

# 真空密封件 VS 22

通过我们的媒体资源获得更多见解和指导：



[www.buchi.com/r-80/installation](http://www.buchi.com/r-80/installation)



## 提示

虽然阅读并遵循本文档中的说明很有用，但仍有必要阅读并遵循操作手册中的说明。

## 真空密封件

	订购号	图示
真空密封件 VS 22、PTFE 底座、NBR O 形环，符合 FDA 标准	11075810	

## 更换真空密封件



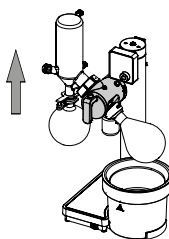
## 警告

高温玻璃器皿有灼伤皮肤的风险。

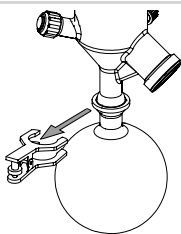
- ▶ 让蒸发烧瓶冷却。
- ▶ 戴上合适的防护手套。

前提条件：

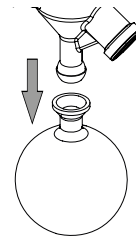
- 旋转蒸发器被充气至环境压力。
- 蒸发烧瓶停止旋转。
- ▶ 将旋转驱动臂移至底座位置。
- ▶ 拆下冷凝器上的连接。



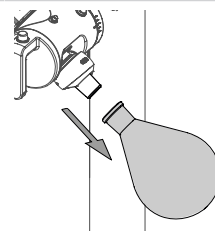
- ▶ 牢牢握住接收烧瓶。
- ▶ 逆时针转动转轮以松开球形接头夹。
- ▶ 拆下球形接头夹。



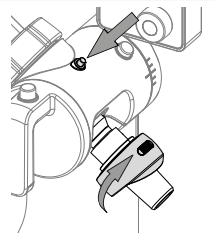
- ▶ 取下接收烧瓶。



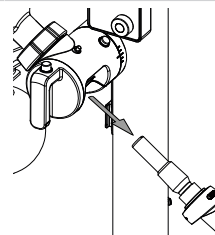
- ▶ 从蒸气管上取下蒸发烧瓶。



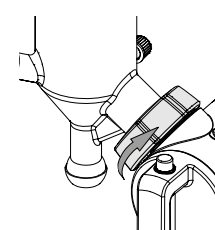
- ▶ 按下锁定按钮。
- ▶ 牢固握住蒸气管。
- ▶ 顺时针旋转组合夹，直到松开蒸气管。



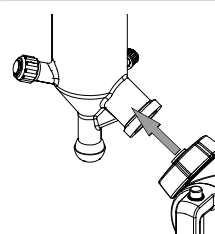
- ▶ 拆下蒸气管。



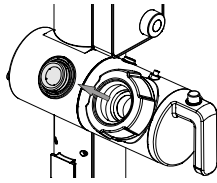
- ▶ 打开法兰螺母以松开冷凝器。



- ▶ 拆下冷凝器。

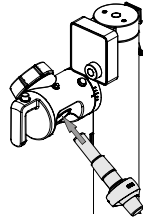


- ▶ 拆下损坏的真空密封件。

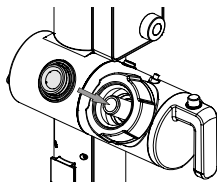


- ▶ 弃置真空密封件。请参阅“旋转蒸发器 R-80 操作手册”。

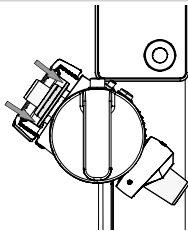
- ▶ 将蒸气管插入旋转驱动装置。
  - ⇒ 听到咔嗒声时，即表明蒸气管卡入到位。



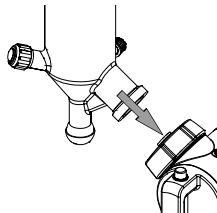
- ▶ 将已插入适配器的新真空密封件放在蒸气管上。



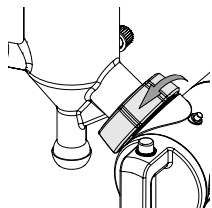
- ▶ 将真空密封件均匀地压入法兰。
- ▶ 从真空密封件上拆下适配器。
  - ⇒ 保留适配器以备将来使用。
- ▶ 确保真空密封件处于正确位置。



- ▶ 将冷凝器插入法兰螺母。



- ▶ 确保夹在法兰螺母中的弹簧环绕冷凝器的颈部。
- ▶ 拧紧法兰螺母，将冷凝器固定到位。



- ▶ 安装并连接仪器。请根据交付的组件参阅附加章节。