

Panduan pengoperasian

Rotavapor® R-80



Terbitan

Identifikasi Produk:
Panduan pengoperasian (Asli) Rotavapor® R-80
11594570

Tanggal penerbitan: 02.2025

Versi B

BÜCHI Labortechnik AG
Meierseggrasse 40
Postfach
CH-9230 Flawil 1
Email: quality@buchi.com

BUCHI berhak untuk membuat perubahan pada panduan ketika dianggap perlu berdasarkan pengalaman, khususnya yang berkaitan dengan struktur, ilustrasi, dan detail teknis. Panduan ini memiliki hak cipta. Informasi dari panduan ini tidak boleh diperbanyak, didistribusikan, atau digunakan untuk tujuan kompetitif, ataupun disediakan kepada pihak ketiga. Dilarang juga untuk memproduksi komponen apa pun dengan bantuan panduan ini tanpa perjanjian tertulis sebelumnya.

Daftar isi

1	Tentang dokumen ini	6
1.1	Tanda dan simbol.....	6
1.2	Merek dagang	6
1.3	Instrumen yang terhubung	6
2	Keamanan	7
2.1	Tujuan penggunaan	7
2.2	Penggunaan di luar tujuan seharusnya.....	7
2.3	Kualifikasi staf	7
2.4	Alat pelindung diri.....	8
2.5	Pemberitahuan peringatan dalam dokumen ini.....	8
2.6	Simbol peringatan	9
2.7	Risiko residu.....	9
	2.7.1 Kerusakan selama operasi	10
	2.7.2 Uap berbahaya	10
	2.7.3 Partikel berbahaya	10
	2.7.4 Kaca pecah	10
	2.7.5 Tekanan internal tinggi.....	10
	2.7.6 Permukaan dan cairan panas	11
	2.7.7 Komponen yang berputar	11
2.8	Modifikasi	11
3	Deskripsi produk.....	12
3.1	Deskripsi fungsi.....	12
	3.1.1 Distilasi dalam kondisi vakum	12
3.2	Deskripsi fungsi.....	13
	3.2.1 Distilasi dalam kondisi vakum	13
3.3	Konfigurasi	14
	3.3.1 Tampilan depan	14
	3.3.2 Tampilan belakang.....	15
	3.3.3 Sambungan.....	16
3.4	Lingkup pengiriman.....	17
3.5	Pelat tipe	17
3.6	Data teknis	17
	3.6.1 Rotavapor® R-80	17
	3.6.2 Kondisi lingkungan.....	18
	3.6.3 Bahan.....	19
	3.6.4 Lokasi pemasangan.....	19
4	Pengangkutan dan penyimpanan.....	20
4.1	Pengangkutan	20
4.2	Penyimpanan	20
4.3	Mengangkat instrumen.....	20

5	Pemasangan	21
5.1	Gambaran Umum.....	21
5.2	Sebelum instalasi	22
5.3	Memasang Rotavapor®	22
5.4	Memasang pompa vakum	23
5.5	Memasang Interface I-80/I-180	23
5.6	Memasang botol Woulff	23
5.7	Menyambungkan vakum	24
5.7.1	Menyambungkan pompa vakum.....	24
5.8	Menyambungkan pendingin	26
5.9	Aksesori	26
5.9.1	Menyambungkan sensor suhu air pendingin	26
5.9.2	Menyambungkan katup air pendingin	28
5.10	Mengamankan instrumen dari gempa bumi	28
5.11	Memasang sambungan listrik	28
6	Interface	30
6.1	Konfigurasi	30
6.2	Tata letak tampilan	30
6.3	Simbol tampilan	31
6.4	Fungsi utama	31
6.4.1	Menghidupkan/Mematikan pemanas dan pendingin	31
6.4.2	Mengontrol kecepatan rotasi.....	32
6.4.3	Menghentikan instrumen.....	32
6.5	Pengaturan.....	32
6.5.1	Pengaturan operasi.....	32
6.5.2	Mengatur ke pengaturan default	33
6.6	Pengaturan tingkat lanjut	33
7	Pengoperasian	35
7.1	Menyiapkan heating bath	35
7.1.1	Mengisi heating bath.....	35
7.1.2	Memosisikan heating bath	35
7.2	Memasang labu evaporasi	35
7.3	Memasang labu penampung.....	36
7.4	Menyesuaikan sudut perendaman labu evaporasi.....	37
7.5	Menyesuaikan kedalaman perendaman labu evaporasi	37
7.6	Menggunakan stopper penyesuaian ketinggian.....	38
7.7	Melakukan proses distilasi	39
7.8	Melakukan proses pengeringan	40
7.9	Mengaerasi sistem	41
7.10	Melepaskan labu evaporasi	42
7.11	Melepaskan labu penampung	43

8	Membersihkan dan menyervis	44
8.1	Pekerjaan pemeliharaan	44
8.2	Menghilangkan akumulasi pelarut.....	45
8.3	Membersihkan dudukan	45
8.4	Membersihkan dan menyervis simbol peringatan dan petunjuk	45
8.5	Membersihkan heating bath	45
8.6	Membersihkan kondensor	45
8.7	Membersihkan botol Woulff.....	46
8.8	Memeriksa dan mengganti seal	46
8.9	Memeriksa dan mengganti slang	46
8.10	Memeriksa dan membersihkan saluran uap	46
8.11	Melakukan uji kebocoran	47
	8.11.1 Melakukan uji kebocoran secara manual.....	47
	8.11.2 Melakukan uji kebocoran dengan Interface I-180	48
9	Bantuan untuk kegagalan	49
9.1	Pemecahan masalah	49
	9.1.1 Kode error	51
	9.1.2 Layanan pelanggan	52
9.2	Menyetel ulang keselamatan pemutus panas berlebih	53
10	Menghentikan pemakaian dan pembuangan.....	54
10.1	Tidak lagi menggunakan instrumen	54
10.2	Pembuangan.....	54
10.3	Pengembalian instrumen	54
11	Lampiran	55
11.1	Suku cadang dan aksesoris.....	55
	11.1.1 Suku cadang	55
	11.1.2 Komponen yang dapat aus	57
	11.1.3 Komponen kaca	58
	11.1.4 Aksesoris	62

1 Tentang dokumen ini

Panduan pengoperasian ini dapat diterapkan untuk semua varian instrumen. Baca panduan pengoperasian ini sebelum mengoperasikan instrumen dan ikuti petunjuk untuk memastikan pengoperasian yang aman dan bebas masalah. Simpan panduan pengoperasian ini untuk penggunaan pada masa mendatang dan serahkan kepada pengguna atau pemilik selanjutnya.

BÜCHI Labortechnik AG tidak bertanggung jawab untuk kerusakan, kegagalan, dan malfungsi akibat tidak mengikuti panduan pengoperasian ini.

Jika Anda memiliki pertanyaan setelah membaca panduan operasi ini:

- ▶ Hubungi Layanan Pelanggan BÜCHI Labortechnik AG.

<https://www.buchi.com/contact>

1.1 Tanda dan simbol



CATATAN

Simbol ini menarik perhatian ke informasi yang berguna dan penting.

- Karakter ini menarik perhatian ke persyaratan yang harus dipenuhi sebelum petunjuk di bawah dilakukan.
- ▶ Karakter ini menandakan petunjuk yang harus dilakukan oleh pengguna.
- ⇒ Karakter ini menandakan hasil dari petunjuk yang dilakukan dengan benar.

Tanda	Penjelasan
<i>Jendela</i>	Jendela Perangkat Lunak ditandai seperti ini.
<i>Tab</i>	Tab ditandai seperti ini.
<i>Dialog</i>	Dialog ditandai seperti ini.
<i>[Tombol]</i>	Tombol ditandai seperti ini.
<i>[Nama kolom]</i>	Nama kolom ditandai seperti ini.
<i>[Menu/item Menu]</i>	Menu atau item menu ditandai seperti ini.
Status	Status ditandai seperti ini.
Sinyal	Sinyal ditandai seperti ini.

1.2 Merek dagang

Nama dagang dan merek dagang terdaftar atau tidak terdaftar yang digunakan dalam dokumen ini hanya digunakan untuk identifikasi dan tetap menjadi hak milik dari pemiliknya dalam setiap hal.

1.3 Instrumen yang terhubung

Selain buku petunjuk pengoperasian ini, ikuti instruksi dan spesifikasi dalam dokumen untuk instrumen terkait.

2 Keamanan

2.1 Tujuan penggunaan

Instrumen ini dirancang untuk rotary evaporasi.

Instrumen ini dapat digunakan di laboratorium dan produksi untuk melakukan tugas-tugas berikut:

- Mengevaporasi pelarut
- Sintesis bahan kimia
- Pemurnian bahan kimia
- Pemekatan pelarut
- Daur ulang pelarut
- Rekrystalisasi
- Pengeringan serbuk dan granulat

2.2 Penggunaan di luar tujuan seharusnya

Penggunaan di luar dari yang diuraikan di bagian Bab 2.1 "Tujuan penggunaan", halaman 7 dan aplikasi apa pun yang tidak mematuhi spesifikasi teknis (baca Bab 3.6 "Data teknis", halaman 17) termasuk dalam penggunaan di luar tujuan seharusnya.

Secara khusus tidak diizinkan untuk digunakan dalam aplikasi berikut ini:

- Penggunaan perangkat di lingkungan dengan potensi risiko ledakan atau area yang memerlukan perlengkapan keamanan terhadap risiko ledakan
- Penggunaan perangkat untuk pemrosesan zat dalam industri makanan, pakan ternak, atau kosmetik
- Penggunaan cairan dalam heating bath yang tidak disebutkan dalam data teknis (misalnya minyak)
- Produksi dan pemrosesan zat yang dapat menimbulkan reaksi spontan, misalnya zat yang mudah meledak, hidrida logam, atau pelarut yang dapat membentuk peroksida
- Menangani campuran gas yang mudah meledak
- Mengeringkan zat yang keras dan rapuh (misalnya sampel batu atau tanah) yang dapat merusak labu evaporasi
- Pendinginan mendadak (shock-cooling) labu evaporasi atau komponen kaca lainnya

Kerusakan atau bahaya yang dikaitkan dengan penggunaan produk di luar tujuan yang seharusnya merupakan tanggung jawab pengguna sepenuhnya.

2.3 Kualifikasi staf

Orang yang tidak memenuhi syarat tidak dapat mengidentifikasi risiko sehingga terpapar bahaya yang lebih besar.

Instrumen harus dioperasikan oleh staf laboratorium yang berkualifikasi.

Instrumen harus diuji kelaikannya dan diservis oleh teknisi dengan kualifikasi yang sesuai.

Petunjuk pengoperasian ini ditujukan pada kelompok target berikut:

Pengguna

Pengguna adalah orang yang memenuhi kriteria berikut:

- Mereka telah diberi petunjuk mengenai penggunaan instrumen.
- Mereka mengenali isi petunjuk pengoperasian ini serta peraturan keamanan yang berlaku dan menerapkannya.
- Berdasarkan pelatihan atau pengalaman profesionalnya, mereka dapat menilai risiko yang berkaitan dengan penggunaan instrumen.

Operator

Operator (umumnya manajer laboratorium dan teknisi yang berkualifikasi) bertanggung jawab untuk aspek berikut:

- Instrumen harus dipasang dengan benar, diuji kelaikannya, dioperasikan, dan diservis dengan benar.
- Hanya staf dengan kualifikasi yang sesuai yang harus ditugaskan untuk melakukan operasi yang dijelaskan dalam petunjuk pengoperasian ini.
- Staf tersebut harus mematuhi persyaratan dan peraturan lokal yang berlaku untuk praktik kerja yang sadar bahaya.
- Insiden terkait keamanan yang terjadi ketika menggunakan instrumen harus dilaporkan kepada produsen (quality@buchi.com).

Teknisi servis BUCHI

Teknisi servis yang diberi wewenang oleh BUCHI telah mengikuti kursus pelatihan khusus dan diberi wewenang oleh BÜCHI Labortechnik AG untuk melakukan upaya servis dan perbaikan khusus.

2.4 Alat pelindung diri

Tergantung pada aplikasinya, bahaya karena panas dan/atau zat kimia korosif dapat terjadi.

- ▶ Selalu pakai alat pelindung diri yang tepat seperti kacamata pengaman, pakaian pelindung, dan sarung tangan.
- ▶ Pastikan bahwa alat pelindung diri memenuhi persyaratan lembar data keamanan untuk semua bahan kimia yang digunakan.





2.5 Pemberitahuan peringatan dalam dokumen ini

Pemberitahuan peringatan memperingatkan Anda akan bahaya yang dapat terjadi ketika menangani instrumen. Terdapat empat level bahaya, masing-masing dapat diidentifikasi dari kata isyarat yang digunakan.

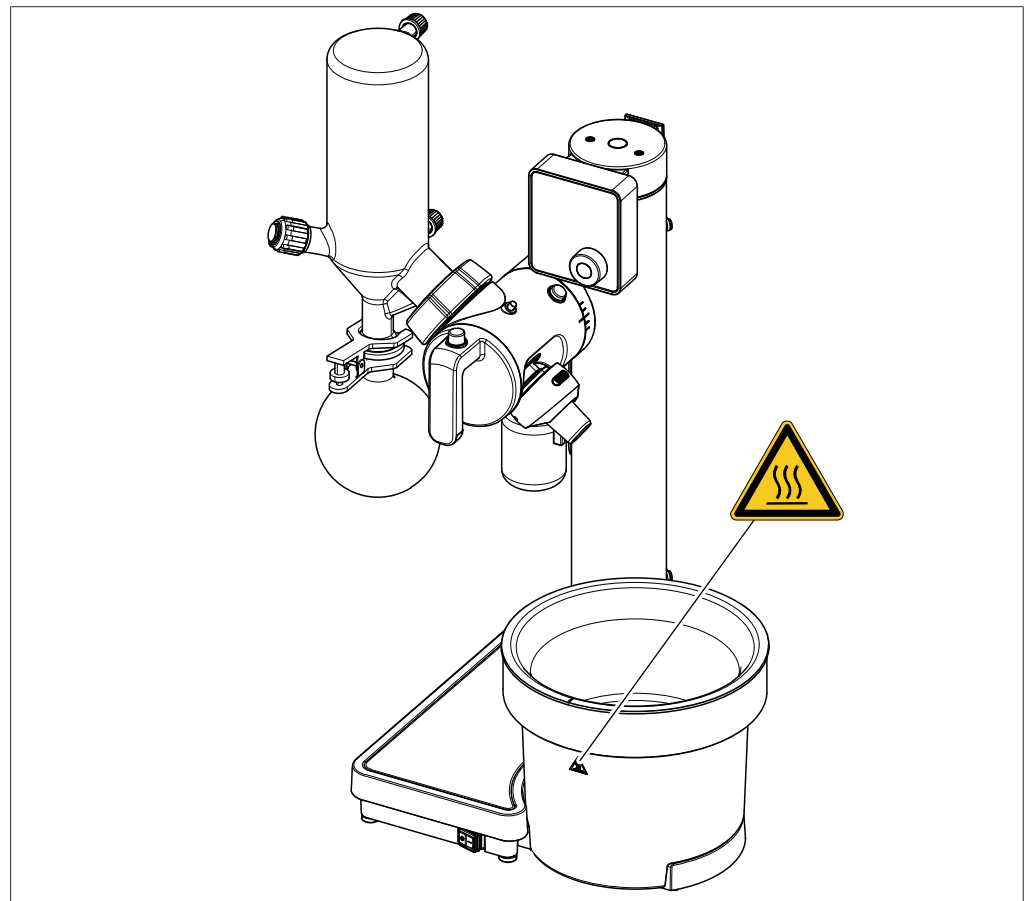
Kata isyarat	Arti
BAHAYA	Menunjukkan bahaya dengan level risiko tinggi yang dapat menyebabkan kematian atau cedera serius jika tidak dicegah.
PERINGATAN	Menunjukkan bahaya dengan level risiko sedang yang dapat menyebabkan kematian atau cedera serius jika tidak dicegah.
PERHATIAN	Menunjukkan bahaya dengan level risiko rendah yang dapat menyebabkan cedera dengan tingkat keparahan kecil atau sedang jika tidak dicegah.
PENTING	Menunjukkan bahaya yang dapat menyebabkan kerusakan terhadap properti.

2.6 Simbol peringatan

Simbol peringatan berikut ditampilkan dalam panduan pengoperasian ini atau di instrumen.

Simbol	Arti
	Peringatan umum
	Kerusakan instrumen
	Tegangan listrik berbahaya
	Permukaan panas

Lokasi simbol peringatan pada instrumen



2.7 Risiko residu

Instrumen telah dikembangkan dan diproduksi menggunakan kemajuan teknologi terbaru. Namun demikian, risiko terhadap orang, properti, atau lingkungan dapat timbul jika instrumen digunakan secara salah.

Peringatan yang tepat dalam panduan ini berperan untuk memperingatkan pengguna akan bahaya residu ini.

2.7.1 Kerusakan selama operasi

Instrumen yang rusak, memiliki pinggir tajam, pecahan kaca, atau yang komponennya bergerak atau listriknya terbuka dapat menyebabkan cedera.

- ▶ Periksa instrumen secara berkala untuk mencari adanya kerusakan yang kasatmata.
- ▶ Jika terjadi kerusakan, segera matikan instrumen, cabut kabel daya, dan beri tahu operator.
- ▶ Hentikan penggunaan instrumen yang mengalami kerusakan.

2.7.2 Uap berbahaya

Penggunaan instrumen dapat memproduksi uap berbahaya yang dapat mengakibatkan efek beracun dan mematikan.

- ▶ Jangan hirup uap yang dihasilkan saat pemrosesan.
- ▶ Pastikan uap dibuang melalui lemari asam yang sesuai.
- ▶ Hanya gunakan instrumen di area dengan ventilasi memadai.
- ▶ Jika uap keluar dari sambungan, periksa seal yang bermasalah dan ganti jika diperlukan.
- ▶ Jangan lakukan pemrosesan cairan yang tak diketahui.
- ▶ Baca lembar data keamanan untuk mengetahui informasi tentang semua zat yang digunakan.

2.7.3 Partikel berbahaya

Penggunaan instrumen dapat memproduksi partikel berbahaya yang dapat mengakibatkan efek beracun dan mematikan.

- ▶ Baca lembar data keamanan untuk mengetahui informasi tentang semua zat yang digunakan.
- ▶ Jangan lakukan pemrosesan zat yang tak diketahui.
- ▶ Jangan hirup partikel yang dihasilkan saat pemrosesan.
- ▶ Pastikan partikel dibuang melalui lemari asam yang sesuai.
- ▶ Hanya gunakan instrumen di area dengan ventilasi memadai.
- ▶ Jika partikel keluar dari sambungan, periksa seal yang bermasalah dan ganti jika diperlukan.

2.7.4 Kaca pecah

Pecahan kaca dapat menyebabkan luka sayat parah.

Komponen kaca yang rusak dapat meledak jika berada dalam keadaan vakum.

Kerusakan kecil pada sambungan kasar dapat mengurangi efek penyegelan dan menurunkan kinerja.

- ▶ Pegang wadah kaca dan komponen kaca lainnya dengan hati-hati dan jangan sampai jatuh.
- ▶ Selalu periksa kemungkinan kerusakan komponen kaca setiap kali hendak digunakan.
- ▶ Hentikan penggunaan komponen kaca yang rusak.
- ▶ Selalu kenakan sarung tangan pelindung saat membuang kaca yang pecah.

2.7.5 Tekanan internal tinggi

Evaporasi cairan dapat menghasilkan tekanan tinggi di dalam labu atau kondensor. Jika tekanan semakin tinggi, komponen kaca dapat pecah.

- ▶ Pastikan bahwa tekanan internal di dalam komponen kaca tidak lebih tinggi dari tekanan atmosfer.
- ▶ Saat distilasi tanpa vakum, atur pompa vakum ke tekanan atmosfer agar tekanan yang terlalu tinggi dapat dikurangi secara otomatis.
- ▶ Jika pompa vakum tidak dipakai, biarkan sambungan vakum terbuka.

2.7.6 Permukaan dan cairan panas

Heating bath, labu evaporasi dan bagian kondensor dapat menjadi sangat panas. Jika tersentuh, kulit dapat melepuh.

- ▶ Jangan menyentuh permukaan atau cairan panas kecuali mengenakan sarung tangan pelindung yang sesuai.

2.7.7 Komponen yang berputar

Labu evaporasi dan saluran uap diputar oleh unit penggerak rotary. Rambut, baju, atau perhiasan bisa saja tersangkut jika dibiarkan menyentuh komponen yang berputar.

Pada kecepatan tinggi, putaran labu evaporasi bisa saja menyemburkan cairan pemanas.

- ▶ Kenakan baju kerja overall atau baju pelindung.
- ▶ Jangan kenakan pakaian atau barang yang longgar atau kedodoran seperti syal atau dasi.
- ▶ Ikatlah rambut jika panjang.
- ▶ Jangan kenakan perhiasan seperti kalung atau gelang.

2.8 Modifikasi

Modifikasi yang tidak diotorisasi dapat berdampak terhadap keamanan dan menyebabkan kecelakaan.

- ▶ Gunakan hanya aksesori, suku cadang, dan bahan habis pakai asli BUCHI.
- ▶ Lakukan perubahan teknis hanya dengan persetujuan tertulis sebelumnya dari BUCHI.
- ▶ Izinkan hanya teknisi servis BUCHI untuk melakukan perubahan.

BUCHI tidak bertanggung jawab untuk kerusakan, kegagalan, dan malfungsi yang ditimbulkan dari modifikasi yang tidak diotorisasi.

3 Deskripsi produk

3.1 Deskripsi fungsi

Instrumen ini adalah rotary evaporator, dengan bantuan instrumen ini, distilasi tahap tunggal dapat dilakukan dengan cepat tanpa menimbulkan tekanan yang tidak semestinya pada produk. Dasar pemrosesannya adalah evaporasi dan kondensasi pelarut menggunakan labu evaporasi putar dalam kondisi vakum.

- Produk dipanaskan dalam labu evaporasi dengan menggunakan heating bath.
- Unit penggerak rotary akan memutar labu evaporasi.
 - Rotasi akan meningkatkan luas permukaan cairan yang mengakibatkan peningkatan laju evaporasi.
 - Rotasi akan mencampur produk secara konstan sehingga dapat mencegah panas berlebih secara lokal dan penghambatan pendidihan.
- Uap keluar melalui labu evaporasi menuju saluran uap untuk masuk ke dalam bagian pendinginan.
- Di bagian pendinginan, energi termal dari uap akan dialihkan ke cairan pendingin sehingga uap mengalami kondensasi.
- Pelarut yang terkondensasi dikumpulkan dalam labu penampung dan kemudian digunakan kembali atau dibuang dengan benar.

3.1.1 Distilasi dalam kondisi vakum

Kapasitas distilasi bergantung pada beberapa faktor berikut ini:

- Suhu heating bath
- Tekanan di dalam sistem
- Kecepatan rotasi labu evaporasi
- Ukuran dan ketebalan dinding labu evaporasi
- Suhu pendingin dan kapasitas pendinginan dari pendingin

Tekanan dalam labu evaporasi:

Tekanan rendah (di bawah tekanan atmosfer) menurunkan titik didih pelarut. Titik didih yang lebih rendah menunjukkan bahwa pelarut tidak perlu terlalu dipanaskan. Distilasi dalam kondisi vakum lebih efisien dan lebih lembut terhadap produk.

Kontrol vakum:

Kondisi vakum stabil yang diadaptasi terhadap aplikasi akan mencegah emisi pelarut yang tidak diinginkan dan bumping (penghambatan pendidihan) pada produk.

Suhu heating bath, suhu pendingin, dan suhu uap:

Untuk memastikan distilasi yang optimal, penting untuk memastikan bahwa perbedaan suhu antara pendingin dan heating bath adalah minimal 40 °C. Suhu uap yang naik harus berada di tengah-tengah antara suhu heating bath dan suhu pendingin.

3.2 Deskripsi fungsi

Instrumen ini adalah rotary evaporator, dengan bantuan instrumen ini, distilasi tahap tunggal dapat dilakukan dengan cepat tanpa menimbulkan tekanan yang tidak semestinya pada produk. Dasar pemrosesannya adalah evaporasi dan kondensasi pelarut menggunakan labu evaporasi putar dalam kondisi vakum.

- Produk dipanaskan dalam labu evaporasi dengan menggunakan heating bath.
- Unit penggerak rotary akan memutar labu evaporasi.
 - Rotasi akan meningkatkan luas permukaan cairan yang mengakibatkan peningkatan laju evaporasi.
 - Rotasi akan mencampur produk secara konstan sehingga dapat mencegah panas berlebih secara lokal dan penghambatan pendidihan.
- Uap keluar melalui labu evaporasi menuju saluran uap untuk masuk ke dalam bagian pendinginan.
- Di bagian pendinginan, energi termal dari uap akan dialihkan ke cairan pendingin sehingga uap mengalami kondensasi.
- Pelarut yang terkondensasi dikumpulkan dalam labu penampung dan kemudian digunakan kembali atau dibuang dengan benar.

3.2.1 Distilasi dalam kondisi vakum

Kapasitas distilasi bergantung pada beberapa faktor berikut ini:

- Suhu heating bath
- Tekanan di dalam sistem
- Kecepatan rotasi labu evaporasi
- Ukuran dan ketebalan dinding labu evaporasi
- Suhu pendingin dan kapasitas pendinginan dari pendingin

Tekanan dalam labu evaporasi:

Tekanan rendah (di bawah tekanan atmosfer) menurunkan titik didih pelarut. Titik didih yang lebih rendah menunjukkan bahwa pelarut tidak perlu terlalu dipanaskan. Distilasi dalam kondisi vakum lebih efisien dan lebih lembut terhadap produk.

Kontrol vakum:

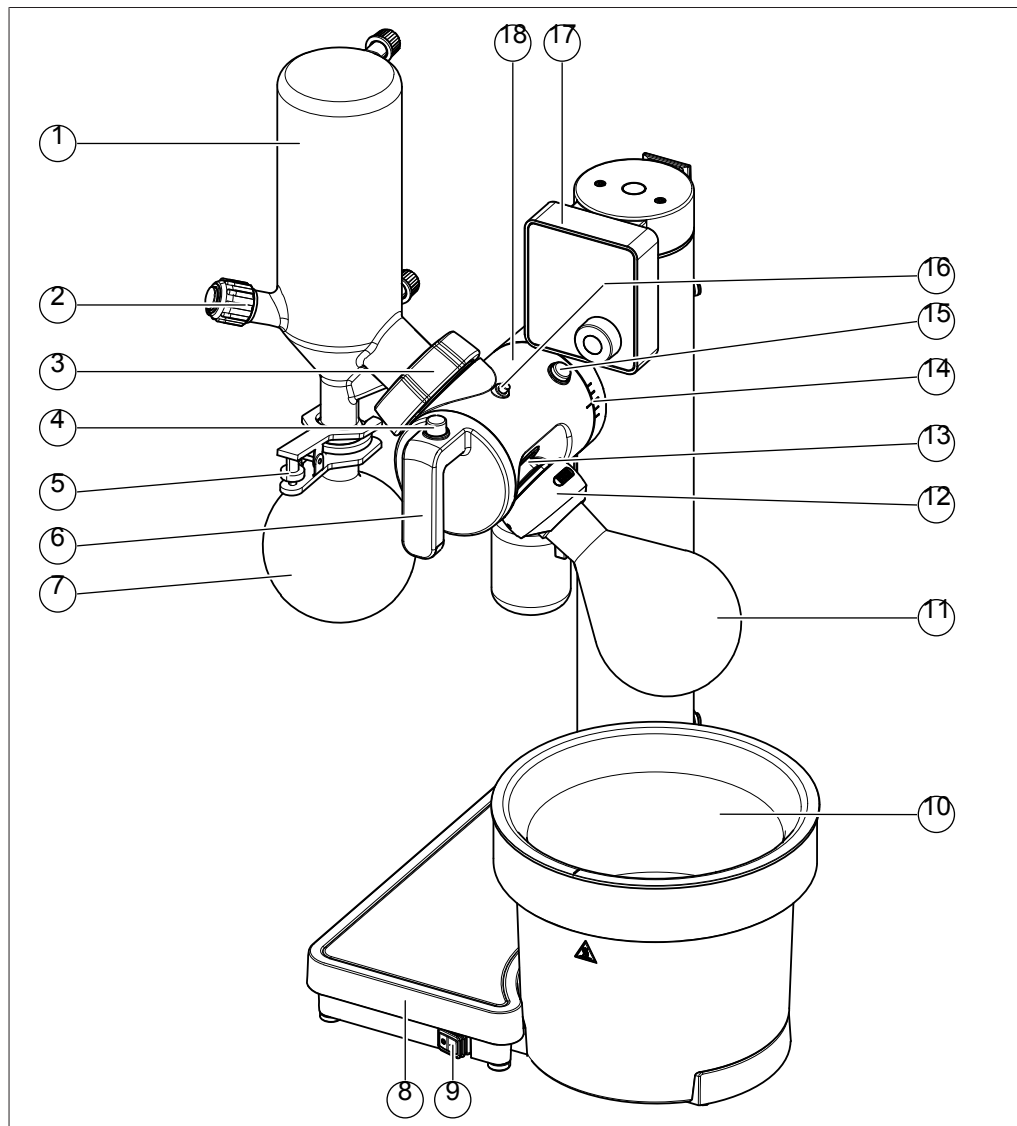
Kondisi vakum stabil yang diadaptasi terhadap aplikasi akan mencegah emisi pelarut yang tidak diinginkan dan bumping (penghambatan pendidihan) pada produk.

Suhu heating bath, suhu pendingin, dan suhu uap:

Untuk memastikan distilasi yang optimal, penting untuk memastikan bahwa perbedaan suhu antara pendingin dan heating bath adalah minimal 40 °C. Suhu uap yang naik harus berada di tengah-tengah antara suhu heating bath dan suhu pendingin.

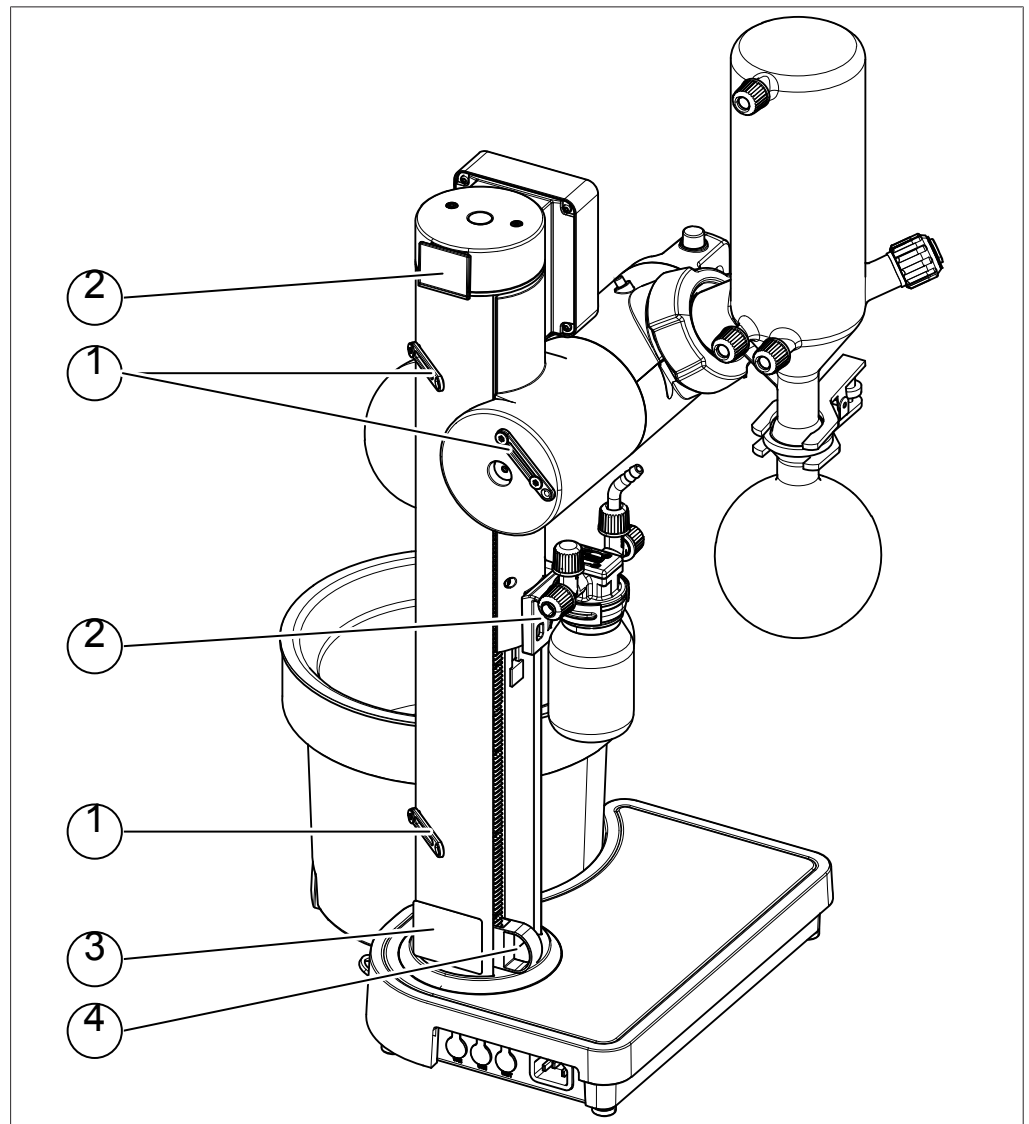
3.3 Konfigurasi

3.3.1 Tampilan depan



- | | | | |
|----|---------------------------------|----|--|
| 1 | Kondensor | 2 | Tutup aerasi |
| 3 | Mur penghubung jalur pipa | 4 | Tombol Penyesuaian ketinggian |
| 5 | Klem ball joint | 6 | Pegangan penyesuaian ketinggian |
| 7 | Labu penampung | 8 | Bagian dasar |
| 9 | Sakelar utama | 10 | Heating bath |
| 11 | Labu evaporasi | 12 | Combi-Clip |
| 13 | Penggerak rotary | 14 | Skala penyesuaian sudut |
| 15 | Tombol Penyesuaian sudut | 16 | Tombol pengunci untuk unit penggerak rotary |
| 17 | Interface | 18 | Lengan penggerak rotary |

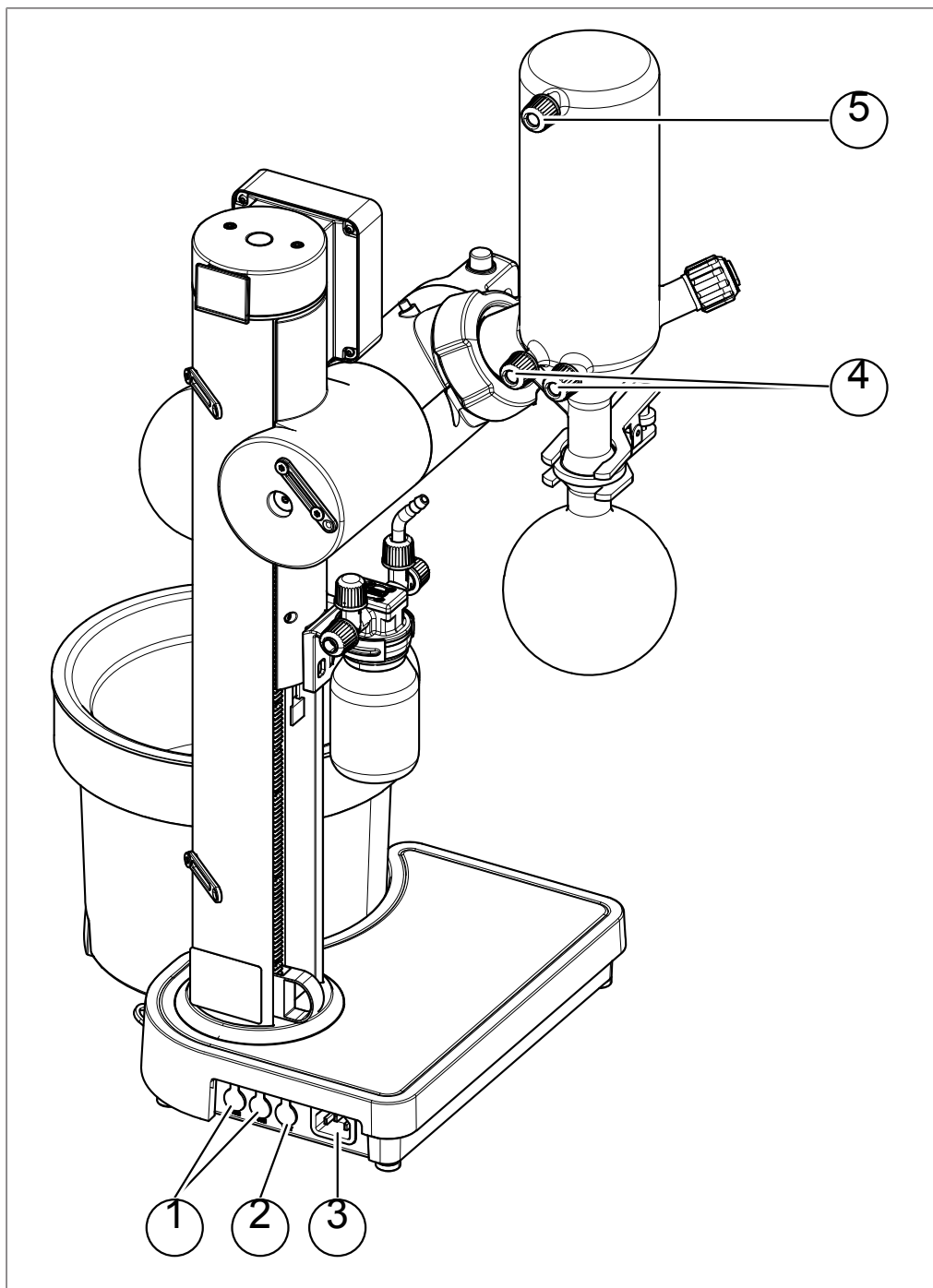
3.3.2 Tampilan belakang



1 Kabel dan fikstur slang
3 Pelat tipe

2 Tempat sambungan botol Woulff
4 Stopper penyesuaian ketinggian

3.3.3 Sambungan



1 Komunikasi **COM**

2 Katup air pendingin/sensor suhu **CW/
T**

3 Catu daya

4 Cairan pendingin

5 Vakum

3.4 Lingkup pengiriman



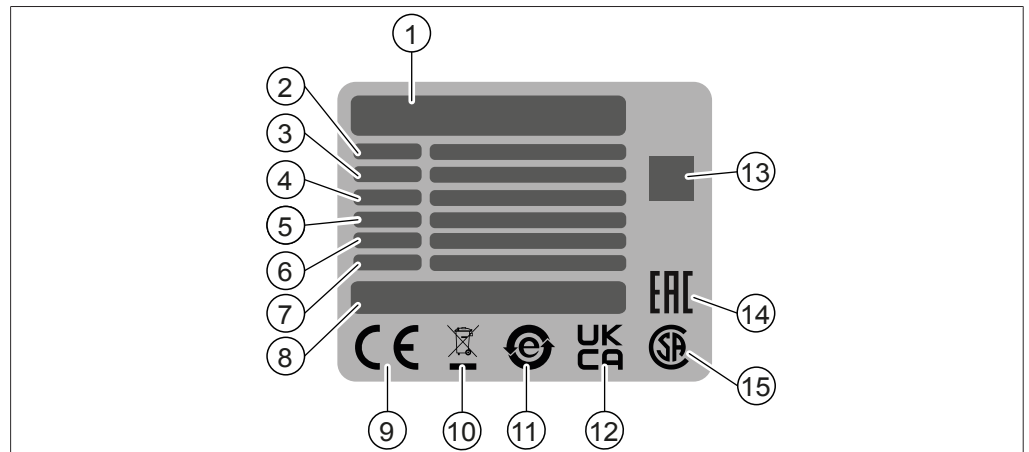
CATATAN

Lingkup pengiriman tergantung konfigurasi pesanan pembelian.

Aksesori dikirimkan sesuai pesanan pembelian, konfirmasi pesanan, dan catatan pengiriman.

3.5 Pelat tipe

Pelat tipe merupakan tanda pengenal instrumen. Pelat tipe berikut ini ditampilkan sebagai contoh. Untuk perincian selengkapnya, lihat pelat tipe pada instrumen. Pelat tipe terletak di bagian belakang instrumen.



- | | | | |
|----|--|----|---|
| 1 | Nama dan alamat perusahaan | 2 | Nama instrumen |
| 3 | Nomor seri | 4 | Rentang tegangan input |
| 5 | Frekuensi | 6 | Konsumsi daya maksimum |
| 7 | Tahun produksi | 8 | Asal produk |
| 9 | Simbol untuk "Kesesuaian CE" | 10 | Simbol untuk "Jangan dibuang sebagai limbah rumah tangga" |
| 11 | Simbol untuk "daur ulang barang elektronik" | 12 | Simbol untuk "Penilaian Kesesuaian Inggris" |
| 13 | Kode QR berisi "Nomor item, Nomor seri" | 14 | Simbol untuk "Kesesuaian Eurasia" (opsional) |
| 15 | Simbol untuk "Tersertifikasi CSA" (opsional) | | |

3.6 Data teknis

3.6.1 Rotavapor® R-80

Spesifikasi	Nilai
Dimensi (L × P × T)	345 mm × 315 mm × 590 mm
Dimensi (L × P × T) dengan kondensor V dan steker listrik	430 mm × 360 mm × 705 mm
Tinggi dengan kondensor	9 kg
Tegangan sambungan	100–120 VAC ± 10% 220–240 VAC ± 10%
Frekuensi	50/60 Hz
Konsumsi daya	1.150 W

Spesifikasi	Nilai
Sekring	T 12,5 A H 250 V (100–120 V) T 6,3 A H 250 V (220–240 V)
Kategori tegangan berlebih	II
Kode IP	IP42 ¹
Tingkat polusi	2
Jarak bebas minimum di semua sisi	tidak ada
Tipe tampilan	Tampilan segmen gelap 3 inci
Daya pemanasan	1.000 W
Pemutusan suhu tinggi	140 °C
Rentang suhu heating bath	Hingga 95 °C
Akurasi penyesuaian heating bath	± 1 °C
Presisi regulasi heating bath	± 2 °C
Diameter dalam heating bath	175 mm
Kapasitas heating bath	2 l
Cairan heating bath	Air
Durasi pemanasan pada umumnya (20 °C hingga 95 °C)	14 menit
Ukuran labu maksimum	1.000 ml
Kapasitas labu maksimum	800 g
Sudut perendaman	20–50°
Rentang kecepatan rotasi	10–330 rpm
Tinggi pengangkatan yang dapat disesuaikan	180 mm
Permukaan pendingin (kondensor V)	1.280 cm ²
Rentang tampilan suhu pendingin	-99–99 °C
Sertifikat	CB, CE, UL/CSA

¹ Peringkat IP42 mengindikasikan tingkat perlindungan terhadap benda padat yang lebih besar dari 1 mm dan air yang menetes apabila dimiringkan hingga 15°. Peringkat ini ditentukan berdasarkan kondisi pengoperasian tertentu, termasuk pemasangan secara horizontal, posisi heating bath yang benar, dan steker listrik yang terhubung. Pastikan kondisi tersebut untuk mempertahankan tingkat perlindungan IP42.

3.6.2 Kondisi lingkungan

Hanya untuk digunakan dalam ruangan.

Spesifikasi	Nilai
Ketinggian maksimum di atas permukaan laut	2.000 m
Suhu lingkungan dan suhu penyimpanan	5–40 °C
Kelembapan relatif maksimum	80% untuk suhu hingga 31 °C berkurang secara linear hingga kelembapan relatif 50% pada suhu 40 °C

3.6.3 Bahan

Komponen	Bahan
Casing Rotavapor®	PBT, aluminium (dengan powder coating)
Casing heating bath	PBT
Heating bath	Polipropilen, stainless steel 1.4404
Unit penggerak rotary	PBT
Sambungan penghubung jalur pipa ke kondensor	Aluminium (dianodisasi)

Bersentuhan dengan pelarut

Komponen	Bahan
Seal vakum	PTFE, NBR
Tutup aerasi cepat (komponen di dalam sistem)	PTFE
Semua komponen kaca	Borosilikat 3.3

3.6.4 Lokasi pemasangan

Lokasi pemasangan harus memenuhi persyaratan berikut:

- Lokasi instalasi memenuhi persyaratan keamanan. Baca Bab 2 "Keamanan", halaman 7.
- Lokasi pemasangan memenuhi spesifikasi berdasarkan data teknis (misalnya berat, dimensi, jarak bebas minimum pada semua sisi, dll.). Baca Bab 3.6 "Data teknis", halaman 17.
- Lokasi instalasi memiliki permukaan kokoh, rata, dan tidak licin.
- Lokasi instalasi tidak memiliki penghalang (mis., keran air, saluran drainase, dll.).
- Lokasi instalasi memiliki stopkontak untuk instrumen.
- Lokasi pemasangan memungkinkan agar catu daya dapat diputuskan kapan saja jika terjadi keadaan darurat.
- Lokasi instalasi tidak terpapar panas dari luar, misalnya radiasi matahari langsung.
- Lokasi instalasi memiliki cukup ruang yang memungkinkan jalur kabel/slang ditata dengan aman.
- Lokasi pemasangan dilengkapi dengan perlengkapan ekstraksi asap atau instrumen disiapkan di dalam lemari asam saat mengevaporasi bahan kimia berbahaya.
- Lokasi pemasangan memenuhi persyaratan untuk perangkat yang dihubungkan. Baca dokumentasi terkait.

4 Pengangkutan dan penyimpanan

4.1 Pengangkutan



PEMBERITAHUAN

Pengangkutan dengan cara yang tidak benar dapat mengakibatkan kerusakan

- ▶ Pastikan instrumen telah sepenuhnya dibongkar.
- ▶ Kemas semua komponen instrumen dengan benar untuk mencegah kerusakan. Gunakan kemasan asli jika memungkinkan.
- ▶ Hindari berbelok atau melaju secara tiba-tiba saat mengangkut instrumen.

- ▶ Setelah pengangkutan, periksa kembali jika ada kerusakan pada instrumen dan seluruh komponen kaca.
- ▶ Kerusakan yang terjadi saat instrumen diangkut harus dilaporkan kepada pihak pengangkut.
- ▶ Simpan kemasan seandainya instrumen perlu diangkut pada masa mendatang.

4.2 Penyimpanan

- ▶ Pastikan untuk memenuhi syarat kondisi lingkungan (baca Bab 3.6 "Data teknis", halaman 17).
- ▶ Jika memungkinkan, simpan instrumen dalam kemasan aslinya.
- ▶ Setelah penyimpanan, periksa kembali kemungkinan kerusakan pada instrumen, seluruh komponen kaca, seal, dan slang, lalu ganti komponen yang rusak jika diperlukan.

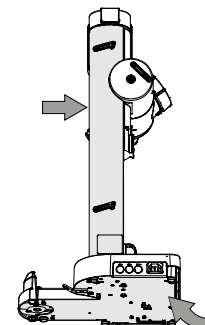
4.3 Mengangkat instrumen



PEMBERITAHUAN

Jika instrumen diseret, bagian kakinya berisiko rusak.

- ▶ Angkat instrumen saat memindahkan posisi atau lokasinya.
- ▶ Angkat instrumen pada titik-titik yang ditunjuk.



5 Pemasangan

5.1 Gambaran Umum

Tersedia tiga konfigurasi untuk Rotavapor® R-80.

- Rotavapor® R-80
- Rotavapor® R-80 dengan Vacuum Pump V-80 dan Interface I-80
- Rotavapor® R-80 dengan Vacuum Pump V-180 dan Interface I-180

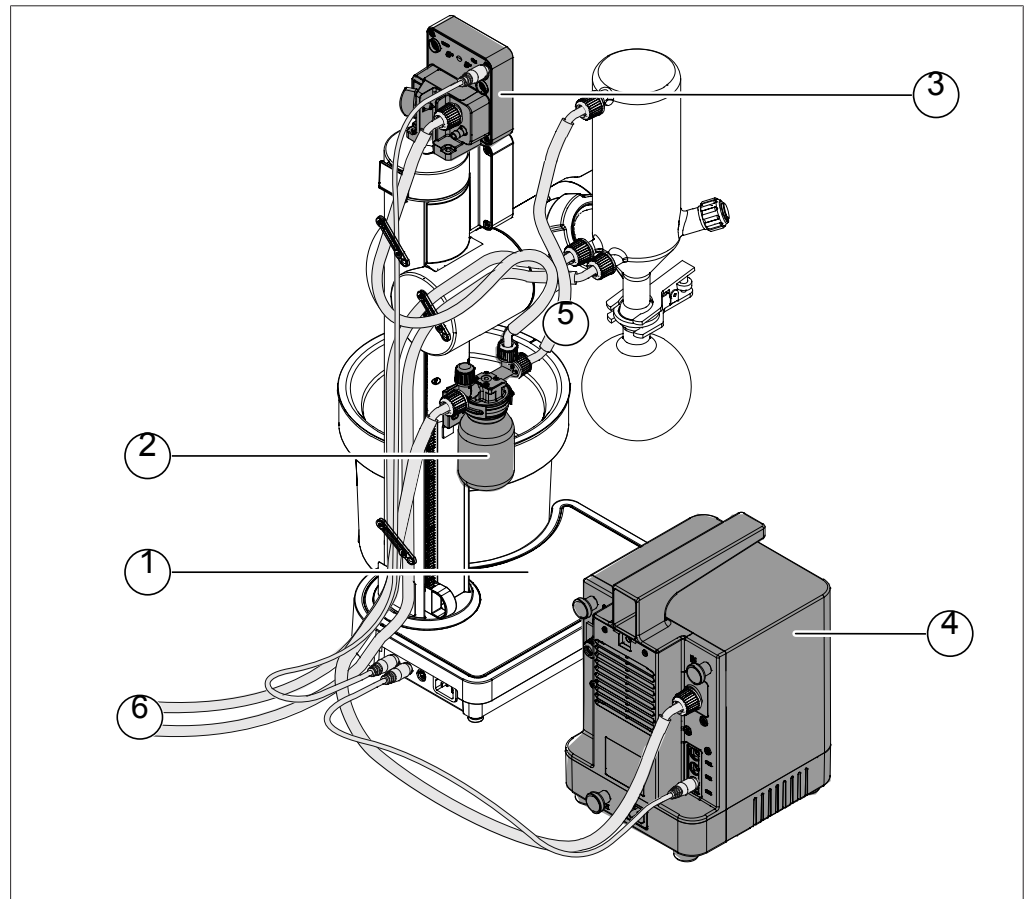


CATATAN

Lingkup pengiriman tergantung konfigurasi pesanan pembelian.

Aksesori dikirimkan sesuai pesanan pembelian, konfirmasi pesanan, dan catatan pengiriman.

Gambar ini menunjukkan konfigurasi solusi vakum yang umum dengan sambungan yang sesuai. Untuk perincian selengkapnya, lihat kode pesanan dan bab sesuai dengan komponen yang dikirimkan.



1 Rotavapor®

Baca Bab 5.3 "Memasang Rotavapor®", halaman 22.

2 Botol Woulff

Baca Bab 5.6 "Memasang botol Woulff", halaman 23.

3 Interface I-80/I-180

Baca Bab 5.5 "Memasang Interface I-80/I-180", halaman 23.

4 Pompa vakum

Baca Bab 5.4 "Memasang pompa vakum", halaman 23.

- | | | |
|---|---------------------|---|
| 5 | Sambungan vakum | Baca Bab 5.7 "Menyambungkan vakum", halaman 24.

Baca bab tambahan sesuai komponen yang dikirimkan. |
| 6 | Sambungan pendingin | Baca Bab 5.8 "Menyambungkan pendingin", halaman 26.

Baca bab tambahan sesuai komponen yang dikirimkan. |

5.2 Sebelum instalasi



PEMBERITAHUAN

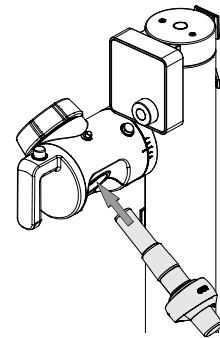
Kerusakan pada instrumen karena terlalu cepat menyalakannya.

Jika terlalu cepat dinyalakan setelah pengangkutan, instrumen berisiko rusak.

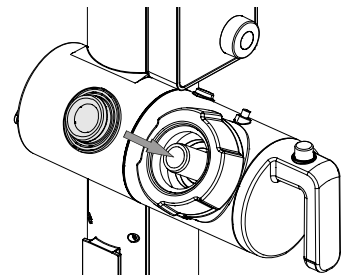
- ▶ Biarkan instrumen beradaptasi terlebih dahulu dengan lingkungan baru setelah diangkut.

5.3 Memasang Rotavapor®

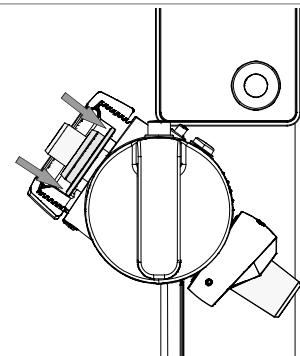
- ▶ Masukkan saluran uap ke dalam unit penggerak rotary.
- ⇒ Saluran uap terpasang pada tempatnya jika terdengar bunyi klik.



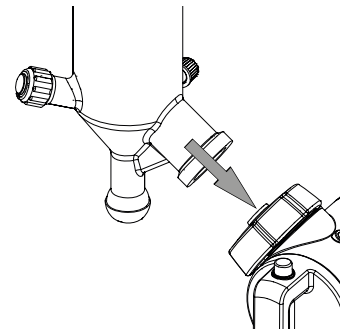
- ▶ Tempatkan gasket vakum bersama adaptor yang disisipkan pada saluran uap.



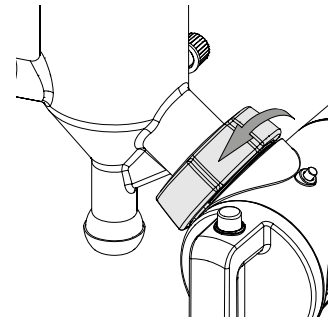
- ▶ Tekan gasket vakum secara merata ke dalam penghubung jalur pipa.
- ▶ Lepaskan adaptor dari gasket vakum.
- ⇒ Simpan adaptor untuk digunakan pada waktu mendatang.
- ▶ Pastikan posisi gasket vakum sudah benar.



- ▶ Sisipkan kondensor ke dalam mur penghubung jalur pipa.



- ▶ Pastikan klip pegas dalam mur penghubung jalur pipa terletak mengelilingi leher kondensor.
- ▶ Kencangkan mur penghubung jalur pipa untuk memasang kondensor pada posisinya.



- ▶ Pasang dan sambungkan instrumen. Baca bab tambahan sesuai komponen yang dikirimkan.

5.4 Memasang pompa vakum

- ▶ Pemasangan pompa vakum. Baca panduan tambahan sesuai pesanan pembelian.



5.5 Memasang Interface I-80/I-180

- ▶ Pemasangan Interface I-80/I-180. Baca panduan tambahan sesuai pesanan pembelian.



5.6 Memasang botol Woulff

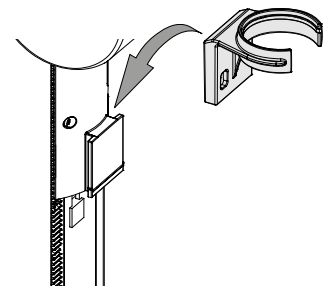
Botol Woulff digunakan untuk memisahkan partikel dan droplet serta menyetimbangkan tekanan.



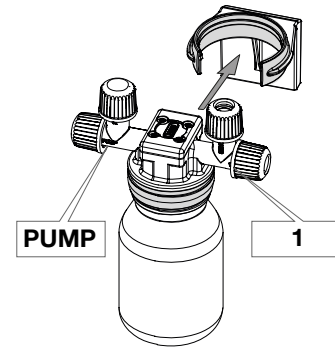
CATATAN

Botol Woulff juga dapat dipasang di Pompa Vakum. Baca panduan tambahan sesuai pesanan pembelian.

- ▶ Geser holder botol Woulff ke atas tempat sambungan botol Woulff.



- ▶ Pasang botol Woulff ke holder botol Woulff hingga berbunyi klik.
- ▶ Pastikan sambungan botol Woulff **PUMP** dihadapkan ke pompa vakum.



- ▶ Sambungkan instrumen. Baca Bab 5.7.1 "Menyambungkan pompa vakum", halaman 24.

5.7 Menyambungkan vakum

5.7.1 Menyambungkan pompa vakum

Prasyarat:

- Botol Woulff dipasang.
- Interface I-80/I-180 dipasang.
- Pompa vakum terpasang.
- ▶ Potong slang dengan panjang yang dibutuhkan.

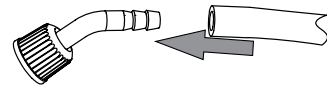
Panjang slang yang disarankan:

400 mm
(Kondensor ke botol Woulff)

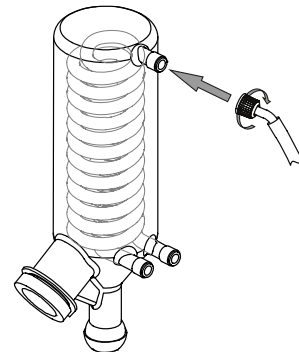
700 mm
(Interface I-80/I-180 ke botol Woulff)

900 mm
(Pompa vakum ke botol Woulff)

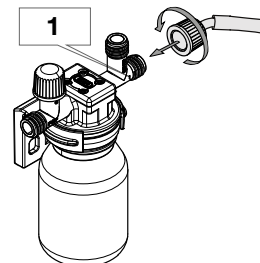
- ▶ Pasang slang vakum ke nipel slang.



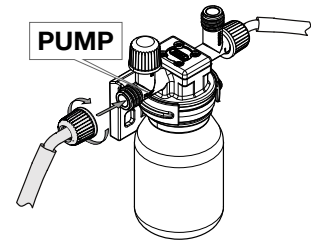
- ▶ Pasang slang ke kondensor.



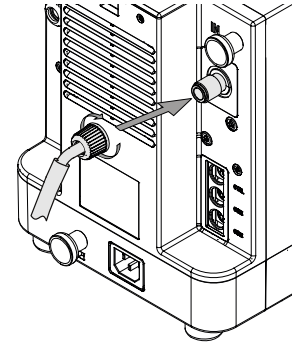
- ▶ Pasang slang ke sambungan botol Woulff **1**.



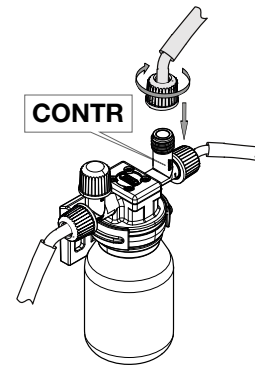
- ▶ Pasang slang ke sambungan botol Woulff **PUMP**.



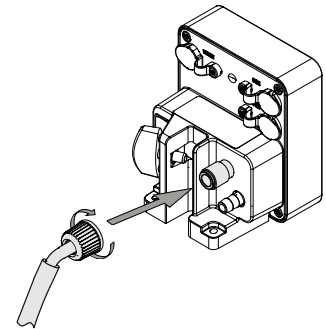
- ▶ Pasang slang ke sambungan pompa vakum **IN**.



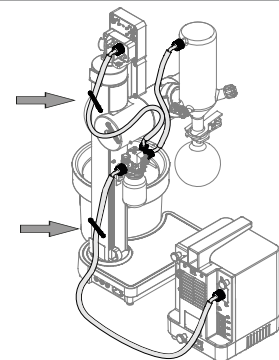
- ▶ Pasang slang ke sambungan botol Woulff **CONTR**.



- ▶ Pasang slang ke Interface I-80/I-180.



- ▶ Jepit slang melalui fikstur.



5.8 Menyambungkan pendingin

Prasyarat:

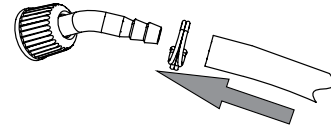
- ☑ Chiller dapat dipasang atau tersedia sistem pendingin terintegrasi.

Panjang yang disarankan:

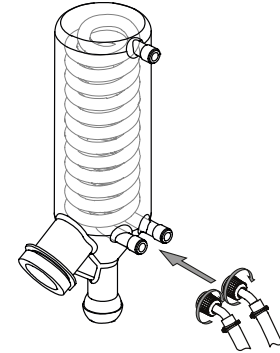
1,5 m (Slang cairan pendingin 1)

1,5 m (Slang cairan pendingin 2)

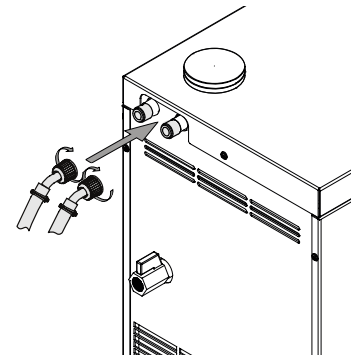
- ▶ Potong slang dengan panjang yang dibutuhkan.
- ▶ Pasang slang cairan pendingin ke nipel slang.
- ▶ Kencangkan slang cairan pendingin pada tempatnya dengan penjepit slang.



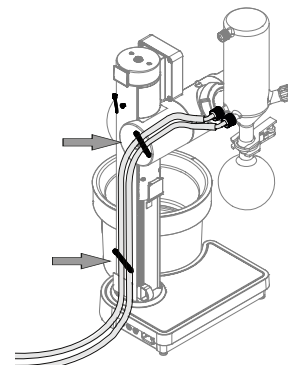
- ▶ Pasang slang cairan pendingin ke kondensor.



- ▶ Pasang slang cairan pendingin ke Chiller/ Pendingin.



- ▶ Jepit slang melalui fikstur.



5.9 Aksesori

5.9.1 Menyambungkan sensor suhu air pendingin

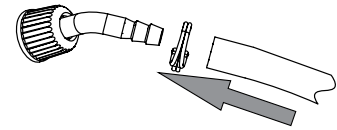


CATATAN

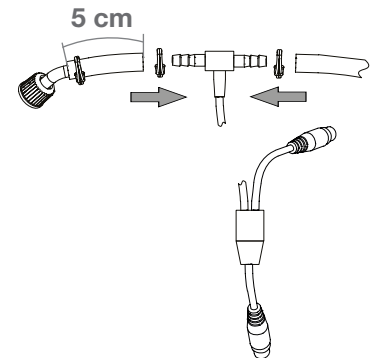
Sensor suhu air pendingin memungkinkan untuk menampilkan suhu pendingin pada Rotavapor®, jika menggunakan sistem pendingin terintegrasi atau chiller selain dari BUCHI.

- ▶ Potong slang dengan panjang yang dibutuhkan. Panjang yang disarankan:
1,5 m (Slang cairan pendingin 1)
1,5 m (Slang cairan pendingin 2)

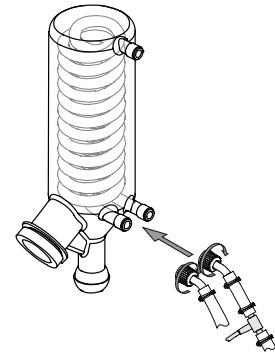
- ▶ Pasang slang cairan pendingin ke nipel slang.
- ▶ Kencangkan slang cairan pendingin pada tempatnya dengan penjepit slang.



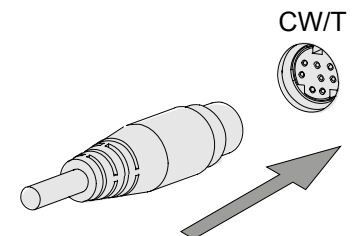
- ▶ Potong satu slang cairan pendingin sekitar 5 cm dari tepinya.
- ▶ Masukkan sensor ke slang cairan pendingin.



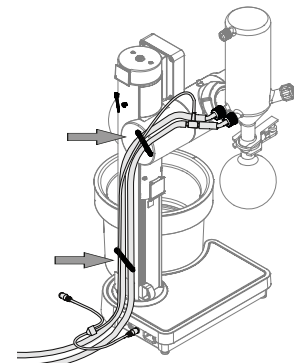
- ▶ Pasang slang cairan pendingin ke kondensor.
- ⇒ Disarankan untuk menempatkan sensor di dekat kondensor di tempat mengalirnya cairan pendingin menuju ke kondensor.



- ▶ Sambungkan kabel sensor ke sambungan Rotavapor® **CW/T**.

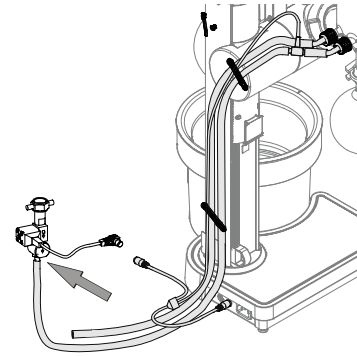


- ▶ Jepit slang melalui fikstur.

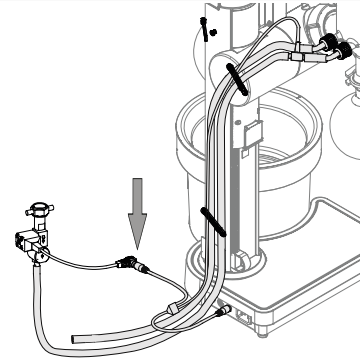


5.9.2 Menyambungkan katup air pendingin

- ▶ Pasang katup air pendingin ke sumber air pendingin yang tersedia.
- ▶ Sambungkan slang cairan pendingin dengan sensor suhu pendingin ke katup air pendingin.
- ▶ Sambungkan slang cairan pendingin lainnya ke aliran keluar air pendingin.



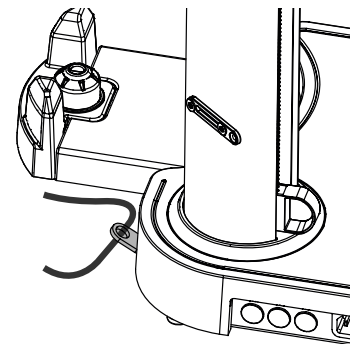
- ▶ Sambungkan kabel dari katup air pendingin ke sambungan yang tersedia pada sensor suhu air pendingin atau ke sambungan Rotavapor® CW/T.



5.10 Mengamankan instrumen dari gempa bumi

Instrumen ini dilengkapi titik pengikat agar instrumen tidak jatuh jika terjadi gempa bumi.

- ▶ Kaitkan pengait pada titik tetap dengan tali atau kawat yang kuat.



5.11 Memasang sambungan listrik



PEMBERITAHUAN

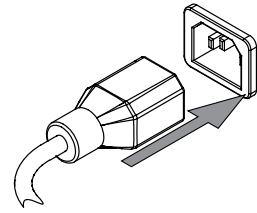
Risiko kerusakan instrumen karena kabel catu daya yang tidak sesuai.

Kabel catu daya yang tidak sesuai dapat menyebabkan kinerja yang buruk atau kerusakan instrumen

- ▶ Gunakan hanya kabel catu daya BUCHI.

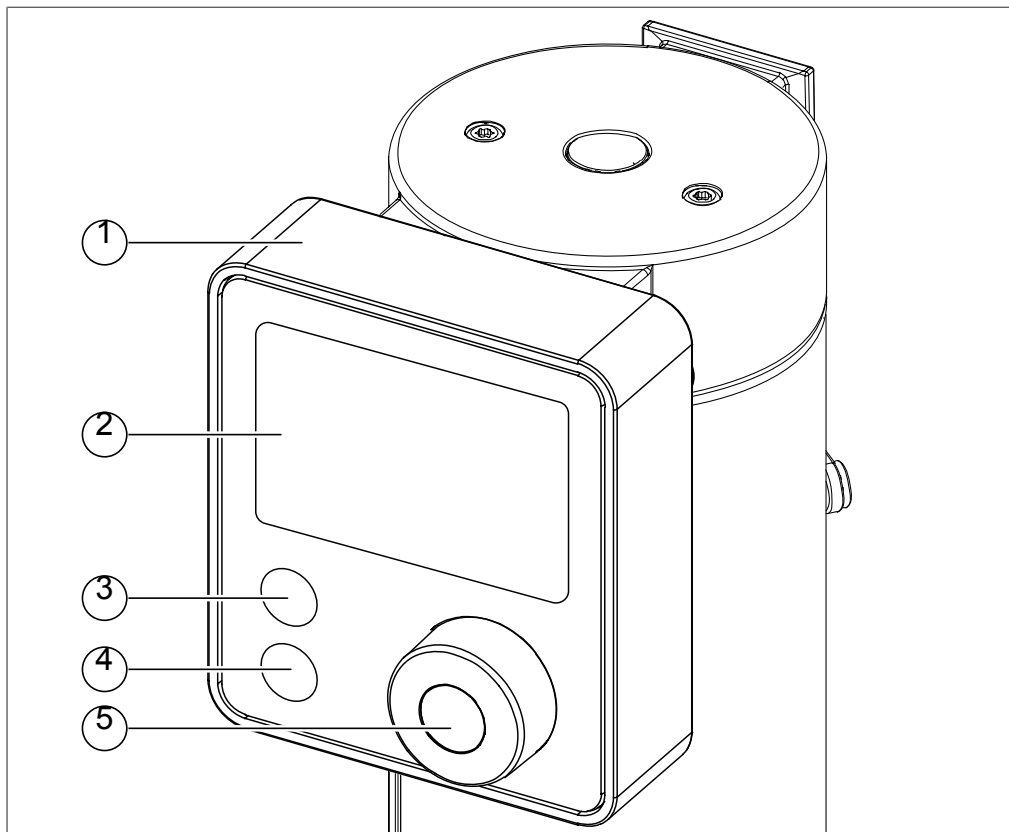
Prasyarat:

- ☑ Pemasangan listrik dinyatakan pada pelat tipe.
 - ☑ Pemasangan listrik dilengkapi dengan sistem grounding yang tepat.
 - ☑ Pemasangan listrik dilengkapi dengan sekering dan fitur keamanan listrik yang sesuai.
 - ☑ Lokasi pemasangan ditentukan dalam data teknis. Baca Bab 3.6 "Data teknis", halaman 17.
-
- ▶ Sambungkan kabel catu daya ke sambungan di instrumen. Baca Bab 3.3 "Konfigurasi", halaman 14.
 - ▶ Sambungkan colokan listrik ke stopkontak khusus untuk instrumen tersebut.
-



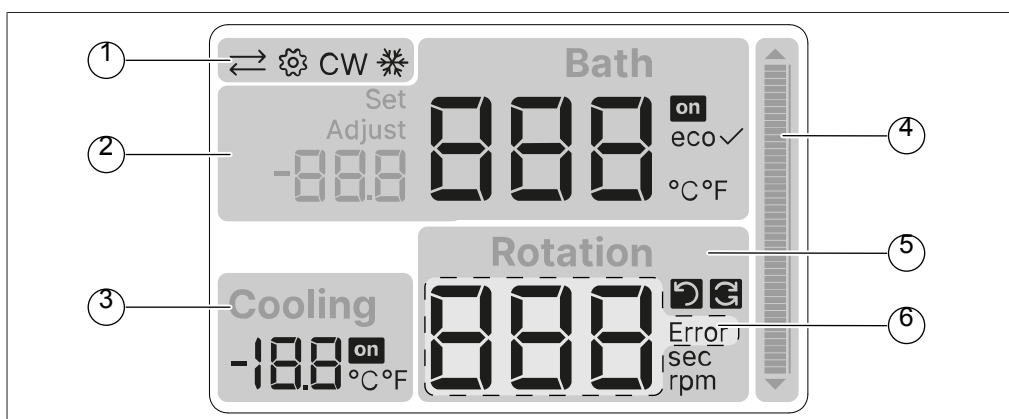
6 Interface

6.1 Konfigurasi










- | | |
|---------------------------|----------------------|
| 1 Tutup interface | 2 Tampilan |
| 3 Tombol SET | 4 Tombol STOP |
| 5 <i>Kontrol navigasi</i> | |

6.2 Tata letak tampilan



- | | |
|---------------------|------------------------|
| 1 Bilah status | 2 Kontrol heating bath |
| 3 Kontrol pendingin | 4 Indikator suhu |
| 5 Kontrol rotasi | 6 Kode error |

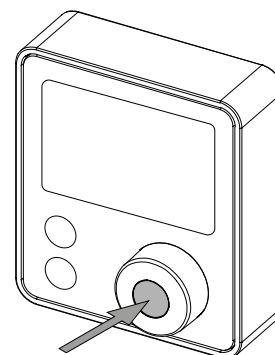
6.3 Simbol tampilan

Simbol	Deskripsi
	BUCHI COM tersambung
	Pengaturan
CW	Sambungan katup air pendingin
	Pendingin aktif
Set	Nilai yang diatur
Adjust	Nilai kalibrasi satu titik
	Pemanas/Pendingin AKTIF
eco	Mode Eco (Hemat Energi) aktif
	Untuk mengaktifkan mode Eco (Hemat Energi)
	Rotasi
	Rotasi dengan perubahan arah (mode pengeringan)
Error	Terjadi error
sec	Detik
rpm	Putaran per menit
°C	Derajat Celsius
°F	Derajat Fahrenheit

6.4 Fungsi utama

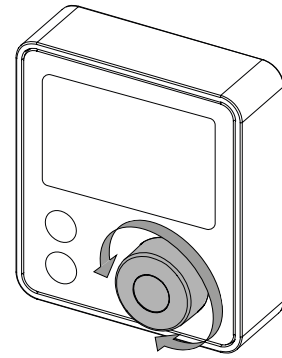
6.4.1 Menghidupkan/Mematikan pemanas dan pendingin

- ▶ Tekan **kontrol navigasi**.
- ⇒ Mengaktifkan fungsi.



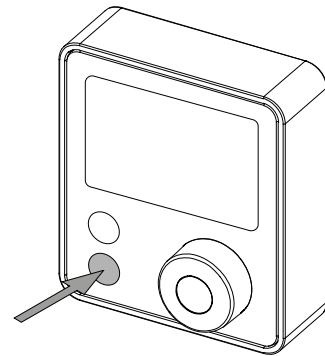
6.4.2 Mengontrol kecepatan rotasi

- ▶ Putar *kontrol navigasi*.
- ⇒ Mengubah simbol atau nilai.



6.4.3 Menghentikan instrumen


- ▶ Sentuh tombol **STOP**.
- ⇒ Mematikan instrumen.



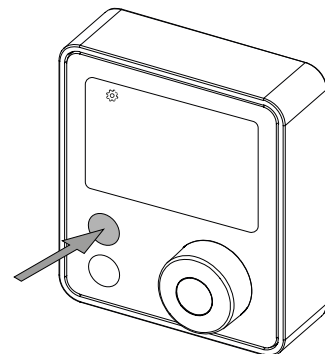
6.5 Pengaturan

6.5.1 Pengaturan operasi

Jalur navigasi

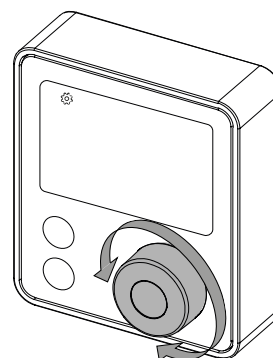
→  → Suhu heating bath → Suhu pendingin (opsional)

- ▶ Sentuh tombol **SET**.
- ⇒ Simbol **Pengaturan** muncul.
- ⇒ Nilai yang berkedip sedang aktif.



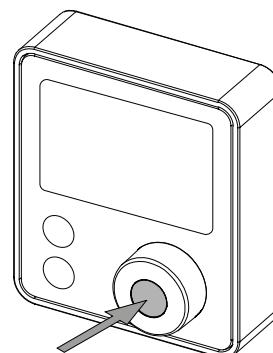
► Putar **kontrol navigasi**.

⇒ Mengubah nilai.



► Tekan **kontrol navigasi**.

⇒ Keluar dari pengaturan.



6.5.2 Mengatur ke pengaturan default

Prasyarat:

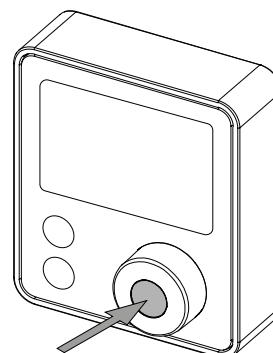
Instrumen dimatikan.

► Tekan dan tahan **kontrol navigasi**.



► Hidupkan instrumen.

► Tunggu hingga bilah indikator dimuat sepenuhnya.

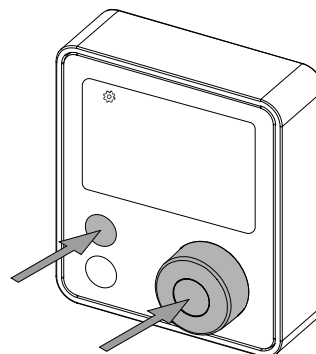
⇒ Interface direset ke pengaturan default.



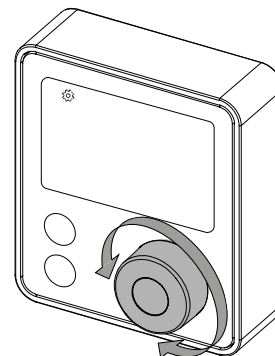
6.6 Pengaturan tingkat lanjut

Jalur navigasi	Simbol	Deskripsi
Mode rotasi	 , 	Mengubah antara rotasi satu arah dan dua arah (mode pengeringan, interval 15 detik).
Mode Eco (Hemat Energi)	eco	Mengaktifkan mode eco untuk mengurangi konsumsi daya. (Pemanasan otomatis akan mati dan pengurangan tingkat kecerahan tampilan saat perangkat sedang tidak digunakan.)
Satuan suhu	°C, °F	Mengubah satuan suhu antara °C dan °F.
Kalibrasi suhu heating bath	Adjust Bath	Mengatur offset untuk kalibrasi suhu heating bath.
Kalibrasi suhu pendingin (opsional)	Adjust Cooling	Mengatur offset untuk kalibrasi suhu pendingin.

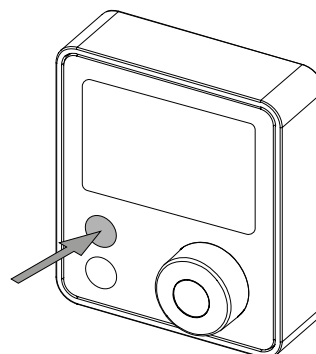
- ▶ Sentuh tombol **SET** dan **kontrol navigasi**.
- ⇒ Simbol **Pengaturan** muncul.
- ⇒ Simbol atau nilai yang berkedip sedang aktif.



- ▶ Putar **kontrol navigasi**.
- ⇒ Mengubah simbol atau nilai.



- ▶ Sentuh tombol **SET** untuk menavigasi pengaturan.



7 Pengoperasian

7.1 Menyiapkan heating bath



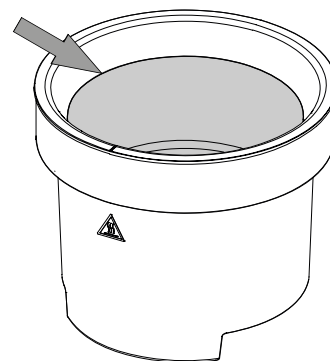
CATATAN

Disarankan untuk menggunakan air distilasi atau deionisasi.

7.1.1 Mengisi heating bath

PEMBERITAHUAN! Jangan pernah mengisi heating bath secara berlebihan. Tinggi pengisian maksimum adalah seperti yang ditunjukkan dalam gambar.

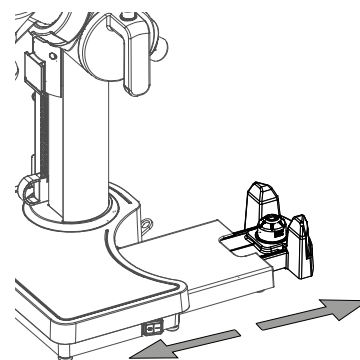
- ▶ Isi heating bath dengan cairan yang sesuai. Baca Bab 3.6.1 "Rotavapor® R-80", halaman 17.
- ▶ Sesuaikan tinggi pengisian dengan peralatan kaca yang digunakan untuk mencegah agar tidak tumpah.



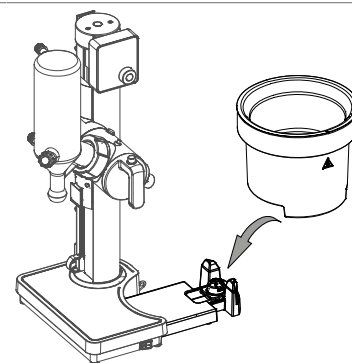
7.1.2 Memosisikan heating bath

Prasyarat:

- Heating bath diisi dengan cairan yang sesuai.
- ▶ Sesuaikan bagian dasar instrumen dengan ukuran peralatan kaca.



- ▶ Posisikan heating bath pada bagian dasar instrumen.



7.2 Memasang labu evaporasi



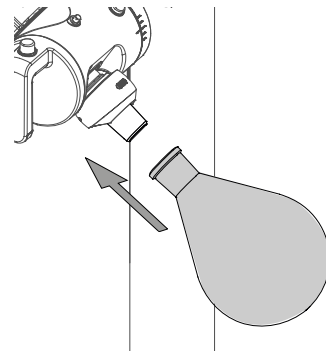
PEMBERITAHUAN

Pemasangan yang tidak tepat dapat berisiko menimbulkan kerusakan

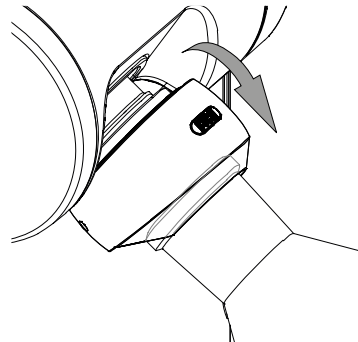
- ▶ Saat memasang labu, pastikan bagian tepi kaca tidak membentur saluran uap.
- ▶ Kencangkan Combi-Clip dengan tangan.

Prasyarat:

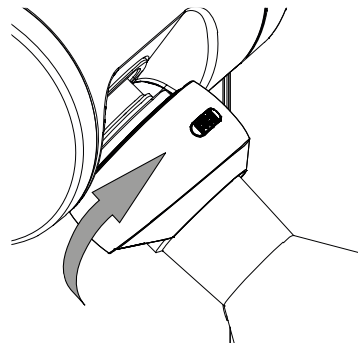
- Lengan penggerak rotary berada di posisi asal.
(Sepenuhnya ke atas.)
- ▶ Pasang labu evaporasi ke saluran uap.



- ▶ Selipkan leher labu ke dalam Combi-Clip.



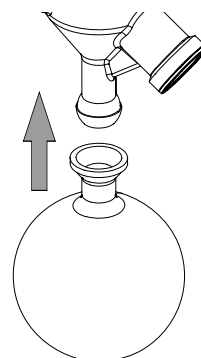
- ▶ Kencangkan Combi-Clip dengan tangan.



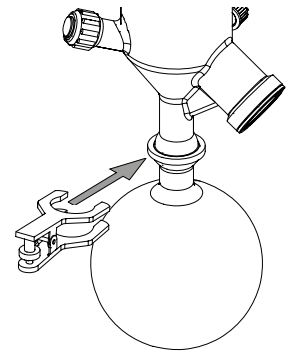
7.3 Memasang labu penampung

Prasyarat:

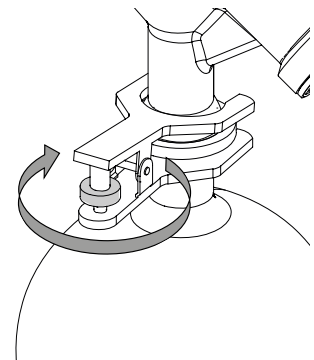
- Lengan penggerak rotary berada di posisi asal.
(Sepenuhnya ke atas.)
- ▶ Pasang labu penampung ke kondensor.



- ▶ Kencangkan labu penampung dengan klem ball joint.



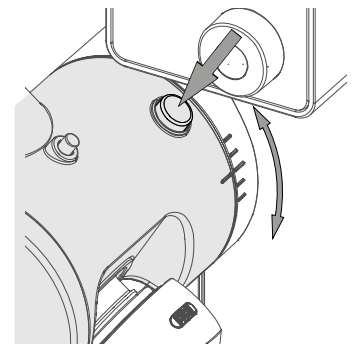
- ▶ Putar roda untuk mengencangkan klem ball joint.



7.4 Menyesuaikan sudut perendaman labu evaporasi

Prasyarat:

- Rotasi dalam posisi tidak aktif.
- Labu evaporasi terpasang.
- Heating bath berada pada posisinya.
- ▶ Pegang kondensor dengan erat menggunakan tangan kiri.
- ▶ Tekan tombol penyesuaian sudut dengan tangan kanan.
- ▶ Sesuaikan sudut perendaman.
- ▶ Lepaskan tombol penyesuaian sudut setelah sudut yang diinginkan tercapai.
- ⇒ Sudut terpasang pada tempatnya jika terdengar bunyi klik.
Sudut-sudut di antara posisi yang tertera tidak mungkin diwujudkan.



7.5 Menyesuaikan kedalaman perendaman labu evaporasi



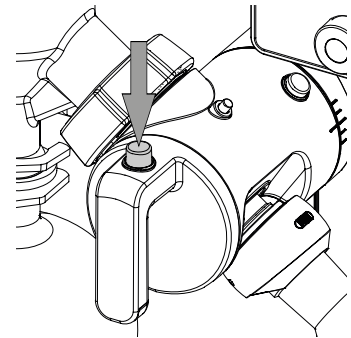
⚠ PERHATIAN

Risiko kerusakan akibat benturan dengan heating bath.

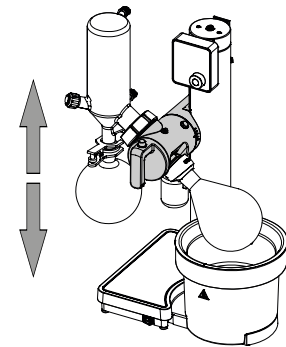
- ▶ Pastikan terdapat jarak bebas setidaknya 5 mm antara labu evaporasi dan bagian tepi dan/atau bagian bawah heating bath.

Prasyarat:

- ☑ Rotasi dalam posisi tidak aktif.
- ☑ Labu evaporasi terpasang.
- ☑ Heating bath berada pada posisinya.
- ☑ Sudut perendaman disesuaikan.
- ▶ Tahan pegangan penyesuaian ketinggian.
- ▶ Tekan tombol penyesuaian ketinggian.



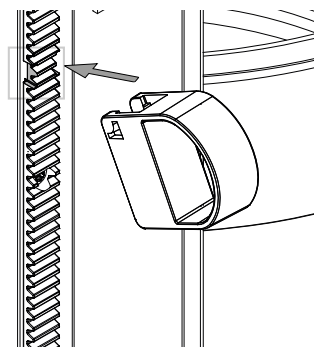
- ▶ Gerakkan lengan penggerak rotary ke atas atau ke bawah untuk menyesuaikan ketinggian.
- ▶ Pastikan terdapat jarak bebas setidaknya 5 mm antara labu evaporasi dan bagian tepi dan/atau bagian bawah heating bath.
- ▶ Lepaskan tombol penyesuaian ketinggian setelah ketinggian yang diinginkan tercapai.



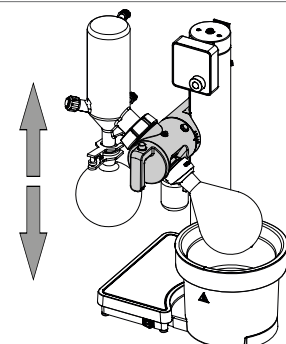
7.6 Menggunakan stopper penyesuaian ketinggian

Prasyarat:

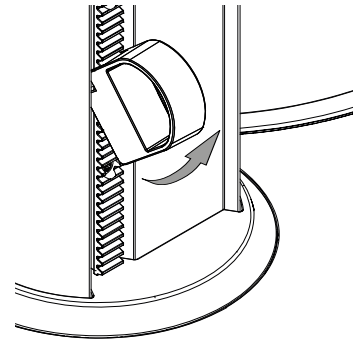
- ☑ Lengan penggerak rotary berada di posisi asal. (Sepenuhnya ke atas.)
- ▶ Tahan stopper penyesuaian ketinggian seperti yang ditunjukkan dalam gambar.
- ▶ Pasang stopper penyesuaian ketinggian melalui takik dalam rak bergigi.



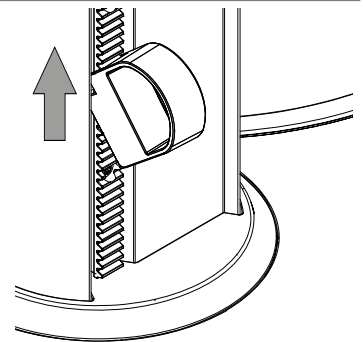
- ▶ Gerakkan lengan penggerak rotary ke ketinggian pengangkatan terendah yang diinginkan.



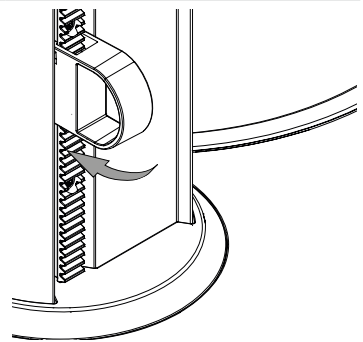
- ▶ Lepaskan stopper penyesuaian ketinggian.



- ▶ Gerakkan stopper penyesuaian ketinggian tepat ke bawah lengan penggerak rotary.



- ▶ Kunci posisi stopper penyesuaian ketinggian.



7.7 Melakukan proses distilasi

Prasyarat:

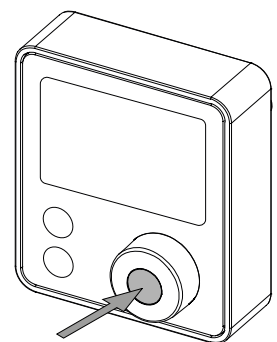
- Pemasangan telah dilakukan.
- Labu penampung terpasang.
- Labu evaporasi terpasang.
- Heating bath diisi dan berada pada posisinya.
- Penyesuaian telah dilakukan.
- Instrumen dinyalakan.
- Pengaturan telah dilakukan.

- ▶ Tekan **kontrol navigasi**.

- ⇒ Heating bath mulai melakukan pemanasan.
- ⇒ Indikator suhu sedang memuat suhu yang telah diatur.

- ▶ Putar **kontrol navigasi** untuk rotasi lambat.

- ⇒ Labu evaporasi mulai berputar.

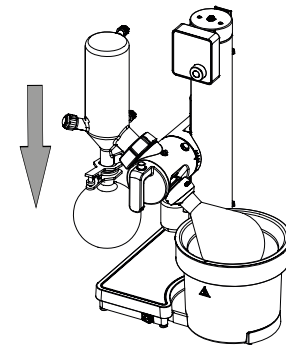


Rotation
 888 rpm

- ▶ Mulai kondisi vakum. Lihat panduan tambahan sesuai dengan kode pesanan instrumen.



- ▶ Turunkan lengan penggerak rotary. Baca Bab 7.5 "Menyesuaikan kedalaman perendaman labu evaporasi", halaman 37.



- ▶ Atur kecepatan rotasi sesuai dengan ukuran labu dan tinggi pengisian.
⇒ Proses distilasi dimulai.

Rotation
888 rpm


PEMBERITAHUAN! Kecepatan rotasi yang lebih tinggi menghasilkan laju distilasi yang lebih tinggi.

7.8 Melakukan proses pengeringan

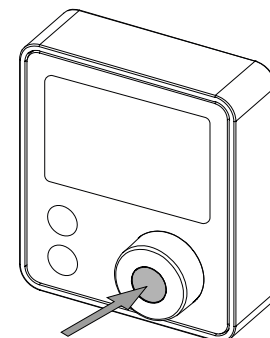
Prasyarat:

- Labu penampung terpasang.
- Labu evaporasi terpasang.
- Heating bath diisi dan berada pada posisinya.
- Penyesuaian telah dilakukan.
- Instrumen dinyalakan.
- Pengaturan telah dilakukan.

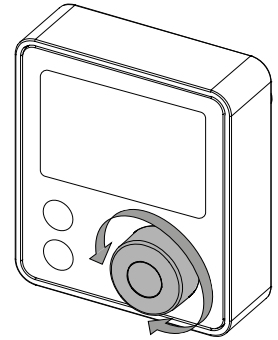
Rotation
888 sec

- ▶ Ubah mode rotasi ke . Baca Bab 6.6 "Pengaturan tingkat lanjut", halaman 33.
- ▶ Tekan **kontrol navigasi**.
⇒ Keluar dari pengaturan.

- ▶ Tekan **kontrol navigasi**.
⇒ Heating bath mulai melakukan pemanasan.
⇒ Indikator suhu sedang memuat suhu yang telah diatur.



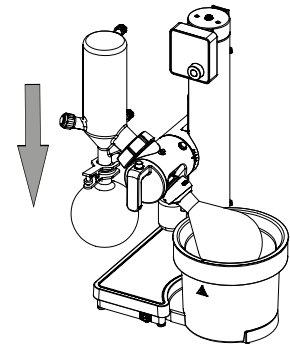
- ▶ Putar **kontrol navigasi**.
- ⇒ Labu evaporasi mulai berputar.



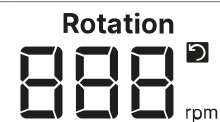
- ▶ Mulai kondisi vakum. Lihat panduan tambahan sesuai dengan kode pesanan instrumen.



- ▶ Turunkan lengan penggerak rotary. Baca Bab 7.5 "Menyesuaikan kedalaman perendaman labu evaporasi", halaman 37.



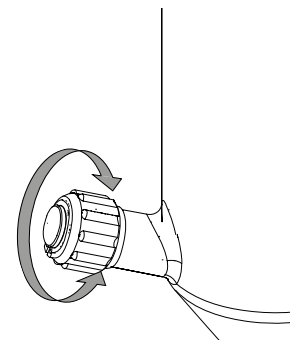
- ▶ Atur kecepatan rotasi sesuai dengan ukuran labu dan tinggi pengisian.
- ⇒ Proses pengeringan dianggap selesai jika tidak terdapat pelarut dalam labu evaporasi.



7.9 Mengaerasi sistem

Aerasi dengan tutup aerasi

- ▶ Putar tutup aerasi pada kondensor Rotavapor®.
- ⇒ Sistem diaerasi.



Aerasi pada Interface I-80/I-180

- ▶ Baca panduan tambahan sesuai pesanan pembelian.



7.10 Melepaskan labu evaporasi



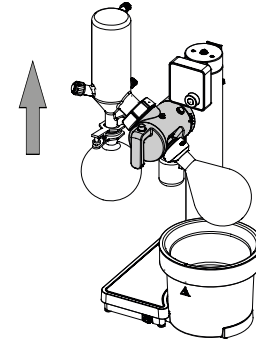
⚠ PERINGATAN

Risiko luka bakar pada kulit akibat peralatan kaca yang panas.

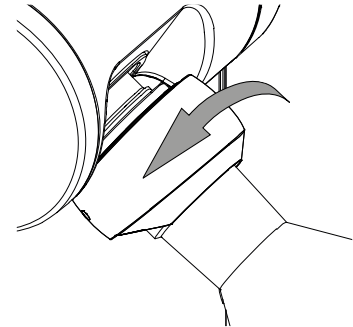
- ▶ Biarkan labu evaporasi hingga dingin.
- ▶ Pakailah sarung tangan pelindung yang sesuai.

Prasyarat:

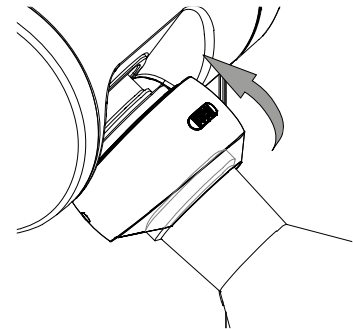
- Rotavapor® diaerasi hingga mencapai tekanan lingkungan.
- Labu evaporasi berhenti berputar.
- ▶ Pindahkan lengan penggerak rotary ke posisi asal.



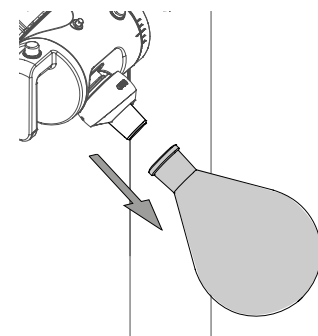
- ▶ Pegang labu evaporasi dengan erat.
- ▶ Putar sekrup Combi-Clip berlawanan arah jarum jam hingga sambungan kaca buram pada labu evaporasi terlepas dari saluran uap.



- ▶ Buka Combi-Clip untuk melepaskan labu.



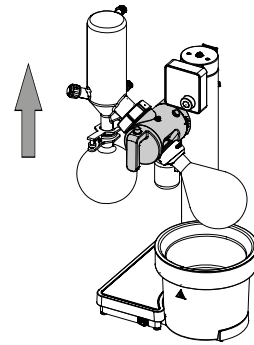
- ▶ Lepaskan labu evaporasi dari saluran uap.



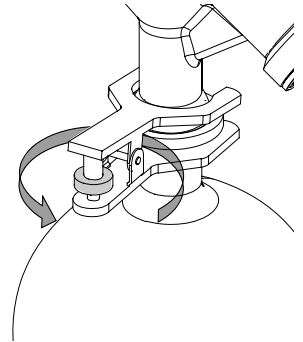
7.11 Melepaskan labu penampung

Prasyarat:

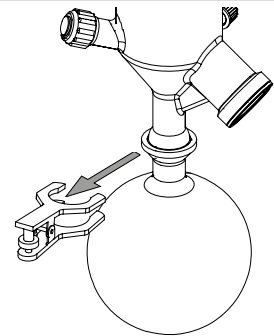
- ☑ Rotavapor® diaerasi hingga mencapai tekanan lingkungan.
- ☑ Labu evaporasi berhenti berputar.
- ▶ Pindahkan lengan penggerak rotary ke posisi asal.



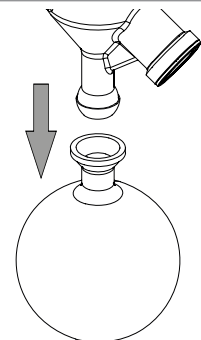
- ▶ Pegang labu penampung dengan erat.
- ▶ Lepaskan klem ball joint dengan memutar roda berlawanan arah jarum jam.



- ▶ Lepaskan klem ball joint.



- ▶ Lepaskan labu penampung.



8 Membersihkan dan menyervis



CATATAN

- ▶ Lakukan hanya tindakan servis dan pembersihan yang diuraikan dalam bagian ini.
- ▶ Jangan lakukan tindakan servis dan pembersihan yang melibatkan pembukaan housing.
- ▶ Gunakan hanya suku cadang BUCHI asli untuk memastikan pengoperasian yang benar dan mempertahankan garansi.
- ▶ Lakukan servis dan operasi pembersihan yang diuraikan dalam bagian ini untuk memperpanjang masa pakai instrumen.

8.1 Pekerjaan pemeliharaan

Tindakan	Harian	Mingguan	Tahunan	Informasi tambahan
8.2 Menghilangkan akumulasi pelarut	1			sebelum menghentikan penggunaan instrumen untuk jangka waktu yang lama
8.3 Membersihkan dudukan		1		
8.4 Membersihkan dan menyervis simbol peringatan dan petunjuk		1		
8.5 Membersihkan heating bath		1		
8.6 Membersihkan kondensor		1		
8.7 Membersihkan botol Woulff		1		
8.10 Memeriksa dan membersihkan saluran uap		1		
8.11 Melakukan uji kebocoran		1		
8.8 Memeriksa dan mengganti seal			1	1 atau jika sistem bocor
8.9 Memeriksa dan mengganti slang			1	1 atau jika sistem bocor

1 - Operator

8.2 Menghilangkan akumulasi pelarut

Sebelum menghentikan penggunaan instrumen untuk jangka waktu yang lama (misalnya semalaman), seluruh cairan harus dihilangkan.

Prasyarat:

- Pompa vakum terpasang.
- ▶ Pasang labu penampung yang bersih dan kering.
- ▶ Pasang labu evaporasi yang bersih dan kering.
- ▶ Pastikan semua labu dipasang dengan benar.
- ▶ Pastikan tutup aerasi sudah ditutup.
- ▶ Sambungkan pompa vakum dan evakuasi sistem sebanyak mungkin.
- ▶ Biarkan pompa vakum beroperasi selama 2–3 menit lagi.
- ▶ Lakukan aerasi terhadap instrumen.
- ▶ Pastikan seluruh pelarut yang terakumulasi sudah dihilangkan.
- ▶ Buang residu pelarut sesuai dengan peraturan dan persyaratan wajib setempat.

8.3 Membersihkan dudukan

- ▶ Lap dudukan menggunakan kain lembap.
- ▶ Jika sangat kotor, gunakan etanol atau deterjen berformula ringan.
- ▶ Lap layar menggunakan kain lembap.

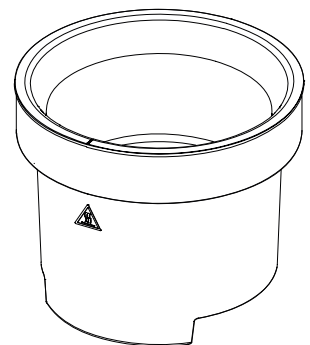
8.4 Membersihkan dan menyervis simbol peringatan dan petunjuk

- ▶ Periksa apakah simbol peringatan di instrumen dapat dibaca.
- ▶ Jika kotor, bersihkan dengan kain yang lembap.

8.5 Membersihkan heating bath

Bagian dalam heating bath harus dibersihkan secara berkala dan sekurang-kurangnya jika:

- heating bath terkontaminasi
 - endapan kerak kapur mulai terbentuk
 - permukaan stainless steel pada heating bath mulai berkarat
 - ▶ Biarkan heating bath hingga dingin.
 - ▶ Lepaskan heating bath.
 - ▶ Kosongkan heating bath.
 - ▶ Hilangkan kerak kapur dalam jumlah kecil menggunakan pembersih non-abrasif (misalnya pembersih rumah tangga dan spons pencuci).
 - ▶ Gunakan asam asetat untuk menghilangkan endapan kerak kapur membandel.
 - ▶ Bilas heating bath secara menyeluruh.
- PERHATIAN! Jangan rendam heating bath di dalam air.**

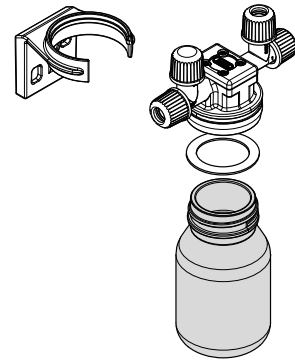


8.6 Membersihkan kondensor

- ▶ Percikkan etanol menggunakan botol pencuci ke dalam sambungan vakum pada kondensor.
- ▶ Bilas untuk mengeluarkan etanol.
- ▶ Biarkan etanol mengalir keluar dari bagian bawah.
- ▶ Gunakan bahan pembersih basa untuk menghilangkan kotoran membandel (misalnya lumut).

8.7 Membersihkan botol Woulff

- ▶ Lepaskan komponen kaca pada botol Woulff.
- ▶ Bersihkan komponen kaca dengan etanol untuk menghilangkan residu.
- ▶ Pastikan seal terpasang di tempatnya.
- ▶ Pasang kembali komponen kaca ke tutup distributor botol Woulff.



8.8 Memeriksa dan mengganti seal

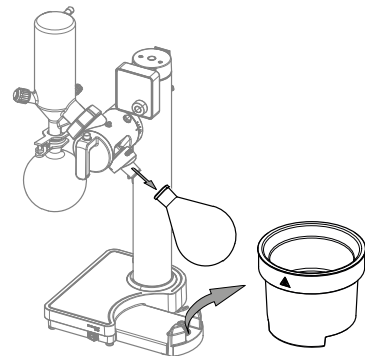
- ▶ Lepaskan seal dan periksa untuk melihat adanya bagian yang rusak dan retak.
- ▶ Bilas seal utuh dengan air atau etanol.
- ▶ Keringkan seal menggunakan kain yang lembut.
- ▶ Ganti seal yang rusak.
- ▶ Periksa permukaan kontak kaca yang sesuai untuk melihat adanya kerusakan (misalnya tanda-tanda keausan).

8.9 Memeriksa dan mengganti slang

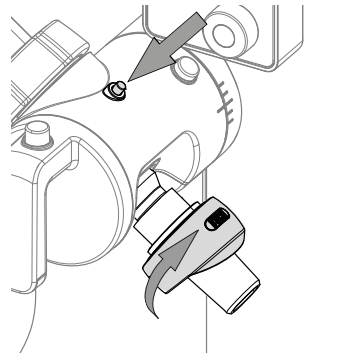
- ▶ Periksa slang untuk melihat adanya bagian yang rusak dan retak.
- ▶ Ganti slang yang rusak.

8.10 Memeriksa dan membersihkan saluran uap

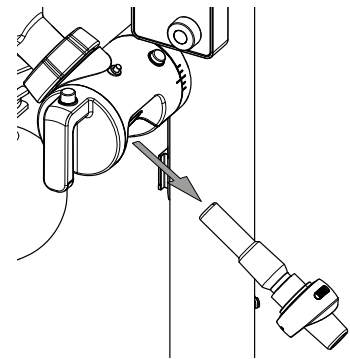
- ▶ Lepaskan heating bath.
- ▶ Lepaskan labu evaporasi.



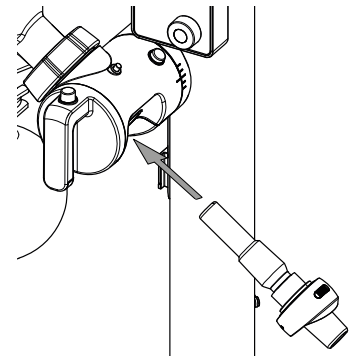
- ▶ Tekan tombol pengunci.
- ▶ Pegang saluran uap dengan erat.
- ▶ Putar Combi-Clip searah jarum jam hingga saluran uap terlepas.



- ▶ Lepaskan saluran uap.
- ▶ Periksa saluran uap secara visual untuk melihat adanya kerusakan, tanda-tanda keausan, dan residu.
- ▶ Bersihkan saluran uap dengan kertas tisu dan air atau etanol.



- ▶ Masukkan saluran uap ke dalam unit penggerak rotary.
- ⇒ Saluran uap terpasang pada tempatnya jika terdengar bunyi klik.

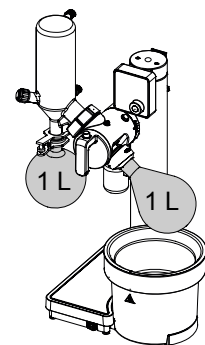


8.11 Melakukan uji kebocoran

8.11.1 Melakukan uji kebocoran secara manual

Prasyarat:

- Pompa vakum terpasang.
- Sistem dalam kondisi kering.
- ▶ Pasang labu penampung 1 l yang kering.
- ▶ Pasang labu evaporasi 1 l yang kering.
- ▶ Pastikan semua labu dipasang dengan benar.
- ▶ Pastikan tutup aerasi sudah ditutup.



- ▶ Evakuasi sistem ke tekanan 50 mbar.
- ▶ Matikan pompa vakum.
- ▶ Periksa tekanannya setelah satu menit.
- ⇒ Jika tekanan meningkat kurang dari 5 mbar setelah satu menit, berarti sistem sudah kedap udara.

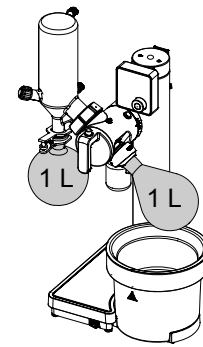
Jika sistem tidak kedap udara:

- ▶ Periksa semua seal. Baca Bab 8.8 "Memeriksa dan mengganti seal", halaman 46.
- ▶ Periksa semua slang. Baca Bab 8.9 "Memeriksa dan mengganti slang", halaman 46.

8.11.2 Melakukan uji kebocoran dengan Interface I-180

Prasyarat:

- ☑ Interface I-180 terpasang.
- ☑ Pompa vakum terpasang.
- ☑ Sistem dalam kondisi kering.
- ▶ Pasang labu penampung 1 l yang kering.
- ▶ Pasang labu evaporasi 1 l yang kering.
- ▶ Pastikan semua labu dipasang dengan benar.
- ▶ Pastikan tutup aerasi sudah ditutup.



- ▶ Lakukan uji kebocoran. Lihat *Panduan Pengoperasian Interface I-180*.



9 Bantuan untuk kegagalan

9.1 Pemecahan masalah

Masalah	Kemungkinan penyebab	Tindakan
Instrumen tidak bekerja	Tidak ada sambungan listrik	▶ Sambungkan ke jaringan listrik. Baca Bab 5.11 "Memasang sambungan listrik", halaman 28.
	Sakelar utama dalam posisi off (mati)	▶ Hidupkan sakelar utama.
	Sekring putus	▶ Ganti sekring. Baca Ganti sekring. ▶ Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
Heating bath tidak kunjung panas	Pemutus pengamananan panas berlebih terputus	▶ Reset pemutus pengamananan panas berlebih. Baca Bab 9.2 "Menyetel ulang keselamatan pemutus panas berlebih", halaman 53. ▶ Ganti heating bath.
	Pin konektor di sisi bawah heating bath dalam kondisi kotor	▶ Bersihkan pin konektor.
	Heating bath rusak	▶ Ganti heating bath.
Media pendingin bocor	Slang bocor	▶ Ganti slang. Baca Bab 8.9 "Memeriksa dan mengganti slang", halaman 46.
	Seal rusak	▶ Ganti seal. Baca Bab 8.8 "Memeriksa dan mengganti seal", halaman 46.
	Konektor pendingin tidak dikencangkan	▶ Periksa sambungan pendingin. Baca Bab 5.8 "Menyambungkan pendingin", halaman 26.

Masalah	Kemungkinan penyebab	Tindakan
Tingkat vakum yang diinginkan tidak tercapai	Evaporasi balik dari labu penampung	▶ Kosongkan labu penampung. Baca Bab 7.11 "Melepaskan labu penampung", halaman 43.
	Perbedaan suhu antara labu evaporasi dan kondensor kurang dari 20 °C	▶ Turunkan suhu pendingin yang diatur. Baca Bab 6.5 "Pengaturan", halaman 32.
	Sistem bocor	▶ Lakukan uji kebocoran. Baca Bab 8.11 "Melakukan uji kebocoran", halaman 47. ▶ Lakukan servis terhadap pompa vakum. Lihat <i>Panduan Pengoperasian Vacuum Pump BUCHI</i> . ▶ Pastikan katup jarum di bagian samping I-80 dalam kondisi tertutup. Lihat <i>Panduan Pengoperasian Interface I-80</i> .
	Pompa vakum tidak beroperasi	▶ Hidupkan sakelar utama pada pompa vakum. ▶ Lihat <i>Panduan Pengoperasian Vacuum Pump V-80/V-180</i> .
	Pompa vakum terlalu lemah	▶ Gunakan pompa vakum dengan dimensi yang sesuai.
Distilasi terlalu lambat	Level vakum tidak optimal untuk aplikasi yang dimaksud	▶ Turunkan tekanan hingga distilasi dilanjutkan kembali. Baca Bab 7.7 "Melakukan proses distilasi", halaman 39. ▶ Lihat <i>Panduan Pengoperasian Interface I-180</i> . ▶ Lihat <i>Panduan Pengoperasian Interface I-80</i> .
	Pengaturan suhu tidak optimal untuk aplikasi yang dimaksud	▶ Periksa dan sesuaikan suhu heating bath dan pendingin. Baca Bab 7.1 "Menyiapkan heating bath", halaman 35 dan <i>Panduan Pengoperasian Chiller</i> . ▶ Baca Bab 6.5.1 "Pengaturan operasi", halaman 32.
Stopper penyesuaian ketinggian tidak menghalangi lengan penggerak rotary yang bergerak	Pemasangan stopper penyesuaian ketinggian salah	▶ Baca Bab 7.6 "Menggunakan stopper penyesuaian ketinggian", halaman 38.

Masalah	Kemungkinan penyebab	Tindakan
Tidak ada pembacaan suhu dari heating bath	Heating bath tidak diposisikan dengan benar pada konektor	► Posisikan ulang heating bath hingga terpasang dengan benar pada konektor.
	Pin konektor di sisi bawah heating bath dalam kondisi kotor	► Bersihkan pin konektor.

9.1.1 Kode error

Kode error	Deskripsi	Tindakan
380	Motor tidak beroperasi	► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
385	Arus puncak motor terlalu tinggi	► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
386	Arus stabil motor terlalu tinggi	► Pastikan labu dapat berputar. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
388	Tegangan catu daya terlalu rendah	► Periksa catu daya. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
389	Tidak ada pengukuran rotasi yang andal	► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
390	Kesalahan penggerak motor	► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
391	Kesalahan penggerak katup air pendingin	► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
450	Suhu heating bath meningkat terlalu tinggi	► Periksa tinggi air heating bath. Baca Bab 7.1.1 "Mengisi heating bath", halaman 35. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
480	Suhu triac > 100 °C	► Matikan heating bath. ► Biarkan heating bath hingga dingin. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
481	Heating bath tidak kunjung panas	► Reset pemutus pengaman panas berlebih. Baca Bab 9.2 "Menyetel ulang keselamatan pemutus panas berlebih", halaman 53. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
550	Suhu heating bath terlalu tinggi	► Periksa tinggi air heating bath. Baca Bab 7.1.1 "Mengisi heating bath", halaman 35. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
580	Tidak ada suhu heating bath yang valid	► Periksa untuk memastikan heating bath sudah diposisikan dengan benar. ► Periksa untuk memastikan kontak listrik pada heating bath dalam kondisi bersih. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ► Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.

Kode error	Deskripsi	Tindakan
999	Kesalahan inisialisasi	▶ Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.

Kode error dari BUCHI Chiller Recirculating yang tersambung

Kode error	Deskripsi	Tindakan
850	Tangki pendingin kosong atau tingginya terlalu rendah Kegagalan fungsi pompa	▶ Matikan instrumen. ▶ Biarkan instrumen hingga dingin. ▶ Tambahkan cairan pendingin. ▶ Hidupkan instrumen. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ▶ Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
851	Kesalahan suhu	▶ Matikan instrumen. ▶ Biarkan instrumen hingga dingin. ▶ Bersihkan asupan udara. ▶ Hidupkan instrumen. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ▶ Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
880	Sensor suhu rusak	▶ Matikan instrumen. ▶ Biarkan instrumen hingga dingin. ▶ Bersihkan asupan udara. ▶ Hidupkan instrumen. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ▶ Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
881	Kesalahan tekanan kompresor	▶ Matikan instrumen. ▶ Biarkan kompresor hingga dingin. ▶ Hidupkan instrumen. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ▶ Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.
882	Sirkuit elektronik terlalu panas	▶ Matikan instrumen. ▶ Biarkan instrumen hingga dingin. ▶ Bersihkan asupan udara. ▶ Hidupkan instrumen. ⇒ Jika kode error masih ditunjukkan. ▶ Hubungi Layanan Pelanggan BUCHI.

9.1.2 Layanan pelanggan

Hanya personel servis resmi yang diizinkan melakukan pekerjaan perbaikan pada instrumen yang tidak diuraikan dalam panduan ini. Wewenang ini hanya dapat diberikan setelah menerima pelatihan teknis komprehensif dan mengetahui kemungkinan bahaya yang timbul saat mengerjakan instrumen. Pelatihan dan pengetahuan tersebut hanya dapat disediakan oleh BUCHI.

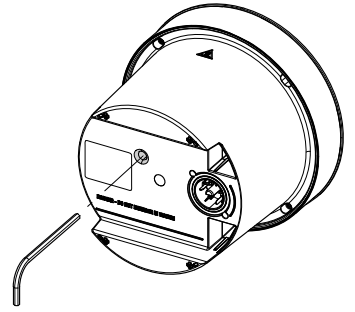
Bagian layanan pelanggan dan dukungan menyediakan dukungan berikut ini:

- Pengiriman suku cadang
- Perbaikan
- Saran teknis

Alamat kantor layanan pelanggan resmi BUCHI dapat dilihat di situs web BUCHI. www.buchi.com

9.2 Menyetel ulang keselamatan pemutus panas berlebih

- ▶ Biarkan heating bath hingga dingin.
 - ▶ Lepaskan heating bath.
 - ▶ Kosongkan heating bath.
 - ▶ Tekan tombol reset pada heating bath dengan objek sempit.
- ⇒ Pemutus pengamanan panas berlebih sudah direset.



10 Menghentikan pemakaian dan pembuangan

10.1 Tidak lagi menggunakan instrumen

- ▶ Buang semua pelarut dan cairan pendingin.
- ▶ Matikan instrumen lalu cabut sambungan dari catu daya utamanya.
- ▶ Bersihkan instrumen.
- ▶ Lepas semua slang dan kabel komunikasi dari perangkat.

10.2 Pembuangan

Operator bertanggung jawab atas pembuangan instrumen dengan benar.

- ▶ Ketika membuang peralatan, patuhi peraturan dan undang-undang setempat terkait pembuangan limbah.
- ▶ Ketika membuang, patuhi peraturan pembuangan bahan yang digunakan. Untuk bahan yang sudah terpakai, baca Bab 3.6 "Data teknis", halaman 17 atau label bahan pada komponen.

10.3 Pengembalian instrumen

Sebelum meretur instrumen, hubungi Departemen Servis BÜCHI Labortechnik AG.
<https://www.buchi.com/contact>

11 Lampiran

11.1 Suku cadang dan aksesoris

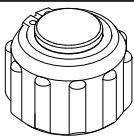

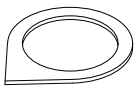
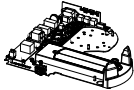
Gunakan hanya bahan habis pakai dan suku cadang asli BUCHI untuk memastikan operasi sistem yang benar, aman, dan andal.



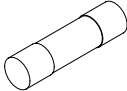
CATATAN

Modifikasi terhadap suku cadang dan rakitan hanya boleh dilakukan dengan izin tertulis sebelumnya dari BUCHI.

11.1.1 Suku cadang

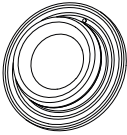
	No. Pesanan	Gambar
Tutup aerasi	046574	
Mur penghubung jalur pipa dengan pegas tekanan	11062387	
Klem ball joint. Untuk BJ 35/20 Untuk mengencangkan labu penampung pada kondensor/kondensor sekunder.	003275	
Penutup. Untuk kondensor C	11075812	
Selubung pengurusan, set 5 buah	028606	
Kenop kontrol navigasi	11074581	
Ring geser Mengelilingi saluran uap yang dipasang.	032005	
Bagian Dasar R-80 100–120 V, lengkap	11080626	
Bagian Dasar R-80 220–240 V, lengkap	11080627	

	No. Pesanan	Gambar
Menara R-80, lengkap	11080628	
Interface R-80, lengkap	11080629	
Lengan penggerak rotary R-80, lengkap	11080630	
Heating bath R-80 100–120 V, lengkap	11080631	
Heating bath R-80 220–240 V, lengkap	11080632	
Kabel dan fikstur slang. Set. 3 buah Isi: Setrip karet, sekrup	11080633	
Combi-Clip Combi-Clip dengan mekanisme pengunci jepret untuk mengencangkan labu evaporasi pada saluran uap. Tidak termasuk saluran uap.	11075539	
Pengunci beker, Sambungan dengan dudukan bayonet, untuk 500 ml Untuk labu beker 500 ml	11059810	
Saringan untuk katup air pendingin, Ø 18 mm	011514	
Holder botol Woulff	11075161	
Bejana penampung, GL 40, 125 ml, P+G Untuk botol Woulff	047233	
Sekring, set. 10 buah. T 12,5 A H 250 V (100–120 V), 20 mm, Ø 5 mm	047939	

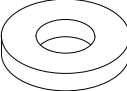

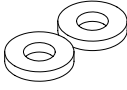

	No. Pesanan	Gambar
Sekring, set. 10 buah. T 6,3 A H 250 V (220–240 V), 20 mm, Ø 5 mm	11075587	

11.1.2 Komponen yang dapat aus

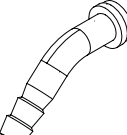
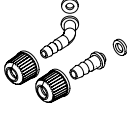
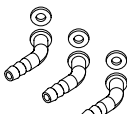
Seal vakum

	No. Pesanan	Gambar
Seal vakum VS 22, dasar PTFE, O-ring NBR, sesuai dengan ketentuan FDA	11075810	

Seals


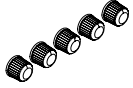
	No. Pesanan	Gambar
Seal, set. 10 buah, untuk sambungan slang GL 14, EPDM, hitam	040029	
Seal, set. 10 buah, untuk sambungan slang GL 14, FPM, hijau	040040	
Seal, set. 10 buah, untuk sambungan slang GL 14, silikon, merah	040023	
Seal botol Woulff	047165	

Pelindung slang

	No. Pesanan	Gambar
Sambungan slang, bengkok, GL 14, termasuk seal silikon	018916	
Sambungan slang, set. 2 buah, bengkok (1), lurus (1), GL 14, seal silikon Isi: Sambungan slang, mur topi, seal.	041939	
Sambungan slang, set. 3 buah, bengkok, GL 14, seal silikon Isi: Sambungan slang, seal.	041987	

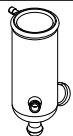
	No. Pesanan	Gambar
Sambungan slang, set. 4 buah, bengkok, GL 14, seal silikon Isi: Sambungan slang, mur topi, seal.	037287	
Sambungan slang, set. 4 buah, bengkok, GL 14, seal EPDM Isi: Sambungan slang, mur topi, seal.	043129	
Sambungan slang, set. 4 buah, bengkok, GL 14, seal FPM Isi: Sambungan slang, mur topi, seal.	040295	
Sambungan slang, set. 4 buah, lurus, GL 14, seal EPDM Isi: Sambungan slang, mur topi, seal.	043128	
Sambungan slang, set. 4 buah, lurus, GL 14, seal FPM Isi: Sambungan slang, mur topi, seal.	040296	
Sambungan slang, set. 4 buah, lurus, GL 14, seal silikon Isi: Sambungan slang, mur topi, seal.	037642	
Sambungan slang, set. 6 buah, bengkok (4), lurus (2), GL 14, seal silikon Isi: Sambungan slang, mur topi, seal.	038000	


Aneka komponen yang dapat aus

	No. Pesanan	Gambar
Mur topi, set. 10 buah, tutup sekrup berlubang, GL 14	041956	
Tutup sekrup, set. 5 buah, ditutup dengan seal PTFE, GL 14	040624	

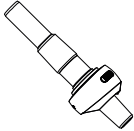
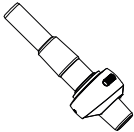
11.1.3 Komponen kaca

Kondensor





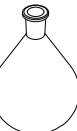


	No. Pesanan	Gambar
Kondensor C mini. Cold trap, 450 cm ² , sudut kemiringan 35°, P+G-LT, termasuk penutup	11075732	


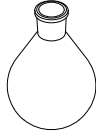
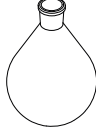
	No. Pesanan	Gambar
Kondensor V mini. Kondensor vertikal, 1.280 cm ² , sudut kemiringan 35°, P+G	11075730	

Saluran uap

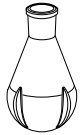
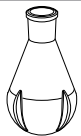
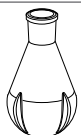
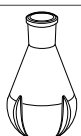
	No. Pesanan	Gambar
Saluran uap Untuk kondensor V/C, Ø 22 mm, SJ 24/40, termasuk Combi-Clip	11075727	
Saluran uap Untuk kondensor V/C, Ø 22 mm, SJ 29/32, termasuk Combi-Clip	11075728	

Labu evaporasi

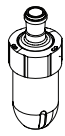
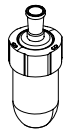
	No. Pesanan	Gambar
Labu evaporasi Kaca, SJ 24/40, 50 ml	008750	
Labu evaporasi Kaca, SJ 24/40, 100 ml	008751	
Labu evaporasi Kaca, SJ 24/40, 250 ml	008754	
Labu evaporasi Kaca, SJ 24/40, 500 ml	008758	
Labu evaporasi Kaca, SJ 24/40, 1.000 ml	000440	
Labu evaporasi Kaca, SJ 29/32, 50 ml	000431	
Labu evaporasi Kaca, SJ 29/32, 100 ml	000432	

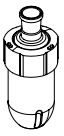
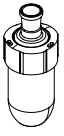
	No. Pesanan	Gambar
Labu evaporasi Kaca, SJ 29/32, 250 ml	000433	
Labu evaporasi Kaca, SJ 29/32, 500 ml	000434	
Labu evaporasi Kaca, SJ 29/32, 1.000 ml	000435	

Labu pengeringan

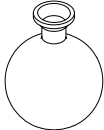
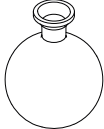
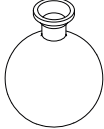


	No. Pesanan	Gambar
Labu pengeringan Kaca, SJ 24/40, 500 ml Dengan 4 lekukan untuk pencampuran/ pengeringan yang lebih baik.	011579	
Labu pengeringan Kaca, SJ 24/40, 1.000 ml Dengan 4 lekukan untuk pencampuran/ pengeringan yang lebih baik.	000420	
Labu pengeringan Kaca, SJ 29/32, 500 ml Dengan 4 lekukan untuk pencampuran/ pengeringan yang lebih baik.	000452	
Labu pengeringan Kaca, SJ 29/32, 1.000 ml Dengan 4 lekukan untuk pencampuran/ pengeringan yang lebih baik.	000453	

Labu beker

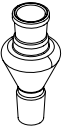
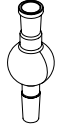
	No. Pesanan	Gambar
Labu beker, Pengeringan, tipe bayonet, dasar rata, SJ 24/40, 500 ml Tipeudukan bayonet Ø 75 mm. Dengan 4 lekukan untuk pencampuran/pengeringan yang lebih baik. Volume kerja 150 ml. Isi: 1 komponen coupling, 1 seal, 1 labu, dan 1 pengunci beker.	11063159	
Labu beker, Evap., tipe bayonet, dasar rata, SJ 24/40, 500 ml Tipeudukan bayonet Ø 75 mm. Volume kerja 150 ml. Isi: 1 komponen coupling, 1 seal, 1 labu, dan 1 pengunci beker.	11063155	

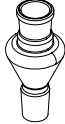
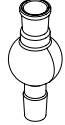
	No. Pesanan	Gambar
<p>Labu beker, Pengeringan, tipe bayonet, dasar rata, SJ 29/32, 500 ml</p> <p>Tipe dudukan bayonet Ø 75 mm. Dengan 4 lekukan untuk pencampuran/pengeringan yang lebih baik. Volume kerja 150 ml. Isi: 1 komponen coupling, 1 seal, 1 labu, dan 1 pengunci beker.</p>	11063158	
<p>Labu beker, Evap., tipe bayonet, dasar rata, SJ 29/32, 500 ml</p> <p>Tipe dudukan bayonet Ø 75 mm. Volume kerja 150 ml. Isi: 1 komponen coupling, 1 seal, 1 labu, dan 1 pengunci beker.</p>	11063154	

Labu penampung

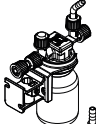
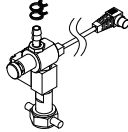
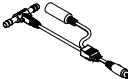


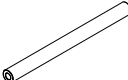

	No. Pesanan	Gambar
<p>Labu penampung Kaca, BJ 35/20, 500 ml</p>	000424	
<p>Labu penampung Kaca, BJ 35/20, 500 ml, P+G</p>	025264	
<p>Labu penampung Kaca, BJ 35/20, 500 ml, P+G-LT Suhu aplikasi: -70 hingga 40 °C.</p>	040774	
<p>Labu penampung Kaca, BJ 35/20, 1.000 ml, P+G</p>	020728	
<p>Labu penampung Kaca, BJ 35/20, 1.000 ml, P+G-LT Suhu aplikasi: -70 hingga 40 °C.</p>	040775	


Adaptor bump trap

	No. Pesanan	Gambar
<p>Adaptor bump trap Kaca, Reitmeyer, SJ 24/40, 150 mm</p>	036577	
<p>Adaptor bump trap Kaca, SJ 24/40, 175 mm</p>	11056919	

	No. Pesanan	Gambar
Adaptor bump trap Kaca, Reitmeyer, SJ 29/32, 135 mm	036576	
Adaptor bump trap Kaca, SJ 29/32, 160 mm	11056920	

11.1.4 Aksesori

	No. Pesanan	Gambar
Botol Woulff, 125 ml, P+G, termasuk holder Untuk menangkap partikel dan droplet serta untuk menyetimbangkan tekanan.	11075622	
Katup air pendingin, 24 VAC Katup membuka asupan air pendingin selama distilasi.	031356	
Sensor suhu air pendingin	11075306	
Holder labu, EPDM, anti-selip Holder untuk labu alas bulat (50–5.000 ml)	048618	
Holder labu, set. 5 buah, EPDM, anti-selip Holder untuk labu alas bulat (50–5.000 ml)	11059916	
Bola heating bath, 450 buah, PP, Ø 10 mm Untuk mengurangi konsumsi energi pada heating bath dan untuk lebih sedikit evaporasi media pemanas. Untuk suhu hingga 100 °C.	036405	
Slang, karet sintetis, Ø 6/13 mm, hitam, per m Gunakan: Vakum	11063244	
Slang, silikon, Ø 6/9 mm, transparan, per m Gunakan: Media pendingin	004133	

 11594570 | B id

Kami diwakili oleh lebih dari 100 mitra distributor di seluruh dunia.
Cari perwakilan lokal Anda di:

www.buchi.com

Quality in your hands
