



Rotavapor® R-300-System

Intelligente Verdampfung



Rotavapor® R-300-System

Alltägliche Laborarbeiten mit minimalem Aufwand durchführen

Ein Rotationsverdampfer sollte schnelle und effiziente Destillationen mit minimalem manuellem Aufwand ermöglichen. Dank modernster Komponenten wie Heizbad, Vakuumquelle, Kühlung und Rotationsantrieb sowie der zentralen Systemsteuerung durch eine leistungsstarke Schnittstelle bietet das Rotavapor® R-300-System ein beispielloses Mass an Automatisierung, Flexibilität und Komfort für Ihre Destillationsprozesse.



Höchste Flexibilität

Das modulare Design des Rotavapor® hilft, individuelle Anforderungen zu erfüllen. Dank eines breiten Sortiments an Systemzubehör, mehr Alternativen hinsichtlich der Nutzung des Laborplatzes und der Möglichkeit, den Prozess über ein mobiles Gerät aus der Ferne zu überwachen, können Anwender den Destillationsprozess an ihre individuellen Bedürfnisse anpassen.



Maximaler Komfort

Der Rotavapor® ist einfach zu bedienen und verfügt über Funktionen wie One-Touch-Befehle, schnelle Kolbenhandhabung mit dem Combi-Clip und Optionen zur manuellen Einstellung der Prozessparameter mit intuitiv platzierten Schaltflächen.



Intelligente Destillationen

Die «intelligenten Destillationen» des Rotavapor® R-300 ermöglichen einen automatisierten, unbeaufsichtigten Prozess mit optimierten Prozessparametern. Anwender können ihre eigenen Standardvorgehensweisen (SOP) flexibel in das System programmieren und ihre Destillationen über eine App aus der Ferne überwachen.



Höchste Flexibilität

Auf individuelle Anforderungen zugeschnitten

Das modulare Design des Rotavapor® und die perfekte Integration von modernstem Zubehör helfen, jeden Destillationsprozess flexibel abzustimmen.



Modulares Design, das sich individuellen Anforderungen anpasst

Einzelne Systemkomponenten oder Zubehörteile können beim R-300 leicht hinzugefügt, ausgetauscht oder aufgerüstet werden. Die Modularität des Systems ermöglicht es den Anwendern, eine personalisierte Plattform zu schaffen, die perfekt zu den jeweiligen Applikationen und Budgets passt.



Ein breites Sortiment an Zubehör für eine Vielzahl von Applikationen

Anwender können flexibel aus einer Vielzahl von Systemzubehör wählen, das jegliche Applikation möglich macht. Der R-300 bietet eine grosse Auswahl an Heizbädern mit unterschiedlichen Temperaturbereichen, Kondensatortypen, Kolbengrößen und mehr.



Flexible Schnittstellenpositionierung

Die Schnittstelle des R-300 kann an einer Vakuumpumpe, am Rotavapor® oder an einer Wand befestigt werden, so dass die Destillation auch ausserhalb eines Abzuges kontrolliert werden kann und sich perfekt an die individuelle Laborumgebung anpasst.



Zeit sparen mit mobiler Prozessüberwachung

Die BÜCHI Monitor App für Mobilgeräte bietet Live-Ansichten und grafische Darstellungen von Prozessparametern sowie Push-Benachrichtigungen, wenn ein händischer Eingriff erforderlich ist. So verbringen Sie weniger Zeit am Gerät und können sich anderen, wichtigen Dingen widmen.



Maximaler Komfort Benutzerfreundliches Systemdesign

Von der automatischen Steuerung bis hin zur vereinfachten Handhabung der Systemfunktionen – beim Rotavapor® steht der Anwenderkomfort an erster Stelle.



Intuitive Systembedienung mit One-Touch-Befehlen
Die Systemschnittstelle ermöglicht die mühelose Steuerung aller Prozessparameter auch durch ungeschulte Anwender. Um Zeit zu sparen, kann die Destillation mit nur einem einzigen Knopfdruck durchgeführt werden.



Einfache Handhabung von Kolben mit Combi-Clip
Dank des einzigartigen Combi-Clips des R-300 können Anwender Kolben sekundenschnell mit nur einer Hand anbringen und abnehmen, was den Destillationsprozess noch schneller und einfacher macht.



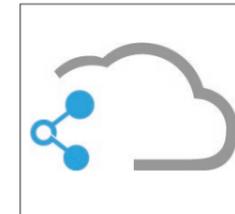
Schnelle Reaktionszeiten dank Echtzeit-Systemsteuerung
Neben dem automatischen Betrieb können Anwender die Rotationsgeschwindigkeit und die Temperatur des Heizbads auch manuell über leicht erreichbare Drehknöpfe einstellen. Der direkte Zugang ermöglicht es Anwendern, in Notsituationen schnell zu handeln.



Intelligente Destillationen

Erleichterung der täglichen Abläufe

Ein hoher Automatisierungsgrad ermöglicht den unbeaufsichtigten Betrieb des Rotavapor® für maximale Zeitersparnis.



Optimierte Produktivität, effiziente Prozesse und mehr Sicherheit mit BÜCHI Cloud Services

Die hochmodernen BÜCHI Cloud Services ermöglichen die Überwachung aller Instrumente auf einem mobilen Gerät und bieten kostenlose Updates auf Knopfdruck.



Unbeaufsichtigter Betrieb

Systemelemente wie Schaumsensor, dynamische Destillation und Lösungsmittelbibliotheken ermöglichen einen unbeaufsichtigten Betrieb des Rotavapor®, wodurch Zeit für andere Arbeiten frei wird.

Live-Parameteransichten und Push-Benachrichtigungen, die an ein mobiles Gerät gesendet werden, ermöglichen eine Prozessüberwachung ausserhalb des Standorts.



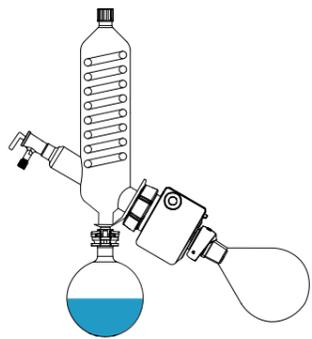
Automatisierte Ausführung von benutzerdefinierten Methoden

Mit dem I-300 Pro können Anwender die Parameter ihrer eigenen SOPs in das System programmieren und den zeitlichen Verlauf graphisch visualisieren, was das Fehlerrisiko verringert. Push-Benachrichtigungen alarmieren Bediener, wenn die SOP beendet oder ein manuelles Eingreifen erforderlich ist.

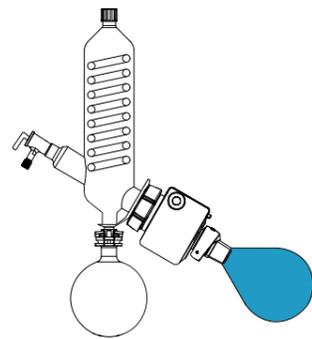
Rotavapor® - Mehr als nur eine Destillation

Entdecken Sie die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten des R-300

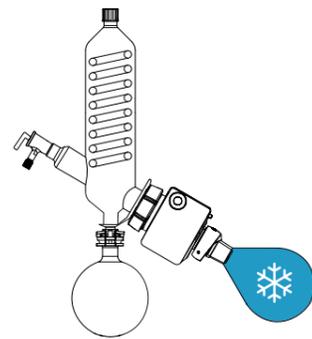
Dank einer flexiblen Systemkonfiguration kann der Rotavapor® bedenkenlos für noch mehr Applikationen als nur Destillationen eingesetzt werden. In Kombination mit dem passenden Zubehör lässt sich das System individuell so anpassen, dass verschiedene Bedürfnisse fachgerecht erfüllt und anspruchsvolle Ziele erreicht werden.



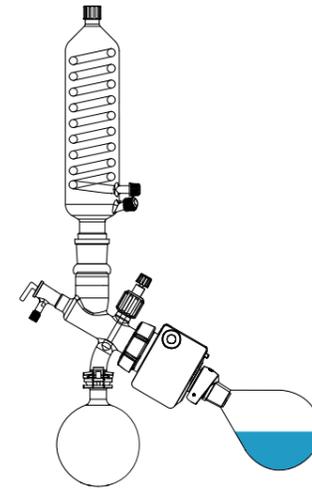
Verdampfung
Rasche Destillation von Lösungsmittelgemischen



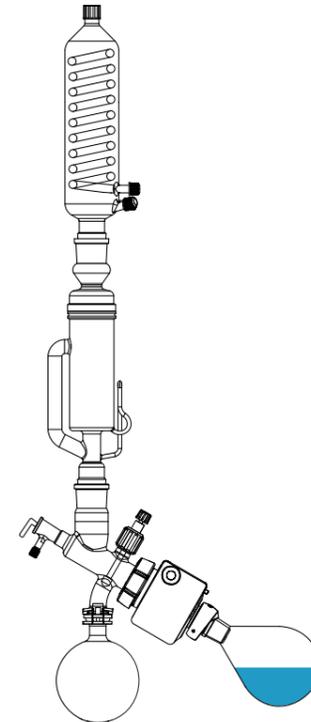
Trocknung
Effiziente Trocknung



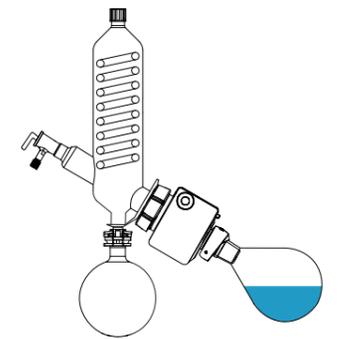
Probenvorbereitung für Gefriertrocknung
Schnellere Probenvorbereitung für die Gefriertrocknung



Rückfluss
Chemische Synthese mit refluxierenden Lösungsmitteln



Extraktion
Extraktion ätherischer Öle aus natürlichen Proben



Konzentration
Konzentration von Lösungen auf ein bestimmtes Niveau

Festgelegte Betriebsarten
Verwendung von Lösungsmittelbibliotheken für die automatisierte Festlegung von Parametern, was zeitaufwändige manuelle Schritte überflüssig macht

Einzigartige automatische Destillationsmöglichkeiten
Digitale Detektion von unbekanntem Lösungsmittel in der Gasphase sowie ein unbeaufsichtigter Betrieb

Selbstständige Detektion von Schaumbildung
Automatische Detektion und Reduktion von Schaumbildung ermöglicht einen unbeaufsichtigten Betrieb und reduziert das Risiko einer Kontamination

Spezialisierte Trockenkolben mit Einkerbungen
Erhebliche Steigerung der Effizienz des Trocknungsprozesses

Spezielle Option für den Trocknungsmodus
Ein Links-Rechts-Rotationsintervall, das ein Anhaften von Feststoffen an der Kolbeninnenwand verhindert wodurch die Destillationsrate sowie Ausbeute optimiert wird

Innovatives Design der Becherkolben
Einfache Reinigung und Produktentnahme durch grosse Becheröffnung

Exklusive Dewar-Zubehörteile und Glaswaren
Bessere Wärmeübertragung und ein schnellerer Gefriertrocknungszyklus

Effizienter Rückflusskühler
Erweitert die Einsatzmöglichkeiten dank der Rückflussoption und bietet die Flexibilität, den Auffangkolben während des Prozesses zu entleeren

Modus für spezialisierte Methoden
Ermöglicht die Programmierung benutzerdefinierter SOPs und die Durchführung von Reaktionen unter Rückfluss

Effektiver Einsatz von Soxhlet-Zubehör
Mühevolle Kombination des Rückflusskühlers mit einem Soxhlet Aufsatz, welcher auf die Extraktion von z. B. ätherischen Ölen spezialisiert ist

Praktischer Füllstandssensor
Präzise Volumensteuerung und flexible Montage des Sensors am Hauptkühler oder Nachkondensator der Pumpe

Benutzerfreundlicher Timer-Modus
Mehr Einfachheit und Automatisierung durch akustische Warnungen, die anzeigen, dass der Prozess abgeschlossen ist

Einfache Integration einzelner SOPs
Ermöglicht effiziente Destillationen durch Programmierung einer eigenen Methode in die Kontrolleinheit



Ein System, ein Knopfdruck, unendliche Möglichkeiten

Zentrale Steuerung des gesamten Systems

Die Rotationsverdampfung erfordert eine Heizquelle, einen Rotationsantrieb, eine Kühlvorrichtung und ein geregeltes Vakuum. Nur wenn alle diese Elemente technisch nahtlos zusammenwirken und perfekt aufeinander abgestimmt sind, ist die Destillation effizient. BÜCHI bietet ein komplettes System mit zentraler Schnittstelle, welche alles mit nur einem Knopfdruck steuert.



Rotavapor® R-300 - Höchstes Mass an Flexibilität und Komfort

Das R-300 ist Teil eines modularen Konzeptes welches einen benutzerdefinierten Destillationsprozess ermöglicht. Eine grosse Anzahl von diversen Systemkomponenten, darunter Kühler, Heizbäder und Glaswaren, trägt dazu bei, ein auf die individuellen Bedürfnisse zugeschnittenes System zu kombinieren. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 14.



Kontrolleinheit I-300/I-300 Pro - Intelligente Systemsteuerung für mehr Präzision in weniger Zeit

Sämtliche Komponenten des Rotavapor® Systems können automatisch über die Kontrolleinheit gesteuert werden, um die Präzision zu verbessern und einen unbeaufsichtigten Betrieb des Systems zu ermöglichen. Die Fernüberwachung ausserhalb des Standorts optimiert die Zeiteffizienz des Prozesses. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 16.



Vakuumpumpe V-300/V-600 - Zuverlässige Druckregelung für konstante Destillationen

Die umweltfreundliche Vakuumpumpe regelt den Druck über eine Drehzahlregelung für gleichmässige Destillationen. Die geräuscharme Pumpe ist in zwei Grössen erhältlich und ermöglicht die Destillation von hoch- und niedrigsiedenden Lösungsmitteln für einen flexibleren Prozess. Mehr erfahren Sie auf Seite 18.



Umlaufkühler F-305/F-308/F-314 - Hohe Kühlkapazitäten bei niedrigen Umweltkosten

Der Umlaufkühler reduziert Wasserverbrauch und Energiekosten und bietet gleichzeitig eine präzise Temperaturregelung. Zusammen mit der Kontrolleinheit ermöglicht er dynamische Destillationen mit sofortigem Prozessstart, was zu erheblichen Zeiteinsparungen führt. Nähere Informationen finden Sie auf Seite 20.

Rotavapor® R-300

Der vielseitigste seiner Art

Rotavapor® ist die führende Rotationsverdampfungslösung, deren Modularität es ermöglicht, anspruchsvolle individuelle Ziele mühelos zu erreichen.



Eine Vielzahl von Kühlervarianten

Eine Auswahl von acht Glaskühlern garantiert, dass jede Anforderung erfüllt werden kann: von unbeaufsichtigten Destillationen, Pulvertrocknungen, Konzentrationen und Umkristallisationsreaktionen, Reaktionen unter Rückfluss, Destillationen von schäumenden Proben, durchgeführte Arbeiten in Abzügen oder an Orten mit begrenztem Platzbedarf (z.B. Höhe), Destillationen von Lösungsmittelgemischen mit unterschiedlichen Siedepunkten, Destillationen mit hohem Durchsatz, bis hin zur Kondensation mit Trockeneis mit Trockeneis und vieles mehr.



Kundenspezifische Bedienung

Konfigurieren Sie Ihren R-300 je nach persönlicher Präferenz mit einem manuellen oder einem elektronischen Lift.



Umfassendes Sortiment an Dampfdurchführungsrohren

Dampfdurchführungsrohre sind die Glasteile, die den Verdampferkolben mit dem Rotavapor® verbinden. Alle Dampfdurchführungsrohre sind mit dem patentierten Combi-Clip ausgestattet, der die Handhabung der Kolben mit einer Hand ermöglicht. Angepasste Dampfdurchführungsrohre erleichtern verschiedene Prozesse, von der Pulvertrocknung bis zu Hochtemperaturanwendungen.



Beeindruckende Vielfalt an Glaszubehör

BÜCHI hat eine unvergleichliche Kollektion an Glaszubehör mit Verdampferkolben von 50 mL bis 5 L, Spezialkolben für die Pulvertrocknung, Weithalsbecherkolben für eine einfache Reinigung und Produktentnahme, Destillationsspinnen für die Parallelverdampfung vieles mehr.



Flexible Auswahl an Bädern

Hocheffiziente Bäder sind in den Größen 1 L oder 5 L für Temperaturbereiche von -200 bis 220 °C für den Einsatz von Trockeneismischungen oder Wasser bzw. Öl verfügbar. Diese flexible Auswahl ermöglicht zuverlässige Destillationen von niedrig- oder hochsiedenden Lösungsmitteln und eine schnelle Probenvorbereitung für die Gefriertrocknung.



Rechtzeitig Warnung bei ungewöhnlichen Ereignissen

Sowohl die Kontrolleinheit I-300 als auch das I-300 Pro bieten einen integrierten Dichtigkeitstest, um die Dichtigkeit des Systems zu überprüfen und Anwender zu warnen, wenn eine Wartung erforderlich ist. Die frühzeitige Erkennung von Fehlfunktionen spart Ressourcen und Zeit und schützt die Probe.



Destillationsprozesse unbeaufsichtigt lassen

Dank modernster Sensoren können Sie die Zeit, die Sie für die Bedienung des Instruments benötigen, auf wenige Sekunden reduzieren. Die automatische Prozessoptimierung trägt dazu bei, die Lösungsmittellemissionen in die Laborumgebung zu reduzieren und Bediener zu schützen.

Kontrolleinheit I-300/I-300 Pro

Warum sollte ich eine dieser Kontrolleinheiten wählen?

Vom unbeaufsichtigten Betrieb mit minimalem Fehlerrisiko bis hin zur höheren Flexibilität im Destillationsprozess gibt es viele Gründe, warum Sie Ihren Rotavapor® mit einer Kontrolleinheit I-300 oder I-300 Pro ausstatten sollten.



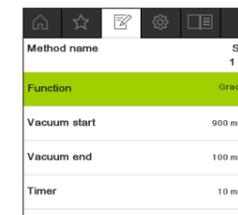
Zugriff auf zahlreiche Betriebsmodi

Das I-300 und das I-300 Pro bieten verschiedene Betriebsmodi, die für eine Vielzahl von Anforderungen geeignet sind, von der Pulvertrocknung bis zum manuellen oder unbeaufsichtigten Betrieb.



Erkennung schäumender Proben

Sowohl das I-300 als auch das I-300 Pro können in Verbindung mit einem hochmodernen Schaumsensor die Schaumbildung automatisch detektieren und eliminieren. Die Vermeidung von Schaumbildung unter reduziertem Druck ermöglicht eine unbeaufsichtigte Destillation, was Zeit spart und die Reproduzierbarkeit erhöht.



Einrichten Ihrer eigenen SOP-Parameter

Mit dem I-300 Pro können Anwender eigene Methoden mit allen relevanten Parametern programmieren und dann den Vorgang mit Live-Datendiagrammen überwachen, um einen möglichst individuellen und fehlerfreien Ablauf zu gewährleisten.



Einfache Erfassung und Übermittlung von Daten

Das I-300 Pro speichert alle Methodenparameter für eine vollständige Prozessrückverfolgbarkeit und eine vereinfachte Datenanalyse.



Profitieren Sie von einer präziseren Vakuumregulierung

Sowohl das I-300 als auch das I-300 Pro bieten eine exakte Überwachung und automatische Steuerung der Vakuumpumpe, um Phänomene wie Wiederaufkochen, Siedeverzüge, Überlastung des Kühlers und fehlgeschlagene Destillationsstarts zu vermeiden. Die vom System ausgehende Geräuschemission wird dadurch reduziert und der Prozess umweltschonender und umweltfreundlicher.



Direkte Kontrolle des Gerätezustandes

Dank eines transparenten Sichtfensters sind in der Vakuumpumpe kondensierte Lösungsmittel oder Partikel leicht zu erkennen, was die Wartung erleichtert.

Schützen Sie sich und die Umwelt

Ein Nachkondensator verhindert, die Emission von Lösungsmittel in der Gasphase in die Umwelt. Dieser zusätzliche Kühler ist von Vorteil, wenn niedrigsiedende Lösungsmittel destilliert werden oder Prozesse unter harschen Bedingungen zu fahren sind.

Weniger Kontamination

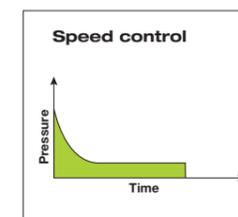
Die Woulff'sche Flasche erfasst Kontaminanten, bevor sie in das System gelangen. Dies erhöht die Lebensdauer des Geräts.



Vakuumpumpe V-300/V-600

Warum sollte ich eine dieser Pumpe wählen?

Die Vakuumpumpe V-300 oder V-600 ist eine wesentliche Systemkomponente, wenn Sie einen geräuscharmen, umweltfreundlichen Betrieb und die Möglichkeit zur Destillation von Lösungsmitteln mit beliebigem Volumen und unterschiedlichsten Siedepunkten suchen.



Siedeverzug eliminieren

Wenn die Vakuumpumpe an die Kontrolleinheit angeschlossen ist, sorgt der drehzahlgesteuerte Betrieb dafür, dass das Druckniveau konstant gehalten wird. Dadurch wird nicht nur die Gefahr eines Siedeverzugs minimiert, sondern auch die Geräuschemission erheblich reduziert und die Lebensdauer der Pumpe verlängert.



Energie sparen

Wenn die Pumpe nicht an die Kontrolleinheit angeschlossen ist, schaltet sie nach Ablauf eines bestimmten Zeitintervalls automatisch in den Energiesparmodus. Dies führt zu erheblichen Energie- und Kosteneinsparungen.



Reduzierung des Geräuschpegels

Die Regulierung der Drehzahl Drehzahlregelung führt zu einer sehr niedrigen Geräuschemission (32 dBA) und einer angenehmeren Arbeitsumgebung.

Verdampfen von hoch- oder niedrigsiedenden Lösungsmitteln mit beliebigem Volumen

Sie können flexibel zwischen zwei Vakuumpumpen wählen, je nach Ihren spezifischen Anforderungen.

| | V-600 | V-300 |
|---|-------|-------|
| Hoher Siedepunkt (Vakuum bis zu 1.5 mbar) | ● | – |
| Niedriger Siedepunkt (Vakuum bis zu 5 mbar) | – | ● |
| Kleines Kolbenvolumen bis zu 5 L (Saugleistung bis zu 1.8 m³/h) | – | ● |
| Grosses Kolbenvolumen bis zu 20 L (Saugleistung bis zu 3.1 m³/h) | ● | – |

Umlaufkühler F-305/F-308/F-314

Warum sollte ich einen dieser Kühler wählen?

Wenn Sie Wasser sparen, Zeit sparen und von einer gleichmässigeren Destillationsleistung profitieren möchten, ist der Umlaufkühler F-305/F-308/F-314 genau richtig für Sie.



Zeitersparnis mit dynamischen Destillationen

Wenn der Umlaufkühler an die Kontrolleinheit I-300/I-300 Pro angeschlossen ist, kann die Destillation sofort beginnen, da die Druckeinstellung dynamisch angepasst wird, bis die eingestellte Temperatur des Umlaufkühlers erreicht ist. Wartezeiten werden eliminiert, effiziente Prozesse werden erzielt und wertvolle Laborzeit wird gespart.



Verringerung des ökologischen Fussabdrucks des Prozesses

Mit einem Umlaufkühler profitieren Sie von einem geschlossenen Kühlsystem, was Ressourcen schont, die Nachhaltigkeit erhöht und Prozesskosten reduziert.



Dauerhafte Reproduzierbarkeit auch in heissen Sommern

Die Aufrechterhaltung einer konstanten Temperatur der Kühlflüssigkeit, unabhängig von der Jahreszeit, erhöht die Effizienz und Reproduzierbarkeit des Destillationsprozesses. Für eine optimale Leistung sollte ein Temperaturunterschied von 40 °C zwischen dem Heizbad und der Kühlmitteltemperatur eingehalten werden.



Einsparung von Wasser und Energie

In Kombination mit dem ECO-Modus der Kontrolleinheit können Sie Energie und Wasser sparen, indem Sie den Umlaufkühler in den Standby-Modus schalten, wenn nach Ablauf eines vordefinierten Zeitintervalls keine Destillation stattfindet.

Optimieren Sie Ihre Destillation mit einem passenden Umlaufkühler

Eine Auswahl von drei Umlaufkühlern hilft Ihnen, das optimale Gleichgewicht zwischen erforderlicher Kühlkapazität und Energieeinsparung zu finden. Hier unsere Empfehlungen:

| | F-305 | F-308 | F-314 |
|---|-------|-------|---------|
| Anzahl unterstützter Rotationsverdampfer in Labormassstab | 1 | 2 | 3 – 4 |
| Intensive Kühlung erforderlich (unter 0 °C) | – | ● | ● |
| Kühlkapazität (bei 15 °C) | 550 W | 900 W | 1'400 W |
| Steuerung über Kontrolleinheit I-300/I-300 Pro | ● | ● | ● |

Rotavapor® R-300

Standardkonfigurationen

Systemkonfigurationen*



| | |
|--------------------------------|----------------------------|
| Professional 11SR300251VP21 | Advanced 11SR300251VS11 |
|--------------------------------|----------------------------|

Ihre Anforderungen

| | | |
|---|---|---|
| Hochsiedende Proben oder Volumina von mehr als 1 L | ● | ● |
| Hoher Automatisierungsgrad erforderlich (automatische Destillationsmethoden, grafische Darstellung, Datenerfassung, BÜCHI Cloud Services) | ● | – |
| Ein gewisses Mass an Automatisierung erforderlich (Automatische Destillation) | – | ● |
| Schwerpunkt liegt auf der manuellen Destillation | – | – |
| Bereits vorhandener Kühlkreislauf | – | – |
| Bereits vorhandene Vakuumquelle | – | – |

Leistungsmerkmale

| | | |
|---|---------------|---------------|
| Rotavapor® R-300 Liftyp | elektronisch | elektronisch |
| Kontrolleinheit | I-300 Pro | I-300 |
| Kapazität des Heizbads [L] | 5 | 5 |
| Max. Temperatur des Heizbads [°C] | 220 | 220 |
| Geräuscharme und präzise Vakuumpumpe V-300 | ● | ● |
| Umlaufkühler | F-308 (900 W) | F-305 (550 W) |
| Ventileinheit für die Integration externer Vakuumpumpen | – | – |

Empfohlenes Zubehör**

| | | |
|------------------------|---|---|
| Schaumsensor | ● | ● |
| AutoDest-Sensor | ● | ● |
| Dampf temperatursensor | ● | ● |
| Füllstandssensor | ● | ● |
| Schutzschild | ● | – |

Standalone-Konfigurationen*



| | | | |
|-------------------------|-------------------------------|---------------------------|------------------------|
| Basic 11SR300111VS01 | Professional 11R300251V151 | Advanced 11R300251V141 | Basic 11R300251V101 |
|-------------------------|-------------------------------|---------------------------|------------------------|

| | | | |
|---|---|---|---|
| – | ● | ● | ● |
| – | ● | – | – |
| ● | – | ● | – |
| – | – | – | ● |
| ● | ● | ● | ● |
| – | ● | ● | ● |

| | | | |
|---------|--------------|--------------|--------------|
| manuell | elektronisch | elektronisch | elektronisch |
| I-300 | I-300 Pro | I-300 | – |
| 1 | 5 | 5 | 5 |
| 95 | 220 | 220 | 220 |
| ● | – | – | – |
| – | – | – | – |
| – | ● | ● | – |

| | | | |
|---|---|---|---|
| ● | ● | ● | – |
| ● | ● | ● | – |
| – | ● | ● | – |
| – | – | – | – |
| – | ● | – | – |

* Alle Konfigurationen beinhalten 29/32 Dampf durchführungsrohr und 220 V Spannung ** Die Artikelnummern der Zubehörteile finden Sie auf Seite 26.

Rotavapor® R-300

Konzipieren Sie Ihre individuelle Lösung

Mit ein paar einfachen Klicks können Anwender ihr eigenes individuelles System erstellen, das ihren einzigartigen Anforderungen entspricht. Nutzen Sie einfach den QR-Code, um einen Bestellcode zu erhalten, der zu einem benutzerfreundlichen Konfigurator führt, wählen Sie alle für Ihre Anwendung geeigneten Teile und Funktionen aus und profitieren Sie von einem System, das genau auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten ist.

System*

Definieren Sie die folgenden Optionen mit dem Konfigurator

1. Lift: Manuell oder elektronisch
2. Bad: Grösse und Temperatur
3. Schliff: Grösse
4. Glasaufbau: Typ
5. Kontrolleinheit: Standard oder professional
6. Umlaufkühler: Grösse und Leistung
7. Spannung: Je nach Land



* Die Vakuumpumpe V-300 ist immer im Lieferumfang enthalten.
buchi.showpad.com/share/hxBVD7VBuPI9Q8hv2QzTO



Standalone

Definieren Sie die folgenden Optionen mit dem Konfigurator

1. Lift: Manuell oder elektronisch
2. Bad: Grösse und Temperatur
3. Schliff: Grösse
4. Glasaufbau: Typ
5. Schützende Glasbeschichtung: Standardglas oder P+G-Beschichtung
6. Kontrolleinheit: für Vakuumversorgung von BÜCHI oder extern
7. Spannung: Je nach Land



buchi.showpad.com/share/hxBVD7VBuPI9Q8hv2QzTO



Rotavapor® Zubehör

Kompetente Lösungen für häufige Herausforderungen

Das Rotavapor® System wurde sorgfältig entwickelt, um die bei der Laborverdampfung häufig auftretenden Probleme zu lösen. Von anhaftenden bis zu schäumenden Proben, von zeitaufwändigen bis zu Destillation toxischer Verbindungen, finden Sie heraus, wie ein Rotavapor® Zubehör Ihnen helfen kann, Ihre spezielle Destillationsherausforderung zu meistern.



Herausforderung: Schäumende Proben

Lösung: Der einzigartige Schaumsensor des R-300 erkennt und bricht den Schaum automatisch. Der Detektor schützt die Probe und das Destillat und spart gleichzeitig Zeit, da weniger Überwachung oder manuelle Eingriffe erforderlich sind. – Bestellnummer: 11061167



Herausforderung: Füllstand

Lösung: Ein revolutionärer Füllstandssensor in Kombination mit einer Kontrolleinheit und einer Vakuumpumpe kann Anwender alarmieren, wenn eigens festgelegte Füllstände im primären oder sekundären Auffangkolben erreicht werden. Das Gerät schützt vor Überlaufen oder erleichtert es Anwendern, bestimmte Konzentrationen zu erreichen. – Bestellnummer: 11060954



Herausforderung: Destillation unbekannter Proben

Lösung: Ein Rotavapor® mit einer Kontrolleinheit und einem automatischen Destillationsalgorithmus erfordert nur minimalen Zeitaufwand. Da die Druckeinstellungen automatisch angepasst werden, ist auch ein Arbeiten mit unbekanntem Proben oder Probeneigenschaften problemlos möglich. – Bestellnummer: 11059225
Dampfsensor im Lieferumfang enthalten.



Herausforderung: Überprüfung des Gerätestatus

Lösung: Eine helle LED-Statusleuchte mit verschiedenen Farben zeigt an, ob ein Rotavapor® zur Benutzung bereit ist oder ob ein Fehler aufgetreten ist. Anwender müssen keine Zeit mit langwierigen Statusprüfungen verschwenden und werden sofort auf Prozessunterbrechungen aufmerksam gemacht. – Bestellnummer: 11068959



Herausforderung: Anhaftende Proben

Lösung: Bechergläser sind entscheidend für die Arbeit mit aufwändigen Proben. Das exklusive Glaszubehör von BÜCHI bietet ausgeklügelte Funktionen, um die Entnahme wertvoller Produkte zu optimieren und durch einfache Reinigung Zeit zu sparen.



Herausforderung: Probenvorbereitung für die Gefriertrocknung

Lösung: Robuste Verdampferkolben mit P&G Beschichtung für den Tieftemperaturbereich in Kombination mit einem Dewar-Behälter beschleunigen die Probenvorbereitung für die Gefriertrocknung, erhöhen die Sicherheit und verbessern die Handhabbarkeit des Produktes. – Bestellnummer: 11066662



Herausforderung: Wiederaufkochen verhindern

Lösung: Beobachten Sie den Destillationsverlauf mit einem Dampftempersensoren und reagieren Sie schnell auf Abweichungen von den optimalen Bedingungen. Dank dieses Fortschritts können Sie entweder das Wiederaufkochen und die Freisetzung von Lösungsmitteln in die Umgebung verhindern oder die Effizienz der Kondensation erhöhen. – Bestellnummer: 11060707



Herausforderung: Sicherheit für Anwender

Lösung: Ein optionales Schutzschild für die Heizbäder B-301 und B-305 schützt Anwender vor heißen Medien sowie vor Glassplittern bei Implosionen. – Bestellnummer: 11061402



Herausforderung: Lösungsmittel mit niedrigem und hohem Siedepunkt

Lösung: Anwender können flexibel zwischen zwei Heizbadgrößen wählen. Ein 1-Liter-Heizbad eignet sich für Anwendungen, die Badtemperaturen unter 95 °C erfordern, während ein 5-Liter-Heizbad für Temperaturen bis zu 220 °C geeignet ist. Das 5-Liter-Bad kann mit Wasser oder Öl als Heizmedium verwendet werden.

| | |
|------------------------------|------------------------------|
| 11B305002 (5 L, 110 – 120 V) | 11B305001 (5 L, 220 – 240 V) |
| 11B301002 (1 L, 110 – 120 V) | 11B301001 (1 L, 220 – 240 V) |



Dienstleistungen und Schulungen



Schnelle und mühelose Updates

Die BÜCHI-Produkt-Firmware wird laufend verbessert, und es kommen ständig neue Funktionen hinzu. Mit der BÜCHI Monitor App in Kombination mit dem BÜCHI Bluetooth® Dongle kann Ihr Rotavapor® System mit einem einfachen Download des neuesten Updates auf Ihr Smartphone aufgerüstet werden.



Nutzen Sie Ihr Produkt so effektiv wie möglich

Wir helfen Ihnen, Ihr Produkt richtig in Betrieb zu nehmen. Wir bieten gründliche Installations-/Betriebsqualifizierungsdienste (IQ/OQ) an, um die Einhaltung von FDA-, GLP/GMP-Standards oder GAMP-Richtlinien sicherzustellen. Ganz gleich, ob es sich um eine Erstinstallation, eine Requalifizierung oder einen Standortwechsel handelt, wir bieten eine professionelle Überprüfung der Einhaltung der Vorschriften.

www.buchi.com/de/support/kontakt

Ergänzen Sie Ihr Portfolio



Verdampfung

Wir bieten spezielle Lösungen für die Labor-Rotationsverdampfung für F&E oder die Qualitätskontrolle. Auf der Grundlage unserer Erfahrung und unseres Wissens bieten wir massgeschneiderte und individuelle Lösungen, die eine breite Palette unterschiedlicher Bedürfnisse abdecken und höchsten Komfort bieten.

Chromatographie

Unabhängig von der Komplexität oder dem Umfang Ihres Aufreinigungsprozesses sind die präparativen Chromatographiesysteme von BÜCHI so konzipiert, dass sie Ihre sich stetig ändernden Bedürfnisse erfüllen. Zusammen mit einem breiten Spektrum an Hochleistungs-Flash-Chromatographiesäulen bieten wir Ihnen speziell auf Sie zugeschnittene optimierte Lösungen für Ihren Arbeitsschritt der Aufreinigungs an.

Gefrierdrying

Unsere erste Laborgefrierdryinganlage mit Infinite-Technology™ und Infinite-Control™. Die Anwendungen reichen von F&E bis zur Qualitätskontrolle in einem breiten Spektrum an Marktsegmenten. Unsere Lösungen zeichnen sich durch ihre Effizienz und Praxistauglichkeit aus.

Schmelzpunktbestimmung

Bestimmen Sie Ihre Schmelz- und Siedepunkte mit hoher Genauigkeit, visueller oder automatischer Bestimmung und optionalen Qualifizierungspaketen, die höchsten regulatorischen Standards entsprechen.

Kernbotschaften an unsere Kunden

BÜCHI schafft Mehrwert

„Quality in your hands“ ist das Leitprinzip unserer Philosophie und unserer Handlungen. Es steht für herausragende Dienstleistungen, die präzise auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Dies bedeutet, dass wir in engem Kontakt mit unseren Kunden bleiben. Deshalb arbeiten wir kontinuierlich intensiv daran, Sie und Ihre Arbeitsabläufe noch besser zu verstehen.

Wir helfen Ihnen mit qualitativ überzeugenden Produkten, Systemen, Lösungen, Applikationen und Dienstleistungen, die Ihnen Mehrwert bieten. Das erlaubt Ihnen, sich vollkommen auf Ihre Prozesse und Ihre Arbeit zu konzentrieren.



Zuverlässig

Wir garantieren die Qualität und Funktionalität unserer Systeme und helfen Ihnen weiterhin schnell und effizient zu bleiben, auch wenn etwas nicht zu Ihrer Zufriedenheit funktioniert.



Wirtschaftlich

Wir bemühen uns, einen hohen wirtschaftlichen Nutzen und maximalen Mehrwert für Sie zu schaffen.



Einfach

Wir unterstützen Sie mit durchdachten Lösungen sowie einfach zu bedienenden Instrumenten und Systemen.



Kompetent

Wir verfügen über das technologische Know-how und die jahrzehntelange Erfahrung, um Sie kompetent zu unterstützen und arbeiten mit Ihnen zusammen, um unsere Dienstleistungen kontinuierlich zu verbessern.



Sicher

Durch die enge Zusammenarbeit mit Ihnen setzen wir alles daran, unsere Produkte, Systeme, Lösungen, Anwendungen und Dienstleistungen für Mensch und Umwelt so sicher wie möglich zu gestalten.



Global

Als international tätiges Familienunternehmen mit eigenen Tochtergesellschaften und qualifizierten Vertriebspartnern sind wir überall dort präsent wo Sie sind.



Nachhaltig

Wir unterstützen umweltfreundliche Prozesse und stellen Produkte her, die eine lange Lebensdauer haben. Wir setzen fortschrittliche Technologien ein, um den kleinstmöglichen ökologischen Fussabdruck zu hinterlassen.

Wir werden weltweit von mehr als 100 Vertriebspartnern vertreten.
Ihren Händler vor Ort finden Sie unter:

www.buchi.com

Quality in your hands

