교체 가이드

# Vacuum seal VS 22 (진공 씰)

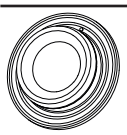
미디어 자료를 통해 더 많은 정보와 지침을 확인하십시오.

www.buchi.com/r-80/installation

**참고**

이 문서의 지침을 읽고 따르는 것은 사용 설명서의 지침을 읽고 따르는 것을 대체하지 않습니다.

## 진공 씰

| | 주문 번호 | 이미지 |
|---|---|---|
| 진공 씰 VS 22, PTFE 재질, NBR O-링, FDA 준수 | 11075810 |  |

## 진공 씰 교체

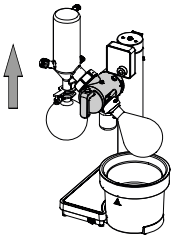
**⚠ 경고**

**뜨거운 유리 부품으로 인한 피부 화상의 위험이 있습니다.**

- ▶ 증발 플라스크를 식히십시오.
- ▶ 적절한 보호 장갑을 착용하십시오.

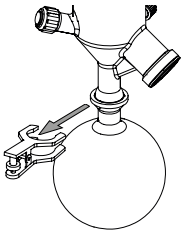
전제조건:

☑ Rotavapor® (회전증발농축기)의 압력이 대기 압력 상태로 되어 있는지 확인하십시오.

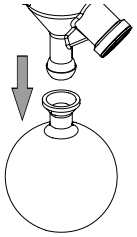


☑ 증발플라스크가 회전을 멈췄는지 확인합니다.

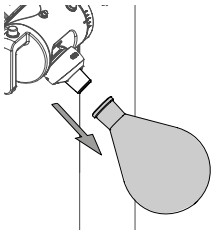
- ▶ 로터리 드라이브 유닛을 베이스 위치로 옮깁니다.
- ▶ 콘덴서에서 연결부를 제거합니다.



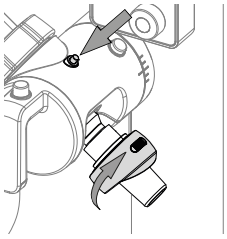
- ▶ 리시빙 플라스크를 단단히 잡습니다.
- ▶ 휠을 시계 반대 방향으로 돌려 볼 조인트 클램프를 분리합니다.
- ▶ 볼 조인트 클램프를 제거합니다.



- ▶ 리시빙 플라스크를 제거합니다.



- ▶ 증기 덕트에서 증발 플라스크를 제거합니다.

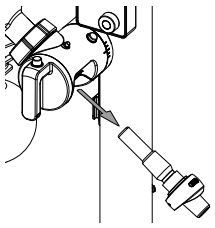


- ▶ 잠금 버튼을 누릅니다.
- ▶ 증기 덕트를 단단히 잡습니다.
- ▶ 증기 덕트가 분리될 때까지 콤비 클립을 시계 방향으로 돌립니다.

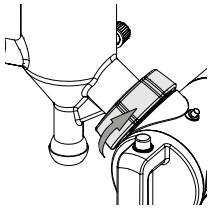
BÜCHI Labortechnik AG
Meierseggstrasse 40
Postfach
CH-9230 Flawil 1
E-Mail: quality@buchi.com

11594630A ko
Vacuum seal VS 22 (진공 씰)
04.2024

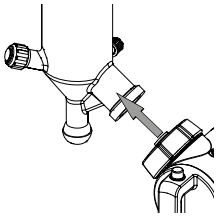
▶ 증기 덕트를 제거합니다.



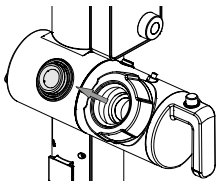
▶ 플랜지 너트를 풀어 콘덴서를 분리합니다.



▶ 콘덴서를 제거합니다.



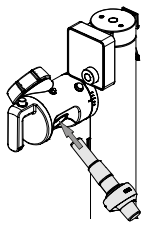
▶ 손상된 진공 씰을 제거합니다.



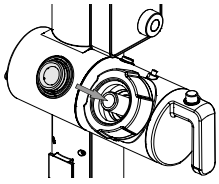
▶ 진공 씰을 폐기합니다. *"Rotavapor® R-80 (회전증발 농축기) 작동 설명서"*를 참조하십시오.

▶ 로터리 드라이브 유닛에 증기 덕트를 장착합니다.

⇨ 딸깍 소리가 나면서 증기 덕트가 제자리에 고정됩니다.



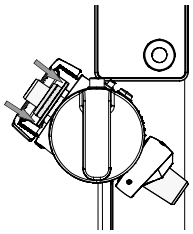
▶ 증기 덕트에 어댑터를 끼운 상태로 새 진공 씰을 부착합니다.



▶ 진공 씰을 플랜지 안으로 고르게 눌러 넣습니다.

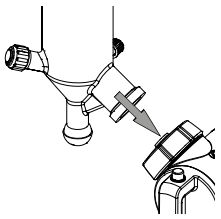
▶ 진공 씰에서 어댑터를 제거합니다.

⇨ 나중에 사용할 수 있도록 어댑터를 보관합니다.



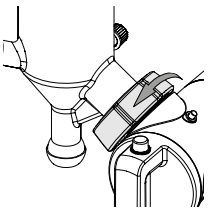
▶ 진공 씰이 올바른 위치에 있는지 확인합니다.

▶ 콘덴서를 플랜지 너트에 삽입합니다.



▶ 플랜지 너트에 클립으로 고정된 스프링이 콘덴서 목 부분을 완전히 감싸야 합니다.

▶ 플랜지 너트를 조여 콘덴서를 제자리에 부착합니다.



▶ 장비를 설치하고 연결합니다. 제공된 구성품에 따른 해당 내용을 참조하십시오.