modifiche.

## 6.9 Modulo di riciclo CO<sub>2</sub>

**Percorso di navigazione:**

→ MANUAL → [SERVICE]

|                           |      |     |
|---------------------------|------|-----|
| Fraction Inlet Pressure   | 46.9 | bar |
| Recycling Inlet Pressure  | 72.3 | bar |
| Recycling Outlet Pressure | 47.1 | bar |
| Waste Bottle Sensor       | Off  |     |
| Waste Bottle Sensor Count | 0    |     |
| Flush Fraction            | Off  |     |
| Fraction Open Time        | 0.0  | sec |

Version: 3.1.0.8

| <b>N.</b> | <b>Nome</b>                                         | <b>Descrizione</b>                                                                                                          |
|-----------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | Scheda <i>MANUAL</i>                                | Consente di avviare e arrestare manualmente un ciclo.                                                                       |
| 2         | Pulsante [ <i>EMERGENCY STOP</i> ]                  | Consente di eseguire l'ARRESTO DI EMERGENZA.                                                                                |
| 3         | Pulsante [ <i>BACK TO MAIN VIEW</i> ]               | Consente di tornare alla vista della scheda <i>MANUAL</i> .                                                                 |
| 4         | Tabella dei parametri                               | Consente di visualizzare diversi parametri relativi al modulo di riciclo.                                                   |
| 5         | Pulsante [ <i>Switch Temperature OFF</i> ]          | Consente di disattivare tutti i termoregolatori.                                                                            |
| 6         | Pulsante [ <i>Piston Flush 10 sec</i> ]             | Consente di lavare il pistone per 10 secondi.                                                                               |
| 7         | Pulsante [ <i>Detector Calibration</i> ]            | Consente di avviare manualmente la calibrazione del rilevatore UV.                                                          |
| 8         | Pulsante [ <i>Lamp ON</i> ]                         | Consente di accendere la lampada.                                                                                           |
| 9         | Pulsante [ <i>Lamp OFF</i> ]                        | Consente di spegnere la lampada.                                                                                            |
| 10        | Pulsante [ <i>Syringe Exchange</i> ]                | Consente di spostare la pompa a siringa in una posizione che permetta la sostituzione della siringa in vetro.               |
| 11        | Pulsante [ <i>Inject Valve to Inject</i> ]          | Consente di portare la valvola di iniezione in posizione manuale.                                                           |
| 12        | Pulsante [ <i>Inject Valve to Load</i> ]            | Consente di portare la valvola di iniezione in posizione di carico.                                                         |
| 13        | Pulsante [ <i>Expansion Valve to Inject</i> ]       | Consente di portare la valvola di espansione in modalità di iniezione.                                                      |
| 14        | Pulsante [ <i>Expansion Valve to Expand</i> ]       | Consente di portare la valvola di espansione in modalità di espansione.                                                     |
| 15        | Pulsante [ <i>Stop Flush Fraction immediately</i> ] | Questo pulsante annulla i cicli di frazionamento di tutti e 10 i canali GLS.                                                |
| 16        | Pulsante [ <i>Manual Flush Fractions</i> ]          | Questo pulsante avvia il ciclo di frazionamento di un canale GLS selezionabile in una nuova finestra.                       |
| 17        | Pulsante [ <i>Flush condensate</i> ]                | Questo pulsante simula il rilevamento di un liquido nella prima bombola in modo da eliminare eventuali residui di condensa. |
| 18        | Pulsante [ <i>Close all Fraction Valves</i> ]       | Questo pulsante chiude tutte le valvole di frazionamento ai fini della manutenzione del modulo di riciclo.                  |
| 19        | Versione software                                   | Mostra la versione corrente del software.                                                                                   |

### Tabella dei parametri

|                           |      |     |
|---------------------------|------|-----|
| Fraction Inlet Pressure   | 46.9 | bar |
| Recycling Inlet Pressure  | 72.3 | bar |
| Recycling Outlet Pressure | 47.1 | bar |
| Waste Bottle Sensor       | Off  |     |
| Waste Bottle Sensor Count | 0    |     |
| Flush Fraction            | Off  |     |
| Fraction Open Time        | 0.0  | sec |

| N. | Nome                      | Descrizione                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Fraction Inlet Pressure   | La pressione all'ingresso dei separatori gas-liquido.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 2  | Recycling Inlet Pressure  | La pressione dell'erogazione di CO <sub>2</sub> che entra nel modulo di riciclo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 3  | Recycling Outlet Pressure | La pressione della CO <sub>2</sub> riciclata.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 4  | Waste Bottle Sensor       | Il sensore è impostato su <i>[ON]</i> per rilevare il liquido o su <i>[OFF]</i> per non rilevarlo.                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 5  | Waste Bottle Sensor Count | Questo valore indica la frequenza alla quale il sensore ha rilevato il liquido. Questo valore indica il grado di stabilità del funzionamento del separatore di riciclo e del separatore gas-liquido. Un valore basso equivale a condizioni stabili. Un valore elevato corrisponde all'inglobamento di molto liquido. Questo valore è impostato su zero a ogni avvio nella finestra Run Method. |
| 6  | Flush Fraction            | Questo valore indica se la valvola di frazionamento è chiusa (OFF) o aperta (ON).                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 7  | Fraction Open Time        | Questo valore indica che il frazionamento è in corso e per quanto tempo la valvola di frazionamento continuerà a essere aperta.                                                                                                                                                                                                                                                                |

### Descrizione funzionale

Se la pressione di ingresso per riciclo e la pressione di uscita per riciclo sono approssimativamente uguali, la pompa CO<sub>2</sub> viene fornita con CO<sub>2</sub> riciclata.

Nella prima bombola del modulo di riciclo, potrebbe condensarsi del modificatore disciolto. Il liquido si raccoglie nella parte inferiore della bombola in cui è installata una combinazione valvola-sensore-valvola. Quando il sensore rileva del liquido, la valvola superiore si chiude e quella inferiore si apre per scaricare la condensa.

In ragione del modulo di riciclo, anche i separatori gas-liquido (GLS) sono sotto pressione. Il liquido frazionato viene immesso nel modulo di riciclo tramite linee flessibili stabili alla pressione. Per ciascuno dei dieci GLS è disponibile una combinazione valvola-tubo di raccolta-valvola.

Quando nel software viene attivato un GLS per il frazionamento, la valvola superiore (ingresso della valvola di frazionamento) si apre e il tubo di raccolta si riempie di liquido frazionato. Il software utilizza la portata della pompa del modificatore per calcolare per quanto tempo la valvola può rimanere aperta e quando è piena. Il software chiude e apre la valvola inferiore (uscita della valvola di frazionamento) per trasferire il liquido frazionato nel recipiente di raccolta.

## 7 Uso

### 7.1 Avvio del sistema

- ▶ Accendere il termostato esterno. La temperatura raccomandata è di 5 °C.

---

- ▶ Accendere il sistema di raffreddamento.

---

- ▶ Premere l'**interruttore di accensione/ spegnimento**.
  - ⇒ In questo modo si accendono i componenti fisici rimanenti.

---

- ▶ Accendere il sistema con l'**interruttore principale**.
  - ⇒ Questa operazione avvia anche il computer e il touchscreen.

---

- ▶ Rilasciare il pulsante dell'interruttore di emergenza.
- ▶ Premere il pulsante verde accanto all'interruttore di emergenza.

---

- ▶ Toccare il simbolo [Prep SFC] sul touchscreen per avviare il software.
  - ⇒ Si aprirà la finestra del software di controllo Prep SFC.



- ▶ Toccare il pulsante [Verify] per assicurarsi che tutti i moduli comunichino correttamente.

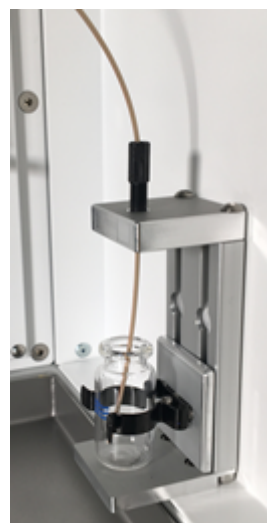
### 7.2 Posizionamento del campione



#### NOTA

I tubi capillari devono scendere in linea retta e senza tensione.

- ▶ Posizionare il flacone per campione nel supporto campioni.
- ▶ Inserire i tubi capillari attraverso i raccordi del supporto fino a raggiungere la base del flacone per campione.



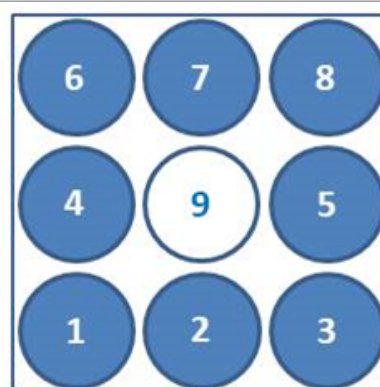
### 7.3 Posizionamento dei flaconi di frazionamento



#### NOTA

Il numero di GLS corrisponde al numero di uscita della valvola di frazionamento.

- ▶ Collocare i flaconi per frazioni nelle posizioni specificate nel menu di raccolta.
- ▶ Collegare i tubi capillari appropriati dei separatori gas-liquido al flacone per frazioni.
- ▶ Accertarsi che il flacone degli scarti sia in posizione centrale (posizione 9).



### 7.4 Selezione del metodo

#### Percorso di navigazione:

→ *PARAMETER*

- ▶ Toccare il pulsante [*Load*] per selezionare il metodo che si desidera utilizzare.
- ▶ Specificare il numero di iniezioni da eseguire in sequenza.
- ▶ Verificare che nella posizione della colonna selezionata sia presente la colonna corretta.
- ▶ Toccare il pulsante di menu *COLLECTION*.

- ▶ Definire il numero di frazioni da raccogliere e la scala temporale di frazionamento.
- ▶ Verificare le impostazioni di sistema nella finestra corrispondente.

Per informazioni più dettagliate sull'impostazione dei metodi, sulla regolazione delle condizioni di frazionamento e sulle specifiche delle impostazioni del sistema, si veda la sezione Software.

## 7.5 Avvio di un ciclo



### NOTA

A seconda dei parametri selezionati, è necessaria una durata dell'equilibratura di diversi minuti affinché si adatti al profilo di temperatura impostato. L'arco temporale minimo raccomandato è di 5 minuti. Se non è stato ancora definito un profilo di temperatura stabile durante il suddetto lasso di tempo, la durata dell'equilibratura viene prolungata automaticamente fino al raggiungimento di un profilo di temperatura stabile o di un tempo massimo di 15 minuti. Qualora dopo 15 minuti non fosse ancora stato raggiunto un profilo di temperatura stabile, il ciclo viene interrotto automaticamente.

### Percorso di navigazione:

→ *PARAMETER*

Condizione necessaria:

- Assicurarsi che vi sia un quantitativo sufficiente di CO<sub>2</sub> e solventi per completare il ciclo di separazione del campione. Il consumo di eluente dipende in larga misura dal metodo impiegato. Per evitare danni alle pompe, è necessario evitare di farle funzionare a secco.
- Assicurarsi che il volume dei flaconi per frazioni e del contenitore dei rifiuti sia sufficientemente ampio per l'intera separazione al fine di evitare un riempimento eccessivo.
- Assicurarsi che il flacone di raccolta sia vuoto e che il tappo sia avvitato saldamente.
- Accertarsi che lo strumento sia pronto per l'esecuzione di un ciclo.
- Assicurarsi che siano selezionati il metodo e le condizioni di frazionamento corretti.
- ▶ Selezionare la colonna, la lunghezza d'onda di rilevamento e il gradiente corretti.
- ▶ Toccare il pulsante *[Pump Start]*.
  - ⇒ Le pompe si avviano alle condizioni iniziali del gradiente selezionato.
- ▶ Toccare il pulsante *[Injection]*.
  - ⇒ L'iniezione può essere avviata al raggiungimento delle condizioni di temperatura impostate.

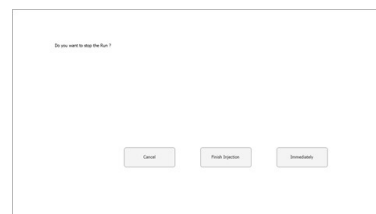
## 7.6 Completamento di un ciclo



### NOTA

Al termine di un ciclo, le pompe si arrestano automaticamente e la valvola di arresto CO<sub>2</sub> si chiude automaticamente. I termoregolatori e il regolatore di contropressione rimangono attivi.

- ▶ Toccare il pulsante *[STOP]*.
- ⇒ Si apre una nuova finestra.



- 
- ▶ Toccare il pulsante *[Cancel]*.
  - ⇒ Il menu *RUN METHOD* si apre, ma il ciclo continua.
- 
- ▶ Toccare il pulsante *[Finish Injection]*.
  - ⇒ Tutte le iniezioni già presenti nella colonna (iniezione in fasi) saranno completate. Infine, il sistema si arresta. La didascalia del pulsante di avvio automatico passa allo stato arrestato.
- 
- ▶ Toccare il pulsante *[Immediately]*.
  - ⇒ Il ciclo si arresta immediatamente.
- 

## 7.7 Spegnimento del sistema

### Percorso di navigazione:

→ *MANUAL*

- 
- ▶ Toccare il pulsante *[EXIT]* per chiudere il software di controllo Prep SFC.
- 
- ▶ Arrestare il computer Windows.
- 
- ▶ Spegnerne i sistemi agendo sull'**interruttore principale** per arrestare tutti i moduli.
-



## 7.8 Utilizzo dell'interruttore di emergenza

- ▶ Premere il pulsante dell'**interruttore di emergenza** per spegnere le pompe, il rilevatore e tutti i moduli a temperatura controllata.
    - ⇒ In questo modo si chiude la valvola di arresto della CO<sub>2</sub> per impedirne la fuoriuscita.
    - ⇒ Il computer Windows è ancora in funzione. Lo spegnimento di emergenza non comporta la perdita di alcun dato.
-

## 8 Pulizia e manutenzione



### NOTA

- ▶ Espletare solo le operazioni di manutenzione e pulizia descritte in questa sezione.
- ▶ Non eseguire operazioni del suddetto tipo che comportino l'apertura dell'alloggiamento.
- ▶ Utilizzare esclusivamente parti di ricambio originali BUCHI per garantire il corretto funzionamento del dispositivo e non rendere nulla la garanzia.
- ▶ Espletare le operazioni di manutenzione e pulizia descritte in questa sezione per prolungare la durata dello strumento.

### 8.1 Pompe

Per la manutenzione della pompa, fare riferimento alla documentazione del fabbricante.

### 8.2 Manutenzione delle valvole di iniezione

Le valvole di iniezione Rheodyne possono essere aperte anche se sono bloccate. In tal caso, si raccomanda di pulire le guarnizioni e lo statore in un bagno a ultrasuoni con metanolo. Se usurate, le guarnizioni devono essere sostituite. Le parti necessarie sono contenute nel kit RheBuild.

### 8.3 Pulizia della cella di flusso del rilevatore UV

Condizione necessaria:

- Il livello di riferimento del rilevatore inizia a risultare rumoroso. Nella cella di flusso potrebbero essere presenti residui di campione.
- ▶ Rimuovere le colonne.
- ▶ Sostituire le colonne con un tubo capillare in acciaio inossidabile.
- ▶ Sciacquare quest'ultimo con la miscela di modificatore CO<sub>2</sub>.

Per ulteriori istruzioni, consultare il manuale del fabbricante del rilevatore UVD 2.1S Knauer.

### 8.4 Valvola del regolatore di contropressione

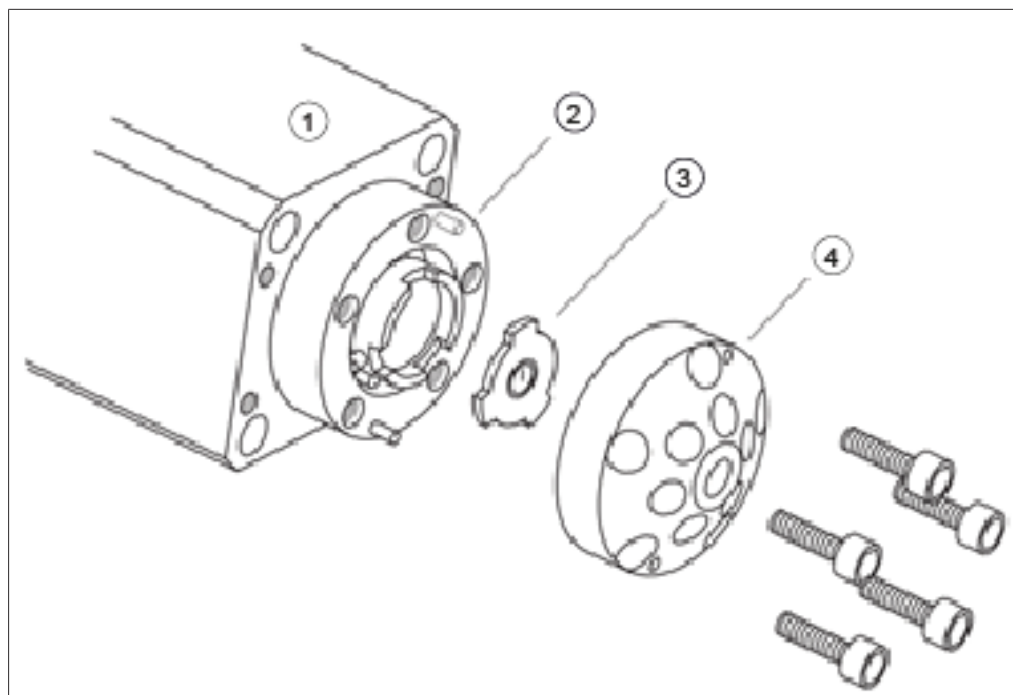
Contattare il Servizio clienti BUCHI in caso di problemi con la valvola di frazionamento.

### 8.5 Valvola di frazionamento

#### 8.5.1 Pulizia della valvola e sostituzione del rotore

La valvola può essere pulita sciacquando tutti i canali con un solvente adatto. Se questa soluzione non risolve il problema, la valvola può essere smontata in modo che le parti possano essere pulite più a fondo e controllate per escludere la presenza di danni.

Le valvole hanno superfici levigate e sigillate che devono essere protette durante lo smontaggio e la pulizia. Operare in un ambiente pulito e posizionare le parti su un panno morbido o su carta pulita.



- |   |        |   |               |
|---|--------|---|---------------|
| 1 | Motore | 2 | Corpo         |
| 3 | Rotore | 4 | Tappo/Statore |

### 8.5.2 Smontaggio

- ▶ Utilizzare la chiave esagonale da 3/32" fornita in dotazione per rimuovere le cinque viti a testa esagonale incassata che collegano lo statore al corpo della valvola.

---

- ▶ Posizionare lo statore sul lato esterno per evitare di danneggiare la superficie sigillata.

---

- ▶ Estrarre con cautela il rotore dal motore.

---

- ▶ Accertarsi che la superficie del rotore non presenti graffi. In caso di danni, sostituire il rotore.

---

- ▶ Controllare la superficie dello statore.

---

- ▶ Se sono presenti graffi tra gli attacchi, sostituirlo. Contattare il Servizio clienti BUCHI per richiedere di esaminare la parte al fine di stabilire se possa essere ricondizionata.

---

- ▶ Utilizzare solventi adatti per pulire tutte le parti e prestare attenzione a non graffiare le superfici. Non è necessario asciugare il rotore.

---

### 8.5.3 Montaggio

- ▶ Riposizionare il rotore sul motore. Assicurarsi che la superficie del rotore con la tacca che indica il flusso sia rivolta verso l'esterno.

- ▶ Riposizionare lo statore sulla valvola.
- ▶ Reinscrivere le cinque viti a testa esagonale incassata, ma stringerle solo leggermente.
- ▶ Serrare tutte le viti in direzione diagonale, una alla volta. Prestare attenzione a non serrare eccessivamente le viti, poiché la loro funzione è solo quella di tenere insieme la struttura e non influiscono sulla resistenza della tenuta.
- ▶ Testare la valvola nel sistema sotto pressione.
- ▶ Se il problema persiste, contattare il Servizio clienti BUCHI.

## 8.6 Separatori gas-liquido (GLS)



### NOTA

Per evitare la contaminazione nelle frazioni raccolte, si raccomanda di lavare i separatori gas-liquido con una miscela di modificatore CO<sub>2</sub> dopo ogni ciclo.

- ▶ Spurgare ogni GLS per 30 secondi con un flusso totale e il contenuto del modificatore.
  - ⇒ Se quest'accortezza non è sufficiente, pulirli manualmente.
- ▶ Rimuovere le coppette dei GLS e pulirle manualmente in un bagno a ultrasuoni con un solvente idoneo.
- ▶ Allentare il dado di raccordo verde.
- ▶ Rimuovere il tappo della beuta.



- ▶ Allentare i raccordi del tubo capillare marrone in PEEK sul GLS.
- ▶ Rimuovere i raccordi del tubo capillare marrone in PEEK sul GLS.



- ▶ Tirare con cautela l'isolamento blu dal GLS con un movimento verticale verso il basso.



- ▶ Utilizzare la chiave del GLS fornita in dotazione per aprire quest'ultimo con una rotazione verso sinistra.
- ▶ Tenere il GLS con una mano ed estrarlo.



## 9 Interventi in caso di guasti

### 9.1 Risoluzione dei problemi

| Problema                                                | Possibile causa                                                  | Azione                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Il computer non si avvia o il touchscreen rimane spento | La spina di alimentazione non è collegata.                       | ► Collegare la spina di alimentazione.                                                                              |
|                                                         | Il fusibile o l'interruttore automatico FI è scattato.           | ► Accendere il fusibile o l'interruttore automatico FI.                                                             |
|                                                         | Computer o touchscreen difettoso.                                | ► Contattare il Servizio clienti BUCHI.                                                                             |
| La pompa o il rilevatore non si avvia                   | La spina di alimentazione non è collegata.                       | ► Collegare la spina di alimentazione.                                                                              |
|                                                         | Il fusibile o l'interruttore automatico FI è scattato.           | ► Accendere il fusibile o l'interruttore automatico FI.                                                             |
|                                                         | Computer o touchscreen difettoso.                                | ► Contattare il Servizio clienti BUCHI.                                                                             |
| Pressione insolitamente alta                            | Pompa difettosa.                                                 | ► Contattare il Servizio clienti BUCHI.                                                                             |
|                                                         | Ostruzioni nel sistema capillare o nella colonna di separazione. |                                                                                                                     |
|                                                         | Anomalia della valvola.                                          |                                                                                                                     |
| Bassa portata (pressione assente)                       | L'aspirazione della pompa non funziona.                          | ► Fissare i raccordi al tubo capillare di aspirazione, aprire la valvola di spurgo e la pompa alla massima portata. |
|                                                         | Perdite nel sistema.                                             | ► Fissare i raccordi.                                                                                               |
| Bassa portata (con pressione)                           | Le guarnizioni della pompa ad alta pressione sono usurate.       | ► Sostituire le guarnizioni della pompa ad alta pressione.                                                          |
| Fluttuazione della pressione                            | Le valvole di ritegno sono sporche o usurate.                    | ► Pulire o sostituire le valvole di ritegno. Si veda il relativo manuale.                                           |
| Le temperature impostate non vengono raggiunte          | Elementi riscaldanti difettosi.                                  | ► Contattare il Servizio clienti BUCHI.                                                                             |
|                                                         | Termoregolatore difettoso.                                       |                                                                                                                     |

## **10 Messa fuori esercizio e smaltimento**

### **10.1 Messa fuori esercizio**

- ▶ Rimuovere tutti i solventi e i liquidi refrigeranti.
- ▶ Spegnerlo lo strumento e scollegarlo dall'alimentazione di rete.
- ▶ Pulire lo strumento.
- ▶ Rimuovere tutti i tubi e i cavi di comunicazione dal dispositivo.

### **10.2 Smaltimento**

L'operatore è responsabile del corretto smaltimento dello strumento.

- ▶ Per lo smaltimento dell'apparecchiatura, attenersi alle normative e ai requisiti normativi locali in materia di smaltimento dei rifiuti.
- ▶ Per lo smaltimento, attenersi alle normative di smaltimento sui materiali usati. A tal proposito, si veda la sezione Capitolo 3.4 "Dati tecnici", pagina 20.

### **10.3 Restituzione dello strumento**

Prima di spedire lo strumento contattare l'assistenza tecnica di BÜCHI Labortechnik AG.

<https://www.buchi.com/contact>

## 11 Appendice

### 11.1 Parti di ricambio e accessori

Utilizzare solo materiali di consumo e parti di ricambio originali BUCHI per garantire una funzionalità ottimale, affidabile e sicura del sistema.



#### NOTA

Eventuali modifiche alle parti di ricambio o alle unità sono ammesse solo previa autorizzazione scritta da parte di BUCHI.





---

Siamo rappresentati da oltre 100 partner distributori in tutto il mondo.  
Cercate il contatto più vicino sul sito:

[www.buchi.com](http://www.buchi.com)

Quality in your hands

---