



Systeme Rotavapor® R-300
Évaporation intelligente



Systeme Rotavapor® R-300

Un minimum d'efforts pour la routine quotidienne du laboratoire

Un évaporateur rotatif doit permettre des distillations rapides et efficaces en ne nécessitant qu'une intervention minimale de l'opérateur. Grâce à ses composants de pointe, comme son bain thermostaté, sa source de vide, ses dispositifs de refroidissement et de rotation ainsi que son interface puissante de contrôle centralisé du système, le Rotavapor® R-300 offre une automatisation, une flexibilité et une commodité sans précédent pour vos processus de distillation.



Grande flexibilité

La conception modulaire du Rotavapor® est adaptée aux besoins individuels. Grâce à une large gamme d'accessoires de système, à une plus grande flexibilité d'utilisation de l'espace de laboratoire et à la possibilité de surveiller le processus à distance via un appareil mobile, les utilisateurs ont la possibilité de personnaliser le processus de distillation pour répondre à leurs besoins uniques.



Confort maximum

Le Rotavapor® est facile à utiliser grâce à des fonctionnalités telles que les commandes de l'interface à une touche, la manipulation rapide des ballons avec le Combi-Clip et les options de réglage manuel des paramètres du système avec des boutons placés de manière intuitive.



Distillations intelligentes

Les « distillations intelligentes » du Rotavapor® R-300 permettent de mettre en place un processus automatisé, sans surveillance, avec des paramètres système optimisés. Les utilisateurs peuvent programmer de manière flexible leurs propres SOP dans le système, puis surveiller leurs distillations à distance via une application.



Grande flexibilité

Adapté aux besoins individuels

La conception modulaire du Rotavapor® et son intégration parfaite avec ses accessoires de pointe permettent de personnaliser n'importe quel processus de distillation



Conception modulaire adaptée aux besoins individuels

Il est facile d'ajouter, d'échanger ou de mettre à niveau des accessoires ou des composants du système séparés sur le R-300. La modularité du système permet aux utilisateurs de créer une plate-forme personnalisée qui s'adapte parfaitement aux applications individuelles et aux budgets.



Une large gamme d'accessoires pour une large gamme d'applications

Les utilisateurs peuvent sélectionner librement parmi une grande variété d'accessoires de système, rendant possible n'importe quelle application. Le R-300 offre un choix sans pareil en termes de plages de températures du bain thermostaté, de types de condenseurs, de tailles de ballon et bien plus encore.



Positionnement de l'interface flexible

L'interface du R-300 peut être fixée sur une pompe, sur le Rotavapor® ou sur un mur, ce qui lui permet de fonctionner à l'intérieur ou à l'extérieur d'une hotte aspirante et de s'adapter parfaitement aux environnements de laboratoire individuels.



Gagnez du temps avec la surveillance de processus mobile

L'application BUCHI Monitor App pour appareils mobiles offre des vues en direct et des affichages graphiques des paramètres de processus, ainsi que des notifications push lorsqu'une action est requise, afin de réduire considérablement le temps de manipulation sur l'instrument et de libérer un temps précieux pour d'autres tâches.



Confort maximum Conception du système conviviale

Du contrôle automatique à la manipulation simplifiée des fonctionnalités du système, le Rotavapor® fait du confort de l'utilisateur une priorité absolue.



Fonctionnement intuitif du système avec les commandes à une touche

L'interface du système permet un contrôle sans effort de tous les paramètres du processus, même par des utilisateurs non formés. Pour un gain de temps ultime, les distillations peuvent être réalisées en cliquant simplement sur un bouton.



Manipulation aisée des ballons avec le Combi-Clip

Grâce à la fixation à cliquet Combi-Clip unique du ballon sur le R-300, les utilisateurs n'ont besoin que d'une main et de quelques secondes pour attacher et détacher les ballons, ce qui accélère et facilite le processus de distillation.



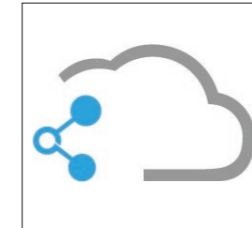
Réactivité accrue grâce au contrôle en temps réel du système

En plus du fonctionnement automatisé, les utilisateurs peuvent choisir de régler manuellement la vitesse de rotation et les températures du bain thermostaté grâce aux boutons de contrôle facilement accessibles. Cet accès direct permet aux utilisateurs d'agir rapidement en situation d'urgence.



Distillations intelligentes Facilitent les routines quotidiennes

Un degré élevé d'automatisation permet le fonctionnement sans surveillance du Rotavapor® pour un gain de temps maximal.



Productivité optimisée, processus rationalisés et sécurité accrue avec BUCHI Cloud Services

BUCHI Cloud Services permet de surveiller tous les instruments à partir d'un appareil mobile et de fournir des mises à jour gratuites en appuyant simplement sur un bouton.



Démarrez et laissez faire

Certains éléments du système comme le détecteur de mousse, la distillation dynamique et les bibliothèques de solvants permettent le fonctionnement sans surveillance du Rotavapor®, ce qui permet de libérer du temps pour d'autres tâches. Les vues des paramètres en direct et les notifications push envoyées vers un appareil mobile permettent de surveiller les processus à distance.



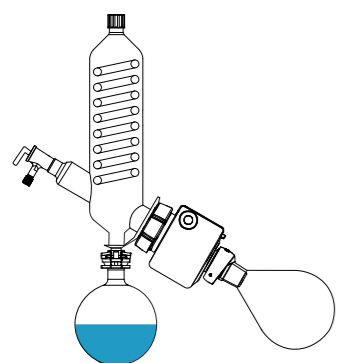
Exécution automatisée de méthodes personnalisées

Avec l'I-300 Pro, les utilisateurs peuvent programmer les paramètres de leurs propres SOP dans le système, puis prévisualiser les méthodes sous forme de graphiques afin de réduire le risque d'erreur. Les notifications push alertent l'opérateur lorsqu'une SOP est terminée ou qu'une interaction manuelle est requise.

Rotavapor®, bien plus qu'une évaporation !

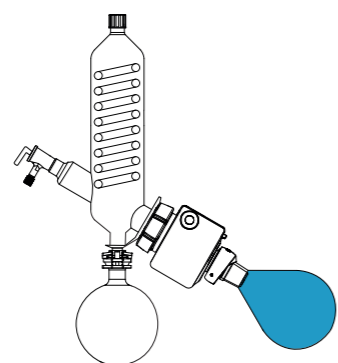
Découvrez les nombreuses applications du R-300

Grâce à une configuration flexible du système, le Rotavapor® peut même être utilisé en toute confiance pour des applications autres que la distillation. Combiné à des accessoires adaptés, le système peut être personnalisé pour répondre habilement à différents besoins et atteindre des objectifs ambitieux.



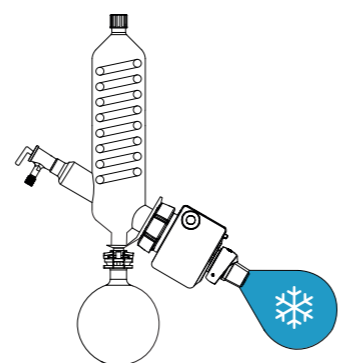
Évaporation

Distillation rapide de mélanges de solvants



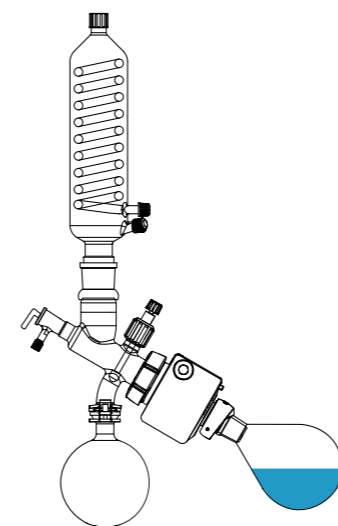
Dessication

Séchage optimal d'échantillons



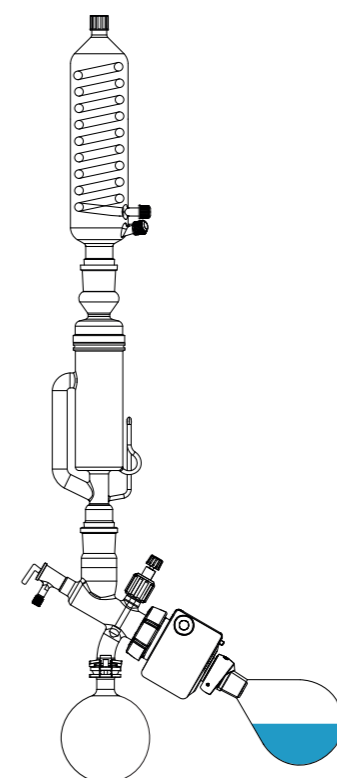
Préparation d'échantillons par lyophilisation

Préparation d'échantillons par lyophilisation plus rapide



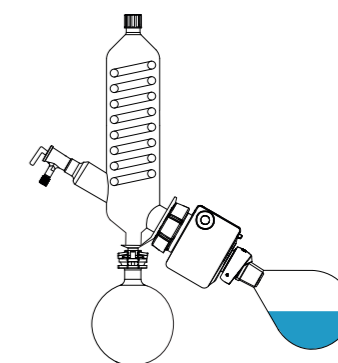
Reflux

Synthèse chimique sous reflux



Extraction

Extraction d'huiles essentielles à partir d'échantillons naturels



Concentration

Concentration de solutions à un niveau spécifique

Modes de fonctionnement établis

Utilisation de bibliothèques de solvants pour une configuration des paramètres par ordinateur qui élimine les étapes manuelles chronophages

Capacités uniques de distillation automatique

Détection numérique des vapeurs de solvant inconnues et fonctionnement sans surveillance

Détection de la mousse sans intervention manuelle

Élimination automatique de la mousse pour un fonctionnement sans surveillance et un risque de contamination moindre

Ballons de séchage spécialisés avec indentations

Augmentation considérable de l'efficacité du processus de séchage

Option dédiée du mode séchage

Intervalle de rotation gauche-droite qui empêche les échantillons d'adhérer à la paroi du ballon et optimise les performances et le rendement

Conception innovante des ballons béchés

Nettoyage et élimination des produits faciles grâce à l'ouverture large du bécher

Verrerie et accessoires Dewar exclusifs

Meilleur transfert de chaleur et cycle de lyophilisation plus rapide

Condenseur à reflux efficace

Efficacité améliorée grâce aux plus grandes capacités de mélange et à la flexibilité de vider le ballon de réception pendant le processus

Mode méthodes spécialisées

Possibilité de programmer des SOP personnalisées et de réaliser des réactions de reflux

Utilisation efficace de l'accessoire Soxhlet

Combinaison sans effort du condenseur à reflux et d'un dispositif de Soxhlet spécialisé dans l'extraction d'huiles essentielles

Capteur de niveau pratique

Contrôle précis du volume et montage flexible du capteur sur un condenseur principal ou secondaire

Mode minuterie convivial

Plus de simplicité et d'automatisation des alertes sonores indiquant la fin du processus

Intégration simple des SOP individuelles

Obtention de concentrations optimales grâce à la programmation de sa propre méthode dans l'interface du système



Un système, une touche, des possibilités infinies

Contrôle centralisé de tout le système

L'évaporation rotative nécessite une source de chaleur, un entraînement de rotation, un dispositif de refroidissement et un régulateur de vide. Si tous ces éléments interagissent avec fluidité et sont parfaitement réglés, la distillation n'en est que plus efficace. BUCHI fournit tout un système avec une interface centrale qui permet d'en contrôler l'intégralité par la simple pression d'un bouton.



Rotavapor® R-300 - Le plus haut degré de flexibilité et de praticité

Le R-300 est un système modulaire qui offre des performances de distillation plus flexibles. Le nombre inégalé de pièces d'instrument, y compris de condenseurs, de bains thermostatés et de verrerie aide à créer un système sur mesure adapté aux besoins individuels. Pour en savoir plus, voir page 14.



Interface I-300 / I-300 Pro - Contrôle intelligent du système pour plus de précision en moins de temps

Tous les paramètres du Rotavapor® System peuvent être contrôlés automatiquement à l'aide de l'interface pour améliorer la précision et permettre un fonctionnement du système sans surveillance. La surveillance à distance optimise la durée du processus. Pour en savoir plus, voir page 16.



Pompe à vide V-300 / V-600 - Contrôle fiable de la pression pour des distillations homogènes

La pompe à vide écoresponsable régule la pression via le contrôle de la vitesse pour des distillations plus homogènes. Cette pompe silencieuse est disponible en deux tailles et permet la distillation de solvants à point d'ébullition faible ou élevé pour un processus plus flexible. Pour en savoir plus, voir page 18.



Refroidisseur circulaire F-305 / F-308 / F-314 - Haute efficacité du refroidissement et faibles coûts environnementaux

Le refroidisseur réduit la consommation d'eau et d'énergie tout en offrant un contrôle précis de la température. Associé à l'interface, le refroidisseur permet des distillations dynamiques avec un démarrage immédiat du processus pour gagner un temps considérable. Pour plus de détails, voir page 20.

Rotavapor® R-300

Le plus polyvalent de sa catégorie

Rotavapor® est la solution d'évaporation rotative leader, dont la modularité permet d'atteindre confortablement des objectifs individuels ambitieux.



Nombreux types de condenseurs

Un choix de huit types de condenseurs garantit le respect de n'importe quelle exigence, qu'il s'agisse de distillations sans surveillance, de séchage, de concentrations et recristallisations, de réactions de reflux, de distillations d'échantillons moussants, de tâches réalisées dans des hottes aspirantes ou des espaces réduits, d'évaporation de solvants avec d'importantes différences de température, de réactions à haut rendement, de condensations avec de la glace sèche comme liquide de refroidissement, et bien plus.



Gestion personnalisée de l'élévateur

Configurez votre R-300 avec un élévateur manuel ou électronique selon votre préférence personnelle.



Vaste assortiment de conduits de vapeur

Les conduits de vapeur sont les pièces en verre qui relient le ballon d'évaporation au Rotavapor®. Tous les conduits de vapeur sont dotés du système Combi-Clip exclusif pour permettre la manipulation des ballons à une main. Des conduits spécialisés facilitent différents processus, du séchage des poudres aux applications à température élevée.



Verrerie extrêmement variée

La gamme sans pareil de verrerie BUCHI comprend des ballons d'évaporation de 50 mL à 5 L, des ballons spécialisés pour les applications de séchage, des ballons bécards à col large pour un nettoyage et un recueil des produits faciles, des araignées de distillation pour les évaporations parallèles et d'autres types de verrerie pour rendre possible n'importe quelle application.



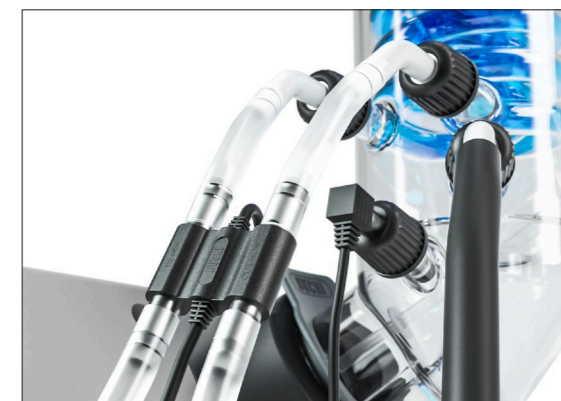
Choix flexible de bains

Ces bains hautement efficaces sont disponibles en format 1 L ou 5 L et fonctionnent avec des plages de température allant de -200 à 220 °C et de l'eau ou de l'huile comme fluide de chauffe. Cette flexibilité permet de distiller efficacement des solvants à point d'ébullition faible ou élevé et de lyophiliser rapidement des préparations d'échantillons.



Avertissement rapide en cas d'événement inhabituel

L'I-300 et l'I-300 Pro proposent un test de fuite pour vérifier l'étanchéité du système et alerter l'utilisateur s'il doit procéder à une opération de maintenance. La détection rapide des dysfonctionnements permet d'économiser du temps, des ressources et de protéger l'échantillon.



Laissez le processus de distillation sans surveillance

Grâce aux capteurs ultramodernes, vous pouvez réduire le temps de manipulation de l'instrument à quelques secondes. L'optimisation automatique des processus aide à réduire les émissions de solvants dans l'environnement de laboratoire pour protéger l'opérateur.

Interface I-300 / I-300 Pro

Pourquoi devrais-je choisir l'une de ces interfaces ?

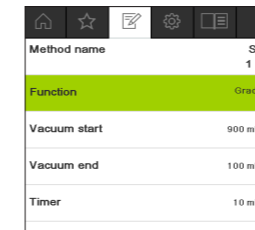
Du fonctionnement sans surveillance avec un risque minimal d'erreur à la flexibilité supérieure du processus de distillation, de nombreuses raisons justifient d'équiper votre Rotavapor® avec une interface I-300 ou I-300 Pro.



Accédez à de nombreux modes de fonctionnement
L'I-300 et l'I-300 Pro offrent plusieurs modes de fonctionnement différents adaptés à de nombreuses exigences, du séchage d'échantillons au fonctionnement manuel ou sans surveillance.



Détectez les échantillons mousseux
L'I-300 et l'I-300 Pro, associées à un détecteur de mousse de pointe, peuvent détecter et éliminer automatiquement la production de mousse. La prévention de la formation de mousse excessive permet une distillation sans surveillance, un gain de temps et une reproductibilité accrue.



Configurez vos propres paramètres SOP
Avec l'I-300 Pro, les utilisateurs peuvent programmer leur propre méthode avec tous les paramètres pertinents, puis surveiller les performances avec la cartographie en temps réel des données pour une expérience la plus personnalisée et avec le moins d'erreurs possible.



Collectez et transférez facilement des données
L'I-300 Pro peut stocker tous les paramètres de méthode pour une traçabilité complète du processus et une analyse simplifiée des données en aval.



Bénéficiez d'une régulation plus précise du vide
L'I-300 et l'I-300 Pro permettent une surveillance étroite et un contrôle automatique de la pompe à vide pour éviter certains problèmes tels que la rébullition, les à-coups, la surcharge des condenseurs et l'échec de démarrage de la distillation. Les performances globales du système sont plus silencieuses et plus respectueuses de l'environnement.



Observez directement l'état de la condensation

Les particules ou solvants condensés sont aisément visibles grâce à une fenêtre d'inspection transparente afin de faciliter la maintenance.

Protégez-vous et protégez l'environnement

Un condenseur secondaire empêche le solvant aspiré dans la pompe à vide d'être libéré dans l'environnement. Ce condenseur est utile dans les cas où des solvants à faible point d'ébullition sont utilisés ou lorsque les valeurs de pression sont fixées de manière trop agressive.

Réduisez la contamination

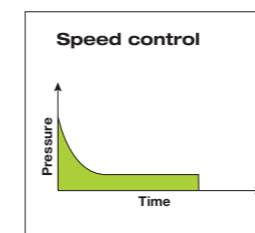
La bouteille de Woulff capture les contaminants et les empêche de pénétrer dans le système. Cela permet de prolonger la durée de vie du système.



Pompe à vide V-300 / V-600

Pourquoi devrais-je choisir l'une de ces pompes ?

La pompe à vide V-300 ou V-600 est un composant essentiel du système si vous recherchez un fonctionnement silencieux et respectueux de l'environnement et la possibilité de distiller des solvants de tout volume et de tout point d'ébullition.



Éliminez les effets d'à-coups

Lorsqu'elle est connectée à l'interface, le mode de contrôle de la vitesse de la pompe à vide garantit que les niveaux de pression sont maintenus uniformément. Cela permet non seulement de minimiser les risques d'à-coups, mais aussi de réduire considérablement les émissions sonores et de prolonger la durée de vie de la pompe.



Économisez l'énergie

Lorsqu'elle n'est pas connectée à l'interface, la pompe passe automatiquement en mode économie d'énergie après un intervalle de temps donné. Cela permet de réaliser d'importantes économies d'énergie et de coûts.



Réduisez les niveaux sonores

Grâce à la vitesse contrôlée, la pompe fonctionne de manière régulière afin de maintenir le vide défini. Il en résulte une très faible émission sonore (32 dB) et un environnement de travail plus agréable.

Évaporez des solvants à point d'ébullition faible ou élevé de tout volume

Vous pouvez choisir en toute flexibilité entre deux pompes à vide selon vos exigences spécifiques.

	V-600	V-300
Point d'ébullition élevé (vide jusqu'à 1,5 mbar)	●	–
Point d'ébullition faible (vide jusqu'à 5 mbar)	–	●
Petit ballon jusqu'à 5 L (capacité d'aspiration jusqu'à 1,8 m³/h)	–	●
Grand ballon jusqu'à 20 L (capacité d'aspiration jusqu'à 3,1 m³/h)	●	–

Refroidisseur circulaire F-305 / F-308 / F-314 Pourquoi devrais-je choisir l'un de ces refroidisseurs ?

Si vous souhaitez faire des économies d'eau, de temps et bénéficier d'une plus grande régularité dans vos performances de distillation, le refroidisseur circulaire F-305 / F-308 / F-314 est tout indiqué.



Gagnez du temps avec les distillations dynamiques

Lorsque le refroidisseur est connecté à l'Interface I-300 / I-300 Pro, les distillations peuvent commencer immédiatement car le réglage de la pression est ajusté de manière dynamique jusqu'à ce que la température de consigne du refroidisseur soit atteinte. Les intervalles d'attente sont éliminés pour gagner un temps précieux.



Réduisez l'empreinte environnementale du processus

Le refroidisseur consiste en un système de circuit en boucle fermée de sorte que le même liquide de refroidissement est toujours utilisé pour éliminer les déchets, améliorer la durabilité et augmenter la rentabilité.



Obtenez une reproductibilité durable même pendant les étés chauds

Le maintien du liquide de refroidissement à une température constante, quelle que soit la saison, améliore l'efficacité et la reproductibilité du processus de distillation. Pour des performances optimales, il est important de maintenir une différence de température de 40 °C entre le bain thermostaté et le condenseur.



Économisez l'eau et l'énergie

En combinaison avec le mode ECO de l'interface, vous pouvez économiser de l'énergie et de l'eau en plaçant le refroidisseur en mode veille si aucune distillation n'a lieu après un intervalle de temps prédéfini.

Optimisez votre distillation avec un refroidisseur adapté

Choisissez parmi trois refroidisseurs pour obtenir un équilibre optimal entre les capacités de refroidissement requises et l'économie d'énergie. Voici nos recommandations :

	F-305	F-308	F-314
Évaporateur rotatif de laboratoire pris en charge	1	2	3-4
Refroidissement intense requis (en dessous de 0 °C)	-	●	●
Capacité de refroidissement (à 15 °C)	550 W	900 W	1 400 W
Contrôle par l'interface I-300 / I-300 Pro	●	●	●

Rotavapor® R-300

Configurations standard

Configurations système*



	Professionnel 11SR300251VP21	Avancé 11SR300251VS11
--	---------------------------------	--------------------------

Vos besoins

Échantillons à point d'ébullition élevé ou volumes de plus de 1 L	●	●
Degré d'automatisation élevé requis (méthodes de distillation automatique, vue graphique, collecte de données, BUCHI Cloud Services)	●	–
Certain degré d'automatisation requis (distillation automatique)	–	●
Concentration des efforts sur la distillation manuelle	–	–
Circuit de refroidissement déjà existant	–	–
Source de vide déjà existante	–	–

Caractéristiques

Type d'élevateur du Rotavapor® R-300	électronique	électronique
Interface	I-300 Pro	I-300
Capacité du bain thermostaté [L]	5	5
Température max. du bain thermostaté [°C]	220	220
Pompe à vide V-300 silencieuse et précise	●	●
Refroidisseur circulaire	F-308 (900 W)	F-305 (550 W)
Valve de régulation de la source de pression externe	–	–

Accessoires recommandés**

Détecteur de mousse	●	●
Capteur AutoDest	●	●
Sonde de température de vapeur	●	●
Capteur de niveau	●	●
Écran de protection	●	–

Configurations autonomes*



	Basique 11SR300111VS01	Professionnel 11R300251V151	Avancé 11R300251V141	Basique 11R300251V101
--	---------------------------	--------------------------------	-------------------------	--------------------------

Échantillons à point d'ébullition élevé ou volumes de plus de 1 L	–	●	●	●
Degré d'automatisation élevé requis (méthodes de distillation automatique, vue graphique, collecte de données, BUCHI Cloud Services)	–	●	–	–
Certain degré d'automatisation requis (distillation automatique)	●	–	●	–
Concentration des efforts sur la distillation manuelle	–	–	–	●
Circuit de refroidissement déjà existant	●	●	●	●
Source de vide déjà existante	–	●	●	●

Type d'élevateur du Rotavapor® R-300	manuel	électronique	électronique	électronique
Interface	I-300	I-300 Pro	I-300	–
Capacité du bain thermostaté [L]	1	5	5	5
Température max. du bain thermostaté [°C]	95	220	220	220
Pompe à vide V-300 silencieuse et précise	●	–	–	–
Refroidisseur circulaire	–	–	–	–
Valve de régulation de la source de pression externe	–	●	●	–

Détecteur de mousse	●	●	●	–
Capteur AutoDest	●	●	●	–
Sonde de température de vapeur	–	●	●	–
Capteur de niveau	–	–	–	–
Écran de protection	–	●	–	–

* Toutes les configurations incluent un conduit de vapeur 29/32 et une tension de 220 V ** Les numéros d'article des accessoires sont fournis en page 26.

Rotavapor® R-300

Concevez votre solution personnalisée

En quelques clics, les utilisateurs peuvent facilement créer leur propre système individuel répondant entièrement à leurs exigences. Il vous suffit d'utiliser le code QR pour obtenir un code de commande permettant d'accéder à un configurateur convivial et de sélectionner toutes les pièces et fonctionnalités adaptées à votre application afin de bénéficier d'un système sur mesure, adapté précisément à vos besoins individuels.

Système*

Définissez les options suivantes à l'aide du configurateur

1. Élevateur : manuel ou électronique
2. Bain : taille et température
3. Joint : taille
4. Assemblage en verre : type
5. Interface : standard ou professionnelle
6. Refroidisseur circulaire : taille et puissance
7. Tension : selon le pays



* La pompe à vide V-300 est toujours incluse
buchishowpad.com/share/hxBVD7VBuPI9Q8hv2QzTO



Autonome

Définissez les options suivantes à l'aide du configurateur

1. Élevateur : manuel ou électronique
2. Bain : taille et température
3. Joint : taille
4. Assemblage en verre : type
5. Revêtement de protection : verre standard ou revêtement P+G
6. Interface : pour source de vide BUCHI ou externe
7. Tension : selon le pays



buchishowpad.com/share/hxBVD7VBuPI9Q8hv2QzTO



Accessoires Rotavapor®

Solutions expertes aux problèmes courants

Le système Rotavapor® a été développé avec soin pour résoudre les problèmes courants rencontrés pendant l'évaporation en laboratoire. Des échantillons collants aux échantillons mousseux, des distillations chronophages aux distillations risquées, découvrez comment un accessoire du Rotavapor® peut vous aider à surmonter vos difficultés en matière de distillation.



Problème : échantillons mousseux

Solution : le détecteur de mousse unique du R-300 détecte et élimine automatiquement la mousse. Le détecteur protège l'échantillon et le distillat et vous fait gagner du temps en réduisant le besoin de surveillance ou d'intervention manuelle. – Code de commande : 11061167



Problème : incidents de débordement

Solution : un capteur de niveau révolutionnaire associé à une interface et une pompe à vide peut alerter l'utilisateur lorsqu'un certain niveau a été atteint dans le ballon de réception du condenseur primaire ou secondaire. Ce dispositif protège contre les débordements et permet à l'utilisateur d'atteindre plus facilement certaines concentrations. – Code de commande : 11060954



Problème : distillations longues

Solution : un Rotavapor® avec une interface et un algorithme de distillation automatique ne nécessite qu'un temps d'intervention minimal. Comme les réglages de pression sont ajustés automatiquement, cela fonctionne également avec les échantillons ou comportements d'échantillons inconnus. – Code de commande : 11059225
Détecteur de vapeur inclus dans la livraison.



Problème : vérification de l'état de l'instrument

Solution : un voyant d'état multicolore indique si le Rotavapor® est disponible ou si une erreur s'est produite. Les utilisateurs évitent ainsi de perdre du temps sur des vérifications fastidieuses de l'état et leur attention est immédiatement attirée sur les interruptions de processus. – Code de commande : 11068959



Problème : échantillons collants

Solution : les ballons béciers sont la clé pour travailler avec des échantillons difficiles. La verrerie exclusive BUCHI offre des caractéristiques ingénieuses visant à optimiser la récupération des produits précieux et à gagner du temps en facilitant le nettoyage.



Problème : préparation d'échantillons par lyophilisation

Solution : des ballons d'évaporation à basse température robustes associés à un récipient Dewar accélèrent la préparation des échantillons de lyophilisation, maximisent la sécurité des échantillons et améliorent la rétention du produit final. – Code de commande : 11066662



Problème : empêcher la réébullition

Solution : suivez la progression de votre distillation avec une sonde de température de vapeur et réagissez rapidement aux écarts par rapport aux conditions optimales. Grâce à ce suivi de la progression, vous pouvez soit prévenir la réébullition et la libération du solvant dans l'environnement, soit charger plus de vapeur dans le condenseur pour augmenter le rendement du processus. – Code de commande : 11060707



Problème : sécurité de l'utilisateur

Solution : un écran de protection en option pour les bains thermostatés B-301 et B-305 protège l'utilisateur contre les éclaboussures de liquide chauffant et contre les éclats de verre en cas d'implosion. – Code de commande : 11061402



Problème : solvants à points d'ébullition faible et élevé

Solution : les utilisateurs peuvent choisir entre deux tailles de bain thermostaté. Un bain thermostaté de 1 L convient à des applications exigeant des températures inférieures à 95 °C, tandis qu'un bain thermostaté de 5 L convient à des températures allant jusqu'à 220 °C. Le bain de 5 L peut être utilisé avec de l'eau ou de l'huile comme fluide de chauffe.

11B305002 (5 L, 110-120 V)	11B305001 (5 L, 220-240 V)
11B301002 (1 L, 110-120 V)	11B301001 (1 L, 220-240 V)



Services et formation



Mises à jour rapides et sans effort

Le firmware des produits BUCHI est en constante amélioration et de nouvelles fonctionnalités sont ajoutées régulièrement. Avec la BUCHI Monitor App et la BUCHI Bluetooth® Dongle, votre Rotavapor® System peut être mis à niveau en téléchargeant simplement la dernière mise à jour sur votre téléphone portable.



Utilisez votre produit plus efficacement

Nous vous aidons à faire fonctionner correctement votre produit. Nous proposons des services de qualification à l'installation / opération (IQ/OQ) pour garantir la conformité avec la FDA, les normes GLP/GMP ou les directives GAMP. Que ce soit pour une installation initiale, une requalification ou une délocalisation, nous offrons une vérification de la conformité professionnelle.

www.buchi.com/fr/support/contact

Complétez votre portefeuille



Évaporation

Nous proposons des solutions dédiées à l'évaporation rotative en laboratoire pour la R&D et le contrôle de la qualité. En nous basant sur notre expérience et nos connaissances, nous offrons des solutions sur mesure pour couvrir un large éventail de besoins différents et atteindre le plus haut niveau de praticité.

Chromatographie

Quelle que soit la complexité ou l'échelle de votre processus de purification, les systèmes de chromatographie préparative BUCHI sont conçus pour répondre à vos besoins en constante évolution. Parallèlement à un vaste éventail de colonnes de chromatographie flash très performantes, nous vous proposons la solution optimisée adaptée à votre processus de purification.

Lyophilisation

Notre premier lyophilisateur avec Infinite-Technology™ et Infinite-Control™. Les applications vont de la R&D au contrôle de la qualité sur un large spectre de segments de marché. Nos solutions se démarquent par leur efficacité et leur capacité pratique.

Point de fusion

Pour identifier avec une grande précision vos points de fusion et d'ébullition, une détermination visuelle ou automatique et des kits de qualification en option répondant aux normes réglementaires les plus strictes sont nécessaires.

Les valeurs de BUCHI pour nos clients

BUCHI crée de la valeur ajoutée

«Quality in your hands» est le principe directeur qui façonne notre philosophie et nos actions. Il nous met au défi de fournir des services exceptionnels, parfaitement adaptés à vos besoins. Cela signifie que nous devons rester en contact étroit avec nos clients. C'est pourquoi nous collaborons et continuons à travailler durement pour mieux vous comprendre, vous et votre entreprise.

Nous vous aidons en fournissant des produits, des systèmes, des solutions, des applications et des services de haute qualité qui vous offrent de la valeur ajoutée. Cela vous permet de vous concentrer entièrement à la science.



Fiable

Nous garantissons la qualité et la fonctionnalité de nos équipements et continuerons à vous aider rapidement et efficacement chaque fois que quelque chose ne vous apporte pas satisfaction.



Économique

Nous nous efforçons de créer un niveau élevé d'avantages économiques et une valeur ajoutée maximale pour vous.



Simple

Nous vous assistons en vous fournissant des solutions soigneusement conçues ainsi que des instruments et des systèmes faciles à utiliser.



Compétent

Nous disposons de l'expertise technologique et des décennies d'expérience nécessaires pour vous fournir un soutien compétent et travailler avec vous pour améliorer continuellement nos services.



Sûr

En collaborant étroitement avec vous, nous mettons tout en œuvre pour rendre nos produits, systèmes, solutions, applications et services aussi sûrs que possible pour les personnes et l'environnement.



Mondial

En tant qu'entreprise familiale internationale disposant de filiales et de distributeurs qualifiés, nous sommes présents où que vous soyez.



Durable

Nous soutenons les processus écologiques et fabriquons des produits qui ont une longue durée de vie. Nous utilisons des technologies de pointe pour réduire au maximum l'empreinte environnementale.

Nous sommes représentés par plus de 100 distributeurs dans le monde. Pour trouver votre revendeur le plus proche, rendez-vous sur :

www.buchi.com

Quality in your hands

