



โซลูชันสำหรับการวิเคราะห์สิ่งแวดลอม

**เพิ่มผลผลิตและคุณภาพในงานทั่วไป
ของห้องปฏิบัติการ**



โซลูชันที่ชาญฉลาดสำหรับตัวอย่างการวิเคราะห์ของคุณ

ครอบคลุมการวิเคราะห์ที่หลากหลาย

สภาพแวดล้อมที่สะอาดและปลอดภัยเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับสุขภาพและคุณภาพชีวิต BUCHI มีส่วนช่วยในเรื่องนี้ด้วยการนำเสนอโซลูชันชั้นนำของตลาดสำหรับการเตรียมและการวิเคราะห์ตัวอย่างให้กับบริษัทอุตสาหกรรมหลากหลายประเภท ห้องปฏิบัติการทดสอบสิ่งแวดล้อม ที่ปรึกษา และหน่วยงานภาครัฐ

ดิน โคลน ตะกอน



สารที่วิเคราะห์:

PCDD/PCDF, PAH, PCB, สารหน่วงไฟ (BFR, PBDE), TPH, สารกำจัดศัตรูพืช, ค่าไนโตรเจนที่เคเอ็น (TKN), โลหะหนักหรือสารโลหะปริมาณน้อย, แอมโมเนีย

ตัวอย่างการวิเคราะห์:

ดิน, ตะกอน, โคลน, บราวน์ฟีลด์

สอดคล้องกับมาตรฐาน:

EPA 1613B	ISO 10382
EPA 1664	ISO 11261
EPA 1668B	ISO 11466
EPA 3540C	ISO 13859
EPA 3541	ISO 16703
EPA 3545A	ISO 18287
EPA 8082A	DIN ISO 11261
EPA 8290A	EN 13342
EPA 8270	DIN 13346
EPA 9071	DIN 38414

ขยะ



สารที่วิเคราะห์:

ข้อกำหนดสำหรับการควบคุมสารอันตราย (RoHS): PBDE และ PBB, พทาเลทเอสเทอร์ (เช่น DEHP, BBP, DBP, DIBP) ตะกั่ว และแคดเมียมจากผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์, โลหะหนักหรือสารโลหะปริมาณน้อย

ตัวอย่างการวิเคราะห์:

ขยะอิเล็กทรอนิกส์, วัสดุไซเคิล, ขยะพอลิเมอร์, ขยะชีวภาพ

สอดคล้องกับมาตรฐาน:

EPA 8270
IEC 62321
ข้อกำหนด 2002/95/EC
EN 14039
EN 15308
DIN EN 13657
ISO 16797

โซลูชันของเราประกอบด้วย การเตรียมตัวอย่างและการทดสอบอากาศดิน ตะกอน สิ่งปฏิกูล โคลน ของเสียและน้ำเสีย เพื่อประเมินคุณภาพที่มีผลกระทบต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

ของเสีย น้ำเสีย



สารที่วิเคราะห์:

PAH, PCB, TPH, สารหน่วงไฟ (BFR, PBDE), ค่าไนโตรเจนที่เคเอ็น (TKN), ฟีนอล, ไซยาไนต์, ฟอรัมาลดีไฮด์, ความต้องการออกซิเจนทางเคมี (COD), แอมโมเนีย, ไนเตรตและไนไตรต์, ฟอสเฟต

ตัวอย่างการวิเคราะห์:

การปล่อยน้ำในเขตเทศบาลและในโรงงานอุตสาหกรรม, น้ำจากการสุขาภิบาล, น้ำผิวดิน, การไหลบ่าจากสนามหญ้าที่ใส่ปุ๋ย, มูลสัตว์ และพื้นที่จัดเก็บ

สอดคล้องกับมาตรฐาน:

EPA 608	ISO 5663
EPA 8081	ISO 9377-2 (DIN H53)
EPA 8082A	DIN 38406-E5-2
EPA 9010C	DIN 38409
EN 38414-20	NEMI D6303
AOAC 973.48	

อากาศ



สารที่วิเคราะห์:

PCDD/PCDF, PCB, ไนเตรต, ไนไตรต์, แอมโมเนีย

ตัวอย่างการวิเคราะห์:

อากาศโดยรอบ, ก๊าซจากปล่อง, การเผาขยะ, ไอเสียรถยนต์ และถ้ำลอย

สอดคล้องกับมาตรฐาน:

EPA 3542A
EPA TO-4A
EPA TO-9A
EPA TO-10A
EPA TO-13
EN 1948

ค้นหาโซลูชันของคุณได้ที่:

www.buchi.com/knowledge/industries/environmental



โซลูชันที่เหมาะสมสำหรับห่วงโซ่คุณค่าของคุณ

ครอบคลุมการวิเคราะห์ที่สำคัญที่สุดในการวิเคราะห์ในปัจจุบัน

ผลงานของเราสำหรับการทดสอบด้านสิ่งแวดล้อมประกอบด้วยวิธีการเตรียมตัวอย่าง 5 วิธีและเครื่องมือเสริมสำหรับการใช้งาน ซึ่งช่วยให้คุณสามารถสกัดสาร Soxhlet แบบคลาสสิกและการสกัดด้วยความร้อน การสกัดด้วยของไหลความดันสูง การสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็ง การย่อยกรด และการกลั่นด้วยไอน้ำ



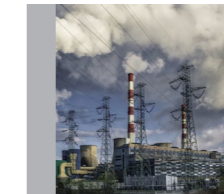
ดิน
โคลน
ตะกอน



น้ำ/
น้ำเสีย



ขยะ



อากาศ

โซลูชันโดย BUCHI	หน้า	สารที่วิเคราะห์และกลุ่มพารามิเตอร์	ดิน โคลน ตะกอน	ขยะ	น้ำ / น้ำเสีย	อากาศ	การสุ่ม ตัวอย่าง	การทำให้เป็นเนื้อเดียวกัน การบด การร่อน	การย่อย การแยก การสกัด	การระเหย ความเข้มข้น การกลั่น	การทำความ สะอาด	การวิเคราะห์
"ปริมาณการสกัด"	8	สารกำจัดศัตรูพืช, PAH, PFC, TPH, พทาเลน, POPs ที่เป็นสารหน่วงไฟ (BFR), PCDD/PCDF, PCB	•	•		•	•	•	การสกัด	ความเข้มข้น	(•)	GC/MS HR-GC/HR-MS LC/MS
"การสกัดทั่วไป"	10	สารกำจัดศัตรูพืช, PAH, PFC, TPH, พทาเลน, POPs ที่เป็นสารหน่วงไฟ (BFR), PCDD/PCDF, PCB	•	•		•	•	•	การสกัด	ความเข้มข้น	(•)	GC/MS HR-GC/HR-MS LC/MS
"การย่อย & การกลั่น"	12	ทีเอ็นเค, ยูเรีย, แอมโมเนีย, ไนเตรต, ไนไตรท์, โซเดียมไนต์, ฟอสเฟต	•		•	•	•	•	การย่อย	การกลั่น		การไตเตรต
"การย่อยแบบรีฟลักซ์"	16	โลหะหนักหรือสารโลหะปริมาณน้อย, COD	•	•	•		•	•	การย่อย			ICP (โลหะ) การไทเทรต (COD)
"การระเหยสารพร้อมกันก่อนการวิเคราะห์"	18	สารกำจัดศัตรูพืช, PAH, PFC, TPH, พทาเลน, ดัชนีน้ำมันไฮโดรคาร์บอน, PCB, DDT, POP ที่เป็นสารหน่วงไฟ (BFR), PCDD/PCDF	•	•	•	•				ความเข้มข้น	(•)	GC/MS HR-GC/HR-MS LC/MS

•ขั้นตอนทั่วไป (•) ทางเลือก

ค้นหาโซลูชันของคุณได้ที่:
<https://www.buchi.com/knowledge/industries/environmental>



โซลูชัน "ปริมาณการสกัด"

การสกัด การระเหย และความเข้มข้น

คุณต้องการวิเคราะห์มลพิษต่าง ๆ ที่เกิดจากผลพลอยได้ของกระบวนการและวัสดุที่ปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม เรานำเสนอโซลูชันการเตรียมตัวอย่างโดยการสกัดด้วยของไหลความดันสูงสำหรับการวิเคราะห์สารมลพิษที่ตกค้างยาวนาน (POPs) และสารปนเปื้อนอื่น ๆ



ตัวอย่างอากาศบนโฟมโพลียูรีเทน (PUF)



SpeedExtractor E-916 (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิต่ำและความดันสูง)



เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus R-12 พร้อมโมดูลย้อนกลับ (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิต่ำและความดันสูง)

Vacuum Pump V-300 (ปั๊มสุญญากาศ)

Recirculating Chiller F-308 (เครื่องทำความเย็นระบบน้ำหมุนเวียน)



เครื่องแก้วแบบปรับแต่งเอง

โซลูชันทางเลือก: "การสกัดทั่วไป" หน้า 8

UniversalExtractor E-800 (เครื่องสกัด)
การสกัด 5 วิธีที่เป็นไปตามมาตรฐานและหลากหลาย

เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus R-12 / R-6 (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน)
การระเหยพร้อมกันและความเข้มข้นต่อปริมาณที่กำหนด

Recirculating Chiller F-308 (เครื่องทำความเย็นระบบน้ำหมุนเวียน)
วิธีระบายความร้อนที่มีประสิทธิภาพและประหยัดน้ำ

ประโยชน์ที่สำคัญที่สุดของคุณ

ปลอดภัยและน่าเชื่อถือ

- ไม่มีการปนเปื้อนของตัวอย่างเนื่องจากส่วนประกอบที่สัมผัสเป็นวัสดุไม่ทำปฏิกิริยากับกรดหรือด่าง
- ไม่มีการปนเปื้อนข้ามตำแหน่งที่อยู่ติดกันเนื่องจากวาล์วและเส้นทางเฉพาะตัวอย่าง
- การวิเคราะห์ตัวอย่างที่มีมลพิษต่ำที่เชื่อถือได้ด้วยภาชนะรองรับปริมาณขนาดใหญ่ (สูงสุด 120 mL)
- ไม่มีการสูญเสียสารที่วิเคราะห์เนื่องจากขั้นตอนการสกัดและความเข้มข้น

ความเร็วและปริมาณ

- เร็วกว่าเครื่องมือ PSE อื่น ๆ ถึง 6 เท่าด้วยแนวคิดการสกัดพร้อมกัน
- สกัดได้มากถึง 96 ตัวอย่างใน 8 ชั่วโมง
- การเร่งกระบวนการสกัด ช่วยให้ผลลัพธ์ขึ้นสุดท้ายภายในหนึ่งวัน
- ลดจำนวนการทำซ้ำ เนื่องจากเงื่อนไขการสกัดที่เหมือนกันได้มากถึง 6 ตัวอย่าง

ต้นทุนการทำงานต่ำ

- ลดการใช้ตัวทำละลายสำหรับการทำความสะอาดตัวกรองล่วงหน้า/PUF และขั้นตอนการสกัด
- ความต้องการวัสดุสิ้นเปลืองน้อยที่สุด ซึ่งทำให้ต้นทุนการทำงานลดลง
- ประหยัดค่าใช้จ่ายและพลังงานด้วยโหมด "ECO" สำหรับการควบคุมอุณหภูมิทำความร้อนอัตโนมัติ
- ขั้นตอนการทำงานเสริมและการทำงานร่วมกับกระบวนการระเหยพร้อมกันและความเข้มข้น

โซลูชันของคุณ "ปริมาณการสกัด"



- PSE: SpeedExtractor E-916 (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิต่ำและความดันสูง)
- ความเข้มข้น: เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus R-12 พร้อมโมดูลย้อนกลับ (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน)
- Vacuum Pump V-300 (ปั๊มสุญญากาศ)
- การหล่อเย็น: Recirculating Chiller F-308 (เครื่องทำความเย็นระบบน้ำหมุนเวียน)

ตัวเลือก:

- PSE: SpeedExtractor E-914 (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิต่ำและความดันสูง)
- การระเหยพร้อมกัน: เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus R-6, Multivapor™ P-12 / P-6 (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน)
- การระเหย: Rotavapor® R-300 (เครื่องระเหยสารแบบหมุน)
- การสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็ง (SPE)



- รายการการใช้งานอ้างอิงที่ครอบคลุม
- การสนับสนุนการใช้งานที่กำหนดเอง
- เอกสาร IQ/OQ ที่ได้รับอนุญาต
- การฝึกเชิงปฏิบัติ การฝึกอบรม และสัมมนา
- การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ได้แก่ IQ/OQ
- ลดเวลาหยุดทำงานให้น้อยที่สุดด้วยสายด่วนบริการของเรา

"การสกัดพร้อมกันของ SpeedExtractor (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิต่ำและความดันสูง) ช่วยให้เราประหยัดเวลา ในขณะที่ยังรักษาความถูกต้องตามที่ลูกค้าต้องการ"

Karl Pettit ศูนย์บริการวิทยาศาสตร์มาร์ชวูด เซาแธมป์ตัน สหราชอาณาจักร

โซลูชัน "การสกัดทั่วไป"

การสกัด การระเหย และความเข้มข้น

คุณต้องการโซลูชันที่ยืดหยุ่นที่สุดสำหรับขั้นตอนการเตรียมตัวอย่าง เราแนะนำการสกัดแบบ Soxhlet อัตโนมัติและโซลูชันการระเหยสาร ซึ่งเป็นเทคนิคการเตรียมที่ผ่านการพิสูจน์สำหรับการตรวจวัดมลพิษเช่น PCBs สำหรับความเร็วและปริมาณที่เพิ่มขึ้นให้ใช้การสกัดด้วยของไหลความดันสูงด้วย SpeedExtractor (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิต่ำและความดันสูง) ของ BUCHI

Recirculating Chiller F-308 (เครื่องทำความเย็นระบบน้ำหมุนเวียน)



UniversalExtractor E-800 (เครื่องสกัด)



เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus R-12 พร้อมโมดูลย้อนกลับ (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน)



Vacuum Pump V-300 (ปั๊มสุญญากาศ)



โซลูชันทางเลือก: "ปริมาณการสกัด" หน้า 6

SpeedExtractor E-916 / E-914 (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิต่ำและความดันสูง) การสกัดด้วยของไหลความดันสูง

เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus R-12 / R-6 (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน) การระเหยพร้อมกันและความเข้มข้นต่อปริมาณที่กำหนด

Recirculating Chiller F-308 (เครื่องทำความเย็นระบบน้ำหมุนเวียน) วิธีระบายความร้อนที่มีประสิทธิภาพและประหยัดน้ำ

ประโยชน์ที่สำคัญที่สุดของคุณ

การใช้งานยืดหยุ่น

- ประโยชน์จากวิธีการสกัดที่แตกต่างกัน 5 วิธีในชุดเครื่องแก้วแบบทั่วไปหนึ่งใบ เลือกวิธีการสกัดที่เหมาะสมที่สุด เพื่อให้ได้การคืนกลับของสารที่วิเคราะห์สูงสุดโดยมีการแปรปรวนของผลลัพธ์ต่ำที่สุด
- สำหรับความเข้มข้นของสารที่วิเคราะห์ต่ำ ชุดเครื่องแก้วสำหรับตัวอย่างปริมาณมาก (LSV) สามารถเพิ่มปริมาตรตัวอย่างได้ 60%
- ให้ความร้อนอย่างรวดเร็วและสม่ำเสมอ แม้ในตัวทำลายที่มีความเค็มสูง เช่น น้ำหรือโทลูอีน

ทำงานภายใต้สถานะแบบเฉื่อยและเพิ่มความปลอดภัยสูงสุดสำหรับสารที่วิเคราะห์

- ส่วนประกอบทั้งหมดใน UniversalExtractor E-800 (เครื่องสกัด) ที่สัมผัสกับตัวอย่างและตัวทำลายทำจากวัสดุที่ไม่ทำปฏิกิริยากับกรดหรือด่าง
- ทำจัดสารปนเปื้อนตกค้างจากตัวอย่างด้วยการชะล้าง
- แหล่งจ่ายแก๊สเฉื่อยสามารถเลือกได้ตลอดทุกขั้นตอนของกระบวนการ
- แก๊สเฉื่อยจะเปิดโดยอัตโนมัติหากเซ็นเซอร์ป้องกันสารที่วิเคราะห์ถูกกระตุ้น

ความสามารถในการทำงานได้หลากหลาย

- ตำแหน่งการสกัดที่แตกต่างกัน 6 ตำแหน่งช่วยให้สามารถควบคุมกระบวนการแต่ละขั้นตอนและการทำงานของวิธีการสกัดที่แตกต่างกันได้พร้อมกัน
- สามารถดำเนินการการสกัดที่แตกต่างกันควบคู่กันได้
- การพัฒนาวิธีการที่เร็วขึ้นและปริมาณตัวอย่างที่สูงขึ้น

โซลูชันของคุณ "การสกัดทั่วไป"



- การสกัด: UniversalExtractor E-800 (เครื่องสกัด)
- ความเข้มข้น: เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus R-12 (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน)
- Vacuum pump V-300 (ปั๊มสุญญากาศ)
- การหล่อเย็น: Recirculating Chiller F-308 (เครื่องทำความเย็นระบบน้ำหมุนเวียน)

ตัวเลือก:

- UniversalExtractor E-800 LSV สำหรับตัวอย่างปริมาณมาก (เครื่องสกัด)
- การระเหยพร้อมกัน: เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus R-6 Multivapor™ P-12 / P-6 (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน)
- การระเหย: Rotary Evaporator® R-300 (เครื่องระเหยสารแบบหมุน)
- การสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็ง (SPE)



- รายการการใช้งานอ้างอิงที่ครอบคลุม
- การสนับสนุนการใช้งานที่กำหนดเอง
- เอกสาร IQ/OQ ที่ได้รับอนุญาต
- การฝึกเชิงปฏิบัติ การฝึกอบรม และสัมมนา
- การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ได้แก่ IQ/OQ
- ลดเวลาหยุดทำงานให้น้อยที่สุดด้วยสายด่วนบริการของเรา

โซลูชัน "การย่อยและการกลั่น"

การย่อย การกลั่นด้วยไอน้ำ และการไตรเตรก

คุณต้องจัดการกับการทำงานต่าง ๆ สำหรับการตรวจสอบหรือกำหนดพารามิเตอร์ด้านสิ่งแวดล้อม เช่น ไนโตรเจน แอมโมเนีย หรือสารระเหยอินทรีย์อื่น ๆ โซลูชันที่หลากหลายของ BUCHI สำหรับการย่อยและการกลั่นด้วยไอน้ำครอบคลุมการใช้งานที่หลากหลายในของแข็ง น้ำเสีย เล้าลอย และอากาศ



ประโยชน์ที่สำคัญที่สุดของคุณ

สะดวกและความยืดหยุ่นสูง

- โซลูชันหนึ่งสำหรับการตรวจวัดไนโตรเจน การกลั่นโดยตรง หรือวิธีเจลาดาห์ล
- ความยืดหยุ่นสูงสุดด้วยการรวมอุปกรณ์เสริมเฉพาะทางและขนาดหลอดตัวอย่างที่หลากหลาย
- ใช้งานได้สะดวกด้วยขั้นตอนอัตโนมัติและการแสดงภาพที่ดีขึ้น
- รูปแบบอุณหภูมิการย่อยสามารถตั้งโปรแกรมได้
- พารามิเตอร์การกลั่น เช่น การเจือจางอัตโนมัติ การทำให้เป็นด่างหรือการทำให้เป็นกรด การเจือจางสารเคมี
- การไตรเตรกอัตโนมัติด้วยการเชื่อมต่อเครื่องไตรเตรกจากภายนอก
- วิธีการที่ตั้งโปรแกรมไว้ล่วงหน้าพร้อมใช้งานสำหรับตัวอย่างต่าง ๆ

รวดเร็ว

- ประหยัดเวลาได้ถึง 135 นาทีด้วยความเย็นและความร้อนที่รวดเร็วของ SpeedDigester (เครื่องย่อยความเร็วสูง)
- เร่งกระบวนการย่อยโดยการเพิ่ม H₂O₂ อย่างต่อเนื่อง
- รวมไตรเตรกแบบออนไลน์กับเครื่องไตรเตรกเฉพาะ โดยที่ยังกลั่นตัวอย่างอยู่ (MultiDist)
- การคำนวณอัตโนมัติและการถ่ายโอนผลลัพธ์

มั่นคงปลอดภัย

- ความปลอดภัยสูงสุดด้วยข้อต่อที่ปิดสนิทอย่างสมบูรณ์แบบและเครื่องกรอง 4 ชั้นตอน Scrubber K-415 ที่ล้ำสมัย (เครื่องดักจับไอกรด) (QuadScrub^{ECO})
- ไม่ให้เข้าถึงกระบวนการหรือการจัดการข้อมูลโดยไม่ได้รับอนุญาตโดยการป้องกันด้วยรหัสผ่าน (MultiDist)

โซลูชันของคุณ "การย่อยและการกลั่น"



- การกลั่น: MultiDist
- การย่อย: SpeedDigester K-439 (เครื่องย่อยความเร็วสูง)
- การทำให้เป็นกลาง: Scrubber K-415 (เครื่องดักจับไอกรด) (TripleScrub^{ECO})
- Recirculating Chiller F-308 (เครื่องทำความเย็นระบบน้ำหมุนเวียน)
- Mixer B-400 (เครื่องบด)
- เครื่องไตรเตรกจากผู้ผลิตภายนอก

ตัวเลือก:

- KjelMaster System K-375 / K-376 / K-377 (ชุดเครื่องกลั่นและเครื่องถ่ายโอนตัวอย่าง)
- KjelDigester K-446 / K-449 (เครื่องย่อย)



- รายการการใช้งานอ้างอิงที่ครอบคลุม
- การสนับสนุนการใช้งานที่กำหนดเอง
- เอกสาร IQ, OQ และ PQ ที่ได้รับอนุญาต
- เครื่องมือที่มีประโยชน์สำหรับการพัฒนาการใช้งาน
- การฝึกเชิงปฏิบัติ การฝึกอบรม และสัมมนา
- การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ได้แก่ IQ/OQ/PQ
- ลดเวลาหยุดทำงานให้น้อยที่สุดด้วยสายด่วนบริการของเรา

"BUCHI ถือเป็นซัพพลายเออร์รายสำคัญสำหรับการตรวจวัดไนโตรเจนสำหรับ SDL การฝึกอบรมและการสนับสนุนจาก BUCHI นั้นยอดเยี่ยมมากและเราหวังว่าจะได้ร่วมงานกันอีกในอนาคต"

Barry Daniel Nourice, เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการหลัก หน่วยงานการเกษตรเซเชลส์ เซเชลส์

โซลูชัน "การย่อยแบบรีฟลักซ์"

การตรวจหาโลหะหนักหรือสารโลหะปริมาณน้อยและ COD

คุณต้องวิเคราะห์โลหะหนักในดิน ตะกอน โคลน น้ำเสีย หรือขยะอิเล็กทรอนิกส์ ด้วยโซลูชัน "การย่อยแบบรีฟลักซ์" ของ BUCHI คุณสามารถย่อยตัวอย่างได้ถึง 12 ตัวอย่างพร้อมกันในสภาวะที่เป็นเนื้อเดียวกัน เพื่อถ่ายโอนข้อมูลวิเคราะห์ไปยังคุณสมบัติที่วัดได้ สำหรับการวิเคราะห์ ICP ขั้นสุดท้ายหรือการไทเทรต การกำหนดค่าระบบแบบโมดูลาร์ช่วยให้สามารถใช้งานอื่น ๆ ได้ เช่น เจลดาห์ล และการย่อย COD

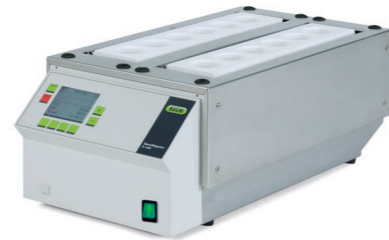
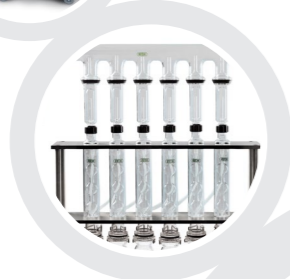
Recirculating Chiller F-308
(เครื่องทำความเย็นระบบน้ำ
หมุนเวียน)



Scrubber K-415
(เครื่องดักจับไอ
กรด)
QuadScrub^{ECO}



การตั้งค่ารีฟลักซ์น้ำ



SpeedDigester K-439
(เครื่องย่อยความเร็วสูง)



การตั้งค่า COD สำหรับการ
ย่อยรีฟลักซ์อากาศ

โซลูชันทางเลือกสำหรับ "การย่อยแบบรีฟลักซ์"

Wet Digester B-440
(เครื่องย่อยสารแบบเปียก)
หน่วยก่อนการเผาสำหรับการตรวจวัดซีดีเอ

ประโยชน์ที่สำคัญที่สุดของคุณ

ขอบเขตการใช้งาน

- กระบวนการกรดกัดทอง, การย่อย HNO₃ หรือ HCl ภายใต้การรีฟลักซ์ (ด้วยคอนเดนเซอร์น้ำ) สำหรับการวิเคราะห์โลหะหนัก เช่น ดิน โคลน ตะกอน และขยะอิเล็กทรอนิกส์
- การตรวจวัด COD เพื่อประเมินคุณภาพน้ำโดยใช้คอนเดนเซอร์อากาศตามมาตรฐาน ISO 6060
- การย่อยด้วย IR อย่างรวดเร็วสำหรับการตรวจวัดไนโตรเจนตามวิธีเจลดาห์ล

ยืดหยุ่นและรวดเร็ว

- การสลับระหว่างเจลดาห์ลและการย่อยสาร COD หรือโลหะปริมาณน้อยโดยไม่ต้องแปลงให้ยุ่งยาก
- วิธีการที่ตั้งโปรแกรมล่วงหน้าพร้อมใช้งาน 20 แบบสำหรับตัวอย่างแบบต่าง ๆ
- การจัดเก็บวิธีการเฉพาะบุคคล 30 แบบ

การทำงานที่ปลอดภัยและน่าเชื่อถือ

- ไม่มีควันที่เป็นอันตรายด้วยสุดยอด 4 ขั้นตอนของ Scrubber K-415 (เครื่องดักจับไอกรด) QuadScrub^{ECO}
- การย่อยกระบวนการกรดกัดทอง (Aqua Regia) ที่ปลอดภัยและทำซ้ำได้ด้วยการตั้งค่าการรีฟลักซ์ของน้ำที่มาพร้อมกับระบบระบายความร้อนที่มีประสิทธิภาพและประหยัดน้ำ (F-308)
- ความสามารถในการทำซ้ำที่ยอดเยี่ยมด้วยความเป็นเนื้อเดียวกันทางความร้อนที่ยอดเยี่ยมและการควบคุมดูแลกระบวนการ

โซลูชันของคุณ "การย่อยแบบรีฟลักซ์"



- การย่อย: SpeedDigester K-439 (เครื่องย่อยความเร็วสูง)
- การตั้งค่า: การตั้งค่าคอนเดนเซอร์รีฟลักซ์น้ำหรืออากาศ
- การทำให้เป็นกลาง: Scrubber K-415 (เครื่องดักจับไอกรด) (QuadScrub^{ECO})
- การหล่อเย็น: Recirculating Chiller F-308 (เครื่องทำความเย็นระบบน้ำหมุนเวียน)

ตัวเลือก:

- SpeedDigester K-425 / K-436 (เครื่องย่อยความเร็วสูง)



- รายการการใช้งานอ้างอิงที่ครอบคลุม
- การสนับสนุนการใช้งานที่กำหนดเอง
- เครื่องมือที่มีประโยชน์สำหรับการพัฒนาการใช้งาน
- การฝึกเชิงปฏิบัติ การฝึกอบรม และสัมมนา
- การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ได้แก่ IQ/OQ/PQ

"SpeedDigester (เครื่องย่อยความเร็วสูง) เป็นเครื่องมือที่เหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับการจัดการกับไหลตัวอย่างขนาดกลางสำหรับทั้งการตรวจวัดที่เคเอ็นและโลหะหนัก"
โรบบาร์ดน้ำเสียเทศบาล ฝรั่งเศส

โซลูชัน "การระเหยสารพร้อมกันก่อนการวิเคราะห์" สำหรับความเข้มข้นของปริมาตรที่กำหนดไว้ล่วงหน้า



คุณกำลังมองหาวิธีการระเหยตัวอย่างพร้อมกันที่มีประสิทธิภาพและยั่งยืนที่สุด โดยปกติตัวอย่างดิน น้ำ อากาศ และของเสียในสิ่งแวดล้อมจะถูกสกัดโดยใช้ตัวทำละลายอินทรีย์ ซึ่งจะถูกทำให้เข้มข้นในภายหลังก่อนการวิเคราะห์ขั้นสุดท้าย เพื่อให้ได้ปริมาณตัวอย่างที่เข้มข้นขึ้นเพื่อการตรวจวัด โซลูชันที่ประหยัดเวลา ยืดหยุ่น และมีประสิทธิภาพสูงของเรา "การระเหยสารพร้อมกันก่อนการวิเคราะห์" รับประกันความสามารถในการทำซ้ำและอัตราการกลับคืนสูงสุด



โซลูชันทางเลือกสำหรับ "การระเหยสารพร้อมกันก่อนการวิเคราะห์"

Vacuum Pump V-300 (ปั๊มสุญญากาศ)
ปั๊มสุญญากาศที่ประหยัดและเงียบ

Interface I-300 Pro (ชุดควบคุมการทำงานของระบบ)
ควบคุมการทำงานของพารามิเตอร์ทั้งหมดจากส่วนกลาง

Multivapor™ P-6 / P-12 (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน)
การระเหยที่มีประสิทธิภาพสำหรับหลายตัวอย่าง

ประโยชน์ที่สำคัญที่สุดของคุณ

น่าเชื่อถือ

- ไม่มีการปนเปื้อนเนื่องจากวัสดุไม่ทำปฏิกิริยากับกรดหรือด่าง
- ไม่มีการปนเปื้อนข้ามเนื่องจากการปิดแต่ละตัวอย่างอย่างหนาแน่น
- การคืนกลับของสารที่วิเคราะห์สูงสุดร่วมกับโมดูลย้อนกลับ
- ไม่มีการสูญเสียของสารระเหยเนื่องจากส่วนต่อที่ทำให้เย็นลง

คุ้มค่า

- เพิ่มผลผลิตโดยการเพิ่มความเข้มข้นของตัวอย่างมากถึง 12 ตัวอย่างให้ได้ปริมาตรคงเหลือที่กำหนดไว้ล่วงหน้าพร้อมกัน
- ต้นทุนการทำงานต่ำ เนื่องจากการใช้งานที่ไม่จำเป็นต้องต่อกับไนโตรเจนเสมอไป
- เพิ่มประสิทธิภาพโดยการรวมการสกัดด้วยเฟสของแข็ง SPE (Solid Phase Extraction) และการทำความเข้มข้น

ยั่งยืน

- เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เนื่องจากการคืนกลับของตัวทำละลายสูง
- ไม่มีการปล่อยสารพิษจากตัวทำละลาย
- ไม่ใช้น้ำและของเสีย โดยใช้เครื่องทำความเย็น BUCHI ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

โซลูชันของคุณ "การระเหยสารก่อนการวิเคราะห์"



- เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน) พร้อมด้วยคอนเดนเซอร์แบบ stand-alone
- Recirculating Chiller F-308 (เครื่องทำความเย็นระบบน้ำหมุนเวียน)
- Vacuum Pump V-300 (ปั๊มสุญญากาศ) พร้อมด้วย Interface I-300 Pro (ชุดควบคุมการทำงานของระบบ)
- โมดูลย้อนกลับสำหรับ 12 ตัวอย่าง
- การสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็ง (SPE)

ตัวเลือก:

- แทนวางหลอดทดลอง (4, 6, 12 ตัวอย่าง)
- SPE: อุปกรณ์เสริมสำหรับ SPE



- การสนับสนุนการใช้งานที่กำหนดเอง
- คู่มือใช้งาน
- การฝึกปฏิบัติและการฝึกอบรม
- ลดเวลาหยุดทำงานให้น้อยที่สุดด้วยสายด่วนบริการของเรา
- การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- การบริการและเอกสาร (IQ/OQ)

โซลูชันที่เหมาะสมกับการทำงานของคุณ

การเปรียบเทียบตามความต้องการของลูกค้า การใช้งาน และลักษณะ



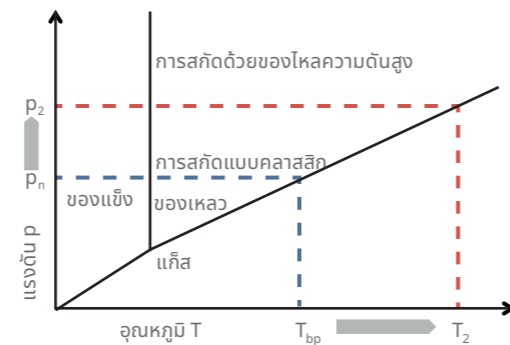
	SpeedExtractor E-914 / E-916 (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิและความดันสูง)	Universal-Extractor (เครื่องสกัด) E-800	เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน) "ไดนามิก" R-12, R-6, R-4	MultivaporTM (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน) P-12 / P-6		โบลุ่ SPE เครื่องวิเคราะห์ SyncorePlus (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน)	SpeedDigester (เครื่องย่อยความเร็วสูง) K-425 / K-436 / K-439	KjelDigester (เครื่องย่อย) K-446 / K-449	MultiDist	KjelMaster System (ชุดเครื่องกลั่นและเครื่องถ่ายโอนตัวอย่าง) K-375 / K-376 / K-377	
ขั้นตอนการทำงาน	การสกัด		การระเหย การทำความเข้มข้น และการทำแห้ง			SPE	การย่อย			การกลั่น	ตัวอย่างต่อวัน
"การสกัดด้วยของไหลความดันสูง"	•			•							72 – 96
"การสกัดด้วยตัวทำละลาย"		•		•							24 – 48
"การระเหยสารก่อนการวิเคราะห์"				•		•					10 – 40
"การย่อยแบบรีฟลักซ์"							•				6 – 36
"การย่อย & การกลั่น"							•		•		72 – 96
ดิน / ตะกอน / ตะกอนน้ำเสีย											
สารกำจัดศัตรูพืช, PAH, PFC, TPH	•	•	•	•	•	•					
POPs ที่เป็นสารหน่วงไฟ, PCDD/PCDF, PCBs	•	•	•	•	•	•					
ไนโตรเจน (TKN), ยูเรีย							•	•	•	•	
ไนเตรต, ไนไตรต์, แอมโมเนีย									•	•	
โลหะหนักหรือสารโลหะปริมาณน้อย							•				
ของเสีย / ของเสียที่เป็นอันตราย											
PAH, PCBs	•	•	•	•	•						
พทาเลท	•	•	•	•	•						
RoHS: สารโลหะปริมาณน้อย, โลหะหนัก							•				
RoHS: สารหน่วงไฟ	•	•	•	•	•						
ของเสีย / น้ำเสีย											
สารกำจัดศัตรูพืช, PAH, PCB, TPH			•	•	•	•					
ดัชนีน้ำมันไฮโดรคาร์บอน				•		•					
ไนโตรเจน (TKN), ยูเรีย							•	•	•	•	
ไนเตรต, ไนไตรต์, แอมโมเนีย									•	•	
COD, ฟอสเฟต							•				
ฟีนอล, ไฮยาไนต์, พอร์มาลดีไฮด์									•		
น้ำมันและจาระบี		•									
อากาศ / ฝ้าลอย											
ไดออกซิน/ฟิวแรนและ POPs อื่น ๆ	•	•	•	•	•					•	•
ไนเตรต, ไนไตรต์, แอมโมเนีย									•	•	
ลักษณะ											
จำนวนตัวอย่างต่อการทดสอบ	6 / 4	6	1	12 / 6 / 4	12 / 6	12 / 6	6 หรือ 12	20	1	1 / 24 / 48	
ขนาดหลอด [mL]	10 – 120	65 / 120	20 – 3000	0.5 – 500	5 – 180	5 – 120	100 / 300 / 500	300			

คุณประโยชน์จากประสบการณ์กว่า 50 ปี

คำถามที่พบบ่อย

แรงดันสูงเพิ่มประสิทธิภาพการสกัดหรือไม่

ใช่ การรวมกันของอุณหภูมิและแรงดันที่สูงขึ้น ทำให้การสกัดเร็วขึ้นเมื่อเทียบกับเทคโนโลยีการสกัดอื่น ๆ ซึ่งเป็นผลมาจากการถ่ายเทมวลที่ดีขึ้น เนื่องจากความสามารถในการละลายของสารที่วิเคราะห์ที่สูงขึ้นและการซึมผ่านที่เพิ่มขึ้น การเพิ่มแรงดันปกติ p_n เป็น p_2 จึงจำเป็นต้องเก็บตัวอย่างไว้ในสถานะของเหลวที่ T_2

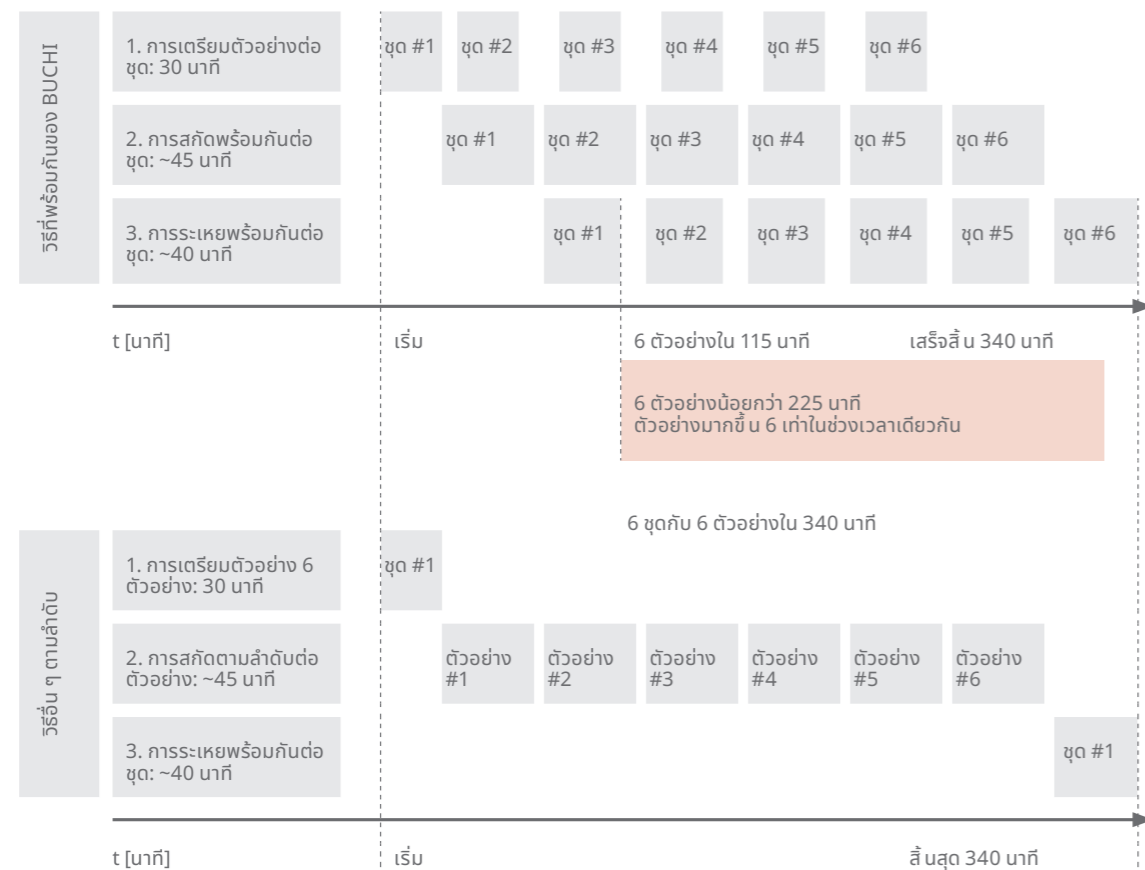


มีความเป็นไปได้ต่อการปนเปื้อนข้ามสำหรับตำแหน่งที่อยู่ติดกันใน SpeedExtractor (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิและแรงดันสูง) ใช่หรือไม่

ไม่มี แต่ละตำแหน่งจะมีวาล์วทางเข้าและทางออกของตัวเอง เช่นเดียวกับเซ็นเซอร์ความดันแต่ละตัว แม้ในกรณีที่มีการอุดตันเพียงตำแหน่งเดียว การปนเปื้อนข้ามจะไม่เกิดขึ้น เนื่องจากตัวช่วยแก้ไขปัญหาลดแรงดันโดยอัตโนมัติ ตำแหน่งอื่น ๆ ทั้งหมดจะสิ้นสุดในขณะตำแหน่งที่ผิดพลาดถูกปิดใช้งาน

วิธีการสกัด/ การระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกันมีประโยชน์อย่างไร

การสกัดด้วยของไหลความดันสูงพร้อมกัน/การระเหยพร้อมกัน มีปริมาณตัวอย่างเพิ่มขึ้นเมื่อเทียบกับวิธีการสกัดตามลำดับแล้ว นอกจากนี้ยังช่วยลดเวลาในการวิเคราะห์หลังเป็นอย่างมาก ชุดตัวอย่าง 6 ชุดใหม่จะพร้อมสำหรับการวิเคราะห์หลังจากครั้งก่อน 115 นาที



ฉันจะใช้ปริมาณตัวอย่างที่สูงขึ้นสำหรับการสกัดได้อย่างไร

E-800 LSV ที่มีปริมาตรตัวอย่างที่มากขึ้น ช่วยให้ปริมาณการสกัดสูงขึ้นจนถึงขีดจำกัดการตรวจวัดที่ต้องการของสารที่วิเคราะห์ ส่วนของเครื่องแก้วที่ใช้หลักขยายเพิ่มขึ้น 60%

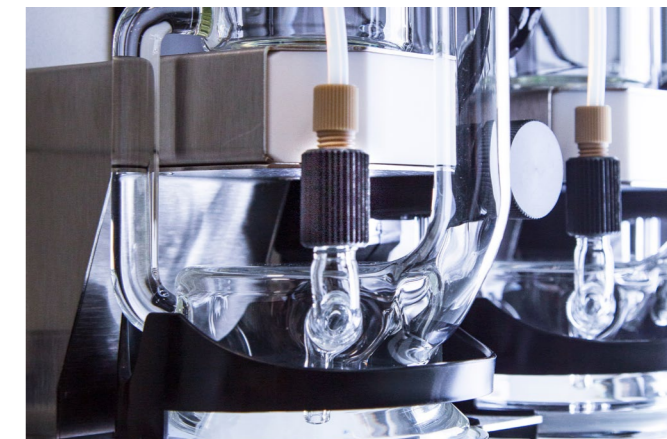


มาตรฐาน

LSV

"ไม่ทำปฏิกิริยากับกรดหรือด่าง" หมายถึงอะไรสำหรับ UniversalExtractor E-800 (เครื่องสกัด)

UniversalExtractor E-800 (เครื่องสกัด) ส่วนประกอบทั้งหมดที่สัมผัสกับตัวอย่างนั้นเป็นวัสดุที่ไม่ทำปฏิกิริยากับกรดหรือด่าง มีการป้องกันการปนเปื้อนของตัวอย่าง เนื่องจากไม่มีการชะสารเติมแต่งออกจากซิลิโคน นอกจากนี้กระบวนการสกัดและการทำให้แห้งสามารถทำได้ในระบบบรรยากาศแก๊สเฉื่อย



เมื่อใดที่แนะนำให้ทำงานพร้อมกับเครื่องทำความเย็นแบบหมุนเวียน

เมื่อคุณทำการสกัดหรือระเหยด้วยตัวทำละลาย เช่น ปิโตรเลียมอีเทอร์ คุณควรใช้เครื่องทำความเย็นหมุนเวียน (เช่น Recirculating Chiller F-308) โดยเฉพาะอย่างยิ่งถ้าน้ำประปาอุ่นกว่า 15 °C ความแตกต่างของอุณหภูมิระหว่างจุดเดือดของตัวทำละลายและอุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นควรอยู่ที่ 20 - 25 °C เพื่อให้เกิดการควบแน่นของตัวทำละลายที่สมบูรณ์และเพื่อรักษาการกลับคืนตัวทำละลาย



คุณประโยชน์จากประสบการณ์กว่า 50 ปี

คำถามที่พบบ่อย

เป็นไปได้หรือไม่ที่จะใช้เครื่องย่อยเดียวกันสำหรับการย่อยแบบเจลดาคัล, COD และกระบวนการกรดกัดทอง (Aqua Regia)

เป็นไปได้ เนื่องจาก รุ่น SpeedDigester (เครื่องย่อยความเร็วสูง) ที่ยึดหยุ่นสามารถปรับให้เข้ากับการใช้งานต่าง ๆ ได้เพียงแค่เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม

สามารถถ่ายโอนท่อตัวอย่าง COD ไปยังเครื่องเก็บตัวอย่างอัตโนมัติสำหรับการไทเทรตอัตโนมัติได้โดยตรงหรือไม่

ได้ สามารถใช้หลอดตัวอย่างเดียวกันสำหรับการเตรียมตัวอย่างการย่อยและการไทเทรตอัตโนมัติ



เหตุใดการใช้ K-415 QuadScrubECO (เครื่องดักจับไอกรดที่มีขั้นตอนการทำความสะอาด 4 ขั้นตอน) จึงสำคัญต่อการย่อยของกระบวนการกรดกัดทอง (Aqua Regia)

ใช่ เฉพาะขั้นตอนการทำความสะอาดในขั้นที่ 4 (D) เท่านั้นที่สามารถดูดซับควีนพิษของ NO_x ที่เกิดจากปฏิกิริยาของกระบวนการกรดกัดทองได้อย่างน่าเชื่อถือ

A ขั้นตอนการควบคุม

- ① ควีนเข้า
- ② คอนเดนเซอร์
- ③ ขวดคอนเดนเซอร์
- ④ น้ำหล่อเย็นขาเข้า
- ⑤ น้ำหล่อเย็นขาออก

B ขั้นตอนการทำให้เป็นกลาง

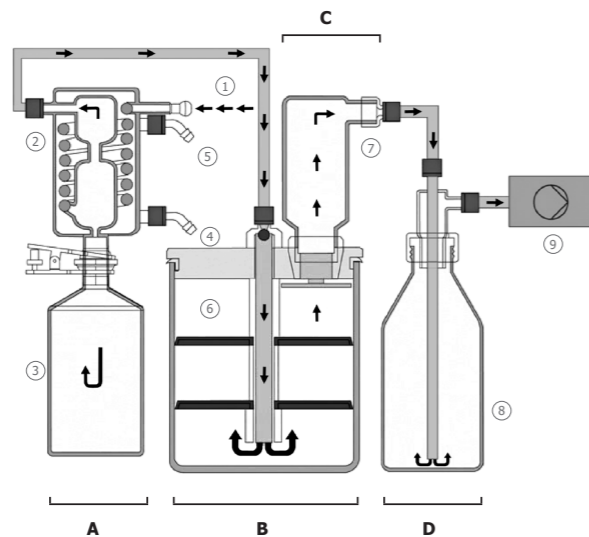
- ⑥ ขวดทำให้เป็นกลาง

C ขั้นตอนการดูดซับ

- ⑦ ขวดดูดซับ

D ขั้นตอนปฏิกิริยา

- ⑧ ขวดปฏิกิริยา
- ⑨ ปีม



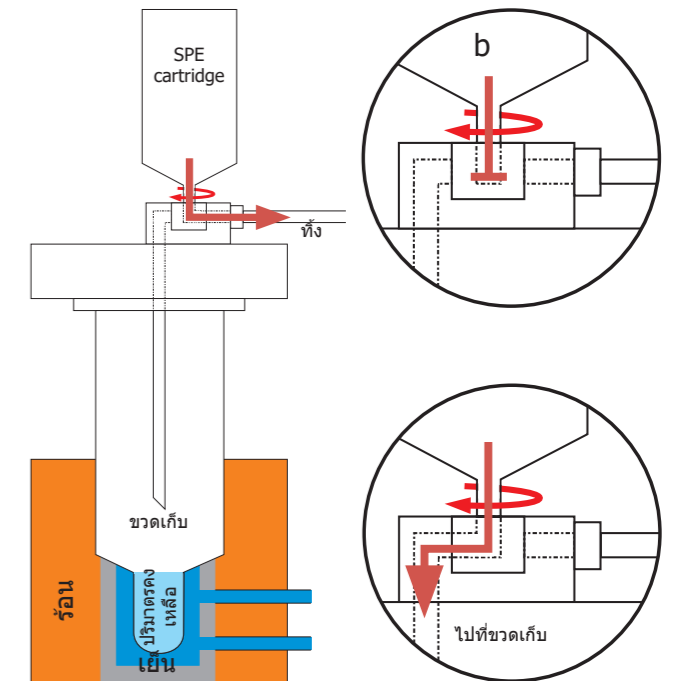
เครื่องไทเทรตชนิดใดที่สามารถเชื่อมต่อกับ MultiDist?

เครื่อง MultiDist สามารถเชื่อมต่อกับเครื่องไทเทรตจากผู้ผลิตภายนอกอื่น ๆ ได้ เช่น Metrohm, Mettler Toledo และ SI Analytics



โซลูชัน BUCHI SPE ทำงานอย่างไร

เพียงแค่เพิ่มอุปกรณ์ฟลักซ์เสริม SPE อุปกรณ์การระเหยพร้อมกัน SyncorePlus (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน) จะอัปเดตเป็นอุปกรณ์ SPE / การกรองพร้อมกันที่ทำงานได้อย่างสมบูรณ์ การปิดผนึกเฉพาะตัวอย่าง การควบคุมสุญญากาศที่แม่นยำ และการระเหยแบบบอร์เท็กซ์ ทำให้อุปกรณ์นี้เป็นโซลูชันที่มีประสิทธิภาพสูงและครอบคลุมการเตรียมตัวอย่างที่ทันสมัย



สามารถใช้คาร์ทริดจ์/ ตัวกรอง SPE ประเภทใดได้บ้าง

แพลตฟอร์ม SPE สามารถใช้กับ SPE หรือคาร์ทริดจ์หรือตัวกรองที่มี luer adapter ที่ได้มาตรฐาน การออกแบบที่เปิดโล่งด้านบนช่วยให้สามารถใช้คาร์ทริดจ์หรือตัวกรองที่เหมาะสมกับการใช้งานได้โดยปราศจากข้อจำกัดเรื่องของตัวกรองที่เป็นวัสดุสิ้นเปลือง

โมดูล BUCHI SPE ทำให้มีการควบคุมแบบ 3 ทิศทางหรือไม่

ใช่ ฟังก์ชัน advance SPE มีวาล์ว 3 ทางที่สามารถควบคุมได้ด้วยตนเองมากถึง 24 ตัว ซึ่งช่วยให้สามารถปรับให้ของเสียลงภาชนะของเสีย และทำให้เกิดการชะล้างลงในภาชนะระเหยได้ในครั้งเดียว ฟังก์ชันการทำงานที่รวมกันนี้ ช่วยประหยัดแรงงาน ต้นทุน และเวลา และลดความเสี่ยงของการสูญเสียตัวอย่าง การรั่วไหล และการปนเปื้อนของสารที่วิเคราะห์



เสียงของลูกค้า กรณีศึกษา



PCB ไดออกซินและพีวเรนจากดินและเถ้าลอย
ศูนย์บริการวิทยาศาสตร์มาร์ชวูด สหราชอาณาจักร
ลูกค้า: ห้องปฏิบัติการอิสระ ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการชั้นนำสำหรับการวิเคราะห์ไดออกซินในสหราชอาณาจักรที่ได้รับตัวอย่างจากทั่วทุกมุมโลก

การใช้งาน: ตรวจหา PCBs ไดออกซินและพีวเรนในดินและเถ้าลอย

อุปกรณ์: SpeedExtractor E-916 (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิต่ำและความดันสูง) พร้อม Rotavapor® (เครื่องระเหยสารแบบหมุน)

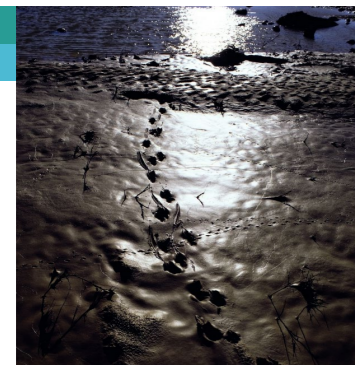


สารปนเปื้อนอินทรีย์ในดิน
สถาบันนิเวศวิทยาของมหาวิทยาลัยปิ่นโจว ประเทศจีน

ลูกค้า: ห้องปฏิบัติการทางนิเวศวิทยาและสิ่งแวดล้อมที่สำคัญในสามเหลี่ยมปากแม่น้ำเหลือง โดยวิจัยดินเพื่อปกป้องระบบนิเวศและสิ่งแวดล้อม

การใช้งาน: ตรวจหา TPH, PCBs และ POPs ในดินต่าง ๆ

อุปกรณ์: SpeedExtractor E-916 (เครื่องสกัดด้วยอุณหภูมิต่ำและความดันสูง) พร้อม SpeedExtractorRecord™



การเตรียมตัวอย่างสำหรับการวิเคราะห์หาสาร PAHs ในดินและน้ำใต้ดินโดยใช้เครื่อง Syncore Analyst (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน)
ห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมเชิงนิเวศ BECEWA นาซาเรีร์ เบลเยียม

ลูกค้า: BECEWA เป็นของ Eurofins ซึ่งเป็นกลุ่มห้องปฏิบัติการที่ทำงานอยู่ใน 39 ประเทศ โดยมีห้องปฏิบัติการมากกว่า 225 ห้องและพนักงาน 22,000 คน

การใช้งาน: ตรวจหา TPH, PCBs และ POPs ในตัวอย่างดินที่แตกต่างกัน

อุปกรณ์: เครื่อง Syncore Analyst R-12 (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน) สำหรับการระเหยพร้อมกันของตัวอย่าง 12 ตัวอย่างต่อปริมาตรคงเหลือที่กำหนดไว้ล่วงหน้า 1 mL



TKN ตามมาตรฐาน NEN-ISO 5663
AQUON, เนเธอร์แลนด์

ลูกค้า: สถาบันวิจัยน้ำให้คำปรึกษาและบริการวิเคราะห์ตัวอย่างผิวดิน น้ำใต้ดิน และน้ำเสีย

การใช้งาน: ตรวจหา TKN ในน้ำเสียตามมาตรฐาน NEN-ISO 5663

อุปกรณ์: KjellMaster System K-375 / K-377 (เครื่องกลั่นและเครื่องถ่ายโอนตัวอย่าง), KjellDigester K-449 (เครื่องย่อย) และ Scrubber K-415 (เครื่องดักจับไอกรด)



EPA method 8082
ห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมฟิสิกส์ สหรัฐอเมริกา

ลูกค้า: เสนอการทดสอบคุณภาพสูงในดิน น้ำ ตะกอน และของแข็งตามข้อกำหนดของ EPA, ข้อกำหนด DEP และ DOH ของรัฐ

การใช้งาน: ตรวจวิเคราะห์หาความเข้มข้นของโพลีคลอไรเนตเต็ดโบไฟนิล (PCBs) ในสารสกัดจากตัวอย่างแข็งและน้ำ

อุปกรณ์: เครื่อง Syncore Analyst R-12 (เครื่องระเหยสารแบบหลายตัวอย่างพร้อมกัน) พร้อมด้วยโมดูลย้อนกลับ, Vacuum pump V-300 (ปั๊มสุญญากาศ), Vacuum Controller V-855 และ Recirculating Chiller F-305 (เครื่องทำความเย็นระบบน้ำหมุนเวียน), Interface I-300 (ชุดควบคุมการทำงานของระบบ)



การวิเคราะห์น้ำ
ห้องปฏิบัติการของ Metropole Européenne de Lille ฝรั่งเศส (กลุ่ม Veolia)

ลูกค้า: Veolia ออกแบบและส่งมอบบริการที่มีความสำคัญต่อการพัฒนาและประสิทธิภาพที่ยั่งยืนผ่านกิจกรรมทางธุรกิจทั้งสาม ได้แก่ การจัดการน้ำ การจัดการขยะ และบริการด้านพลังงาน บริษัทนำเสนอสู่ลูกค้าที่มีความยั่งยืน เพื่อปรับปรุงชีวิตประจำวันของผู้คนและปกป้องทรัพยากรในอนาคต

การใช้งาน: การตรวจหาโลหะปริมาณน้อยโดยการย่อยแบบการกรดกัดทอง (Aqua Regia)
อุปกรณ์: SpeedDigester K-439 (เครื่องย่อยความเร็วสูง) พร้อมด้วยชุดรีฟลักซ์



ข่าวประชาสัมพันธ์ถึงลูกค้าของเรา

BUCHI พร้อมสร้างมูลค่าเพิ่ม

"Quality in your hands" เป็นหลักปรัชญาและแนวทางการทำงานของบริษัทฯ เรายินดีที่จะมอบบริการที่ดีที่สุดให้กับลูกค้า โดยการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีผ่านการติดต่อสื่อสารกับลูกค้าของเราอย่างใกล้ชิด มีความยินดีที่จะรับฟังความคิดเห็นจากลูกค้าและใส่ใจเกี่ยวกับความต้องการของลูกค้าเพื่อช่วยพัฒนาธุรกิจของลูกค้าให้ก้าวหน้ายิ่งขึ้นไป

เรายินดีที่จะช่วยเหลือคุณโดยการนำเสนอผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ระบบ แนวทางแก้ปัญหา การประยุกต์ใช้งาน และบริการต่างๆ ที่ดีเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับงานของคุณ ทำให้คุณสามารถให้ความสนใจกับกิจกรรมและงานของคุณได้อย่างเต็มที่



น่าเชื่อถือ

ยืนยันในมาตรฐานและฟังก์ชันของเครื่องมือ และทำอย่างต่อเนื่องเพื่อพัฒนาประสิทธิภาพ เพื่อให้ตรงกับการทำงานและความพึงพอใจของลูกค้า



ประหยัต์ต้นทุน

เราตั้งใจอย่างสูงในการสร้างประสิทธิผลและคุณค่าให้มากที่สุดเพื่อคนสำคัญเช่นคุณ



ง่าย

จัดหาทางเลือกเพื่อการสนับสนุนหรือซอฟต์แวร์ลูกค้าเช่นเดียวกับระบบและอุปกรณ์เพื่อให้ง่ายต่อการใช้งาน



ความเชี่ยวชาญ

เรามีเทคโนโลยีที่ชาญฉลาดด้วยประสบการณ์ที่เชี่ยวชาญอันยาวนาน และความมุ่งมั่นว่าเราจะพัฒนาอยู่เสมอ ซึ่งทำให้มั่นใจในการชัพพอร์ตลูกค้าของเราได้อย่างสมบูรณ์



ปลอดภัย

ใกล้ชิดกับคุณลูกค้าของเรา เราพยายามทำสิ่งที่เกี่ยวข้องกับสินค้า ระบบ โซลูชัน แอปพลิเคชันและบริการ ในมาตรฐานของความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง เพื่อประโยชน์ของผู้ใช้งานและสิ่งแวดล้อม



ทั่วโลก

ธุรกิจที่เป็นเจ้าของแบบครบวงจร เปิดสาขาครอบคลุมทั่วโลก และมีบริษัทตัวแทนจำหน่ายภายในพื้นที่ที่สามารถเข้าถึงลูกค้าได้ไม่ว่าลูกค้าของเราจะอยู่ที่ไหนก็ตาม



เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมด้วยกระบวนการและการผลิตเพื่อชีวิตที่ยืนยาว โดยการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีขั้นสูงเพื่อไม่ให้เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมมากที่สุดเท่าที่จะสามารถทำได้

เรามีพันธมิตรในการจัดจำหน่ายมากกว่า 100 รายทั่วโลก ค้นหาตัวแทนจำหน่ายในประเทศของคุณได้ที่:

