

คู่มือการเปลี่ยนอะไหล่

# Interface R-80 (ชุดควบคุมการทำงานของระบบ)

ค้นดูข้อมูลเชิงลึกและขอคำแนะนำเพิ่มเติมผ่านสื่อของเรา:



[www.buchi.com/r-80/service](http://www.buchi.com/r-80/service)



## หมายเหตุ

การอ่านและปฏิบัติตามคำแนะนำในเอกสารนี้ไม่สามารถทดแทนการอ่านและปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานได้

- ▶ การใช้งานนี้ต้องดำเนินการโดยช่างเทคนิคที่มีคุณสมบัติเหมาะสม ได้รับอนุญาต และผ่านการฝึกอบรมในลักษณะที่สอดคล้องกับกฎระเบียบที่บังคับใช้ในท้องถิ่น
- ▶ ดำเนินการบริการตามที่อธิบายไว้ในส่วนนี้เท่านั้น
- ▶ ใช้เฉพาะอะไหล่แท้จาก BUCHI เท่านั้น เพื่อให้มั่นใจว่าการดำเนินการถูกต้องและเป็นการรักษาการรับประกันเอาไว้
- ▶ ดำเนินการบริการตามที่อธิบายไว้ในส่วนนี้เพื่อยึด

## Interface R-80 (ชุดควบคุมการทำงานของระบบ)

	หมายเลขการ สั่งซื้อ	ภาพ
Interface R-80 (ชุดควบคุมการทำงาน ของระบบ), ครบชุด	11080629	

## เครื่องมือ

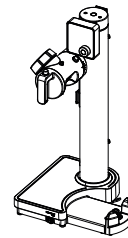
	หมายเลขการ สั่งซื้อ	ภาพ
Torx ขนาด 10	ไม่มี	

## เปลี่ยน Interface R-80 (ชุดควบคุมการทำงานของระบบ)

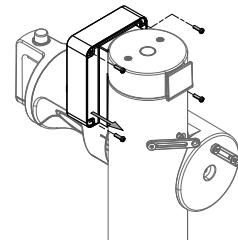
ข้อควรระวัง:

- ☑ เครื่องมือถูกตัดการเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟหลัก

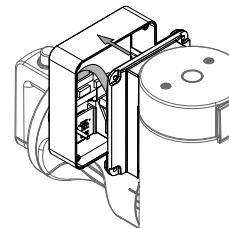
- ▶ ถอดข้อต่อออกทุกชิ้น
- ▶ ถอดอุปกรณ์เสริมออกทุกชิ้น
- ▶ ถอดชิ้นส่วนที่เป็นแก๊วออกทุกชิ้น
- ▶ ถอดอ่างให้ความร้อนออก



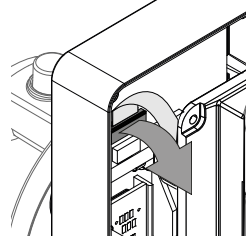
- ▶ ถอดสกรู 4 ตัวออก



- ▶ ค่อย ๆ เปิดตัวกล่องของอินเทอร์เฟซออก



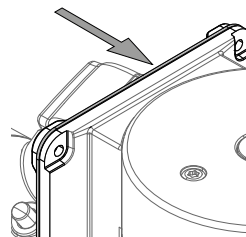
- ▶ ใช้มือเปิดขั้วต่อสายแพ
- ข้อสังเกต! ห้ามใช้ไขควงเปิดขั้วต่อสายแพ เนื่องจากอาจทำให้ขั้วและสายแพเสียหาย**



- ▶ ค่อย ๆ ถอดสายแพออก

- ▶ ถอดอินเทอร์เฟซที่ชำรุดออก
- ▶ เก็บซิลไว้
- ▶ กำจัดอินเทอร์เฟซทิ้ง ดู "คู่มือการใช้งาน Rotavapor® R-80 (เครื่องระเหยสารแบบหมุน)"

- ▶ จัดตำแหน่งซิลใหม่

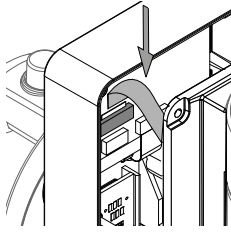


BÜCHI Labortechnik AG  
Meierseggstrasse 40  
Postfach  
CH-9230 Flawil 1  
E-Mail: [quality@buchi.com](mailto:quality@buchi.com)

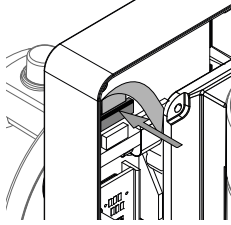
11594642A th  
Interface R-80 (ชุดควบคุมการทำงานของระบบ)  
04.2567



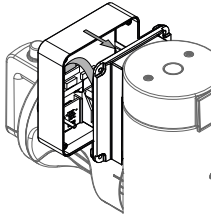
- ▶ ใส่อินเทอร์เฟซใหม่เข้าไป
- ▶ ค่อย ๆ สอดสายแพเข้าไปในขั้วต่อสายแพ



- ▶ ใช้มือปิดขั้วต่อสายแพ
- ข้อสังเกต! ห้ามใช้ไขควงปิดขั้วต่อสายแพ เนื่องจากอาจทำให้ขั้วและสายแพเสียหาย**



- ▶ จัดตำแหน่งตัวกล่องของอินเทอร์เฟซ
- ▶ เขย่าตัวกล่องของอินเทอร์เฟซเล็กน้อยเพื่อให้ซิลเข้าที่และหลีกเลี่ยงไม่ให้ซิลชำรุดเสียหาย



- ▶ จัดตำแหน่งสกรู 4 ตัว แล้วขันให้แน่น

