

底座 R-80

通过我们的媒体资源获得更多见解和指导：



www.buchi.com/r-80/service



提示

虽然阅读并遵循本文档中的说明很有用，但仍有必要阅读并遵循操作手册中的说明。

- ▶ 此操作必须由有资质、经过授权和培训的技术人员执行，并遵循当地适用法规。
- ▶ 仅执行本部分所述的维修。
- ▶ 仅使用 BUCHI 正品备件，以确保仪器正常运行及防止保修失效。
- ▶ 执行本部分所述的维修，以延长仪器的使用寿命。

底座 R-80

	订购号	图示
底座 R-80 100 - 120 V, 整件	11080626	
底座 R-80 220 - 240 V, 整件	11080627	

工具

	订购号	图示
梅花螺丝刀 (10 号)	无	
梅花螺丝刀 (20 号)	无	

更换底座 R-80



小心

导电部件存在电压

触电风险

- ▶ 在处理电气设备时，请遵守一般安全法规。
- ▶ 必须安排经过授权且有资质的人员在电气设备上开展工作。
- ▶ 拆开仪器前，请拔下电源插头。
- ▶ 请勿触摸任何带电部件。



小心

ESD 保护区

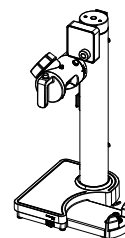
敏感组件损坏

- ▶ 遵循静电放电保护程序。
- ▶ 在接触任何内部材料前，请确保您已正确接地。

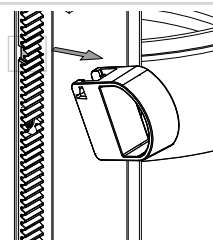
前提条件：

- 仪器与主电源断开连接。

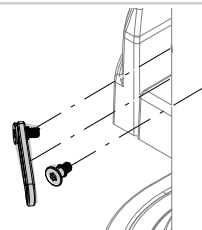
- ▶ 拆下所有连接。
- ▶ 拆下所有附件。
- ▶ 拆下所有玻璃零件。
- ▶ 拆下水浴锅。
- ▶ 将旋转驱动臂移入底座位置。（一直向上移。）



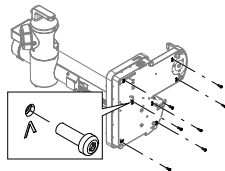
- ▶ 如图所示，握住高度调节限位器。
- ▶ 通过带齿支架中的凹口拆下高度调节限位器。



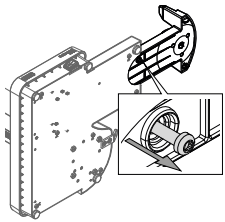
- ▶ 拆下下部电缆和管夹。



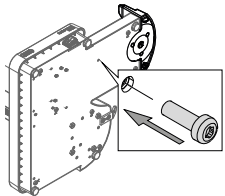
- ▶ 将仪器平放在工作台上。
 - ▶ 拆下带标记箭头的螺丝。
- 注意！** 旋转蒸发器内的底板配重可能会掉落。将底板盖保持在原位。



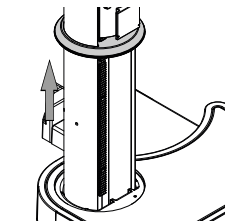
- ▶ 拉出仪器底座。
- ▶ 拆下螺丝。



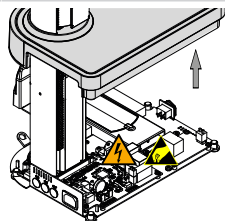
- ▶ 定位并拧紧螺丝，以固定仪器底座，防止其移动。



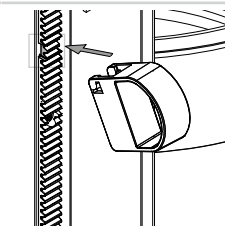
- ▶ 握住底板，再次将仪器竖直放置。
- ▶ 将橡胶垫圈完全上移。



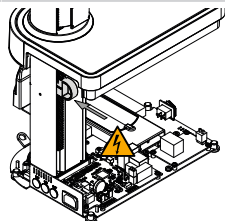
- ▶ 将底盖完全提起。



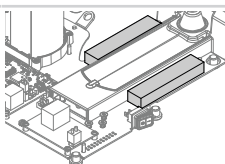
- ▶ 如图所示，握住高度调节限位器。
- ▶ 通过带齿支架中的凹口安装高度调节限位器。



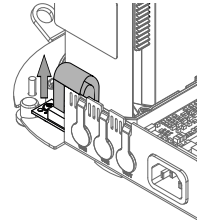
- ▶ 用高度调节限位器固定底盖。



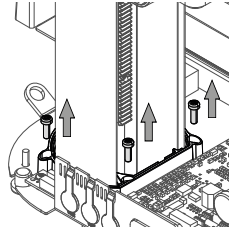
- ▶ 拆下底板上的两个配重并放在一边。



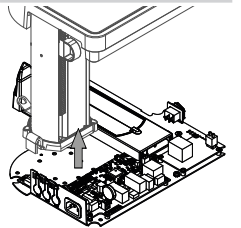
- ▶ 拆下两根带状电缆。



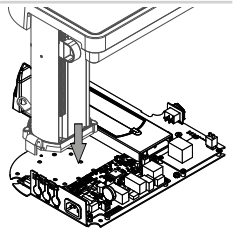
- ▶ 拆下塔架的四颗螺丝。



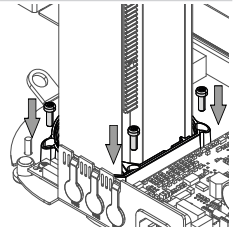
- ▶ 拆下塔架。



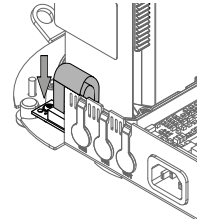
- ▶ 拆下损坏的底板。
- ▶ 弃置底板。请参阅“旋转蒸发器 R-80 操作手册”。
- ▶ 将塔架放在新的底板上。



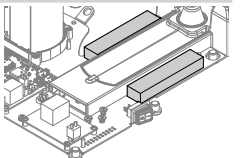
- ▶ 定位并拧紧塔架的四颗螺丝。



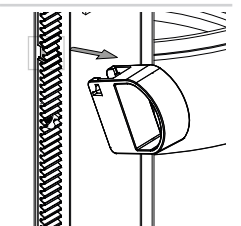
- ▶ 连接两根带状电缆。



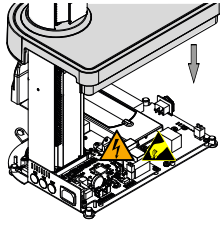
- ▶ 重新将两个配重定位到底板上。



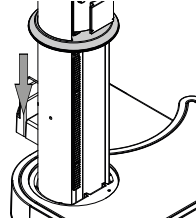
- ▶ 如图所示，握住高度调节限位器。
- ▶ 通过带齿支架中的凹口拆下高度调节限位器。



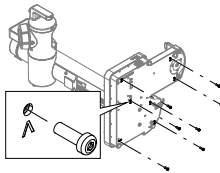
- ▶ 将底盖移回到底板上。



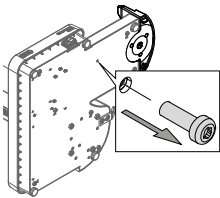
- ▶ 将橡胶垫圈移回原位。



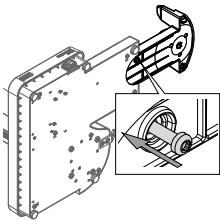
- ▶ 握住底板，将仪器平放在工作台上。
- ▶ 定位并拧紧螺丝。



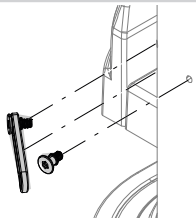
- ▶ 拆下仪器底座上的螺丝。



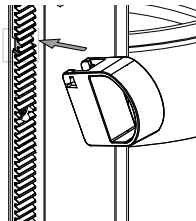
- ▶ 定位并拧紧仪器底座的螺丝。
- ▶ 将仪器底座推回。



- ▶ 再次将仪器竖直放置。
- ▶ 连接电缆并安装管夹。



- ▶ 如图所示，握住高度调节限位器。
- ▶ 通过带齿支架中的凹口安装高度调节限位器。



- ▶ 检查仪器的所有功能是否正常工作。
- ▶ 使仪器准备就绪。请根据提供的组件参阅其他章节。