



Sistema Rotavapor® R-300
Evaporazione intelligente



Sistema Rotavapor® R-300

Svolgimento del lavoro quotidiano in laboratorio con il minimo sforzo

Un evaporatore rotante dovrebbe effettuare distillazioni rapide ed efficienti con minimi interventi manuali. Grazie ai componenti all'avanguardia, come il bagno termostatico, la sorgente del vuoto, i dispositivi di raffreddamento e rotazione, oltre al controllo centralizzato del sistema tramite una potente interfaccia, il sistema Rotavapor R-300® offre automazione, flessibilità e convenienza senza precedenti per il processo di distillazione.



Elevata flessibilità

Il design modulare di Rotavapor® contribuisce a soddisfare ogni esigenza. Grazie ad un'ampia gamma di accessori, ad una vasta scelta di configurazioni e alla possibilità di monitorare il processo da remoto tramite un dispositivo mobile, gli operatori hanno la possibilità di personalizzare il processo di distillazione in base alle loro specifiche esigenze.



Massima convenienza

Rotavapor® offre un facile utilizzo grazie a funzioni come i comandi dell'interfaccia one touch, la gestione rapida dei palloni con Combi-Clip, le opzioni di regolazione manuale dei parametri di sistema con pulsanti posizionati in modo intuitivo.



Distillazioni intelligenti

Le «distillazioni intelligenti» garantite da Rotavapor® R-300 consentono un processo automatizzato e senza operatore con parametri di processo ottimizzati. Gli utenti possono programmare in modo flessibile le proprie SOP nel sistema e monitorare le distillazioni da remoto tramite un'app.



Elevata flessibilità Adattamento alle esigenze specifiche

Il design modulare del Rotavapor® e la sua perfetta integrazione con gli accessori all'avanguardia contribuiscono a personalizzare qualsiasi processo di distillazione



Design modulare per soddisfare ogni esigenza

Numerosi componenti o accessori possono essere integrati, sostituiti o rinnovati facilmente sull'R-300. La modularità del sistema consente agli utenti di creare una piattaforma personalizzata che si adatta perfettamente ad applicazioni e budget diversi.



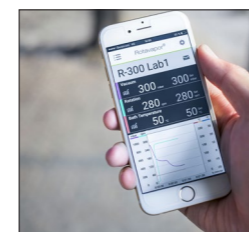
Un vasto assortimento di accessori per un'ampia gamma di applicazioni

Gli utenti possono approfittare di un vasto assortimento di accessori di sistema che rendono possibile qualsiasi applicazione. L'R-300 offre una scelta impareggiabile in termini di intervalli di temperatura del bagno termostatico, tipi di condensatore, dimensioni del pallone e altro ancora.



Posizionamento flessibile dell'interfaccia

L'interfaccia dell'R-300 può essere fissata su una pompa, sul Rotavapor® o su una parete, per poter svolgere operazioni all'interno o all'esterno di una cappa aspirante e adattarsi perfettamente ai singoli ambienti di laboratorio.



Risparmio di tempo con il controllo dei processi da dispositivo mobile

La BUCHI Monitor App per dispositivi mobili offre visualizzazioni in tempo reale e grafiche dei parametri di processo, nonché notifiche push quando è richiesta un'azione, per ridurre drasticamente il tempo di utilizzo dello strumento e consentire di dedicare maggiore tempo ad altre attività.



Massima convenienza Design intuitivo

Dal controllo automatico alla gestione semplificata delle funzioni del sistema, il Rotavapor® fa del comfort dell'utente una priorità assoluta.



Funzionamento intuitivo del sistema con comandi one-touch

L'interfaccia di sistema consente un facile controllo di tutti i parametri di processo anche da parte di operatori inesperti. Per ottimizzare il tempo, le distillazioni possono essere eseguite con un semplice clic.



Facile gestione dei palloni con Combi-Clip

Grazie all'esclusiva chiusura a scatto per palloni, la Combi-Clip dell'R-300, gli operatori possono collegare e scollegare i palloni con una sola mano, per un processo di distillazione più veloce e semplice.



Tempi di reazione rapidi grazie al controllo del sistema in tempo reale

Oltre al funzionamento automatizzato, gli operatori possono scegliere di regolare manualmente la velocità di rotazione e la temperatura del bagno termostatico grazie a pulsanti di controllo comodamente accessibili. L'accesso diretto consente agli operatori di intervenire rapidamente in situazioni di emergenza.



Distillazioni intelligenti

Facilita il lavoro quotidiano

Un elevato grado di automazione consente il funzionamento senza operatore del Rotavapor® per il massimo risparmio di tempo.



Produttività ottimizzata, processi semplificati e maggiore sicurezza con BUCHI Cloud Services

I BUCHI Cloud Services all'avanguardia consentono il monitoraggio di tutti gli strumenti su un dispositivo mobile, forniscono aggiornamenti gratuiti premendo un pulsante.



Funzionamento senza operatore

Elementi del sistema quali il sensore anti-schiuma, la distillazione dinamica e le librerie solventi permettono il funzionamento senza operatore del Rotavapor®, consentendo di dedicare tempo ad altre attività. Le visualizzazioni dei parametri in tempo reale e le notifiche push inviate a un dispositivo mobile consentono il monitoraggio del processo da remoto.

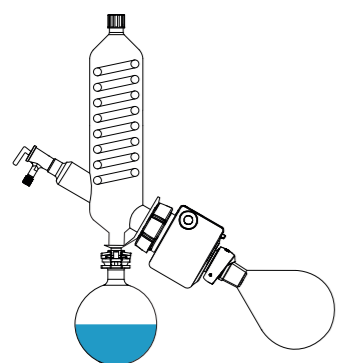


Esecuzione automatizzata di metodi personalizzati

Con l'I-300 Pro, gli utenti possono programmare i parametri delle proprie SOP nel sistema e quindi visualizzare in anteprima i metodi sotto forma di grafici per ridurre il rischio di errore. Le notifiche push avvisano l'operatore al termine della SOP o quando è necessaria un'interazione manuale.

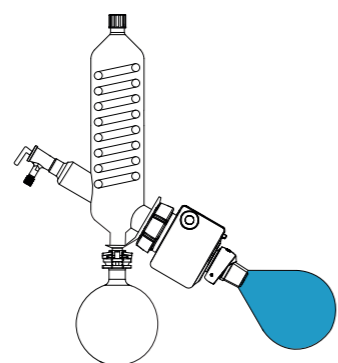
Rotavapor®, non solo evaporazione. Scopri le molteplici applicazioni dell'R-300

Grazie a una configurazione flessibile del sistema, il Rotavapor® può essere impiegato in sicurezza anche per altre applicazioni oltre alle semplici distillazioni. In combinazione con accessori adeguati, il sistema è adattabile a diverse esigenze per realizzare obiettivi ambiziosi.



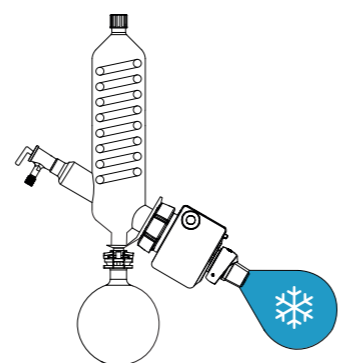
Evaporazione

Distillazione rapida di solventi misti



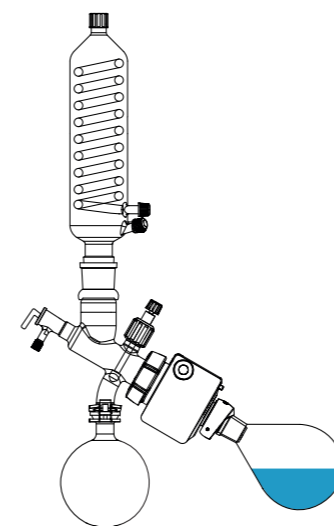
Essiccazione

Essiccazione efficiente dei campioni



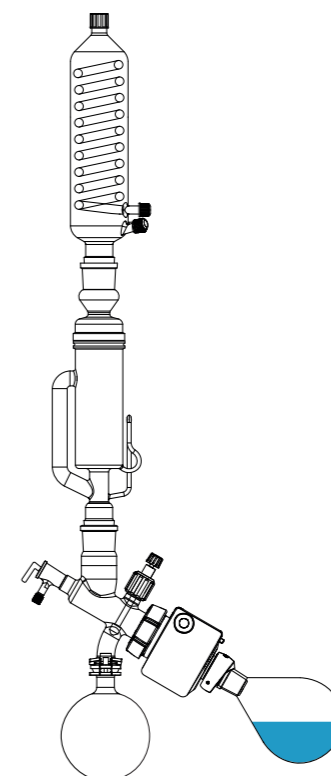
Preparazione del campione per liofilizzazione

Preparazione più rapida del campione per la liofilizzazione



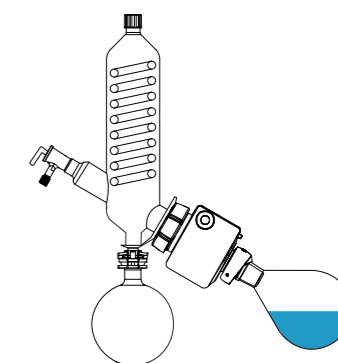
Riflusso

Sintesi chimica a riflusso



Estrazione

Estrazione di oli essenziali da campioni naturali



Concentrazione

Concentrazione di soluzioni a un livello specifico

Modalità operative consolidate

Utilizzo di librerie di solventi per la configurazione computerizzata dei parametri che elimina le laboriose operazioni manuali

Esclusive funzionalità di distillazione automatica

Rilevamento digitale dei vapori di solventi sconosciuti e funzionamento senza operatore

Rilevamento della schiuma senza impegnare le mani

Separazione automatica della schiuma per un funzionamento senza operatore e un minor rischio di contaminazione

Specifici palloni di essiccazione con rilievi interni

Notevole aumento dell'efficienza del processo di essiccazione

Opzione modalità di essiccazione dedicata

Un intervallo di rotazione sinistra-destra che impedisce ai campioni di aderire alla parete del pallone oltre a ottimizzare prestazioni e resa

Design innovativo dei beaker flask

Pulizia e rimozione del prodotto agevoli grazie all'ampia apertura del beaker

Accessori Dewar e vetreria esclusivi

Migliore trasmissione del calore e ciclo di liofilizzazione più rapido

Efficiente condensatore a riflusso

Maggiore efficienza grazie a migliori capacità di miscelazione e alla flessibilità di svuotare il pallone di raccolta durante il processo

Metodologia specifica

Possibilità di programmare SOP personalizzate ed eseguire reazioni di riflusso

Uso efficace dell'accessorio Soxhlet

Combinazione semplice del condensatore a riflusso con un apposito dispositivo Soxhlet per l'estrazione di oli essenziali

Pratico sensore di livello

Controllo preciso del volume e montaggio flessibile del sensore su un condensatore principale o secondario

Modalità timer intuitiva

Maggior semplicità e automazione degli avvisi sonori che indicano il termine del processo

Facile integrazione delle singole SOP

Ottenimento di concentrazioni ottimali grazie alla programmazione del metodo nell'interfaccia di sistema



Sistema unico, one-touch, infinite possibilità

Controllo centralizzato dell'intero sistema

Per l'evaporazione rotante è necessaria una fonte di riscaldamento, un azionamento della rotazione, un dispositivo di raffreddamento e un vuoto regolabile. La distillazione risulta efficace solo se tutti questi elementi interagiscono perfettamente tra loro e sono sincronizzati. BUCHI offre un intero sistema con interfaccia centrale che gestisce tutto, con la semplice pressione di un pulsante.



Rotavapor® R-300: flessibilità e praticità ai massimi livelli

L'R-300 è un sistema modulare che offre prestazioni di distillazione più flessibili. L'ampia gamma di parti e accessori di sistema, tra cui condensatori, bagni termostatici e vetreria, contribuisce a creare un sistema adattabile alle esigenze specifiche. Per maggiori informazioni, consultare pagina 14.



Interfaccia I-300/I-300 Pro: controllo intelligente del sistema per una maggiore precisione in tempi ridotti

Tutti i parametri del Rotavapor® System possono essere controllati automaticamente dall'interfaccia con l'obiettivo di migliorare la precisione e consentire il funzionamento senza operatore. Il monitoraggio da remoto ottimizza l'efficienza del processo in termini di tempo. Per maggiori informazioni, consultare pagina 16.



Pompa da vuoto V-300/V-600: controllo affidabile della pressione per distillazioni precise

L'ecologica pompa da vuoto regola la pressione tramite il controllo della velocità garantendo distillazioni più regolari. La silenziosa pompa è disponibile in due dimensioni e consente la distillazione di solventi ad alto e basso punto di ebollizione per una maggiore flessibilità del processo. Maggiori informazioni a pagina 18.



Refrigeratore a ricircolo F-305/F-308/F-314: elevata efficienza di raffreddamento con costi ambientali contenuti

Il refrigeratore riduce lo spreco di acqua ed energia, offrendo un controllo preciso della temperatura. Insieme all'interfaccia, il refrigeratore consente distillazioni dinamiche con avvio immediato del processo per un notevole risparmio di tempo. Per maggiori dettagli, consultare pagina 20.

Rotavapor® R-300

Il più versatile nel suo genere

Rotavapor® è la soluzione leader di evaporazione rotante la cui modularità consente di realizzare con praticità obiettivi personali ambiziosi.



Molteplici tipi di condensatore

La possibilità di scegliere tra otto tipi di condensatori garantisce la soddisfazione di qualsiasi esigenza, da distillazioni senza operatore, essiccazione, concentrazioni e ricristallizzazioni, reazioni di riflusso, distillazioni di campioni schiumogeni, operazioni eseguite in cappe aspiranti o spazi ristretti, evaporazione di solventi con elevate differenze di temperatura, reazioni ad alto rendimento, condensazioni con ghiaccio secco come liquido di raffreddamento e molte altre.



Gestione personalizzata del sollevatore

Configurazione dell'R-300 con un sollevatore manuale o elettronico in base alle proprie preferenze personali.



Vasto assortimento di passanti vapore

I condotti del vapore sono le parti in vetro che collegano il pallone di evaporazione al Rotavapor®. Tutti i passanti vapore sono dotati del Combi-Clip brevettata per la manipolazione del pallone con una sola mano. Passanti specifici agevolano diversi processi che vanno dall'essiccazione in polvere alle applicazioni a temperatura elevata.



Ampia gamma di vetreria disponibile

La collezione di vetreria Buchi è l'unica che comprende palloni di evaporazione di volumi compresi tra 50 mL e 5 L, palloni specifici per applicazioni di essiccazione, beaker flask con collo largo per la pulizia e raccolta del prodotto agevoli, spider di distillazione per l'evaporazione parallela e ancora molteplici tipi di vetreria per qualsiasi applicazione necessaria.



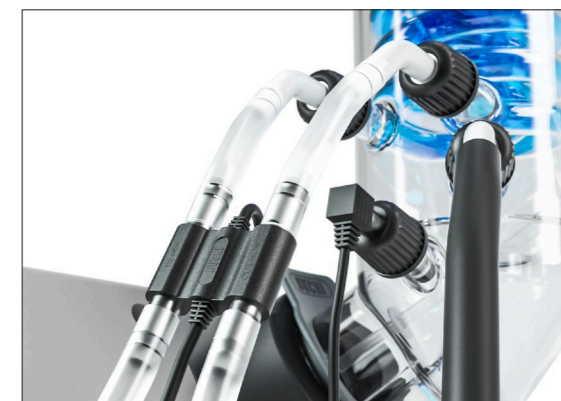
Scelta flessibile di bagni

I bagni ad alta efficienza sono disponibili nelle dimensioni da 1 L o 5 L con intervalli di temperatura da -200 a 220 °C e con acqua o olio come mezzo riscaldante. Questa flessibilità garantisce distillazioni affidabili di solventi a basso o alto punto di ebollizione e preparazioni di campioni per una liofilizzazione rapida.



Ricezione di notifiche in tempo reale in caso di eventi insoliti

Sia I-300 sia I-300 Pro offrono un test di tenuta integrato per verificare la tenuta del sistema e avvisare l'operatore nel caso in cui sia necessario intervenire. Il rilevamento tempestivo dei malfunzionamenti consente di risparmiare risorse, tempo e proteggere il campione.



Processo di distillazione senza operatore

Grazie agli innovativi sensori, è possibile ridurre il tempo di utilizzo dello strumento a pochi secondi. L'ottimizzazione automatica del processo contribuisce a ridurre le emissioni di solventi nell'ambiente di laboratorio per proteggere l'operatore.

Interfaccia I-300/I-300 Pro

Perché scegliere una di queste interfacce?

Dal funzionamento senza operatore con il minimo rischio di errore alla maggiore flessibilità nel processo di distillazione, sono molteplici le ragioni per cui scegliere un'interfaccia I-300 o I-300 Pro per il Rotavapor®.



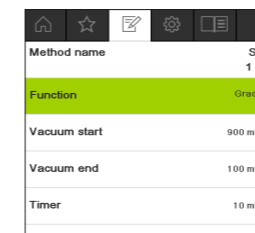
Accesso a numerose modalità operative

I-300 e I-300 Pro offrono diverse modalità operative adatte ad un'ampia gamma di requisiti che vanno dall'essiccazione del campione al funzionamento manuale o senza operatore.



Rilevamento di campioni schiumosi

Sia I-300 che I-300 Pro, insieme a un sensore anti schiuma all'avanguardia, rilevano ed eliminano automaticamente la formazione di schiuma. La prevenzione della formazione di schiuma eccessiva rende possibile la distillazione automatica, risparmiando tempo e aumentando la riproducibilità.



Impostazione dei propri parametri SOP

Con l'I-300 Pro, gli utenti possono programmare il proprio metodo con tutti i parametri rilevanti e quindi monitorare le prestazioni con grafici di dati in tempo reale per un'esperienza il più personalizzata e lineare possibile.



Pratica raccolta e facile trasferimento dei dati

I-300 Pro è in grado di memorizzare tutti i parametri del metodo per una completa tracciabilità del processo e un'analisi semplificata dei dati a valle.



Il vantaggio di una regolazione del vuoto più precisa

Sia I-300 che I-300 Pro offrono un attento monitoraggio e il controllo automatico della pompa da vuoto per evitare problemi quali sovra ebollizione, effetto bumping, sovraccarico del condensatore e processi di distillazione non riusciti. Le prestazioni complessive del sistema sono più silenziose ed ecologiche.



Visualizzazione diretta dello stato di condensa

I solventi o le particelle condensati sono facilmente visibili grazie a una finestra di ispezione trasparente, per una più agevole manutenzione.

Protezione dell'operatore e dell'ambiente

Un condensatore secondario impedisce il rilascio nell'ambiente del solvente aspirato nella pompa da vuoto. Questo condensatore è utile nei casi in cui vengono utilizzati solventi a basso punto di ebollizione o quando i valori di pressione hanno un'impostazione eccessivamente aggressiva.

Ridotta contaminazione

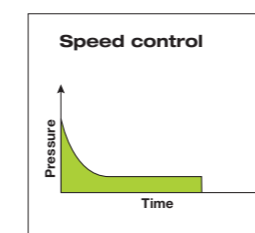
La bottiglia di Wouff cattura i contaminanti all'ingresso nel sistema, aumentandone la durata.



Pompa da vuoto V-300/V-600

Perché scegliere una di queste pompe?

La pompa da vuoto V-300 o V-600 è un componente essenziale del sistema se si è alla ricerca di operazioni silenziose ed ecologiche nonché della possibilità di distillare solventi di qualsiasi volume e con qualsiasi punto di ebollizione.



Effetto bumping eliminato

Quando collegata all'interfaccia, la modalità di controllo della velocità della pompa da vuoto assicura che i livelli di pressione siano mantenuti uniformi. Questo non solo riduce al minimo il rischio di effetto bumping, ma riduce anche significativamente l'emissione di rumore e prolunga la durata della pompa.



Risparmio di energia

Quando non è collegata all'interfaccia, la pompa passa automaticamente alla modalità di risparmio energetico dopo che è trascorso un determinato intervallo di tempo. Ciò porta a notevoli risparmi energetici e sui costi.



Riduzione dei livelli di rumore

Grazie al controllo della velocità, la pompa mantiene il vuoto impostato senza difficoltà. Ciò si traduce in una limitata emissione di rumore (fino a 32 dB) e un ambiente di lavoro più confortevole.

Evaporazione di solventi ad alto e basso punto di ebollizione di qualsiasi volume

È possibile scegliere in modo flessibile tra due pompe da vuoto in base alle proprie esigenze specifiche.

	V-600	V-300
Alto punto di ebollizione (vuoto fino a 1,5 mbar)	●	—
Basso punto di ebollizione (vuoto fino a 5 mbar)	—	●
Volume del pallone fino a 5 L (capacità di aspirazione fino a 1,8 m³/ora)	—	●
Volume del pallone fino a 20 L (capacità di aspirazione fino a 3,1 m³/ora)	●	—

Refrigeratore a ricircolo F-305/F-308/F-314 Perché scegliere uno di questi refrigeratori?

Se l'obiettivo è risparmiare acqua, tempo e trarre vantaggio da una maggiore performance nelle prestazioni di distillazione, il refrigeratore a ricircolo F-305/F-308/F-314 potrebbe essere la soluzione.



Risparmio di tempo con le distillazioni dinamiche

Quando il refrigeratore è collegato all'Interfaccia I-300/I-300 Pro, le distillazioni possono iniziare immediatamente, poiché l'impostazione della pressione viene regolata dinamicamente fino al raggiungimento della temperatura impostata del refrigeratore. Gli intervalli di attesa vengono eliminati per risparmiare tempo prezioso.



Riduzione dell'impatto ambientale del processo

Il refrigeratore è costituito da un sistema a circuito dotato di un ciclo chiuso, in modo tale che venga utilizzato costantemente lo stesso refrigerante così da eliminare gli sprechi, migliorare la sostenibilità e aumentare l'efficienza dei costi.



Riproducibilità a lungo termine anche durante le estati più calde

Mantenere il liquido di raffreddamento a una temperatura costante, indipendentemente dalla stagione, potenza efficienza e riproducibilità del processo di distillazione. Per prestazioni ottimali, è necessario mantenere una differenza di temperatura di 40 °C tra il bagno termostatico e il condensatore.



Risparmio di acqua ed energia

In combinazione con la modalità ECO dell'interfaccia, è possibile limitare il consumo di energia. Quando non è in corso alcuna distillazione, dopo un tempo predefinito, si attiva in automatico la modalità standby.

Distillazione ottimizzata con refrigeratore adatto

La scelta tra tre refrigeratori consente di realizzare l'equilibrio ottimale tra le capacità di raffreddamento e il risparmio energetico richiesti. I nostri consigli sono:

	F-305	F-308	F-314
Evaporatore rotante da laboratorio supportato	1	2	3 - 4
Necessità di raffreddamento intenso (sotto 0 °C)	-	●	●
Capacità di raffreddamento (a 15 °C)	550 W	900 W	1.400 W
Controllo tramite interfaccia I-300/I-300 Pro	●	●	●

Rotavapor® R-300

Configurazioni standard

Configurazioni del sistema*



Professionale 11SR300251VP21	Avanzata 11SR300251VS11
---------------------------------	----------------------------

Esigenze

Campioni altobollenti o volumi superiori a 1 L	●	●
Elevato livello di automazione necessario (metodi di distillazione automatica, visualizzazione grafica, raccolta dati, BUCHI Cloud Services)	●	–
Necessario un medio livello di automazione (distillazione automatica)	–	●
L'obiettivo è la distillazione manuale	–	–
Circuito di raffreddamento già presente	–	–
Fonte di vuoto già presente	–	–

Caratteristiche

Tipo di sollevatore Rotavapor® R-300	elettronico	elettronico
Interfaccia	I-300 Pro	I-300
Capacità del bagno termostatico [L]	5	5
Temperatura max. del bagno termostatico [°C]	220	220
Pompa da vuoto V-300 silenziosa e precisa	●	●
Refrigeratore a ricircolo	F-308 (900 W)	F-305 (550 W)
Gruppo valvole per la regolazione della fonte di pressione esterna	–	–

Accessori consigliati**

Sensore di schiuma	●	●
Sensore AutoDest	●	●
Sensore di temperatura del vapore	●	●
Sensore di livello	●	●
Schermo di protezione	●	–

Configurazioni Stand-alone*



Base 11SR300111VS01	Professionale 11R300251V151	Avanzata 11R300251V141	Base 11R300251V101
------------------------	--------------------------------	---------------------------	-----------------------

–	●	●	●
–	●	–	–
●	–	●	–
–	–	–	●
●	●	●	●
–	●	●	●

manuale	elettronico	elettronico	elettronico
I-300	I-300 Pro	I-300	–
1	5	5	5
95	220	220	220
●	–	–	–
–	–	–	–
–	●	●	–

●	●	●	–
●	●	●	–
–	●	●	–
–	–	–	–
–	●	–	–

* tutte le configurazioni includono passante a vapore 29/32 e tensione 220 V ** I codici articolo degli accessori sono disponibili a pagina 26.

Rotavapor® R-300

Creazione della propria soluzione personalizzata

Con pochi semplici clic, gli operatori possono creare con facilità il proprio sistema nel pieno rispetto delle loro esigenze specifiche. Basta utilizzare il codice QR per accedere ad un configuratore intuitivo e ricevere un codice d'ordine, scegliendo tutte le parti e le funzionalità adatte alla propria applicazione e usufruire di un sistema concepito appositamente secondo le proprie esigenze.

Sistema*

Scegliere le seguenti opzioni con il configuratore

1. Sollevatore: manuale o elettronico
2. Bagno: dimensioni e temperatura
3. Giunto: dimensione
4. Configurazioni vetreria: tipo
5. Interfaccia: standard o professionale
6. Refrigeratore a ricircolo: dimensioni e potenza
7. Tensione: a seconda del Paese



* La pompa da vuoto V-300 è sempre in dotazione
buchi.showpad.com/share/hxBVD7VBuPI9Q8hv2QzTO



Stand-alone

Scegliere le seguenti opzioni con il configuratore

1. Sollevatore: manuale o elettronico
2. Bagno: dimensioni e temperatura
3. Giunto: dimensione
4. Configurazioni vetreria: tipo
5. Rivestimento protettivo in vetro: rivestimento standard in vetro o P+G
6. Interfaccia: per pompa da vuoto Buchi o vuoto esterno
7. Tensione: a seconda del Paese



buchi.showpad.com/share/hxBVD7VBuPI9Q8hv2QzTO



Accessori per il Rotavapor® Soluzioni avanzate per sfide comuni

Rotavapor® System è stato sviluppato con cura per risolvere i problemi comuni riscontrati durante l'evaporazione in laboratorio. Dai campioni viscosi a quelli schiumosi, dalle distillazioni dispendiose in termini di tempo a quelle rischiose, ogni accessorio del Rotavapor® può rivelarsi utile per vincere la propria particolare sfida.



Sfida: campioni schiumosi

Soluzione: l'esclusivo sensore anti schiuma dell'R-300 rileva e rimuove automaticamente la schiuma. Il rilevatore salvaguarda l'integrità del campione e del distillato, con risparmio di tempo riducendo la necessità di supervisione o intervento manuale. - Codice d'ordine: 11061167



Sfida: incidenti di sversamento

Soluzione: un rivoluzionario sensore di livello in combinazione con un'interfaccia e una pompa da vuoto è in grado di avvisare l'operatore al raggiungimento di determinati livelli nel pallone di raccolta del condensatore primario o secondario. Il dispositivo previene gli sversamenti o facilita l'operatore nella realizzazione di determinate concentrazioni. - Codice d'ordine: 11060954



Sfida: distillazioni prolungate

Soluzione: un Rotavapor® con un'interfaccia e il suo algoritmo di distillazione automatica richiede un tempo di preparazione manuale minimo. Dal momento che le impostazioni della pressione vengono regolate automaticamente, è inoltre praticamente adatto alle operazioni con campioni o comportamento del campione sconosciuti. - Codice d'ordine: 11059225

Sensore di vapore in dotazione.



Sfida: controllo dello stato dello strumento

Soluzione: un LED StatusLight luminoso in diversi colori indica se un Rotavapor® è pronto per l'uso o se si è verificato un errore. Gli operatori possono evitare perdite di tempo eseguendo noiosi controlli di stato e attirando immediatamente l'attenzione su eventuali interruzioni del processo. - Codice d'ordine: 11068959



Sfida: campioni viscosi

Soluzione: i beaker flask sono fondamentali per le operazioni con campioni difficili. L'esclusiva attrezzatura della vetreria BUCHI offre comode funzioni volte a ottimizzare il recupero dei prodotti di valore e risparmiare tempo grazie alla facilità di pulizia.



Sfida: preparazione del per la liofilizzazione

Soluzione: i resistenti palloni di evaporazione a bassa temperatura in combinazione con un contenitore Dewar accelerano la preparazione dei campioni per la liofilizzazione, ottimizzano la sicurezza del campione e migliorano la fidelizzazione del prodotto finale. - Codice d'ordine: 11066662



Sfida: prevenire la sovra ebollizione

Soluzione: seguire l'andamento della distillazione con un sensore di temperatura del vapore e reagire tempestivamente quando ci si scosta dalle condizioni ottimali. Grazie a questi progressi, è possibile impedire la sovra ebollizione e il rilascio di solvente nell'ambiente oppure è possibile caricare più vapore nel condensatore per aumentare l'efficienza del processo. - Codice d'ordine: 11060707



Sfida: sicurezza dell'operatore

Soluzione: uno schermo di protezione opzionale per bagni termostatici B-301 e B-305 protegge l'operatore dagli spruzzi del liquido di riscaldamento e dalle schegge di vetro in caso di implosioni. - Codice d'ordine: 11061402



Sfida: solventi a basso e alto punto di ebollizione

Soluzione: gli operatori possono godere della scelta flessibile tra due dimensioni del bagno termostatico. Un bagno termostatico da 1 L è adatto per applicazioni che richiedono temperature del bagno inferiori a 95 °C, mentre uno da 5 L per temperature fino a 220 °C. Il bagno da 5 L può essere utilizzato con acqua o olio come mezzo riscaldante.

11B305002 (5 L, 110 – 120 V) 11B305001 (5 L, 220 – 240 V)

11B301002 (1 L, 110 – 120 V) 11B301001 (1 L, 220 – 240 V)



Servizi e formazione



Aggiornamenti rapidi e agevoli

Il firmware del prodotto BUCHI viene continuamente migliorato e vengono costantemente aggiunte nuove funzionalità. Grazie a BUCHI Monitor App in combinazione con il dongle Bluetooth® BUCHI, il Rotavapor® System può essere aggiornato con un semplice download dell'ultimo aggiornamento dal cellulare.



Uso del prodotto nel modo più efficace

Siamo a disposizione degli operatori per mettere correttamente in funzione il prodotto. Forniamo servizi completi di Qualifica dell'installazione/dell'operatività (IQ/OQ) per garantire la conformità agli standard FDA, GLP/GMP o alle linee guida GAMP. Che si tratti di un'installazione iniziale, di una ricalifica o di un trasferimento, provvediamo a una verifica professionale della conformità.

www.buchi.com/it/supporto/contatto

La gamma completa



Evaporazione

Offriamo soluzioni dedicate per l'evaporazione rotante in laboratorio per ricerca e sviluppo o controllo qualità. Sulla base della nostra esperienza e conoscenza, offriamo soluzioni su misura in grado di rispondere a un'ampia gamma di esigenze diverse e garantire la massima efficienza.

Cromatografia

Qualunque sia la complessità o la scala del processo di purificazione, i sistemi di cromatografia preparativa BUCHI sono progettati per soddisfare le specifiche esigenze in evoluzione. Insieme a un'ampia gamma di colonne per cromatografia flash ad alte prestazioni, forniamo la soluzione ottimale che si addice al flusso di lavoro di purificazione.

Liofilizzazione

Il nostro primo liofilizzatore da laboratorio con Infinite-Technology™ e Infinite-Control™. Le applicazioni spaziano da ricerca e sviluppo al controllo qualità all'interno di un ampio spettro di segmenti di mercato. Le nostre soluzioni si distinguono per l'efficienza e la praticità che le contraddistinguono.

Punto di fusione

Determinare i punti di fusione e di ebollizione con elevata precisione, determinazione visiva o automatica e pacchetti di qualifica opzionali che soddisfano i più elevati standard normativi.

Messaggi fondamentali per i nostri clienti

BUCHI crea valore aggiunto

“Quality in your hands” è il principio guida su cui si fonda la nostra filosofia e le nostre azioni. Questo principio ci sprona a fornire servizi di altissima qualità plasmati sulle vostre esigenze. Questo ci spinge a mantenerci a stretto contatto con i nostri clienti. Per questo curiamo i rapporti con voi e continuiamo ad impegnarci al massimo per comprendere sempre meglio i vostri bisogni e quelli della vostra azienda.

Vi sosteniamo fornendo prodotti, sistemi, soluzioni, applicazioni e servizi di alta qualità, in grado di offrirvi un valore aggiunto. In questo modo potete dedicarvi completamente ai vostri processi e al vostro lavoro.



Competenza

La nostra esperienza decennale e la competenza acquisita ci permettono di fornirvi un supporto competente e collaborare con voi per migliorare costantemente i nostri servizi.



Affidabilità

Garantiamo la qualità e la funzionalità delle nostre apparecchiature e continueremo ad assistervi in modo rapido ed efficiente ogni qualvolta un aspetto non soddisfi le vostre aspettative.



Sicurezza

Collaborando a stretto contatto con voi, ci impegniamo affinché i nostri prodotti, sistemi, soluzioni, applicazioni e servizi offrano la massima sicurezza possibile per le persone e l'ambiente.



Economicità

Ci impegniamo a offrirvi vantaggi economici di alto livello e il massimo valore aggiunto.



Globalità

In qualità di azienda internazionale a proprietà familiare con società affiliate e distributori qualificati, siamo presenti ovunque voi siate.



Semplicità

Vi sosteniamo fornendovi soluzioni studiate con cura, oltre a strumenti e sistemi facile da utilizzare.



Sostenibilità

Sosteniamo processi rispettosi dell'ambiente e produciamo prodotti di lunga durata. Utilizziamo tecnologie avanzate per garantire il minor impatto ambientale possibile.

Siamo rappresentati da oltre 100 partner distributori in tutto il mondo.
Cercate il contatto più vicino sul sito:

www.buchi.com

Quality in your hands

