



추출 솔루션

가장 빠른 추출 및 유연한 응용분야





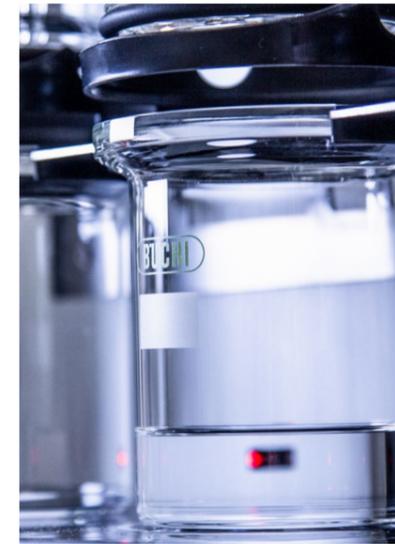
## 신속성 및 유연성 최대한 신속하게 모든 추출 요구사항 충족

BUCHI는 지방 정량과 다양한 매트릭스에서의 잔류물 및 오염물 분석을 위한 전용 추출 솔루션을 제공합니다. BUCHI는 모든 자동 추출 방법을 지원합니다. BUCHI의 솔루션은 고객의 워크플로우에 완벽하게 통합되어 수작업을 최소화합니다.



**강력하고 신속한 추출**  
최첨단 구성요소와 동기화된 프로세스

전자동 추출 시스템을 통한 무인 작동은 시간과 비용을 절약해줍니다. 혁신적인 유리 어셈블리 디자인과 고속 가열기 그리고 최첨단 프로세스 제어를 통해 모든 관련 규정을 준수하면서 가장 빠르고 재현 가능한 추출 프로세스를 구현합니다. 사전 설정된 방법, 종합적인 용매 라이브러리, 직관적인 메뉴 등을 통해 프로세스를 완전히 파악할 수 있어 모든 일상 업무를 효율적으로 처리할 수 있습니다.



**사용자와 분석물질의 안전 극대화**  
최고 수준의 안전 기준 충족

용매 노출을 최소화하는 완전한 밀폐와 높은 용매 회수율(> 90%)로 안전하고 친환경적인 추출을 보장합니다. 가열기, 냉각수 및 용매 레벨의 영구적인 모니터링으로 사용자를 완벽하게 보호하고 프로세스 효율성을 향상시킵니다. 특히 출원 중인 분석물질 보호 센서는 열에 민감한 분석물질의 열화를 방지합니다.



**어플리케이션 유연성**  
요구사항에 맞게 선택할 수 있는 다양한 추출 방법

FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비)을 교체식 유리 어셈블리 SOX-HE-ECE와 함께 변화하는 요구사항에 따라 조정하고 Soxhlet, Randall 또는 Twisselmann에 따라 추출을 수행할 수 있습니다. UniversalExtractor E-800 (범용 추출 장비)의 올인원 범용 추출 챔버는 최대 5가지의 추출 방법을 지원하고 추출 위치별로 자유롭게 선택할 수 있습니다. 유연성이 극대화되었을 뿐만 아니라 최대 6개의 시료를 동시에 처리할 수 있어 시료 처리량이 탁월합니다.

# 일상 업무의 완벽한 처리 추출 솔루션

지방 정량, 다양한 매트릭스에서의 잔류물 및 오염물 분석 그리고 R&D나 품질 관리를 위한 기타 용매 추출을 위한 전용 추출 솔루션을 제공합니다.

식품 및 사료  
총 지방 정량



식품 및 사료  
조 지방 정량



오염물, 잔류물  
서비스 실험실



화학 및 제약  
R&D



화학  
품질 관리



어플리케이션

- 라벨 표시 및 품질 관리
- NIR 검량을 위한 기준 방법
- 총 지방 함량을 얻기 위해 추출 전에 필수 단계로 수행되는 산 가수분해

- 품질 관리
- 가수분해는 규정에서 요구하지 않음
- 시료 특성 때문에 가수분해는 적용되지 않음

- 환경의 오염물 및 잔류물이나 식품 시료의 분석 전에 시료 준비의 일환으로 추출 수행

- 재료 설계
- 약용 식물의 활성 화합물 연구
- 고분자의 특성화

- 재료 및 화학물질의 품질 관리

요구사항

- 정확하고 재현 가능한 결과
- 사용자의 관여를 최소화하면서 높은 시료 처리량 보장
- 표준 방법의 완벽한 준수

- 최적화된 소모품 및 용매 양으로 시료당 비용 감소
- 6개 시료의 동기화된 병렬 처리로 인한 탁월한 시료 처리량
- 직관적인 메뉴를 제공하는 편리한 기기

- 소모성 추출에 따른 높은 분석물질 회수율과 낮은 표준 편차
- 낮은 오염 레벨의 정량
- 열 또는 산소로 인한 분석물질 열화의 방지

- 용매 및 방법 선택의 유연성 극대화
- 추출 작업의 요구사항 변화에 따른 조정
- 고속 방법 개발을 위해 서로 다른 추출 방법을 병렬로 실행

- 시료 처리량 극대화를 위한 맞춤형 성능
- 직관적인 메뉴를 통한 편리한 작동
- 표준 방법의 완벽한 준수

솔루션

FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비)

HydroEx H-506 (가수 분해 장비)

UniversalExtractor E-800 (범용 추출 장비)



**FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비)**

**신속성 및 규정 준수**  
 규정을 준수하는 고속 지방 추출



**진정한 Soxhlet 추출**

- Soxhlet 추출은 가장 많이 사용되고 다양한 시료 매트릭스를 위해 규정에서 요구하는 방법입니다.
- 표준에서 벗어나는 다른 추출 방법의 분석 위험이나 시간 소모적인 검증이 없습니다.
- NIR 검량을 위한 기준 방법으로 사용됩니다.



**Soxhlet 추출 시간 단축**

- 광학 센서, 강력한 가열기, 최적화된 유리 어셈블리 등 최첨단 구성요소를 사용해 사이클 시간이 단축됩니다.
- 자동 Soxhlet 프로세스 덕분에 기존의 유리기구 어셈블리에 비해 탁월한 속도를 제공합니다.
- 결과 도출 시간이 감소하고 일간 시료 처리량이 탁월합니다.

**유리 어셈블리 교체(SOX-HE-ECE)**

- Soxhlet, Randall (HE) 및 Twisselmann (ECE) 을 준수하는 유리 어셈블리를 손쉽게 교체할 수 있습니다.
- 한 가지 추출 방법에 국한되지 않고, 요구사항의 변화에 따라 조정할 수 있습니다.
- HE의 빠른 추출 시간과 최저의 용매 소비로 이윤이 증가합니다.



**HE**



**ECE**



**SOX**

## FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비)

활용 분야의 요구 사항에 따라 FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비) 조정 가능

### 교체식 유리 어셈블리

FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비)은 유리 어셈블리만 교체하면 Soxhlet, Hot Extraction (HE), Twisselmann (ECE) 등 다양한 표준 방법을 준수합니다.

### 용매 재사용

새로 증류된 용매는 쉽게 접근할 수 있고 분리 가능한 병에 수거됩니다. 친환경적인 추출 프로세스를 구축하고 비용을 절약할 수 있습니다. 혁신적인 플랜지 z-씰 시스템은 최소의 용매 배출을 보장합니다.



### 개별 레벨 센서

레벨 검출 센서를 시료량에 따라 조정해 Soxhlet 사이클을 단축할 수 있습니다. 추출 효율과 일간 시료 처리량을 현저히 높일 수 있습니다.

### 시료 크기에 맞게 조정

주요 유리 파트는 저지방 시료의 직접 추출에 필요한 최대 60%까지 팽창됩니다.

## FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비) 기술 데이터

사양	
크기 (W × D × H)	638 × 595 × 613 mm
무게	42 kg
소비 전력	1,300 W
연결 전압	100 – 240 V (+/- 10% VAC)
주파수	50/60 Hz
용매 회수율	> 90%
물 소비량	최대 1.7 L/분

### 어플리케이션별 구성



	FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비) SOX/LSV	FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비) HE	FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비) ECE
방법 및 동의어	Soxhlet 추출	고온 추출 = Randall = 침수식	경제적인 연속 추출 = Twisselmann
방법 특징	낮은 시료 온도에서 분석 안전성이 우수하고 프로세스가 매우 효율적입니다.	타 공급업체의 추출 방법과 일치합니다.	편리성이 중요할 때 적합합니다.
재현성(RSD)	+++	+	++
규정 준수	+++	++	+
비용	+	+++	++
대량의 시료를 위한 유리 어셈블리 LSV*	옵션	-	-
비커 및 용매의 존재와 용매 레벨을 감지하는 분석물질 보호 센서	옵션	옵션	옵션
Pro 컬러 디스플레이, 7" 터치스크린	옵션	옵션	옵션

\* 대량 시료



HydrolEx H-506 (가수 분해 장비)

**신속성 및 규정 준수**  
산 가수분해 - 안전하고 효율적인 프로세스



**규정을 준수하는 총 지방 정량을 위한 산 가수분해**

- 추출 전의 산 가수분해는 총 지방 정량의 필수 단계로, 식품 및 사료 시료의 지방 분해를 둘러싼 매트릭스 구조가 분해됩니다.
- 총 지방 함량 표시를 위한 공인 규정을 완전히 준수
- 표준화된 소모 절차로 재현 가능한 결과 보장
- 지방 함량이나 균질성과 상관없이 정확한 결과를 위해 최대 10 g에 이르는 대량의 시료 지원



**안전한 취급**

- 효과적이고 수명이 긴 FKM 씬이 유해한 흡의 노출 방지
- 시료 접촉 없이 가수분해물의 편리한 이동



**편리성**

- 시료 랙의 부드러운 이동을 지원하는 리프트 장치
- 전용 세척 캡을 사용한 효율적인 세척
- 완전한 시료 이동과 높은 회수율을 보장하는 신속하고 편리한 여과
- 가수분해한 시료를 재사용이 가능한 유리 시료 튜브로 Soxhlet 추출실로 편리하게 이동

## HydroiEx H-506 (가수 분해 장비) 추출 전 산 가수분해 - 중요한 작업 단계

### 통합 워크플로우

가수분해와 지방 추출의 완벽한 조화.  
FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비) 에 완벽하게 맞는 특수한 유리 시료 튜브

### 행균 깔때기

혁신적인 행균 깔때기는 시료 용기의 행균을 용이하게 하고 용기에서 유리 시료 튜브로의 정량적 이동을 보장해 취급이 간편하고 재현 가능한 결과가 보장됩니다.



### 효율적인 여과

강력한 진공 소스, 최적화된 유리 부품, 각 위치별로 진공을 중단할 수 있는 개별 스톱 코크 덕분에 6개의 시료를 병렬로 효율적으로 여과하고 행균 수 있습니다.

### 대량의 시료에 적합

가수분해 용기에 최대 10 g에 이르는 대량의 액체 및 고체 시료를 담을 수 있어 저지방 시료나 매우 비균질한 시료에서 재현 가능한 결과를 보장합니다.

### 특수한 가수분해 용기

대량의 시료에서도 거품 발생을 최소화하는 혁신적인 가수분해 용기

## HydroiEx H-506 (가수 분해 장비) 기술 데이터

### 사양

치수(W × D × H)	312 × 614 × 470 mm
무게	13 kg
소비 전력	1,200 W
연결 전압	220 – 240 V 또는 110 – 120 V (+/- 10% VAC)
주파수	50/60 Hz

### 산 가수 분해 과정

#### 1. 시료 준비



#### 2. 가수 분해



#### 3. 여과 및 행균



#### 4. 건조 및 조지방 추출 장비)으로 이송





**UniversalExtractor E-800 (범용 추출 장비)**

**다중 작업을 위한 강력하고 완벽한 성능  
고성능으로 가장 광범위한 어플리케이션 범위 지원**



**다중 작업**

- 6개의 추출 위치로 개별적인 프로세스 제어와 서로 다른 추출 방법의 동시 실행이 가능
- 다중 작업 패키지를 병렬로 실행 가능
- 신속한 방법 개발과 높은 시료 처리량 지원



**분석물질 보호 센서**

- 특히 출원 중인 분석물질 보호 기능이 비커에서 최소 수준의 용매만이 발견될 수 있도록 보장해 분석물질 회수율을 극대화합니다.
- 모든 프로세스 단계 중에 열에 민감한 분석물질의 열화 방지
- 안전하고 재현 가능한 추출물 농축 보장



**완전한 불활성 조건과 분석물질의 안전성 극대화**

- 시료 및 용매와 접촉하는 UniversalExtractor E-800 (범용 추출 장비)의 모든 구성요소를 불활성 소재로 제작
- 침출 소재에 의한 시료 오염과 기억 효과의 방지
- 모든 프로세스 단계에서 불활성 기체 공급 선택 가능
- 분석물질 보호 센서가 작동하면 불활성 기체가 자동으로 공급

**어플리케이션 유연성**

- 하나의 범용 유리 어셈블리에서 5가지 추출 방법을 사용할 수 있어 이윤이 증가합니다. 최적의 추출 방법을 선택해 회수율을 극대화하고 결과 변동을 최소화할 수 있습니다.
- 저오염 시료의 경우 대량 시료(Large Sample Volume, LSV) 유리 어셈블리가 추출에 사용되는 시료량을 60% 팽창시킬 수 있습니다.
- 물이나 톨루엔 같은 고비등점 용매의 경우에도 신속하고 균일한 가열 보장

## UniversalExtractor E-800 (범용 추출 장비) 분석 안전성이 개선된 멀티태스킹

### 최적의 시료 크기

대형 추출실과 비커로 구성된 LSV 유리 어셈블리를 통해 분석물질의 검출 한계에 도달하는 데 필요한 대량의 시료를 사용할 수 있습니다. 주요 유리기구는 60%까지 확대됩니다.

### 고성능 컨덴서

대형 컨덴서가 증기를 효율적으로 포집하고 고비등점 용매에서도 최고 용매 회수율 (> 90%)을 보장합니다. 배출 증기가 제거되어 흡후드 외부에서도 작동할 수 있습니다.



### 완전한 가시성

전체 추출 프로세스를 완전하게 파악할 수 있습니다. 유리 어셈블리에 손쉽게 접근하고 세척과 오븐에서의 오염 제거(+ 450 °C에서 베이킹 아웃)를 위해 분해할 수 있습니다.

### 분석물질 보호 센서

비커의 용매 레벨을 모니터링하고 비커가 마르는 것을 방지합니다. 안전한 프로세스와 열에 민감한 분석물질의 보호를 극대화합니다.

## UniversalExtractor E-800 HE (범용 추출 장비) 용매 소비량이 적고 가장 빠른 추출 방법

### 통합 모니터링

추출에 대한 세부적인 정보와 각 방법의 세척 및 건조 단계가 7"의 터치 디스플레이에 모니터링됩니다

### 가장 빠른 추출 방법

시료가 고온의 용매에 추출되어 용매-추출물 간 상호작용을 극대화 합니다.



### 개별 제어

개별 추출 횟수와 용매로 각 위치마다 다른 추출 방법을 수행할 수 있습니다.

### 용매 소비량 감소

비커 디자인이 용매 소비량을 최소로 유지해줍니다.

## UniversalExtractor E-800 (범용 추출 장비) 기술 데이터

사양	
크기 (W × D × H)	638 × 595 × 613 mm
무게	45 kg
소비 전력	1,780 W
연결 전압	200 – 240 V (+/- 10%)
주파수	50/60 Hz
용매 회수율	> 90%
물 소비량	최대 1.7 L/분

### 어플리케이션별 구성



	UniversalExtractor E-800 HE (범용 추출 장비)	UniversalExtractor E-800 Standard/LSV (범용 추출 장비)	UniversalExtractor E-800 Pro/LSV (범용 추출 장비)
--	--	--	---

	UniversalExtractor E-800 HE (범용 추출 장비)	UniversalExtractor E-800 Standard/LSV (범용 추출 장비)	UniversalExtractor E-800 Pro/LSV (범용 추출 장비)
Soxhlet	-	●	●
Soxhlet warm	-	-	●
고온 추출	●	-	●
연속 유량	-	●	●
Twisselmann	-	-	●
범용 유리 어셈블리 레벨 센서 및 밸브 포함	-	●	●
HE 유리 어셈블리	●	-	-
분석물질 보호 센서	-	●	●
Pro 컬러 디스플레이, 7" 터치스크린	●	●	●
챔버 가열기	-	-	●
범용 유리 어셈블리, LSV	-	옵션	옵션
불활성 기체 공급	-	-	옵션

## 규정을 완전히 준수하는 솔루션 표준 및 규정의 준수

### FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비) 을 사용한 지방 정량

어플리케이션	SOX	HE	ECE
사료	ISO 6492 98/64/EC	ISO 6492/11085 98/64/EC AOAC 2003.06	ISO 6492 98/64/EC
초콜릿	AOAC 963.15 AOAC 920.75 ISO 23275-1		LFGB §64
유제품	ISO 3890-1		LFGB §64
빵, 곡류, 견과류	AOAC 945.16 AOAC 948.22	ISO 11085 AOAC 2003.05	LFGB §64
육류	ISO 1443	AOAC 991.36 ISO 1444	LFGB §64

### FatExtractor E-500 (조지방 추출 장비) 및 HydrolEx H-506 (가수 분해 장비)을 사용한 총 지방 정량

	SOX	설명
동물 사료	ISO 6492/11085-B 98/64/EC	우유 등 동물 유래 제품이나 사전 가수분해 없이 지방을 추출할 수 없는 식물 유래 제품을 함유한 사료.
유제품(Weibull-Berntrop)	ISO 8262-1	
곡물 및 곡물 기반 제품	ISO 11085-B	사전 가수분해 없이 기름과 지방을 완전히 추출할 수 없는 물질
육류	ISO 1443	

### UniversalExtractor E-800 (범용 추출 장비) 을 사용한 범용 추출

어플리케이션	SOX	HE	ECE
사료의 다이옥신, PCB	EN 16215		
대기 중 PAH	ISO 12884		
토양 폐기물의 PCB	DIN EN 15308/16167		
고형물의 반휘발성 물질	EPA 3540C	EPA 3541	
슬러지 및 침전물의 PBDE	ISO 22032		
폴리머 및 고무 추출물	DIN EN ISO 6427 ISO 1407		DIN EN ISO 6427 ISO 1407

제품 개요  
고객의 필요를 충족하는 최상의 솔루션

가수분해



HydroEx H-506  
(가수 분해 장비)

지방 추출



FatExtractor E-500  
(조지방 추출 장비) SOX/LSV

지방 추출



FatExtractor E-500 HE  
(조지방 추출 장비)



FatExtractor E-500 ECE  
(조지방 추출 장비)

범용 추출



UniversalExtractor E-800 HE  
(범용 추출 장비)



UniversalExtractor E-800 Standard/LSV  
(범용 추출 장비)



UniversalExtractor E-800 Pro/LSV  
(범용 추출 장비)

분석물질

지방 및 지질	●	●
식품 오염물 및 잔류물	-	-
POP, TPH, PPCP, VOC 및 폭발물	-	-
고분자 구성물 또는 오염물	-	-
약용 식물의 활성 화합물	-	-

●	●	●	●	●
-	-	●	●	●
-	-	●	-	●
-	-	●	●	●
-	-	-	-	●

특징

방법	산 가수분해	전통적인 Soxhlet
일반적인 처리 시간 [분]	~ 35	~ 90
최대 처리 용량 [mL]	100	175
시료 홀더 용량 [mL]	65	65/120 (유리 시료 튜브)
원통형 여과지 크기: 내경 x 길이 [ID x L, mm]		25 x 100; 33 x 94 / 33 x 94; 43 x 118
시료당 용매 사용 [mL]	100	100
용매	HCl 용액	클로로포름, 헥산, petroleum-/디에틸 에테르
온도 범위 [°C], 비등점	< 110	< 70
시료 접촉 물질	붕규산 유리 3.3 FKM	붕규산 유리 3.3, FKM, FFKM

고온 추출 = Randall = 침수식	경제적인 연속 추출 = Twisselmann	고온 추출 = Randall = 침출	Soxhlet, 연속 흐름	Soxhlet, Soxhlet Warm, 고온 추출, 연속 흐름, Twisselmann
~ 40	~ 60	> 40	> 120	> 120
100	175	100	175/320	175/320
65 (유리 시료 튜브)	65 (유리 시료 튜브)	65	110/200	110/200
25 x 100; 33 x 94	25 x 100; 33 x 94	25 x 100; 33 x 94	25 x 150; 33 x 150/33 x 150; 43 x 150	25 x 150; 33 x 150/33 x 150; 43 x 150
50	70	90	110/180	110/180
클로로포름, 헥산, petroleum-/디에틸 에테르	클로로포름, 헥산, petroleum-/디에틸 에테르	물, 유기 용매	물, 유기 용매	물, 유기 용매
< 70	< 70	< 150	< 150	< 150
붕규산 유리 3.3, FKM	붕규산 유리 3.3, FKM	붕규산 유리 3.3, PTFE	붕규산 유리 3.3, PTFE, FFKM	붕규산 유리 3.3, PTFE, FFKM

## 액세서리



### 컨버전 키트

유리 어셈블리를 교체해 추출 방법(SOX, HE, ECE)을 바꿀 수 있습니다.



### 홀더 및 지지대

홀더와 지지대를 사용하면 비커와 용기를 더욱 쉽게 취급할 수 있습니다.



### 순환 냉각기 F-305/F-308/F-314

효율적이고 경제적이며 친환경적인 냉각을 보장합니다. 물 소비가 없는 지속 가능한 작동을 지원합니다.



### 진공 펌프 세트

산 가수분해를 위해 효율적이고 일관된 진공을 보장합니다(여과 단계). 물 소비가 없는 지속 가능한 작동을 위해 분사수 펌프를 대체합니다.

## 소모품



### 모래

최상의 결과를 위해 고품질 모래를 사용합니다. 모래를 어닐링해 가수분해와 추출을 위한 올바른 입자 크기를 보장합니다.



### Celite®

규조토는 주로 지방 결과에 영향을 주는 가수분해 중에 지방을 결합합니다. BUCHI는 최고의 지방 회수율을 위해 Celite 545의 사용을 권장합니다.



### 추출용 원통형 여과지

BUCHI 추출용 원통형 여과지는 시료 추출을 위한 최상의 품질과 최적의 크기를 제공합니다. 시료량과 유리 어셈블리에 따라 적절한 크기를 선택하십시오.



## 서비스 및 교육 BUCHI 서비스 패키지

### **BUCHI START** - 처음부터 최대의 효율 보장

전문적인 설치와 완벽한 관리 계약을 통해 비용을 완전히 추적하고 시스템 효율을 극대화할 수 있습니다. [www.buchi.com/start](http://www.buchi.com/start)

- «Install»
  - 제품 설치 및 테스트
  - 공인 기술자의 실무 교육
  - 즉각적인 신제품 환경 평가
  - 신제품과 기존 인프라의 완벽한 통합

- «IQOQ»
  - 제품 또는 시스템 설치
  - 설치 및 작동 검증

### **BUCHI EXACT** - 인증된 정확성으로 최고의 신뢰성 보장

BUCHI 제품의 전문적이고 종합적인 검증을 위한 서비스입니다. BUCHI는 제조사만 가능한 수준의 검증 서비스를 제공합니다. [www.buchi.com/exact](http://www.buchi.com/exact)

- «OQ»
  - BUCHI의 1회 OQ 서비스는 필요한 문서와 인증서를 제공합니다.
  - 서비스 팀이 인증서 만료 전에 후속 OQ 옵션에 대해 알려줍니다.

- «OQ Circle»\*
  - OQ 패키지를 구매하면 자동 방문 계획을 포함한 우선 서비스와 추가 문서 할인을 제공합니다.

### **BUCHI CARE** - 탁월한 신뢰성

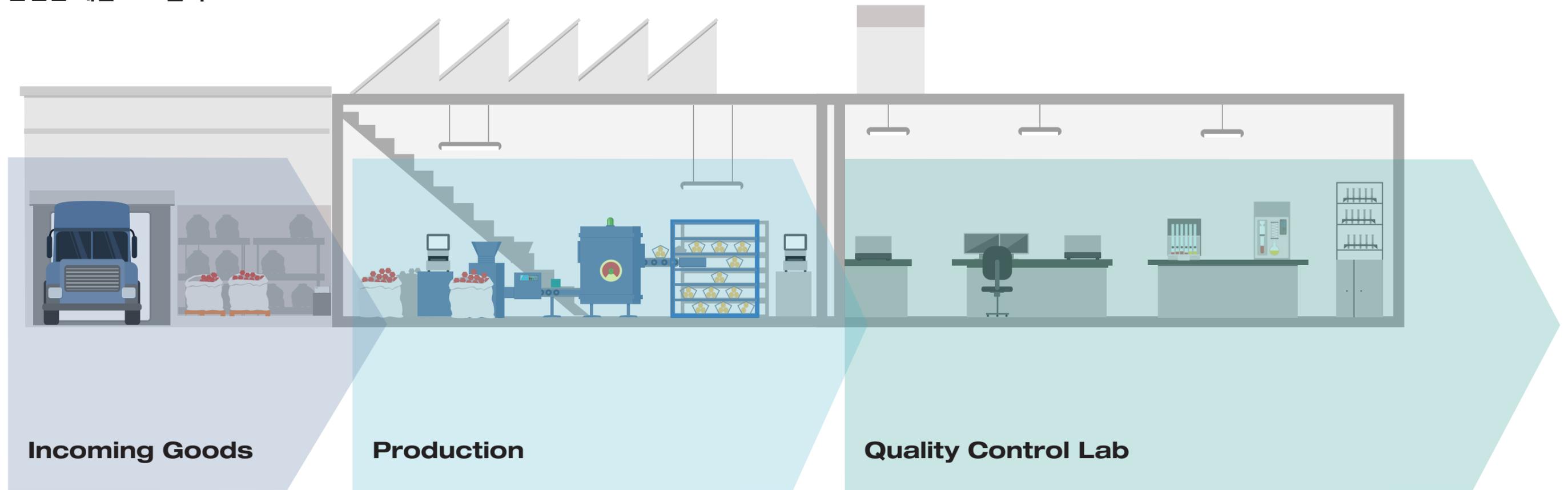
사용률이 높은 장치를 유지 관리하는 경우, 부품 및 검사 빈도를 사용률이 낮은 장비와는 다르게 관리해야 합니다. 당사의 접근 방식은 이러한 요소를 고려하여, 최적화되었으면서도 비용 면에서 효율적인 솔루션을 제공합니다. [www.buchi.com/care](http://www.buchi.com/care)

### **BUCHI ACADEMY** - 노하우 증가, 경쟁력 강화

Expert Know-How 솔루션은 스위스 플라빌 본사, 베이징 및 뭄바이에 있는 BUCHI 역량 센터의 어플리케이션 전문가와 BUCHI 마케팅 조직의 현지 전문가를 통해 제공됩니다.

BUCHI의 과학적인 지원은 판매 전 타당성 조사, 맞춤형 솔루션 제공, 판매 후 현장 지원, 정규 기초 과정부터 고급 과정, 주문형 맞춤식 교육으로 구성됩니다. [www.buchi.com/academy](http://www.buchi.com/academy)

## 완전한 제품 포트폴리오



### NIR-Online

수분, 지방, 단백질 등 주요 파라미터의 정밀 모니터링은 제조 공정에서 발생하는 편차를 수정하는데 매우 중요합니다. BUCHI NIR-Online® 분석기는 단 몇 초 안에 정확한 측정 결과를 제공해 생산 효율을 극대화합니다.



### NIR

생산 과정에서 원재료에서 완제품에 이르기까지 공정의 각 단계에서 품질을 효율적이고 신속하게 제어할 수 있어야 합니다. BUCHI의 NIR 솔루션은 누구나 사용하기 쉽고 까다로운 생산 환경에서도 신뢰할 수 있는 결과를 제공합니다.



### 동결 건조기

고성능 표준의 BUCHI 최초의 실험실 동결 건조기 응용 분야는 연구개발에서 광범위한 시장 내 품질 관리에 이르기까지 다양합니다. BUCHI의 솔루션을 차별화하는 요소는 효율성과 실용성입니다.



### 킬달 솔루션

높은 처리량을 요구하는 가장 까다로운 단계인 품질 관리 환경에서 KjelMaster K-375는 질소와 단백질을 자동화된 방식으로 효율적으로 측정합니다. 가용성, 자동화, 사용자 관리 및 향상된 데이터 관리를 포함하여, 전위차 적정 및 비색 적정법 모두 지원합니다.



### 추출 솔루션

추출은 단순히 시료 준비가 아닌 정확하고 신뢰할 수 있는 결과를 얻기 위한 필수적인 단계입니다. 지방, 잔류 물질 및 오염 물질을 다른 매트릭스에서 간단히 측정할 수 있기 때문에 BUCHI의 추출 솔루션은 Soxhlet, 고온 추출 및 가압 용매 추출까지 모든 범위의 자동화된 추출 방법을 지원합니다.

# 고객을 향한 핵심 메시지

## BUCHI는 부가 가치를 창출합니다

“Quality in your hands”는 BUCHI의 철학과 행동을 규정하는 원칙입니다. 이는 고객의 요구에 부합하는 최상의 서비스를 제공하고 있습니다. 또한 BUCHI가 고객과 긴밀한 관계를 유지해야 한다는 것을 의미하기도 합니다. BUCHI가 고객과 고객의 사업을 더 잘 이해하기 위해 관계를 유지하고 노력하는 이유가 여기에 있습니다.

BUCHI는 부가가치를 창출하는 고품질의 제품, 시스템, 솔루션, 어플리케이션 및 서비스를 고객에게 제공하고, 고객은 이를 통해 자신의 프로세스와 업무에만 전적으로 집중할 수 있습니다.



### 전문성

BUCHI는 유능한 서비스 및 기술 지원을 제공하고 지속적으로 문제점을 개선하기 위해 필요한 기술 지식과 수십 년의 경험을 갖추고 있습니다.



### 신뢰성

BUCHI는 제품의 품질과 기능을 보증하며 신속하고 효율적인 서비스를 제공합니다.



### 안전성

BUCHI는 고객과 긴밀히 협력함으로써 제품, 시스템, 솔루션, 응용 프로그램 및 서비스를 사람과 환경에 최대한 안전하게 적용 할 수 있는 모든 역량을 갖추고 있습니다.



### 경제성

BUCHI는 고객이 높은 수준의 경제적 이익과 최대 부가가치를 창출할 수 있도록 노력합니다.



### 글로벌화

BUCHI는 전 세계에 위치한 지사 및 유통 네트워크를 통해 고객과 가장 가까운 곳에서 제품 및 기술 지원을 제공하고 있습니다.



### 용이함

BUCHI는 사용하기 쉬운 장비 및 시스템뿐만 아니라 솔루션을 제공하여 고객을 지원합니다.



### 친환경

BUCHI는 친환경적인 프로세스를 지원하고 오래 사용할 수 있는 제품을 만들고 있습니다. 우리는 첨단 기술을 활용하여 고객이 필요한 것을 파악하고 지원합니다.

당사는 전세계적으로 100개 이상의 공급 협력업체를 대표하고 있습니다. 현지 담당자를 찾으시려면 아래 웹 사이트를 방문하십시오:

