



Rotavapor® Sistema R-300
Evaporação inteligente



Rotavapor® Sistema R-300

Rotinas diárias do laboratório executadas com o mínimo esforço

Um evaporador rotativo deve possibilitar destilações rápidas e eficientes com o mínimo de operação manual. Graças a componentes de última geração, como banho de aquecimento, fonte de vácuo, refrigeração e dispositivos de rotação, bem como um controle de sistema centralizado por uma interface potente, o Rotavapor® R-300 System oferece uma quantidade sem precedente de automação, flexibilidade e conveniência para o seu processo de destilação.



Alta flexibilidade

O design modular do Rotavapor® ajuda a atender às necessidades específicas. Graças a uma ampla gama de acessórios do sistema, mais possibilidades de escolha no uso do espaço laboratorial e a opção de monitorar o processo de maneira remota por meio de um dispositivo móvel, os usuários ganham a capacidade de personalizar o processo de destilação para satisfazer suas necessidades exclusivas.



Máxima conveniência

O Rotavapor® pode ser operado de forma fácil com recursos como os comandos de interface com um só toque, manuseio rápido do balão com Combi-Clip, além de opções para ajustar os parâmetros do sistema de modo manual com botões intuitivos.



Destilações inteligentes

As “Destilações inteligentes” do Rotavapor® R-300 possibilitam um processo automatizado, autônomo, com parâmetros do sistema otimizados a serem realizados. Os usuários podem programar os próprios POPs no sistema com flexibilidade e, em seguida, monitorar suas destilações de maneira remota por meio de um aplicativo.



Alta flexibilidade

Sob medida para necessidades específicas

O design modular do Rotavapor® e sua integração impecável com os acessórios de última geração ajudam a personalizar qualquer processo de destilação.



Projeto modular que atende às específicas necessidades

Os componentes ou acessórios separados do sistema podem ser adicionados, trocados ou atualizados de forma fácil no R-300. A modularidade do sistema permite que os usuários criem uma plataforma personalizada que atende perfeitamente a aplicações e orçamentos específicos.



Uma ampla gama de acessórios para uma ampla gama de aplicações

Os usuários podem escolher com flexibilidade entre uma enorme gama de acessórios do sistema que tornam possível qualquer aplicação. O R-300 oferece opções incomparáveis em termos de variações de temperatura do banho de aquecimento, tipos de condensadores, tamanhos dos balões e muitos mais.



Flexibilidade na posição da interface

A interface do R-300 pode ser acoplada a uma bomba, ao Rotavapor® ou a uma parede, possibilitando que o trabalho seja realizado dentro ou fora de uma capela e se ajuste perfeitamente aos ambientes laboratoriais.



Economize tempo monitorando o processo em dispositivos móveis

O BUCHI Monitor App para dispositivos móveis oferece visualizações em tempo real e indicadores gráficos dos parâmetros do processo, bem como notificações push quando uma ação é necessária para reduzir drasticamente o tempo de interação com o instrumento, permitindo que outras tarefas sejam realizadas.



Máxima conveniência

Design do sistema fácil de usar

Do controle automático ao manuseio simplificado dos recursos do sistema, o Rotavapor® faz do conforto do usuário uma prioridade máxima.



Operação intuitiva do sistema com comandos com um só toque

A interface do sistema possibilita o controle sem esforço de todos os parâmetros do processo, mesmo para os usuários sem treinamento. Para máxima economia de tempo, as destilações podem ser realizadas com um simples clique.



Fácil manuseio dos balões com Combi-Clip

Com a trava exclusiva do balão Combi-Clip do R-300, os usuários precisam apenas de uma mão e alguns segundos para acoplar e desacoplar os balões, adicionando mais velocidade e simplicidade ao processo de destilação.



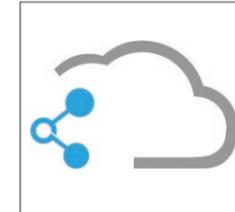
Tempos rápidos de reação graças ao controle de sistema em tempo real

Além da operação automatizada, os usuários podem ajustar a velocidade de rotação e as temperaturas do banho de aquecimento de forma manual com os botões de controle de fácil acesso. O acesso direto permite aos usuários agir rapidamente em situações de emergência.



Destilações inteligentes Facilitam rotinas diárias

Um grau elevado de automação possibilita que a operação do Rotavapor® seja autônoma com o máximo de benefícios em economia de tempo.



Produtividade otimizada, processos simplificados e maior segurança com os BUCHI Cloud Services

Os BUCHI Cloud Services de última geração permitem o monitoramento de todos os instrumentos em um dispositivo móvel, fornecendo atualizações gratuitas com o apertar de um botão.



Operação autônoma

Os elementos do sistema, como sensor de espuma, destilação dinâmica e bibliotecas de solventes permitem que a operação do Rotavapor® seja autônoma, liberando tempo para outros trabalhos. As visualizações dos parâmetros em tempo real e as notificações push enviadas a um dispositivo móvel permitem o monitoramento remoto do processo.



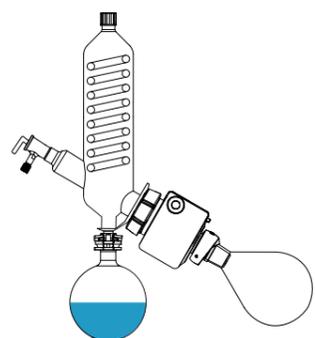
Execução automatizada de métodos customizados

Com o I-300 Pro, os usuários podem programar os parâmetros de seus próprios POPs no sistema e obter uma visualização prévia dos métodos como gráficos para redução do risco de erros. As notificações push alertam o operador quando o POP é finalizado ou uma interação manual é requerida.

Rotavapor®: mais do que apenas evaporação!

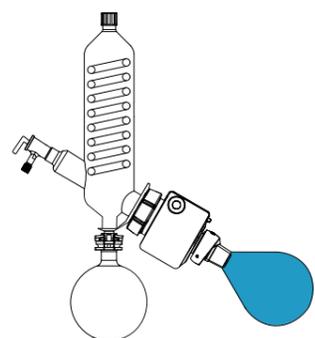
Explore as várias aplicações do R-300

Graças a uma configuração flexível do sistema, o Rotavapor® pode ser usado com segurança em mais aplicações, não apenas destilações. Em combinação com acessórios adequados, o sistema pode ser adaptado de maneira específica para satisfazer com habilidade várias necessidades e atingir objetivos ambiciosos.



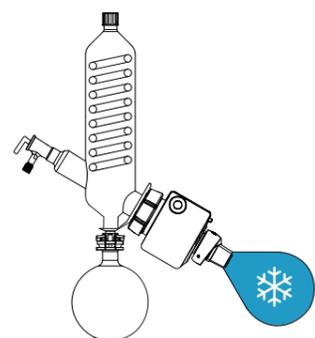
Evaporação

Destilação rápida de mistura de solventes



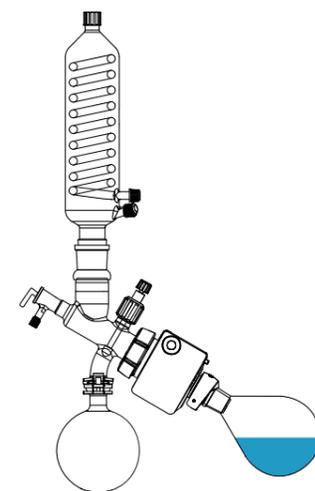
Secagem

Secagem eficiente de amostras



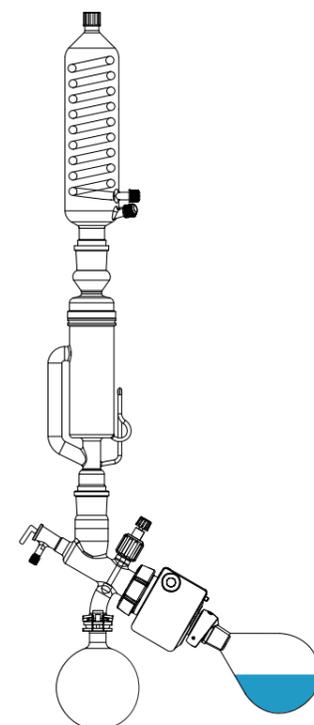
Preparo de amostra para liofilização

Preparo mais rápido de amostra para liofilização



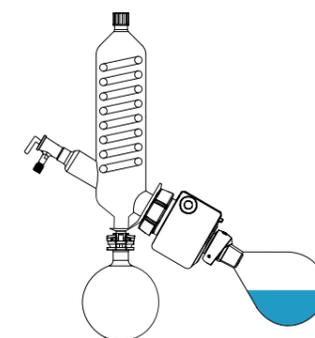
Refluxo

Síntese química sob refluxo



Extração

Extração de óleos essenciais a partir de produtos naturais



Concentração

Concentração de soluções a um nível específico

Modos de operação estabelecidos

Uso da biblioteca de solventes para uma configuração computadorizada dos parâmetros, eliminando etapas manuais que consomem tempo

Capacidades de destilação automática exclusiva

Deteção eletrônica de vapores de solventes desconhecidos e operação autônoma

Deteção de espuma automática

Quebra automática da espuma para operação autônoma e menor risco de contaminação

Balões de secagem específicos com ranhuras

Aumento substancial na eficiência do processo de secagem

Opção dedicada de modo de secagem

Um intervalo de rotação da esquerda para a direita que evita que as amostras grudem na parede do balão, otimizando o desempenho e o rendimento

Design inovador dos béqueres

Fácil limpeza e remoção de produto devido à grande abertura do béquer

Exclusivos acessórios Dewar e vidrarias

Melhor transferência de aquecimento e um ciclo de liofilização mais rápido

Condensador de refluxo eficiente

Eficiência aprimorada devido à melhor capacidade de mistura de mistura e à flexibilidade de esvaziar o balão de coleta durante o processo

Modo especializado dos métodos

Habilidade de programar POPs específicos e realizar reações sob refluxo

Uso efetivo do acessório Soxhlet

Combinação simples do condensador de refluxo com vidraria Soxhlet para extração de óleos essenciais

Sensores de nível convenientes

Controle preciso do volume e flexibilidade na montagem dos sensores no condensador principal ou secundário

Modo de temporizador fácil de usar

Maior simplicidade e automação dos alertas sonoros que indicam que o processo foi finalizado

Integração fácil de POPs específicos

Alcança concentrações ideais a partir da programação do próprio método na interface do sistema



Um sistema, um toque, infinitas possibilidades

Controle central de todo o sistema

A evaporação rotativa requer uma fonte de aquecimento, uma unidade de rotação, um dispositivo de refrigeração e um controle de vácuo. Apenas quando todos esses elementos interagem harmoniosamente e estão perfeitamente sintonizados que a destilação é mais efetiva. A BUCHI proporciona todo um sistema com uma interface central que controla tudo, apenas com o pressionar de um botão.



Rotavapor® R-300 - Grau mais elevado de flexibilidade e conveniência

O R-300 é um sistema modular que oferece um desempenho de destilação mais flexível. Um número incomparável de peças do instrumento, incluindo condensadores, banho de aquecimento e vidrarias, ajuda a criar um sistema de acordo com as necessidades. Para saber mais, consulte a página 14.



Interface I-300/I-300 Pro - Controle de sistema inteligente para maior precisão em menos tempo

Todos os parâmetros do Rotavapor® System podem ser controlados de forma automática usando a interface para aprimorar a precisão e possibilitar a operação autônoma do sistema. O monitoramento remoto otimiza a eficiência de tempo do processo. Para aprender mais, veja a página 16.



Bomba de Vácuo V-300 /V-600 - Controle de pressão confiável para destilações consistentes

A bomba de vácuo ecológica regula a pressão por meio do controle de velocidade para destilações mais consistentes. A bomba silenciosa vem em dois tamanhos e possibilita destilações de solventes de baixo e alto ponto de ebulição para um processo mais flexível. Leia mais na página 18.



Recirculador Chiller F-305 /F-308 /F-314 - Alta eficiência de refrigeração com baixos custos ambientais

O chiller reduz o desperdício de água e energia, enquanto ainda oferece controle preciso da temperatura. Junto com a interface, o chiller possibilita destilações dinâmicas com início imediato do processo para economia substancial de tempo. Para mais detalhes, veja a página 20.

Rotavapor® R-300

O mais versátil da categoria

O Rotavapor® é a principal solução de evaporação rotativa, cuja modularidade ajuda a atingir seus objetivos específicos desafiadores de forma conveniente.



Uma infinidade de tipos de condensadores

Uma variedade de oito tipos de condensadores garante a satisfação de qualquer necessidade, variando de destilações, secagem, concentrações e recristalizações autônomas, reações de refluxo, destilações de amostras que espumam, trabalho realizado em capelas ou espaços apertados, evaporação de solventes com diferenças de temperaturas elevadas, reações de alto rendimento, uso de gelo seco como líquido de refrigeração a muitos outros



Manuseio de elevador personalizado

Configure o seu R-300 com elevação manual ou eletrônico de acordo com sua preferência.



Vasta gama de dutos de vapor

Os dutos de vapor são peças de vidro que conectam o balão de evaporação ao Rotavapor®. Todos os dutos de vapor incluem Combi-Clip exclusivo para manuseio do balão com apenas uma das mãos. Os dutos facilitam vários processos que variam desde secagem de pó às aplicações com temperaturas elevadas.



Gama impressionante de vidrarias

A coleção incomparável de vidraria da BUCHI inclui balões de evaporação que variam em tamanho de 50 mL a 5 L, balões específicos para aplicações de secagem, béqueres com gargalo largo para fácil limpeza e coleta do produto, vidraria spiders para evaporação paralela e mais tipos de vidraria que tornam possível qualquer aplicação.



Escolha flexível de banhos

Banhos altamente eficientes estão disponíveis em tamanho de 1 L ou 5 L com variações de temperatura de -200 a 220°C e com água ou óleo como meio de aquecimento. Esta flexibilidade possibilita destilações confiáveis de solventes de baixo ou alto ponto de ebulição e preparos rápidos de amostras de liofilização.



Advertido a tempo em caso de eventos incomuns

O I-300 e o I-300 Pro oferecem um teste de vazamento integrado para verificar a estanqueidade do sistema e alertar o usuário se é necessária a manutenção. Detecção precoce de mau funcionamento economiza recursos, tempo e protege a amostra.



Deixe o processo de destilação desassistido

Devido aos sensores de última geração, você pode reduzir o tempo de interação com o instrumento para apenas alguns segundos. A otimização do processo automático ajuda a reduzir as emissões de solvente no ambiente e o laboratório, protegendo o operador.

Interface I-300/I-300 Pro

Por que devo escolher uma dessas interfaces?

Desde a operação autônoma com risco mínimo de erro à maior flexibilidade no processo de destilação, há inúmeras razões pelas quais você deve equipar o seu Rotavapor® com uma Interface I-300 ou I-300 Pro.



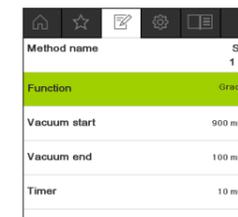
Ganhe acesso aos inúmeros modos de operação

I-300 e I-300 Pro oferecem vários modos de operação adequados para uma ampla gama de necessidades variando desde a secagem da amostra à operação manual ou autônoma.



Detecte as amostras que espumam

O I-300 e o I-300 Pro, junto com um sensor de espuma de última geração, podem detectar e eliminar a produção de espuma de forma automática. A prevenção da formação excessiva de espumas possibilita a destilação autônoma, economizando tempo e aumentando a reprodutibilidade.



Configure seus próprios parâmetros do POP

Com o I-300 Pro, os usuários conseguem programar seus métodos com todos os parâmetros relevantes e então monitorar o desempenho com o mapeamento de dados em tempo real para uma experiência mais personalizada e livre de possíveis erros.



Colete e transfira os dados de forma conveniente

O I-300 Pro pode armazenar todos os parâmetros de método para a rastreabilidade completa do processo e análise de dados posterior simplificada.



Usfrua da regulação de vácuo mais precisa

O I-300 e o I-300 Pro oferecem monitoramento rigoroso e controle automático da bomba de vácuo para evitar problemas como refluxo, projeção, excesso de carga no condensador e falhas no início da destilação. O desempenho geral do sistema é feito de forma mais silenciosa e ecológica.



Veja diretamente o status da condensação

Os solventes condensados ou partículas são facilmente visualizados graças a uma janela de inspeção transparente, facilitando a manutenção.

Reduza a contaminação

O frasco Woulff capta os contaminantes da entrada do sistema. Isso aumenta o tempo de vida do sistema.

Proteja a si mesmo e ao meio ambiente

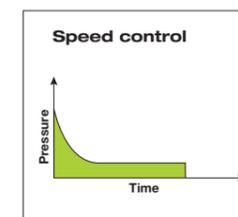
Um condensador secundário evita que o solvente sugado para dentro da bomba de vácuo seja liberado ao ambiente. Esse condensador é benéfico tanto para casos em que os solventes de baixo ponto de ebulição são usados como quando a pressão selecionada é muito agressiva.



Bomba de Vácuo V-300/V-600

Por que devo escolher uma dessas bombas?

A Bomba de Vácuo V-300 ou V-600 é um componente essencial do sistema para operações silenciosas e ecológicas, além de capacidade de destilar solventes de qualquer volume e com qualquer ponto de ebulição.



Elimine Projeções

Quando conectada à interface, o modo de controle de velocidade da bomba de vácuo garante que os níveis de pressão sejam mantidos de forma uniforme. Isso não só minimiza o risco de projeção de solvente, como também reduz a emissão de ruídos de forma significativa e estende o tempo de vida da bomba.



Economize energia

Quando não à interface, a bomba muda automaticamente para o modo de economia de energia depois de transcorrer um determinado intervalo de tempo. Isso leva a economia substancial de energia e custos.



Reduza os níveis de ruído

Graças ao controle de velocidade, a bomba opera suavemente para manter o vácuo selecionado. Isso resulta na emissão de ruídos muito baixos (tão baixo quanto 32 dB) e em um ambiente de trabalho mais confortável.

Evapore solventes de alto ou baixo ponto de ebulição de qualquer volume

Você pode escolher com flexibilidade entre as duas bombas de vácuo de acordo com os seus requisitos específicos.

	V-600	V-300
Ponto de ebulição elevado (Vácuo abaixo de 1,5 mbar)	●	–
Ponto de ebulição baixo (Vácuo abaixo de 5 mbar)	–	●
Volume do balão pequeno de até 5 L (Capacidade de sucção de até 1,8 m³/h)	–	●
Volume do balão grande de até 20 L (Capacidade de sucção de até 3,1 m³/h)	●	–

Recirculador Chiller F-305/F-308/F-314

Por que devo escolher um desses chillers?

Se deseja economizar água e tempo, além de usufruir de mais consistência no desempenho de sua destilação, o Recirculador Chiller F-305/F-308/F-314 pode ser exatamente o que você precisa.



Economize tempo com destilações dinâmicas

Quando o chiller está conectado à Interface I-300/I-300 Pro, as destilações podem ser iniciadas imediatamente, pois a configuração de pressão é ajustada dinamicamente até que a temperatura definida para o chiller seja atingida. Os intervalos de espera são eliminados para economizar o tempo valioso.



Reduza o impacto ambiental do processo

O chiller é formado por um sistema de circuito com um circuito fechado, de forma que a mesma refrigeração seja usada continuamente para eliminar desperdício, melhorar a sustentabilidade e otimizar o custo.



Tenha reprodutibilidade duradoura mesmo em verões quentes

Mantenha o líquido de refrigeração a uma temperatura constante independente da época do ano, aprimore a eficiência e a reprodutibilidade do processo de destilação. Para o desempenho ideal, deve ser mantida uma diferença de temperatura de 40°C entre o banho de aquecimento e o condensador.



Economia de água e energia

Em combinação com o modo ECO da Interface, é possível economizar energia e água colocando o recirculador chiller no modo stand-by, caso não esteja sendo realizada nenhuma destilação após transcorrer um determinado período de tempo.

Otimize a sua destilação com um tipo de chiller bem adequado

Uma variedade de três chillers ajuda a alcançar o equilíbrio ideal entre as capacidades de refrigeração requeridas e a economia de energia. Aqui estão as nossas recomendações:

	F-305	F-308	F-314
Evaporador rotativo em tamanho laboratorial compatível	1	2	3 – 4
Refrigeração intensa requerida (abaixo de 0°C)	–	●	●
Capacidade de refrigeração (em 15°C)	550 W	900 W	1.400 W
Controle por Interface I-300/I-300 Pro	●	●	●

Rotavapor® R-300

Configurações padrão

Configurações do sistema*



	Profissional 11SR300251VP21	Avançado 11SR300251VS11
Suas necessidades		
Amostras de alta ebulição ou volumes excedendo 1 L	●	●
Alto nível de Automação requerido (Métodos de destilação automática, visualização gráfica, coleta de dados, BUCHI Cloud Services)	●	–
Certo nível de Automação requerido (Destilação automática)	–	●
Todo o foco está na destilação manual	–	–
Sistema de refrigeração já existente	–	–
Fonte de vácuo já existente	–	–
Características		
Rotavapor® R-300 tipo elevação	eletrônico	eletrônico
Interface	I-300 Pro	I-300
Capacidade do banho de aquecimento [L]	5	5
Temperatura máx. do banho de aquecimento [°C]	220	220
Bomba de Vácuo V-300 silenciosa e precisa	●	●
Recirculador Chiller	F-308 (900 W)	F-305 (550 W)
Unidade de válvula para regulação de fonte de pressão externa	–	–
Acessórios recomendados**		
Sensor de espuma	●	●
Sensor AutoDest	●	●
Sensor da temperatura de vapor	●	●
Sensor de nível	●	●
Escudo de proteção	●	–

Configurações autônomas (standalone)*



	Básico 11SR300111VS01	Profissional 11R300251V151	Avançado 11R300251V141	Básico 11R300251V101
	–	●	●	●
	–	●	–	–
	●	–	●	–
	–	–	–	●
	●	●	●	●
	–	●	●	●
	manual	eletrônico	eletrônico	eletrônico
	I-300	I-300 Pro	I-300	–
	1	5	5	5
	95	220	220	220
	●	–	–	–
	–	–	–	–
	–	●	●	–
	●	●	●	–
	●	●	●	–
	–	●	●	–
	–	–	–	–
	–	●	–	–

* todas as configurações incluem duto de vapor 29/32 e voltagem de 220 V ** Números do artigo acessório podem ser encontrados na página 26.

Rotavapor® R-300

Projete sua solução personalizada

Com apenas alguns cliques, os usuários podem criar facilmente o seu próprio sistema que satisfaz suas necessidades por completo. Simplesmente use o código QR para obter um código de pedido que leva a um configurador fácil de usar, selecione todos os itens e recursos adequados para sua aplicação e usufrua de um sistema que foi feito sob medida para suas necessidades.

Sistema*

Defina as opções a seguir usando o configurador

1. Elevação: Manual ou eletrônica
2. Banho: Tamanho e temperatura
3. Junta: Tamanho
4. Vidraria: Tipo
5. Interface: Padrão e profissional
6. Recirculador Chiller: Tamanho e potência
7. Voltagem: Depende do país



* Bomba de Vácuo V-300 está sempre incluída

buchishowpad.com/share/hxBVD7VBuPI9Q8hv2QzTO



Autônomo

Defina as opções a seguir usando o configurador

1. Elevação: Manual ou eletrônico
2. Banho: Tamanho e temperatura
3. Junta: Tamanho
4. Vidraria: Tipo
5. Revestimento protetor da vidraria: Vidro padrão ou revestimento P+G
6. Interface: BUCHI ou fonte externa de vácuo
7. Voltagem: Depende do país



buchishowpad.com/share/hxBVD7VBuPI9Q8hv2QzTO



Acessórios Rotavapor®

Soluções inteligentes para desafios comuns

O Rotavapor® System foi desenvolvido cuidadosamente para solucionar problemas comuns enfrentados durante a evaporação laboratorial. Desde amostras grudentas a espumosas, do consumo de tempo às destilações arriscadas, descubra como um acessório Rotavapor® pode ajudar a superar o desafio específico da sua destilação.



Desafio: Amostras espumosas

Solução: O sensor de espuma exclusivo do R-300 detecta e remove a espuma de forma automática. O detector protege a amostra e o destilado, enquanto economiza tempo ao reduzir a necessidade de supervisão ou interferência manual. - Código do pedido: 11061167



Desafio: Incidentes de transbordamento

Solução: Um sensor de nível revolucionário em combinação com uma interface e bomba de vácuo podem alertar o usuário quando são alcançados determinados níveis no balão de coleta do condensador primário ou secundário. O dispositivo protege contra excesso de fluxo ou facilita ao usuário alcançar determinadas concentrações. - Código do pedido: 11060954



Desafio: Destilações longas

Solução: Um Rotavapor® com uma interface e um algoritmo de destilação automática requerem tempo prático mínimo. Como as definições de pressão são ajustadas de forma automática, ele também é perfeito para funcionar com amostras desconhecidas ou de acordo com comportamento da amostra. - Código do pedido: 11059225
Sensor de vapor incluso no escopo de entrega.



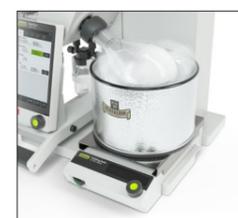
Desafio: Verificação de status do instrumento

Solução: Um LED luminoso de status em cores diferentes indica se um Rotavapor® está disponível para uso ou se ocorreu um erro. Os usuários podem evitar o desperdício de tempo ao realizar verificações rotineiras do status e a atenção é voltada imediatamente a quaisquer interrupções do processo. - Código do pedido: 11068959



Desafio: Amostras grudentas

Solução: Béqueres são essenciais para trabalhar com amostras desafiadoras. As vidrarias exclusivas da BUCHI oferecem recursos engenhosos destinados a otimizar a recuperação de produtos valiosos e economizar tempo com fácil limpeza.



Desafio: Preparo de amostra para liofilização

Solução: Balões de evaporação robustos para baixa temperatura em combinação com um frasco Dewar aceleram o preparo de amostras para liofilização, maximizam a segurança da amostra e melhoram a retenção do produto final. - Código do pedido: 11066662



Desafio: Evitar refluxo

Solução: Acompanhe o progresso da sua destilação com um sensor de temperatura de vapor e reaja rapidamente aos desvios das condições ideais. Graças ao acompanhamento deste progresso, é possível evitar a refluxo e a liberação do solvente ao ambiente ou é possível carregar mais vapor ao condensador para aumentar a eficiência do processo. - Código do pedido: 11060707



Desafio: Segurança do usuário

Solução: Um escudo de proteção opcional para banhos de aquecimento B-301 e B-305 protege o usuário dos respingos do líquido de aquecimento, bem como estilhaços no caso de implosões. - Código do pedido: 11061402



Desafio: Solventes de ponto de ebulição baixo e alto

Solução: Os usuários podem selecionar com flexibilidade entre dois tamanhos de banho de aquecimento. Um banho de aquecimento de 1 L é adequado para aplicações que requerem temperaturas de banho abaixo de 95°C, enquanto um banho de aquecimento de 5 L é adequado para temperaturas de até 220°C. O banho de 5 L pode ser usado com água ou óleo como meio de aquecimento.

11B305002 (5 L, 110 – 120 V) 11B305001 (5 L, 220 – 240 V)

11B301002 (1 L, 110 – 120 V) 11B301001 (1 L, 220 – 240 V)



Serviços e Treinamento



Atualizações rápidas e simples

O firmware dos produtos da BUCHI é aprimorado continuamente e são adicionados novos recursos constantemente. Com o BUCHI Monitor App em combinação com o BUCHI Bluetooth® Dongle, o seu Rotavapor® System pode ser atualizado com um simples download da atualização mais recente no seu telefone móvel.



Use o seu produto de forma mais efetiva

Ajudamos você a configurar a operação do seu produto da forma apropriada. Fornecemos todos os serviços de Qualificação de Instalação/Qualificação de Operação (QI/QO) para garantir a conformidade com a FDA, normas de BPL/BPF e diretrizes GAMP. Seja por causa de uma instalação inicial, requalificação ou relocação, fornecemos verificação de conformidade profissional.

www.buchi.com/pt/suporte/contato

Complete seu portfólio



Evaporação

Oferecemos soluções dedicadas para evaporação rotativa laboratorial para P&D ou controle de qualidade. Com base em nossa experiência e conhecimento, oferecemos soluções sob medida para abranger uma ampla gama de necessidades distintas e alcançar a mais alta conveniência.

Cromatografia

Seja qual for a complexidade ou a escala do seu processo de purificação, os sistemas de cromatografia preparatórios da BUCHI são projetados para atender as suas necessidades desafiadoras. Juntamente com uma ampla gama de colunas de cromatografia flash de alto desempenho, fornecemos a você a solução otimizada adequada ao seu fluxo de trabalho de purificação.

Liofilização

Nosso primeiro liofilizador de laboratório com Infinite-Technology™ e Infinite-Control™. Com aplicações desde P&D ao controle de qualidade dentro de um amplo espectro dos segmentos de mercado. Nossas soluções se destacam pela eficiência e praticidade.

Ponto de fusão

Para determinar pontos de fusão e ebulição com alta precisão, determinação visual ou automática e pacotes de qualificação opcionais que atendem às mais altas normas regulatórias.

Mensagens principais para nossos clientes

BUCHI cria valor agregado

“Quality in your hands” é o princípio norteador que molda nossa filosofia e nossas ações. Ele nos desafia a fornecer serviços excepcionais que são feitos precisamente de acordo com suas necessidades. Isso significa que devemos nos manter próximos dos nossos clientes. É por isso que mantemos contato e continuamos trabalhando muito para entender você e sua empresa ainda melhor.

Ajudamos você fornecendo produtos, sistemas, soluções, aplicações e serviços de alta qualidade que lhe oferecem valor agregado. Isso permite que você se concentre inteiramente em seus processos e seu trabalho.



Confiança

Garantimos a qualidade e a funcionalidade de nossos equipamentos e sempre ajudando você com rapidez e eficiência quando algo não funcionar como o esperado.



Rentabilidade

Nós nos esforçamos para criar um alto nível de benefício econômico e o máximo de valor agregado para você.



Facilidade

Te apoiamos fornecendo soluções cuidadosamente projetadas, bem como equipamentos e sistemas fáceis de operar.



Competência

Temos o conhecimento tecnológico e décadas de experiência necessários para fornecer suporte competente e trabalhar para melhorar continuamente nossos serviços para você.



Segurança

Colaborando diretamente para você, fazemos tudo ao nosso alcance para tornar nossos produtos, sistemas, soluções, aplicativos e serviços o mais seguro possível para as pessoas e o meio ambiente.



Global

Somos uma empresa familiar internacional com subsidiárias próprias e distribuidores qualificados, temos presença onde quer que você esteja.



Sustentável

Apoiamos processos ecologicamente corretos e fabricamos equipamentos que tenham uma longa vida útil. Utilizamos tecnologias avançadas para deixar o menor impacto ambiental possível.

Estamos representados por mais de 100 parceiros de distribuição em todo o mundo. Encontre o seu representante local em:

www.buchi.com

Quality in your hands

